HELI TOW CART BY VANAIR

Receiving Inpection
General

Part Identification

Part Name:	HTC Part No:
BEARPAW - ICEBLADE ASSY (BP350 & BP44)	314-0005-15 A
Supplier Part Information:	**Supplier Part No:**
"	VNR 084

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	~~100%~~ 10% 5% (NB 2006.11.14 ; 2012 11 27 NB)	ÉTAT CORDONS SOUDURE	ABSENCE CRAQUES & MANQUES
B	100%	PEINTURE RÉALISÉE ~~ACIDE~~ (2009.08.18 : REMPLAÇONS PEINTURE PAR FINI/ACIDE)	COULEUR UNIFORME CÔTÉ VU
C	1/LOT	NUT SE VISSE BIEN (BON FILET)	
D	1/LOT	INSÉRER DANS BEARPAW	PÉNÈTRE AISEMENT
E	3/LOT	COTE 3.75 c/c	
Inspection Plan approved by: D. Boulay			Date: 2006.08.31

Inspection Records

Ok = ✓initials — Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se

Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
2006.09.05 X	~~40~~ (BATCH 1)		OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	LN-060905-01 NB
2006.11.14 X	PEINTURE CANCELLED							DB.
2006.11.14 X	200 (BATCH 2)	NA	OK NB		OK NB	OK NB	OK NB	LN-061114-03
2007.08.18	240 (BATCH 3)	070807.01	10% = 24 OK NB	ACIDE: OK	8 OK NB	OK NB	24 OK NB	LN-070818-01
2008.12.01	198 (BATCH 4)	nb081029-01	100% OK NB	ACIDE: OK	5 OK NB	OK NB	5 OK NB	LN-081201-05
2009.06.03	~~600~~ (BATCH 5)	nb090521-01	100% OK NB	ACIDE: OK	OK NB	100% OK	OK NB	LN-090603-01
2010.03.16	240 (BATCH 6)	nb 100125-01	100% OK NB	ACIDE: OK	OK NB	OK NB	OK NB	LN-100316-01
2011-03-23	500 (BATCH 7)	nb 110216-02a	OK NB	ACIDE: OK	NB	NB Disp	OK NB	LN-110323-05 TC 2013
2012-11-27	324 (BATCH 8)	nb 121012-02	VOIR NB	ACIDE: OK	OK NB	VOIR NB	OK NB	LN-121127-01
2013-11-06	648 (BATCH 9)	nb 131001-01	OK NB	ACIDE: OK	OK NB	OK NB	OK NB	LN-131106-01 TC 2017
2017-06-13	396 (BATCH 10)	mpc 170405-01	OK MPC	ACIDE OK	OK MAC	OK MPC	OK MAC	LN-170406-03

Notes

Date:	Comments:
081204*	SERRÉ DS BEARPAW MAIS ENTRE. MESURÉE DANS TOL. : OK NB
090603	" " " " " " : OK NB

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

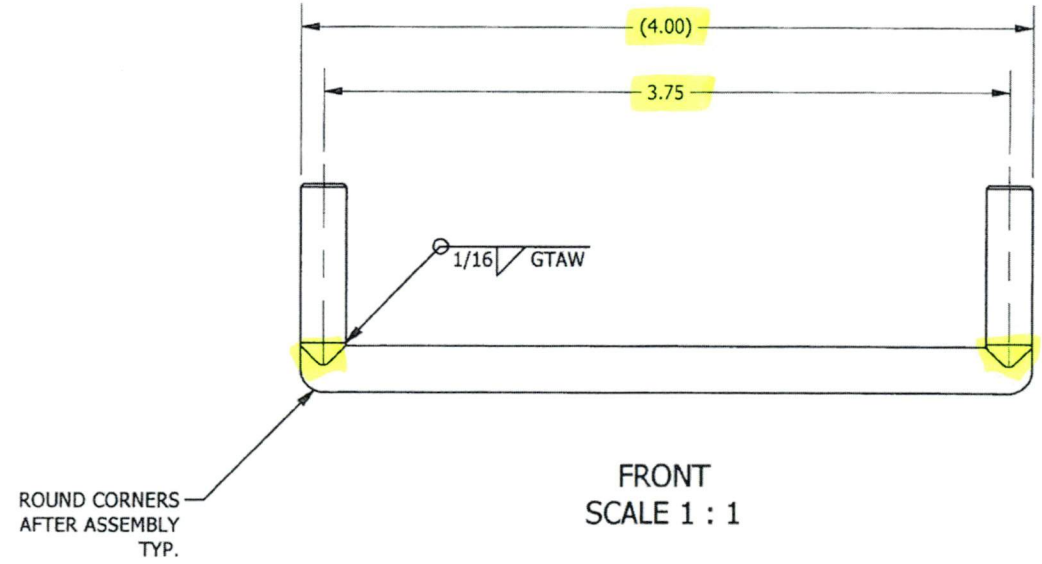
NOTES:

1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING.

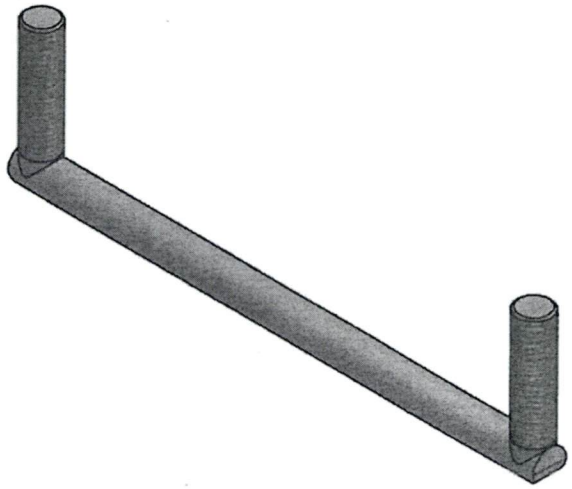
2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX.

3. FILLER MATERIAL AWS A-5.9 / ASME SFA-5.9 MGSS308L

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0002-15	BEARPAW - ICE BLADE ASSEMBLY	SS304	ANNEALED	ROD 1/4" DIA.
2	2	314-0004-15	BEARPAW - ICEBLADE THREADED ROD	SS304	ANNEALED	1/4-28 UNF - 2A



FRONT
SCALE 1 : 1



NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PASSER DANS L'ACIDE
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	INITIAL ISSUE	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	REMOVED REVISION LETTER FROM P/N	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF ***HELITOWCART*** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

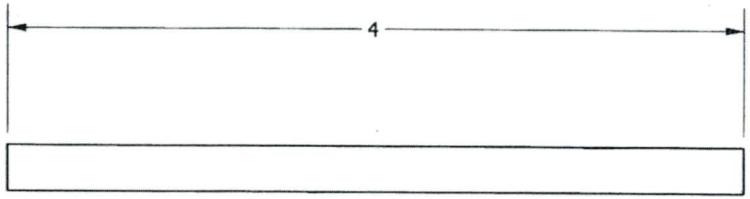
DRAFTED BY: G. LAPOINTE	DATE: 2006-04-24	**Helitowcart** (Vanair inc.) St-Nicolas, Levis, Qc, Canada www.helitowcart.com
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW ICEBLADE ASSEMBLY
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2006-04-24	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE 1/X ± 1/32 X.XX ± 0.010" X.XXX ± 0.005" ANG. ± 1°	UNITS: INCH SIZE: A SCALE: N/A	DRAWING NUMBER: 314-0005-15 REV B SHEET: 1 OF 1

NOTES:

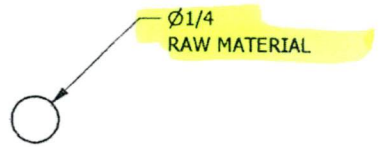
1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING.

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 0.020" MAX

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0002	BEARPAW - ICE BLADE ASSEMBLY	SS304	ANNEALED	ROD 1/4" DIA.



FRONT
SCALE 1 : 1



RIGHT
SCALE 1 : 1

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	INITIAL ISSUE	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	REMOVED REVISION LETTER FROM P/N	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF ***HELITOWCART*** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

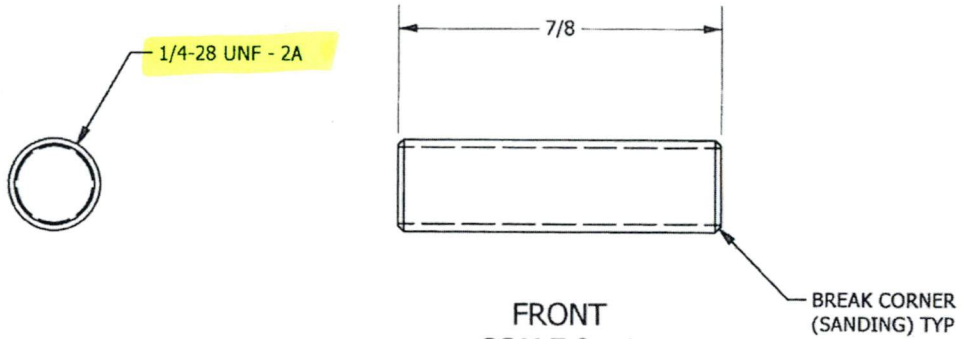
DRAFTED BY: G. LAPOINTE	DATE: 2006-04-24	**Helitowcart** (Vanair inc.) St-Nicolas, Levis, Qc, Canada www.helitowcart.com
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW ICEBLADE
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2006-04-24	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE	UNITS: INCH	DRAWING NUMBER: 314-0002-15 REV B
1/X ± 1/32 X.XX ± 0.010" X.XXX ± 0.005" ANG. ± 1°	SIZE A	
	SCALE: N/A	SHEET: 1 OF 1

NOTES:

1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0004-15	BEARPAW - ICEBLADE THREADED ROD	SS304	ANNEALED	1/4-28 UNF - 2A



FRONT
SCALE 2 : 1

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	INITIAL ISSUE	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	REMOVED REVISION LETTER FROM P/N	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF ***HELITOWCART*** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

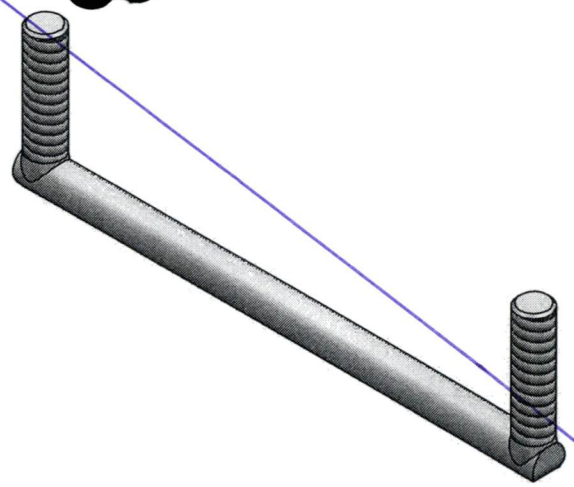
DRAFTED BY: G. LAPOINTE — DATE: 2006-04-24
CHECKED BY: — DATE:
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA — DATE: 2006-04-24
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE
1/X ± 1/32
X.XX ± 0.010"
X.XXX ± 0.005"
ANG. ± 1°
UNITS: INCH
SIZE: A
SCALE: N/A

Helitowcart (Vanair inc.)
St-Nicolas, Levis, Qc, Canada
www.helitowcart.com

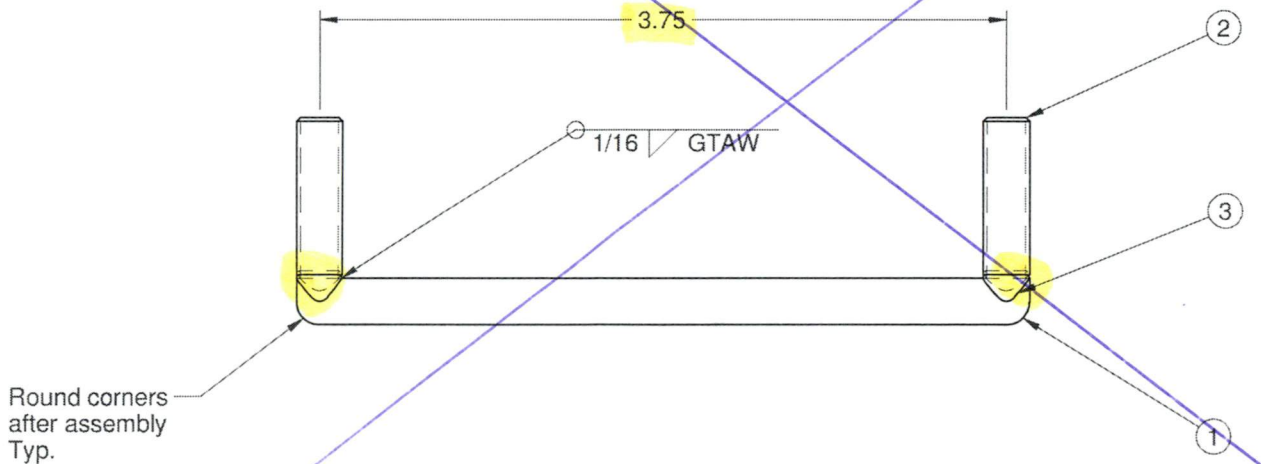
DEFINITION:
BEARPAW
ICEBLADE THREADED ROD

DRAWING NUMBER: 314-0004-15
REV: B
SHEET: 1 OF 1

N°	Qty:	Description	Doc #
1*	1	Bearpaw – Iceblade	314-0002-15-A
2*	2	Bearpaw – Iceblade threaded rod	314-0004-15-A
3*	2	Filler Material AWS A-5.9 / ASME SFA-5.9	MGSS308L



Now Rev B
MPC



Rev.	Description	Date	By
R1	Initial issue	03-08-06	G.L.

HELI TOW CART

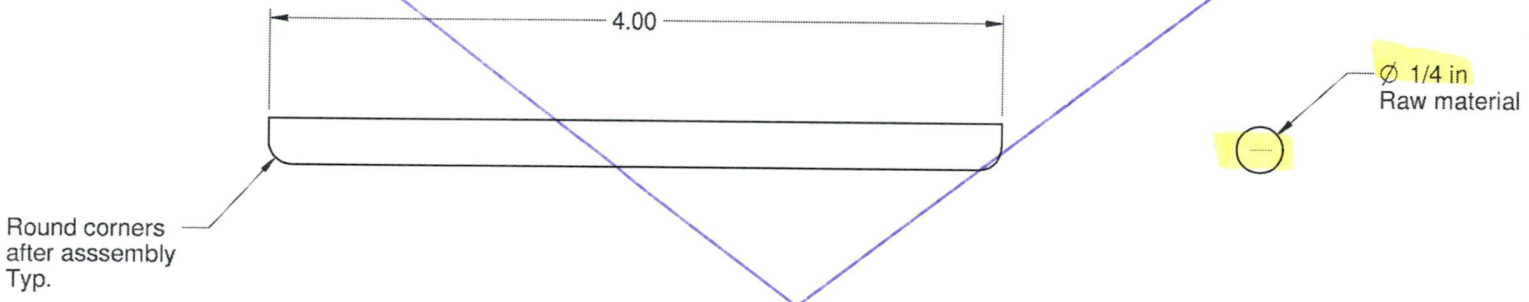
Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES
1/X ± 1/32"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ± 0.005"
ANGLE ± 1°
PROJECTION:

Titre / Title			Matériel / Material:	
Bearpaw - Iceblade assembly				
Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format : A	Échelle / Scale: N/A	Page #: 1 de 1
Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR086		Rev.#: R1
Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0005-15-A		Rev.#:

Now Rev B
MPC



Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Rod

Rev.	Description	Date	By
R1	Initial issue	03-08-06	G.L.

TOLERANCES
1/X ± 1/32"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ± 0.005"
ANGLE ± 1°
PROJECTION:

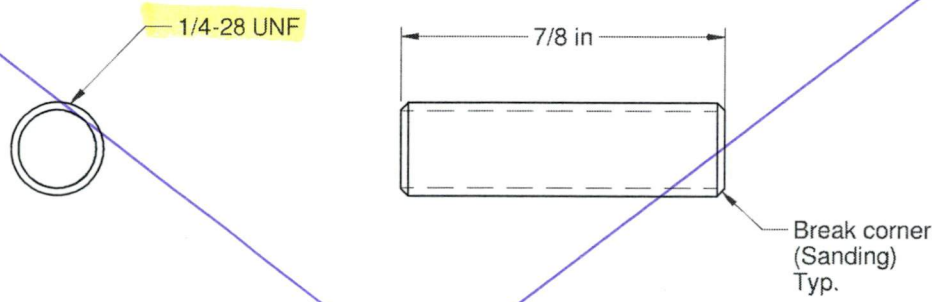
HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

Titre / Title: Bearpaw - Iceblade			Matériel / Material: See Note	
Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format : A	Échelle / Scale: 1 : 1	Page #: 1 de 1
Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR084		Rev.#: R1
Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0002-15-A		Rev.#:

Now REV B
MPC



Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Threaded rod 1/4-28 UNF

Rev.	Description	Date	By
R1	Initial issue	03-08-06	G.L.

TOLERANCES
1/X ± 1/32"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ± 0.005"
ANGLE ± 1°
PROJECTION:

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

Titre / Title			Matériel / Material:	
Bearpaw - Iceblade threaded rod			See Note	
Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format : A	Échelle / Scale: N/A	Page #: 1 de 1
Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR085		Rev.#: R1
Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0004-15-A		Rev.#:

LN-170406-03 / Qty 296 / DN-MPC-170405-01 / BATCH (10)

AUDIT TC 2017

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS D**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Coté Inox — Contact Responsable : Eric Larose

Émetteur : ~~Nathalie Barbeau,~~ Quality Syst. Mngr, Helitowcart. — Date : 2017-04-06

Instructions particulières:

MAXIME PERRON EAISSY

300 were out of tolerences, sent back to coté inox for repair.

Cote Inox Repaired 296 iceblades. Now accepted and respecting tolerances

(SEE NCR 2017-05-31-MPC-01 FOR DETAILS)

Autrorisation de Helitowcart : 2017-06-13

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAWS Iceblade Assembly	**Numéro de pièce:** 314-0005-15 -	Rev: B
No. Lot (si applicable) : LN-170406-03	**Numéro de dessin :** SAME	**Quantité :** 300

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DJ
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DJ
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DJ
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DJ
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DJ.
Date de l'inspection : 2017-06-07	**Quantité Relâchée :**		296 ←
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			oui
Nom et signature de l'inspecteur : DANY JOMPHE (s.v.p. lettres moulées)			Dany Jomphe

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

Groupe Côté Inox

302, route 279
St-Lazare, Québec, G0R 3J0
418-883-2702

Bon de livraison

Bon de livraison : F07527
No. commande :
Consignation : Non

Vendu à :

Helitowcart enterprises (Vanair inc.)
877A, Alphonse Desrochers
Saint-Nicolas Québec G7A 5K6
Canada
418 561-4512

Expédié à :

Helitowcart enterprises (Vanair inc.)
877A, Alphonse Desrochers
Saint-Nicolas Québec G7A 5K6
Canada
418 561-4512

Date	Description	Votre Cmd	Expédié via	No. repérage	Vendeur	Réf. expédition
2017-06-08		MPC-170405-01	Notre Camion		Éric Larose	

Qté	Article	Description	Qté souf.	Qté exp	Date exp	No.Série
296,00		RETOUR DES PIÈCES RÉPARÉES 314-0005-15REVB BEAR PAWS ICEBLADE ASSEMBLY.	0,00	296,00	2017-06-08	

Commentaires :

RÉFÉRENCE PO MPC-170405-01
RÉFÉRENCE GCI : RNC-1424

La propriété des biens vendus demeurera celle du vendeur jusqu'à parfait paiement.
Le vendeur pourra en cas de retard reprendre possession des objets vendus.

Signature : _____ Date : _____

Helitowcart – NON CONFORMITY report	F80-02	Page 1 of 1
Reviewed & approved by		2006 09 09

Section A - Non conformity description

Product / Output: Iceblade Assembly	NCR: [illegible] yyyy-mm-dd-initials-#
Product no: 314-0005-15	ASS no: N/A
Non conformities	CARPAR no: N/A
Width of the iceblade not respecting the tolerances. Scrapper center to center 4" Nominal with of tolerance. The c/c is smaller than the minimum tolerance of 3.51mm to 3.74mm on the five tested	Supplier: Coté Inox
	Supplier ref no: [illegible] -17 0405-01
	Quantity received: [illegible]
Initiated by: [illegible] Date: [illegible]	Quantity: [illegible]

2. INSPECTION FORMS WILL BE SENT WITH ICEBLADES.

Section B – Prescribed disposition

Decision & notes: RETURN ICEBLADES FOR REPAIR	Wait / Discard / ✓ Return to supplier	✓ Repair / Use as is / Derogation / use as is with or without repair
Actions	Resp	verified by
PACK FOR RETURN & SEND TO SUPPLIER	MPC	MPC 2017-06-01
PICK UP PACKAGE BY SUPPLIER WITH BOL	[illegible]	MPC 2017-06-01
REPAIR	COTÉ INOX	COTÉ INOX 2017-06-08
SENDING ALL REQUESTED INSP. FORMS	COTÉ INOX	COTÉ INOX 2017-06-08
Prescribed by: Maxime Perron Caissy Date: 2017-06-13		

Section C – Final verification

Decision & notes • Repair accepted and iceblades now respecting tolerances • Inspection form was also provided by coté inox	Qty now 296
Closed by: MAXIME PERRON CAISSY Date: 2017-06-13	

Helitowcart – **NON CONFORMITY report**	F80-02	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Section A - Non conformity description

Product / Output: Iceblade Assembly	**NCR:** 2017-05-31-MPC-01 yyyy-mm-dd-initials-#
Product no : 314-0005-15	ASS no: N/A
Non conformities:	CARPAR no: N/A
1- Width of the iceblade not respecting the tolerances. Screwpin center to center 4" Nominal out of tolerance. The c/c is smaller than the minimum tolerance by 0.51mm to 0.74mm on the five tested iceblade	Supplier: Coté Inox
	Supplier ref no: PO MPC-170405-01
	Quantity rejected: 300
Initiated by: MAXIME PERRON CAISSY Date: 2017-05-31	Quantity in the lot: 300

2- INSPECTION FORMS MISSING WITH ICEBLADES

Section B – Prescribed disposition

Decision & notes: RETURN TO SUPPLIER FOR REPAIR	☐ Wait ☐ Discard ☑ Return to supplier	☑ Repair ☐ Use as is ☐ Derogation (=use as is with or without repair)
Actions	Resp	Verified by
- PACK FOR RETURN & INFORM SUPPLIER	MPC	
- PICK UP PACKAGE BY SUPPLIER AS AGREED WITH S. CORRIVEAU	COTÉ INOX	
- REPAIR	COTE INOX	
- SUPPLY ALL REQUESTED INSP. FORMS	COTE INOX	
Prescribed by: Date:		

Section C – Final verification

Decision & notes:
Closed by: Date:

Bon de livraison

Groupe Côté Inox

302, route 279
St-Lazare, Québec, G0R 3J0
418-883-2702

Bon de livraison : F07205
No. commande : C2170418-06
Consignation : Non

Vendu à :

Helitowcart enterprises (Vanair inc.)
877A, Alphonse Desrochers
Saint-Nicolas Québec G7A 5K6
Canada
418 561-4512

Expédié à :

Helitowcart enterprises (Vanair inc.)
877A, Alphonse Desrochers
Saint-Nicolas Québec G7A 5K6
Canada
418 561-4512

Date	Description	Votre Cmd	Expédié via	No. repérage	Vendeur
2017-05-24		MPC-170405-01	Notre Camion		Éric Larose

Qté	Article	Description	Qté souf.	Qté exp	Date exp	No.Série
300,00	314-0005-15B	Bearpaw iceblade assembly	0,00	300,00	2017-05-24	

COPY

Commentaires :

Le transport est fait par GCI

La propriété des biens vendus demeurera celle du vendeur jusqu'à parfait paiement.
Le vendeur pourra en cas de retard reprendre possession des objets vendus.

Signature : _____ Date : _____

ISO 9001 : 2008 ISO 14001
CERTIFIÉE CSA W47.1

Un intérêt de 2% par mois vous sera facturé sur tout compte échu.
La marchandise demeure la propriété de Groupe Côté Inox jusqu'au paiement final et complet.
groupecoteinox.com

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Coté Inox — Contact Responsable : Eric Larose	
Émetteur : ~~Nathalie Barbeau,~~ Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date : 2017-04-06

Instructions particulières:

└ MAXIME PERRON CAISSY

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

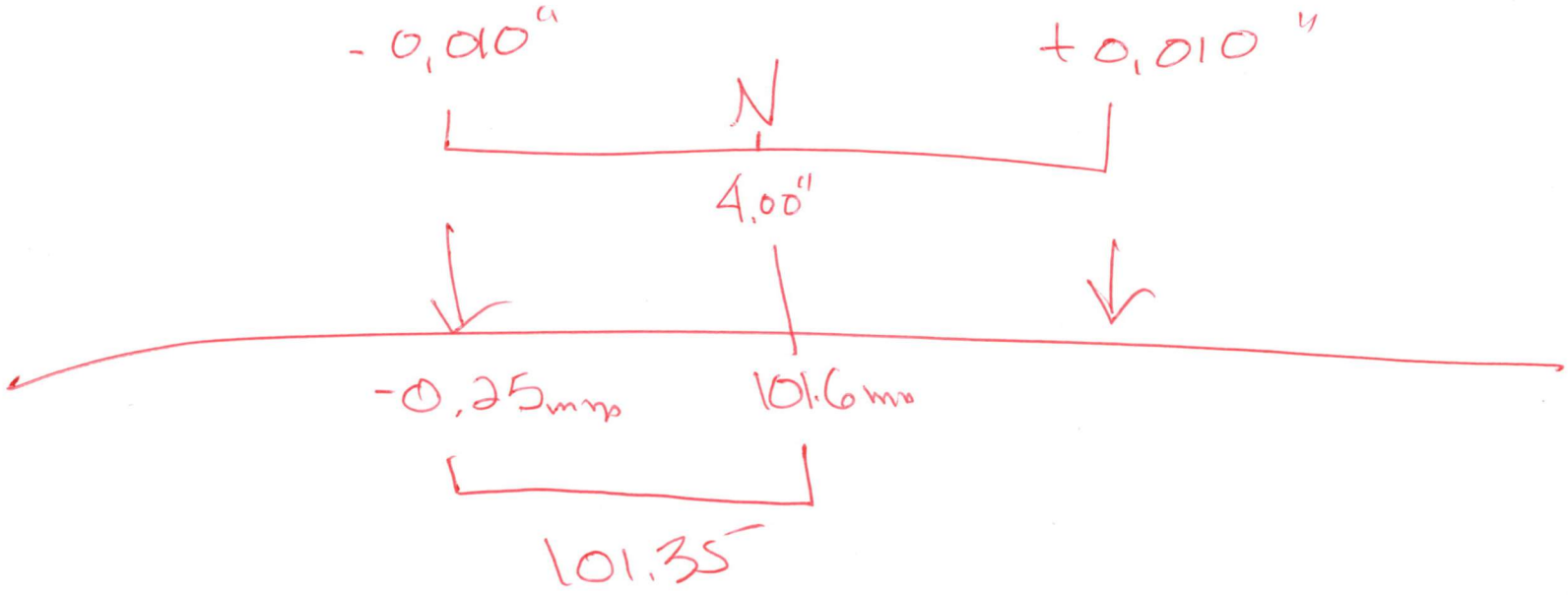
Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit:	**Numéro de pièce:**	**Rev:**
BEARPAWS Iceblade Assembly	314-0005-15 -	B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**	**Quantité :**
LN-170406-03	SAME	300

Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot		
2) Conformité des dimensions	10% pièces		
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces		
4) Absence de bavures	10% pièces		
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces		
Date de l'inspection :	**Quantité Relâchée :**		
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*



H.T 100.70 < -0.65 mm H.
100.61 2 < 0.74 mm
100.84 3 < 0.51 mm
100.77 4 < 0.58 mm
100.72 5 < 0.63 mm

Base 101.28 < TOL!
101.29

Regulatory requirements: *a) Are there New or Revised Regulatory requirements?* *b) What is the plan to introduce their application?* *Comments:*	
Follow-up on actions from previous mngt Review: *a) Have they all been addressed?* *b) Those still active, what are revised due dates?* *Comments:*	

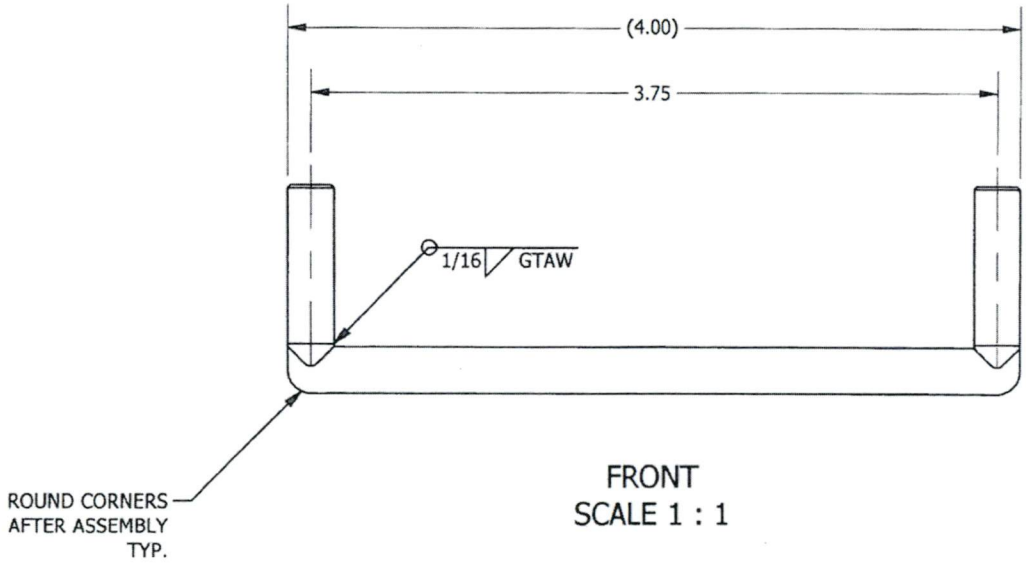
NOTES:

1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING.

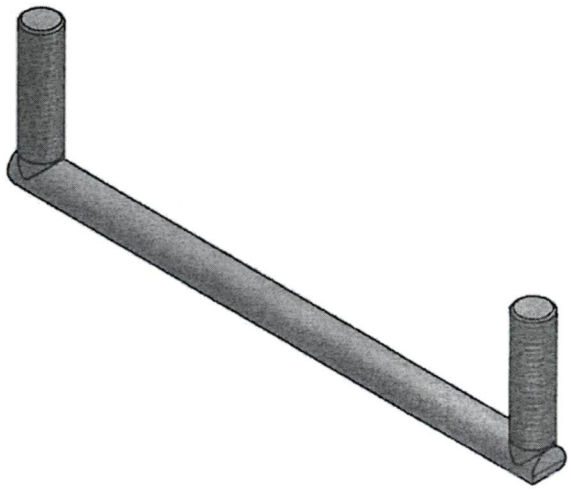
2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX.

3. FILLER MATERIAL AWS A-5.9 / ASME SFA-5.9 MGSS308L

ITEM	QTY	PART N[redacted]	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATIO[redacted]	SIZE
1	1	314-0002-15	BEARPAW - ICE BLADE ASSEMBLY	SS304	ANNEALED	ROD 1/4" DIA.
2	2	314-0004-15	BEARPAW - ICEBLADE THREADED ROD	SS304	ANNEALED	1/4-28 UNF - 2A



FRONT
SCALE 1 : 1



NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PASSER DANS L'ACIDE
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	INITIAL ISSUE	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	REMOVED REVISION LETTER FROM P/N	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF ***HELITOWCART*** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

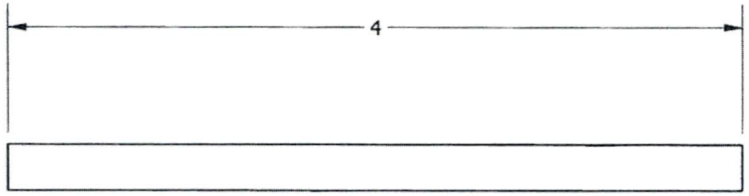
DRAFTED BY: G. LAPOINTE	DATE: 2006-04-24	**Helitowcart** (Vanair inc.) St-Nicolas, Levis, Qc, Canada www.helitowcart.com
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW ICEBLADE ASSEMBLY
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2006-04-24	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE 1/X ± 1/32 X.XX ± 0.010" X.XXX ± 0.005" ANG. ± 1°	UNITS: INCH SIZE A SCALE: N/A	DRAWING NUMBER: 314-0005-15 REV B SHEET: 1 OF 1

NOTES:

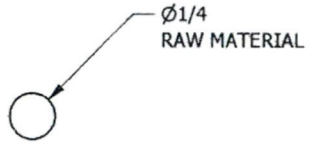
1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING.

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 0.020" MAX

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0002-15	BEARPAW - ICE BLADE ASSEMBLY	SS304	ANNEALED	ROD 1/4" DIA.



FRONT
SCALE 1 : 1



RIGHT
SCALE 1 : 1

THIS DRAWING IS PROPERTY OF ***HELITOWCART*** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: G. LAPOINTE	DATE: 2006-04-24
CHECKED BY:	DATE:
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2006-04-24
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE: 1/X ± 1/32, X.XX ± 0.010", X.XXX ± 0.005", ANG. ± 1°	UNITS: INCH
	SIZE: A
	SCALE: N/A

Helitowcart (Vanair inc.)
St-Nicolas, Levis, Qc, Canada
www.helitowcart.com

DEFINITION: BEARPAW ICEBLADE

DRAWING NUMBER: 314-0002-15 REV: B

SHEET: 1 OF 1

REVISION

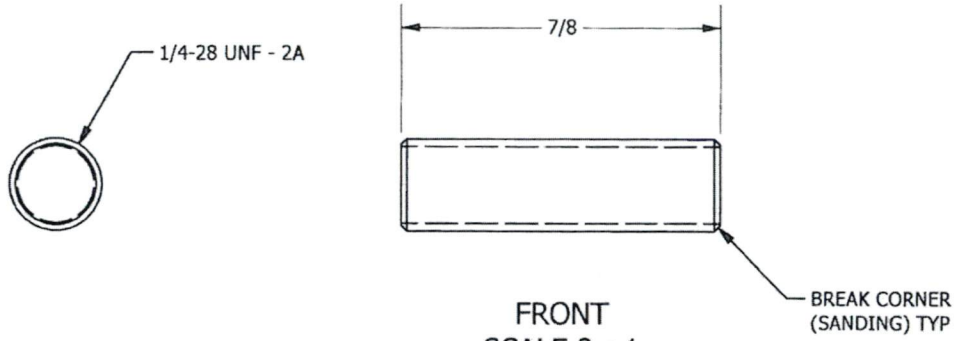
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	INITIAL ISSUE	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	REMOVED REVISION LETTER FROM P/N	R.B.R.	M. [redacted]	2013-08-09

NOTES:

1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0004-15	BEARPAW - ICEBLADE THREADED ROD	SS304	ANNEALED	1/4-28 UNF - 2A



FRONT
SCALE 2 : 1

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	INITIAL ISSUE	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	REMOVED REVISION LETTER FROM P/N	R.B.R.	M[redacted]	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF ***HELITOWCART*** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: G. LAPOINTE	DATE: 2006-04-24	**Helitowcart** (Vanair inc.) St-Nicolas, Levis, Qc, Canada www.helitowcart.com
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW ICEBLADE THREADED ROD
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2006-04-24	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE 1/X ± 1/32 X.XX ± 0.010" X.XXX ± 0.005" ANG. ± 1°	UNITS: INCH SIZE A SCALE: N/A	DRAWING NUMBER: 314-0004-15 REV B SHEET: 1 OF 1

HELI TOW CART *www.helitowcart.com* *By Vanair*

PURCHASE ORDER

Supplier:	Côté Inox
Contact:	Eric Larose
Coordinates:	302, Route 279
	St-Lazare, Qc, G0R 3J0
	Tel: 418 883 2702
	Fax: 418 883 2703

P.O. No:	**mpc - 170405-01**
	(initials-yymmdd-sequence)
Ship to:	Helitowcart
	877A Alphonse-Desrochers
	St-Nicolas, Qc, G7A 5K6
	**livrer par votre personnel s'ils viennent à Québec
	ou expédier par Dicom. Notre compte 875182

Instructions: ***Aucun changement d'ingénierie depuis dernière batch faite en oct. 2016.***
Vous vous étiez fait un gabarit.

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
300	**Bearpaws - Iceblades P/N 314 0005 15**	B	2017 05 01	$10.94	$3,282.00
	tip***S'assurer que le centre à centre entre les deux bouts filetés soit dans les tolérances				
	tip***S'assurer que les soudures soient passées à l'acide				
104	**Bearpaws - U shaped clip for BP44 P/N 314 0006 15**	C	2017 05 01	$8.57	$891.28
58	**Bearpaws - LOW-U shaped clip for BP44 P/N 314 0023 15**	B	2017 05 01	$9.21	$534.18
	tip**S'assurer que les arêtes soient caroundies à 1/64 ie arêtes arondies				
	tip**zone critique 1: la profondeur du U du coté intérieur du U doit être respectée				
	tip**zone critique 2: le pli à 90degré à chaque bout ne doit pas être trop près des slots car alors on a un anneau trop haut et il ne sert pas bien le patin d'hélico				
	***IMPORTANT: S'assurer que les arêtes soient arrondies à 1/64 sur les U clips car un shrink est installé et la pièce ne doit pas le couper.				
IMPORTANT: Fournir avec chaque batch de pièces les données des résultats d'inspection interne ainsi que le formulaire F30-04 ci-joint intitulé "Kit d'instruction du fournisseur"*					
	Si questions contacter: Maxime Perron Caissy, 418 561 4512.				
				Subtotal	$4,707.46
				Total	
				TPS	
				TVQ	
				Shipping	
				Total	

Issued by:	*Maxime Perron Caissy*
Date:	2017 04 05

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

LN-141106-01 / STE 628 / PO: nb141001-01b / BATCH #9
300+288+40

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : COTE INOX Contact Responsable : SEBASTIEN CORRIVEAU

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date :

Instructions particulières:

voir P.O. 14-2991-02

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: ICEBLADES FOR BEARPAWS	**Numéro de pièce:** 314-0005-15-A -	**Rev:** A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**	**Quantité :** 288

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DQ
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DQ
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DQ
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DQ
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DQ
Date de l'inspection :	**Quantité Relâchée :** 288		DQ
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D.Q
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) DANY JOMPHE		Dany Jomphe	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : COTE INOX Contact Responsable : SEBASTIEN CORRIVEAU

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date :

Instructions particulières:

VOIR P.O.

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

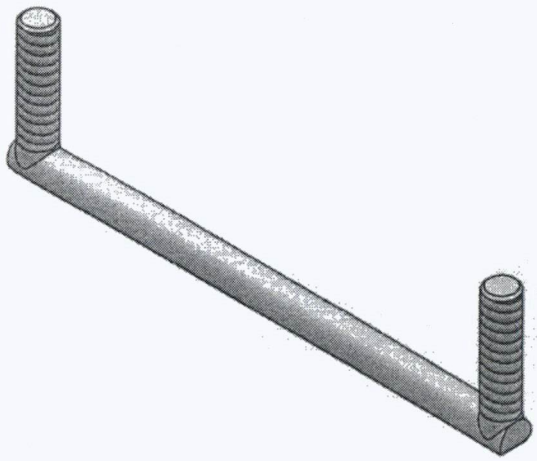
Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

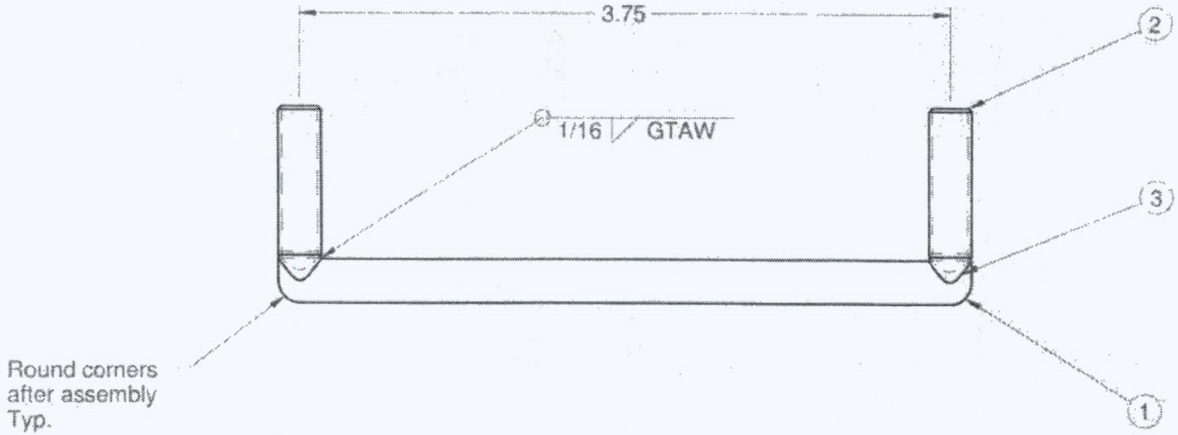
Nom du produit: ICEBLADES FOR BEARPAWS	**Numéro de pièce:** 314-0005-15-A -		**Rev:** A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**		**Quantité :** 300+40.
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DQ
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DQ
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DQ
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DQ
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DQ
Date de l'inspection :	**Quantité Relâchée :** 300+40.		DQ
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D.Q
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)	DANY JOMPHE	Dany Jomphe	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*



N°	Qty:	Description	Doc #
1	1	Bearpaw - Iceblade	314-0002-15-A
2	2	Bearpaw - Iceblade threaded rod	314-0004-15-A
3	2	Filler Material AWS A-5.9 / ASME SFA-5.9	MGSS308L



Rev.	Description	Date	By
R1	Initial issue	03-08-06	G.L.

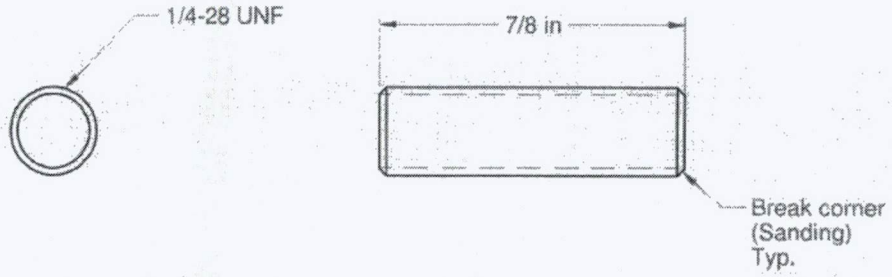
HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES
1/X ± 1.32"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ± 0.005"
ANGLE ± 1°
PROJECTION

Titre / Title: Bearpaw - Iceblade assembly			Matériel / Material:	
Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format: A	Échelle / Scale: N/A	Page #: 1 de 1
Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR086		Rev.#: R1
Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0005-15-A		Rev.#:



Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Threaded rod 1/4-28 UNF

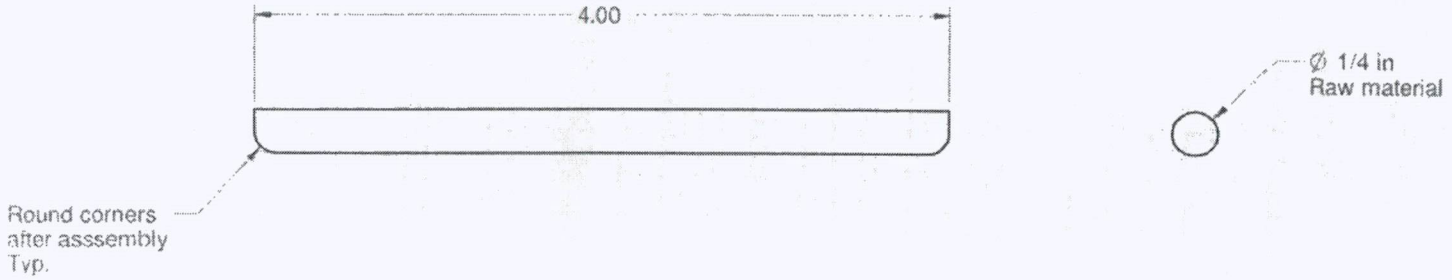
Rev.	Description	Date	By
R1	Initial issue	03-08-06	G.L.

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES	Titre / Title: Bearpaw - Iceblade threaded rod			Matériel / Material: See Note	
1/X ± 1/32" X.XX ± 0.010" X.XXX ± 0.005" ANGLE ± 1°	Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format : A	Échelle / Scale: N/A	Page #: 1 de 1
	Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR085		Rev.#: R1
PROJECTION:	Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0004-15-A		Rev.#:



Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Rod

Rev.	Description	Date	By
R1	Initial issue	03-08-06	G.L.

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES
X/X ± 1/32"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ± 0.005"
ANGLE ± 1°
PROJECTION

Titre / Title: Bearpaw - Iceblade			Matériel / Material: See Note	
Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format : A	Échelle / Scale: 1 : 1	Page #: 1 de 1
Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR084		Rev.#: R1
Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0002-15-A		Rev.#:

LN-14 1106-01 / QTE 628 / PO: NB141001-016

BATCH #9

GROUPE CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL

Bon de livraison B49112

14299101

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 14-2991-01 **NO. COMMANDE:** NB-141001-01
Description: BEARPAWS ICEBLADES ET U-CLIPS

DATE: 2014-11-06 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
300	314-0005-15A	0	300
180	314-0019-15-A	0	180
450	314-0007-15-B	0	450

300 + 288 + 40 = 628 / ok

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT
Signature: _____
Date: _____

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B49203

14299102

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 14-2991-02 **NO. COMMANDE:** NB-141001-01-A
Description: AJOUT DE ICEBLADES

DATE: 2014-11-06 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
288	314-0005-15A	0	288

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B49422

14299104

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 14-2991-04 **NO. COMMANDE:** NB-141001-01-A
Description: AJOUT A LA COMMANDE

DATE: 2014-10-23 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
40	314-0005-15A	0	40

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT
Signature: _____
Date: _____

LN-121127-01 /Qte 324/ PO: nb-121012-02/ BATCH#8

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

ICEBLADES — DB

Fournisseur : COTE INOX Contact Responsable : SEBASTIEN CORRIVEAU

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date :

Instructions particulières:

voir P.O.

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: ICEBLADES for BEARPAWS	**Numéro de pièce:** 314-0005-15-A -	**Rev:** A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** VNR 086	**Quantité :** 324

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Cote
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Cote
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Cote
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Cote
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Cote
Date de l'inspection : 26/11/2012	**Quantité Relâchée :** 324		D. Cote
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D. Cote
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Cote		Daniel Cote	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

LN-110323-05 / Qté 100 / Po nb 110216-024 / BATCH # 7
+ Qté 400 pp. suivante

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

ICE BLADES

Fournisseur :	Contact Responsable :
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit:	**Numéro de pièce:**		**Rev:**
Bear Paw - Ice blade assembly	314-0005-15 A-		1
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**		**Quantité :**
	VNR086		100
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Côté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Côté
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Côté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Côté
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Côté
Date de l'inspection : 9/03/2011	**Quantité Relâchée :** 100		D. Côté
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)	D. Côté Daniel Côté		

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

LW-110323-05 / Qté 100 Qté 400 / Panb110216-02 / BATCH 7 2/2

Heltowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

ICEBLADES

Fournisseur :	Contact Responsable :
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: Bearpaw - ice blade assembly	**Numéro de pièce:** 314-0005-15-A	-	**Rev:** R1
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** VNR 086		**Quantité :** 400

Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D.Côté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D.Côté
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D.Côté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D.Côté
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D.Côté
Date de l'inspection : 14/03/2011	**Quantité Relâchée :** 400		D.Côté
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			D.Côté
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Côté			Daniel Côté

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

BATCH 6
LN. 100316-01

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : CÔTÉ INOX Contact Responsable : GASTON CÔTÉ

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : 2010. 01. 25

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAW ICEBLADE KIT	**Numéro de pièce:** 314-0005-15 -	**Rev:** A
No. Lot (si applicable) : P.O. # N.B. 100125-01	**Numéro de dessin :** VNR 086 R1	**Quantité :** 240

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Cote
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Cot
DB 3) Présence ~~de toutes les dépressions et ouvertures~~ DES FILETS + BON TYPE DE FILET	10% pièces	oui	D. Cote
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Cot
DB 5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.) + ACIDE COMPLÉTÉE	10% pièces	oui	D. Cot
Date de l'inspection : 04/02/2010	**Quantité Relâchée :** 240		D. Cot
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D. Coté

Nom et signature de l'inspecteur :
(s.v.p. lettres moulées) Daniel Cote Daniel Cote

***Remplir les sections ombragées.*
****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

Bon de livraison
B20735

10022201

Vendu à / Sold to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 10-0222-01 **NO. COMMANDE:** NB-100125-01
Description: ICEBLADE

DATE: 2010-02-04 **EXPÉDIÉ PAR:** Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
240	314-0005-156-A Bearpaw - Iceblade	0	240

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Stéphane Morin
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

CÔTÉ

MANUFACTURIER
D'ÉQUIPEMENTS

TRANSFORMATION
DU MÉTAL EN FEUILLES

302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBER
FACTURE	09 02 10	37707

CLIENT: 5614512

PROTEINE : 3100211201-ICEBLAD
CLOSES : OCT 30 10UPS

EXPÉDIÉE À :

HELT TOU CART
877A, ALPHONSE DESAULNIERS
ST-NICOLAS (QUÉBEC)
G7A 5K6

NO BON DE COMMANDE : MC 100105 01
NO BON D'EXPÉDITION : 0207X5

NO ITEM	DESCRIPTION	Q.T.	PRIX	TOTAL	TX
	FABRICATION COMPLETE TEL QUE :				
	314 0005-156-A BEARPAW ICEBLAD	240	6.15	1476.00	AB
	TRANSPORT COTE INOX	1	25.00	25.00	AB

04 # 2779
2010-02-18

SOUS-TOTAL :		1 501.00
TPS :		75.05
TVP :		118.20
TOTAL :		1 694.25

A) INSCRIT : R 100886605
B) INSCRIT : 1001974447 TQ0001

Un intéret de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox inc. jusqu'au paiment final et complet.

HELI TOW CART www.helitowcart.com By Vanair

Bon Commande

Supplier:	Côté Inox
Contact:	Gaston Côté
Coordinates:	302, Route 279
	St-Lazare, Qc, G0R 3J0
	Tel: 418 883 2702
	Fax: 418 883 2703

P.O. No:	**nb - 100125- 01**
	(initials-yymmdd-sequence)
Ship to:	Helitowcart
	877A Alphonse-Desrochers
	St-Nicolas, Qc, G7A 5K6

Instructions:

**livrer par votre personnel s'ils viennent à Québec ou expédier par Dicom. Notre compte 875182

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Currency: Amount
240	**Iceblades (part no: 314-0005-15-A)**	**A**	**09-Feb-10**	**$6.15**	**$1,476.00**
	(Voir dessins ci-joints :VNR086, VNR085, VNR084)				
	***IMPORTANT: Passer les iceblades à l'acide pour donner un fini de surface uniforme après soudage. ***				
	IMPORTANT: Fournir avec les pièces les données des résultats d'inspection interne ainsi que le formulaire F30-04 ci-joint intitulé "Kit d'instruction du fournisseur"*				
	Si questions contacter: **Nathalie Barbeau, 418 561 4512.**				

Subtotal	$1,476.00
Total	$1,476.00
TPS	$88.56
TVQ	$117.34
Shipping	
Total	$1,564.56

Issued by: Nathalie Barbeau

Date: 2010-01-25

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

CÔTÉ INOX

TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: laser@coteinox.com

BATCH #5

LN-090603-01

Bon de livraison
B17873

09112001

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 09-1120-01 **NO. COMMANDE:** NB - 090521-01
Description: ICEBLADES

DATE: 2009-06-03 **EXPÉDIÉ PAR:** Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
100	314-0005-15A ICEBLADE	0	100
	DONNER RAPPORT D'INSPECTION DE LA QUALITÉ		
	Po: nb09 0521-01		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Gaston Côté
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : CÔTÉ INOX Contact Responsable : GASTON CÔTÉ

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : 2008 10 29

Instructions particulières:

1- S'ASSURER DE PASSER LES ICEBLADES À L'ACIDE.
2. FOURNIR CE RAPPORT D'INSPECTION AVEC LES PIÈCES

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAW - ICEBLADE ASSY	**Numéro de pièce:** 314-0005-15 -	**Rev:** A
No. Lot (si applicable) : N/A (anciens: VNR084-R1 + VNR085-R1)	**Numéro de dessin :** VNR086 R1	**Quantité :** 100

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	✓	GC
2) Conformité des dimensions	10% pièces	✓	GC
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	✓	GC
4) Absence de bavures	10% pièces	✓	GC
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	✓	GC
Date de l'inspection : 11/06/2009	**Quantité Relâchée :** 100		GC
Énoncé de conformité : *Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart.*			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

BATCH #A

Fournisseur : CÔTÉ INOX Contact Responsable : GASTON CÔTÉ

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : ~~2008~~ 10 29

Instructions particulières:

1- S'ASSURER DE PASSER LES ICEBLADES À L'ACIDE.
2- FOURNIR CE RAPPORT D'INSPECTION AVEC LES PIÈCES

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAW - ICEBLADE ASSY	**Numéro de pièce:** 314-0005-15	-	**Rev:** A
No. Lot (si applicable) : N/A (DESSINS: VNR086-R1 + VNR005-R1)	**Numéro de dessin :** VNR086 R1		**Quantité :** 200
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D Côté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Côté
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Côté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Côté
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Côté
Date de l'inspection : 24/11/08	**Quantité Relâchée :** 200 198 NB		

Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***

Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Côté Daniel Côté

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition*

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

Bon de livraison
B15696

08230501

Vendu à / Sold to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 531-0772
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 08-2305-01 **NO. COMMANDE:** 081029-01
Description: PATIN

DATE: 2008-11-20 **EXPÉDIÉ PAR:** Dicom

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
200	314-0005-15A ..... Iceblade Assembly	0	200 198 NB
200	314-0006-15B ..... Bearpaw - U Shaped Clip	200	0
400	314-0007-15B ..... Bearpaw - Slotted Clip Support	0	400
200	314-0019-15A ..... Bearpaw BP-350 - U Shaped Clip	200	0

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Gaston Côté
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

BATCH 3

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

To: Thales

Bon de livraison
B9847

07212001

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
SAINT-NICOLAS, LÉVIS
QUEBEC CANADA G7A 3S9
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-2291

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
SAINT-NICOLAS, LÉVIS
QUEBEC CANADA G7A 3S9
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-2291
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 07-2120-01 **NO. COMMANDE:** 070807-01
Description: 240 ICEBLADES #314-0005-15-A

DATE: 2007-08-16 **EXPÉDIÉ PAR:** Votre camion

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
240	ICEBLADES #314-0005-15-A	0	240

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Gaston Côté
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature:

Date: 17/08/2007

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 12 06

Fournisseur : Côté INOX — Contact Responsable : GASTON CÔTÉ	
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date : 2007.08.07

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :
1) Un écart de production vs les spécifications,
2) Un changement de fournisseur de matière première, et/ou
3) Un changement de méthodes de fabrication.

Nature de la demande :

Autrorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAW - ICEBLADE ASS'Y	Numéro de pièce: 314-0005-15-A	Rev: —
No. Lot (si applicable) :	Numéro de dessin : VNR086-B1	Quantité : 240

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D Coté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D Coté
3) Présence ~~de toutes les dépressions et ouvertures~~ DES FILETS + BON TYPE DE FILET	10% pièces	oui	D Coté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D Coté
5) Absence de contamination + ACIDE COMPLÉTÉE (ex : traces de rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D Coté
Date de l'inspection :	Quantité Relâchée :	15/08/07	D. Coté
Énoncé de conformité :	*Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :*		
Nom de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)	Daniel Côté		

***Remplir les sections ombragées.*
****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

07 Aug 2007 9:19 Helitowcart (Vanair) 418.831.8419 p.6

BATCH 2

CÔTÉ INOX
MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES

302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com
Télec.: (418) 883-2470

FACTURE

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBE
	05/10/06	25492

CLIENT: 5614512

REFERENCE : 06275501/PATIN 4
TERMES : NET 30 JOURS

EXPEDIER A :

BELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 3S9

NO ORDRE : LUCIEN BARBEAU

NO ITEM	DESCRIPTION	FACT	PRIX	TOTAL	TX
	FABRIQUER PATIN DE 4' EN ACIER INOX 1/4" AVEC TIGE FILTEES 1/4-28 UNF	200	6.25	1250.00	AB

Batch 919

SOUS-TOTAL : 1 250,00

TPS : 75,00
TVP : 99,38

TOTAL : 1 424,38

[redacted]SCRIT : R 100886605
B)INSCRIT : 1001974447 TQ0001

Un intérêt de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox Inc. jusqu'au paiement final et complet.

Loco - u CLIP
BP44

Helitowcart - **RECEIVING INSPECTION GENERAAL**	F30-01	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Part Identification

Part Name:	HTC Part No:
BEARPAW - FOR BP44 LOW U-SHAPED CLIP	314-0023-15-A
Supplier Part Information:	Supplier Part No: M

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	1/LOT	LARGEUR 0.8	
B	1/LOT	EPAISSEUR 12GA.	
C	4/LOT	PROFONDEUR DU "U"	
D	4/LOT	ARÊTES COUPÉES	
E	1/LOT	PRÉSENCE SHRINK	

Inspection Plan approved by: N. Bourbeau Date: 2010.04.30

Inspection Records

Ok = *Tinitials* — *Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se*

Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no	
2010.04.30 (1)	40	nb-10049-01a	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	LN-100430-01	rev A
2011.03.23 (2)	62	nb-110216-02a	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK	LN-110323-02	A
2012 11 27 (3)	18	nb-12102-02	OK NB	OK NB	OK (*A)	OK NB	OK NB	LN-121127-03 ~~TC2013~~	A
2013 10 15 (4)	42	nb-130930-01	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	LN-131015-01	B
New Low-U-Clip version "B"									
2014 12 05 (5)	42	nb-141009-01	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	LN-141205-02	B
2016 04 22 (6)	42	nb-160314-01a	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	LN-160422-02	B
2017 06 27 (7)	58	mpc 170405-01	ok MPL	OK MPL	OK MPL	OK MPL	ok MPL	LN-170406-02	B

Notes

Date:	Comments:
2010 04 30	· Black Shrink was used instead of transparent: Accepted by Derogation NB
2012 11 27 (*A)	· PROF. DU "U" EN BAS DE TOL INF DE -0,005" A -0,05" SUR ECHN 5/18 ACCEPTÉ PAR DÉROGATION. EN PRATIQUE "U" PARFOIS 0,12mm à 1.27mm SOUS TOL INF. FIXATION AU SKID ASSEZ FLEXIBLE POUR ABSORBER CET ÉCART. NB

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

LN-170406-02 / Qty 58 / PO MPC 170405-01 / BATCH NO 7

Helitowcart KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Coté Inox Contact Responsable : Eric Larose

Émetteur : ~~Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.~~ → MAXIME PERRON CAISSE | Date : 2017-04-06

1 ISSUE : Tolerance not respected on the bottom opening nominal 3 3/8". Lot ACCEPTED by deregation since the 5 sampled units can be used as it with the slotted screw holes. SEE NCR 2017-05-31-MPC-02

Autorisation de Helitowcart :

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAWS LOW-U-SHAPED CLIP FOR BP44	Numéro de pièce: 314-0023-15		Rev: B
No. Lot (si applicable) : LN-170406-02	Numéro de dessin : SAME		Quantité : 58
Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D.J
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DJ. ? ←
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DJ.
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DJ.
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DJ.
Date de l'inspection : 25 mai 2017	Quantité Relâchée :		58
Énoncé de conformité : *Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :*			C
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) DANY JOMPHE			Dany Jomphe

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

AUDIT TC 2017

Helitowcart – **NON CONFORMITY report**	F80-02	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Section A - Non conformity description

Product / Output: LOW U SHAPED CLIP FOR BP44	**NCR:** 2017-05-31-MPC-02 yyyy-mm-dd-initials-#
Product no : 314-0023-15 B	ASS no: N/A
Non conformities: 1) Tolerence not respected	CARPAR no: N/A
on the bottom opening NOMINAL 3 3/8"	
is out of tolerence by +0.16 mm up to	Supplier: COTÉ INOX
+1.20mm from the max tolerance.	Supplier ref no: PO-MPC170405-0
2) "KIT D'INSTRUCTION DU FOURNISSEUR" FORM	REJECTED SAMPLED 5/5
indicates dimensions are conforming unlike above finding	Quantity rejected: 58
Initiated by: MAXIME PERRON CAISSY Date: 2017-05-31	Quantity in the lot: 58

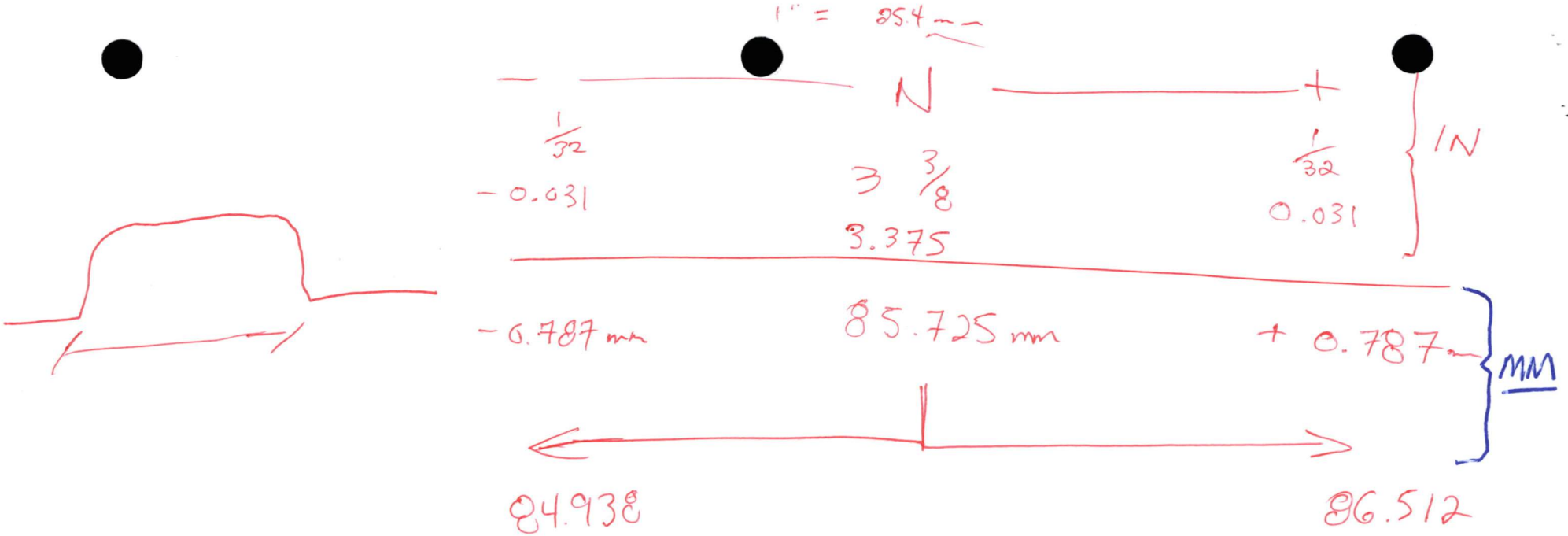
Section B – Prescribed disposition

Decision & notes:		
USE AS IS : Tested on bearpaws and still acceptable thanks to slotted screw holes	☐ Wait ☐ Discard ☐ Return to supplier	☐ Repair ☒ Use as is ☒ Derogation (=use as is with or without repair)

Actions	Resp	Verified by
Inform Supplier to prevent re-occurence	MPC	MPC
Prescribed by: MAXIME PERRON CAISSY Date: 2017-05-31		

Section C – Final verification

Decision & notes:
Will be used as is since it's been tested and still acceptable
Closed by: MAXIME PERRON CAISSY Date: 2017-05-31



1)

2)

3)

4)

5)

86.68
(+0.16)

87.34
(+0.82)

86.79
(+0.278)

87.53
(+1.07)

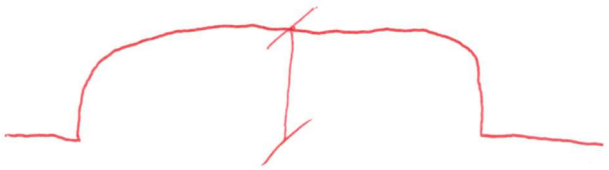
87.73
(+1.20)

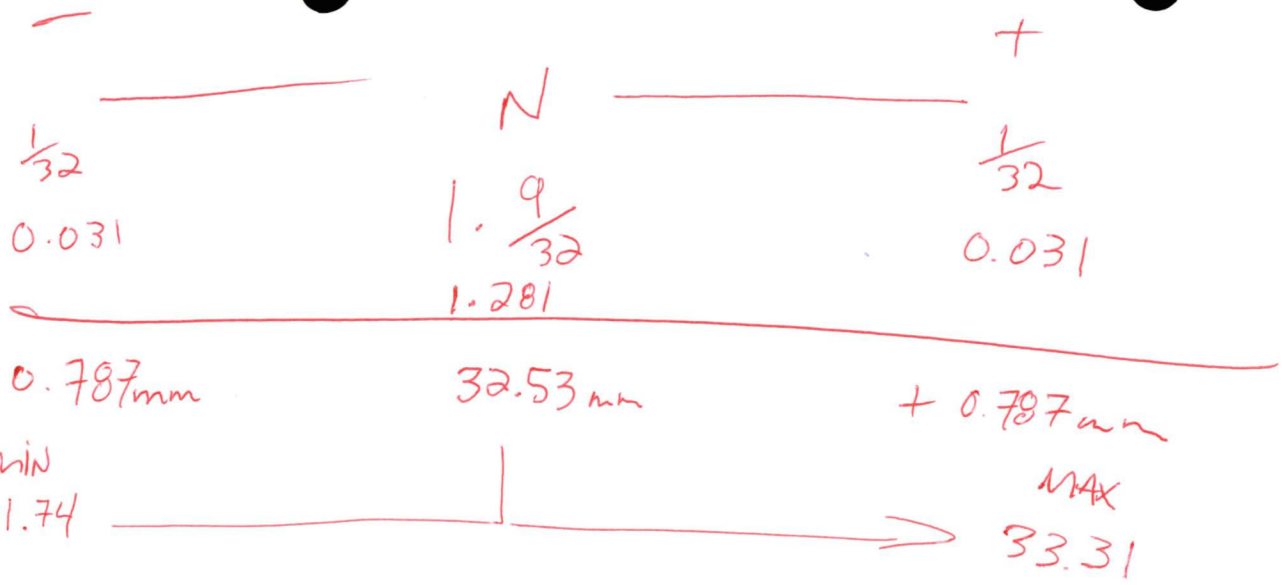
Email jccl924@yahoo.com.hk

Phone 852-98748599

Helicopters

Hi I have two controller have problem. The controller is Egis PG drives Technology product. The type is D49901/5 serial no.26090287. I check the contoller wiyhouit power output. I send it to Curtiss-wright U.K. company. They said it cannot repair. So do you have replacement parts? Thanks.
Regards
Johnny





1 32.45

2 32.82

3 32.77

4 32.75

5 33.08

Invoice: **6289** Date: 2017 02 28

Invoice

Buyer: **Bristow Heli. Aust. Pty Ltd**
130 Fauntleroy Ave
6104 Perth,
Australia

Tax ID:

Contact: (Admin) May Van Der Wacht
Email: may.vanderwacht@bristowgroup.com
Tel:

PO: 4500144405
Terms: Bank Wire
Notes:

Shipping Terms: **DAP - Varanus Island, WA**
Ship to: Varanus Commerical
c/o 81b Robinson Ave
6104 Belmont
Western Australia, Australia

Contact: Mark Ristovski
Email: mark.ristovski@bristowgroup.com
Tel: 08 6254 5253

Excluded: Duties, Taxes & Unloading
Extra Insurance: na
Forwarder: DHL - Prepaid by customer
Broker:
Package Qty: 1
Weight: 15 lbs
Size: 15" x 13" x 7"

Seller: **Helitowcart (Vanair inc.)**
Shipping from: 877A Alphonse-Desrochers
St-Nicolas, Levis,
Quebec, Canada, G7A 5K6

Contact: Nathalie Barbeau
Email: info@helitowcart.com
Web: www.helitowcart.com
Tel: +1 418 561 4512
Fax: +1 418 836 4575
Can Fed Tax ID: 120 493 044 RM0001
Qc Prov Tax ID: 100 228 0473 TQ0002
BC Prov Tax ID: PST-1006-7681
Nafta: 120 493 044
US Bond: 990 458 243

Products Made in Canada

Model	Description	HS code:	Qty:
Line Item 10	**I-Drive Controller for V404 Helitowcart**	8709.90.	2
Line Item 20	**Controller Bracket**	8709.90.	2
Line Item 30	**V404 Control Box**	8709.90.	1
Line Item 40	**Dual I-Drive Wiring Harness**	8709.90.	1

Notes:

Groupe Côté Inox

302, route 279
St-Lazare, Québec, G0R 3J0
418-883-2702

Bon d'expédition

Référence expédition : 20170526-4

No. commande : C2170418-06

Vendu à :

Helitowcart enterprises (Vanair inc.)
877A, Alphonse Desrochers
Saint-Nicolas Québec G7A 5K6
Canada Tel 418 561-4512 Fax 418 836-4575

Expédié à :

Helitowcart enterprises (Vanair inc.)
877A, Alphonse Desrochers
Saint-Nicolas Québec G7A 5K6
Canada Tel 418 561-4512 Fax 418 836 4575

Date livraison	Description	Votre cmd	Expédié via	No. repérage	Vendeur
2017-05-26		MPC-170405-01	Notre Camion		Éric Larose

Qté	Article	Description	Qté souf.	Qté exp.	No. série	Num. boîte
104	314-0006-15C	Bearpaw u-shaped clip	0	104		#1
58	314-0023-15B	Bearpaw low u-shaped clip	0	58		#1

Cette livraison contient 1 boîte(s).

Commentaires :

Le transport est fait par GCI

La propriété des biens vendus demeurera celle du vendeur jusqu'à parfait paiement.
Le vendeur pourra en cas de retard reprendre possession des objets vendus

Signature _____ Date _____

ISO 9001 : 2008 ISO 14001 CERTIFIÉE CSA W47.1

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Coté Inox — Contact Responsable : Eric Larose	
Émetteur : ~~Nathalie Barbeau, Qua~~lity Syst. Mngr, Helitowcart.	Date : 2017-04-06

Instructions particulières:

↳ MAXIME PERRON CAISSY

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit:	**Numéro de pièce:**		**Rev:**
BEARPAWS LOW-U-SHAPED CLIP FOR BP44	314-0023-15	-	B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**		**Quantité :**
LN-170406-02	SAME		58

Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot		
2) Conformité des dimensions	10% pièces		
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces		
4) Absence de bavures	10% pièces		
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces		
Date de l'inspection :	**Quantité Relâchée :**		
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

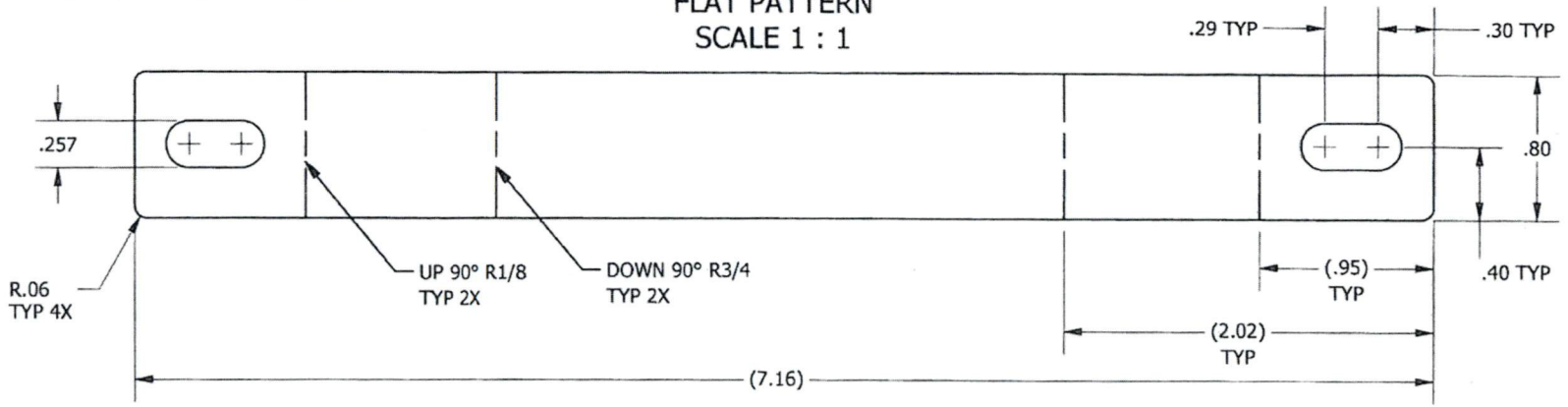
NOTES:

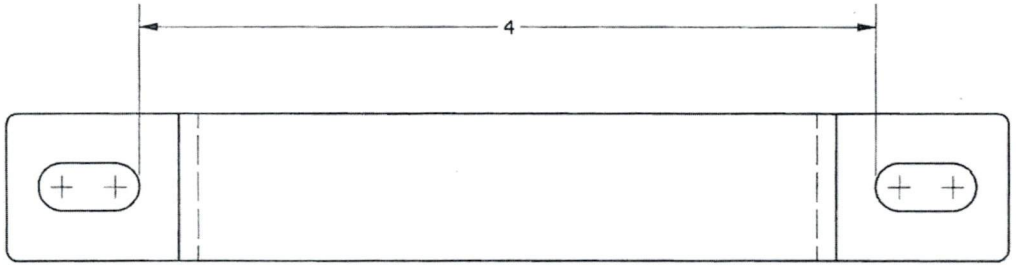
1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

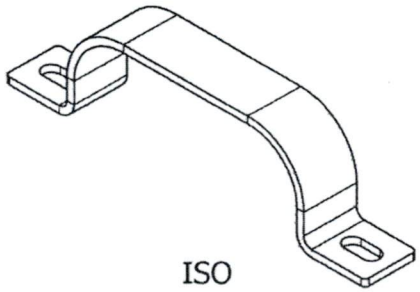
ITEM	QTY	T NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECI TION	SIZE
1	1	314-0023-15	BEARPAW - LOW U SHAPED CLIP	SS304	ANNEALED	GAGE 12

FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1

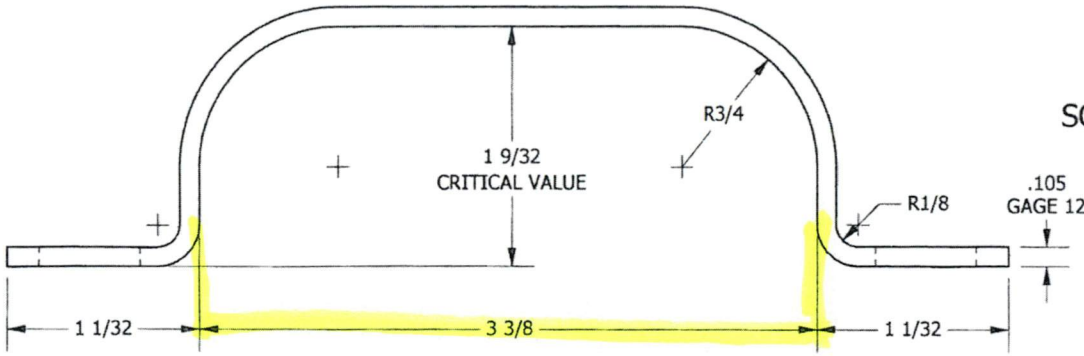




TOP
SCALE 1 : 1



ISO
SCALE 1 / 2



FRONT
SCALE 1 : 1

NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT _____
PASSER DANS L'ACIDE
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	ISSUE FOR PRODUCTION	S. BERNIER	M. ZGELA	2010-04-15
B	MODIFIED BEND RADIUS (R3/4) AND REDUCED HEIGHT	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF ***HELITOWCART*** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: S. BERNIER	DATE: 2010-04-15	
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW LOW U-SHAPED CLIP
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2010-04-15	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE	UNITS: INCH	DRAWING NUMBER: 314-0023-15
1/X ± 1/32 X.XX ± 0.010" X.XXX ± 0.005" ANG. ± 1°	SIZE A	REV B
	SCALE: N/A	SHEET: 1 OF 1

Helitowcart (Vanair inc.)
St-Nicolas, Levis, Qc, Canada
www.helitowcart.com

HELI TOW CART www.helitowcart.com By Vanair

PURCHASE ORDER

Supplier:	Côté Inox
Contact:	Eric Larose
Coordinates:	302, Route 279
	St-Lazare, Qc, G0R 3J0
	Tel: 418 883 2702
	Fax: 418 883 2703

P.O. No:	**mpc - 170405-01**
	(initials-yymmdd-sequence)
Ship to:	Helitowcart
	877A Alphonse-Desrochers
	St-Nicolas, Qc, G7A 5K6
	**livrer par votre personnel s'ils viennent à Québec
	ou expédier par Dicom. Notre compte 875182

Instructions: ***Aucun changement d'ingénierie depuis dernière batch faite en oct. 2016.***
Vous vous étiez fait un gabarit.

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
300	**Bearpaws - Iceblades P/N 314 0005 15**	B	2017 05 01	$10.94	$3,282.00
	tip***S'assurer que le centre à centre entre les deux bouts filetés soit dans les tolérances				
	tip***S'assurer que les soudures soient passées à l'acide				
104	**Bearpaws - U shaped clip for BP44 P/N 314 0006 15**	C	2017 05 01	$8.57	$891.28
58	**Bearpaws - LOW-U shaped clip for BP44 P/N 314 0023 15**	B	2017 05 01	$9.21	$534.18
	tip**S'assurer que les arêtes soient caroundies à 1/64 ie arêtes arondies				
	tip**zone critique 1: la profondeur du U du coté intérieur du U doit être respectée				
	tip**zone critique 2: le pli à 90degré à chaque bout ne doit pas être trop près des slots car alors on a un anneau trop haut et il ne sert pas bien le patin d'hélico				
	***IMPORTANT: S'assurer que les arêtes soient arrondies à 1/64 sur les U clips car un shrink est installé et la pièce ne doit pas le couper.				
IMPORTANT: Fournir avec chaque batch de pièces les données des résultats d'inspection interne ainsi que le formulaire F30-04 ci-joint intitulé "Kit d'instruction du fournisseur"*					
	Si questions contacter: Maxime Perron Caissy, 418 561 4512.				
				Subtotal	$4,707.46
				Total	
				TPS	
				TVQ	
				Shipping	
				Total	

Issued by:	*Maxime Perron Caissy*
Date:	2017 04 05

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

LN-160422-02 / Qté: 42 / Po nb. 160314.01a / BATCH #6
16-0725,01
Inspection avant Le 28/03/2016

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur :	Contact Responsable :
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAW-LOW-LI-SHAFT CLIP FOR BRAT	**Numéro de pièce:** 314 0023 45	**Rev:** B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** SAME	**Quantité :** 42

Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DG
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DG
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DG
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DG
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DG
Date de l'inspection : 2016-03-30	**Quantité Relâchée :**		42

Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***

Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Dany Jonphe

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

IMPORTANT !

42 OR
NB

16-0725,01

NOTE

1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

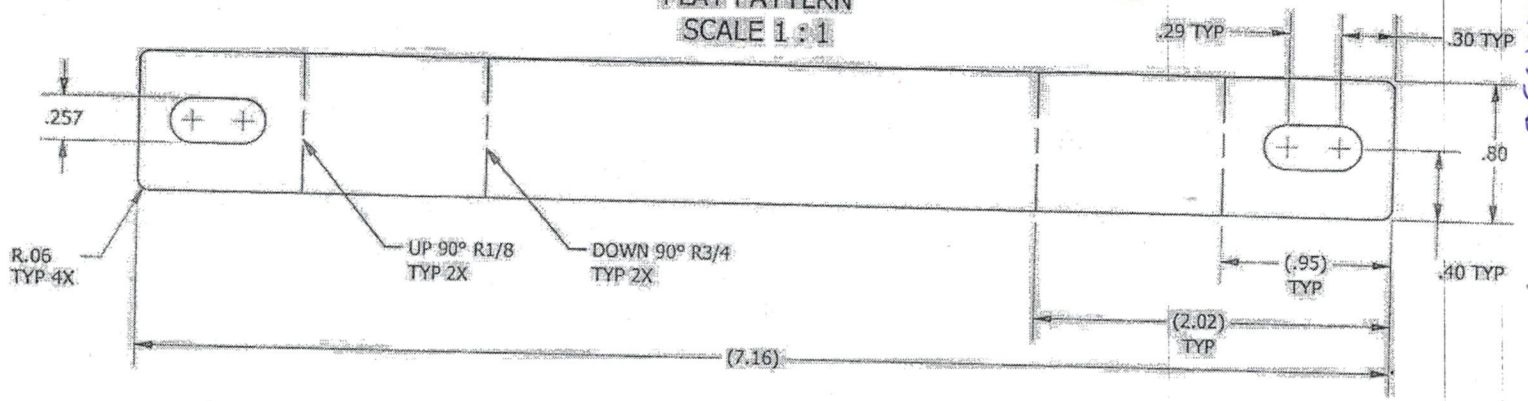
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0023-15	BEARPAW - LOW U SHAPED CLIP	SS304	ANNEALED	GAGE 12

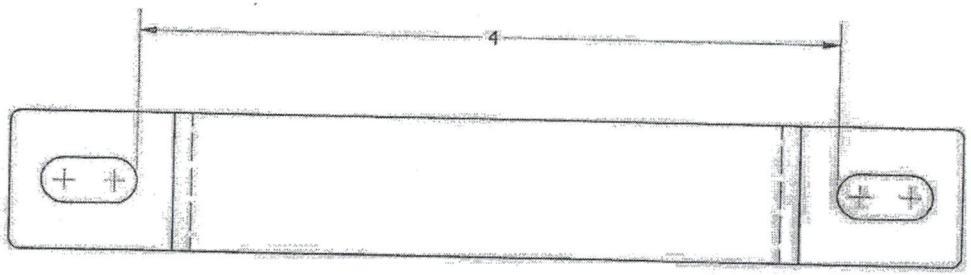
plié avec gabarit

pièce 5

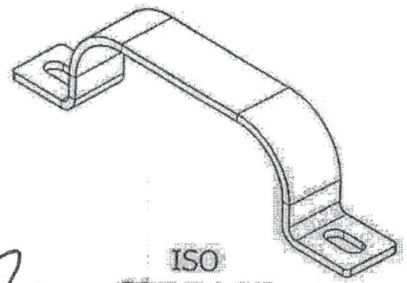
10- JR
20- JR
30- JR
40 JR
42- JR

FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1



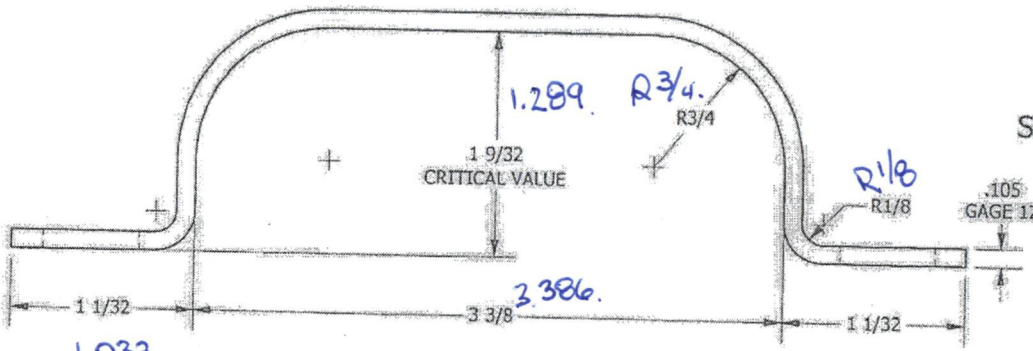


TOP
SCALE 1 : 1



42x

ISO
SCALE 1 / 2



FRONT
SCALE 1 : 1

NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT
~~PASSER DANS L'ACIDE~~ sans passivation
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	ISSUE FOR PRODUCTION	S. BERNIER	M. ZGELA	2010-04-15
B	MODIFIED BEND RADIUS (R3/4) AND REDUCED HEIGHT	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF HELITOWCART AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: S. BERNIER	DATE: 2010-04-15	Helitowcart (Vanair inc.) St-Nicolas, Levis, Qc, Canada www.helitowcart.com
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW LOW U-SHAPED CLIP
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2010-04-15	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE 1/X ± 1/32, X.XX ± 0.010", X.XXX ± 0.005", ANG. ± 1°	UNITS: INCH	DRAWING NUMBER: 314-0023-15 REV B
	SIZE A	
	SCALE: N/A	SHEET: 1 OF 1

"V" UTILISÉ	18mm

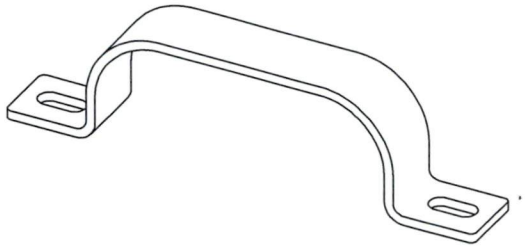
16-0725,01

NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR
1	SS 304 2B	.105

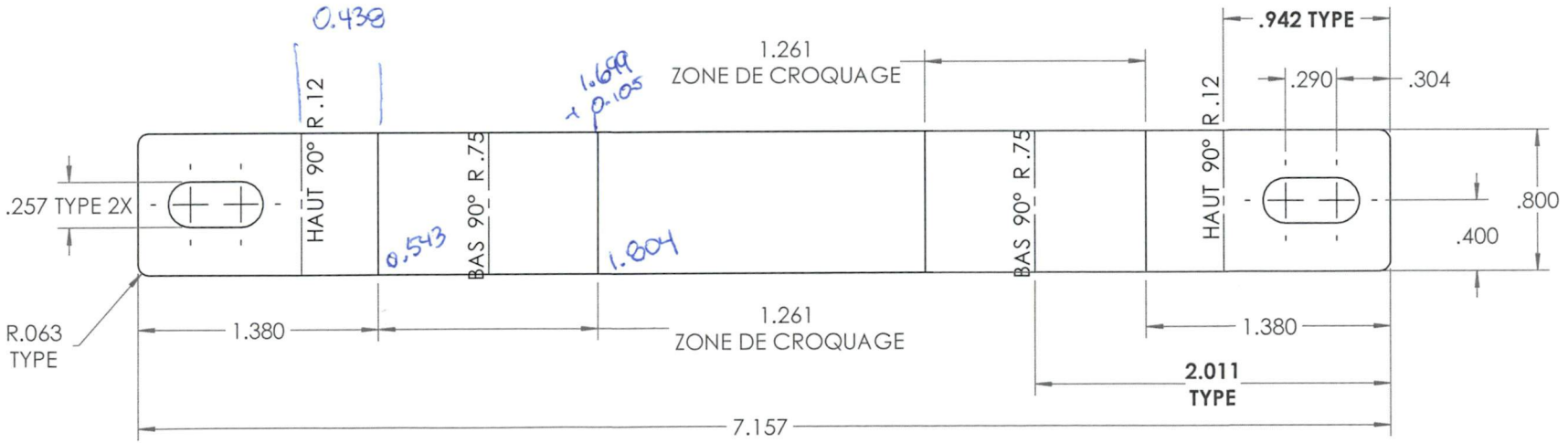
Pliée Usine 2
CROQUAGE

FAIRE 2 PIÈCES AJUSTEMENT
FAIRE APPROUVER PAR DANY JOMPHE

ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64
PLIER, CROQUÉ GABARIT
PASSER DANS L'ACIDE
REMPLIR FICHE D'INSPECTION



FOURNIR CE PLAN POUR
PLIAGE-CROQUAGE



GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)
X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

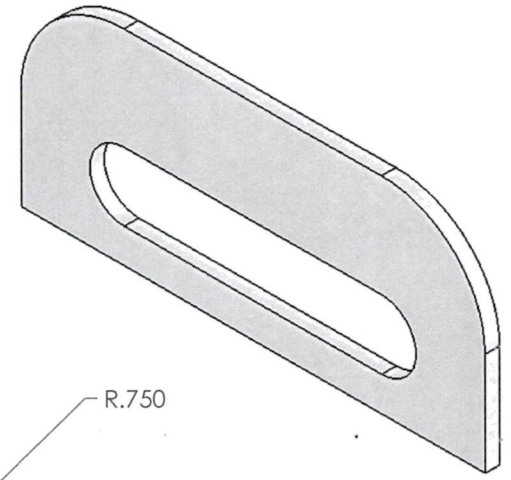
RESPONSABLE: S.CORRIVEAU
DESSINÉ PAR: C.OHARA
VÉRIFIÉ PAR: F.JAIMES

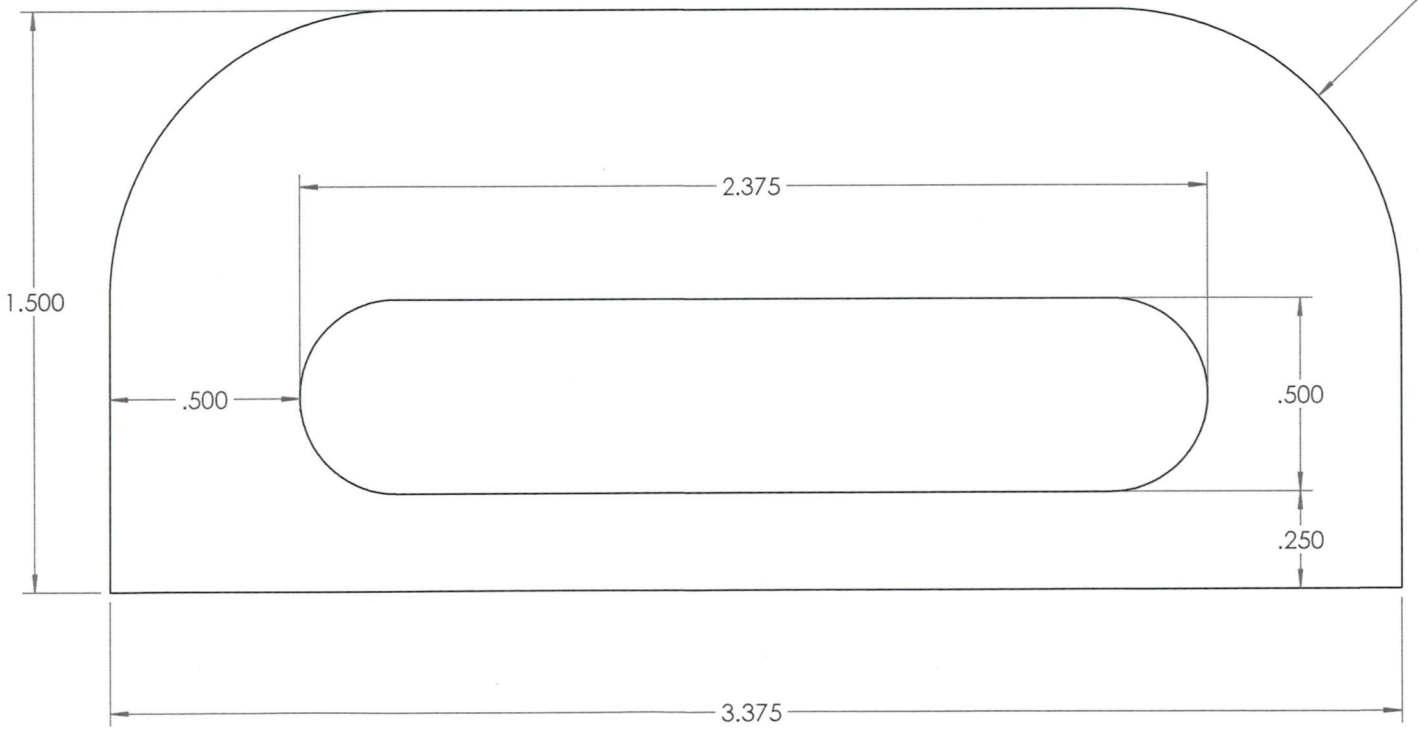
CLIENT: **HELI TOW CART**
PROJET: 13-3454-01
NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE:

TYPE DE DÉCOUPE: LASER
DESSIN NO: **314-0023-15**
REV: B
ECHELLE: 1:2
DATE: 2013-10-01

16-0[redacted]25,01

NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR
1	SS 304 2B	.105





GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)
X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

RESPONSABLE:

DESSINÉ PAR: C.OHARA

VÉRIFIÉ PAR: F.JAIMES

CLIENT: **HELI TOW CART**

PROJET: 13-3454-01

NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE:

TYPE DE DÉCOUPE: LASER

DESSIN NO: **314-0023-15-B-GAB**

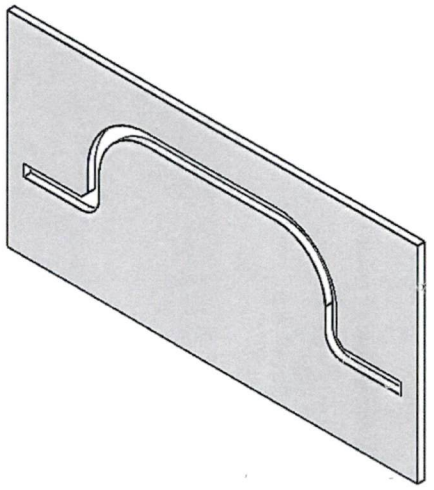
REV:

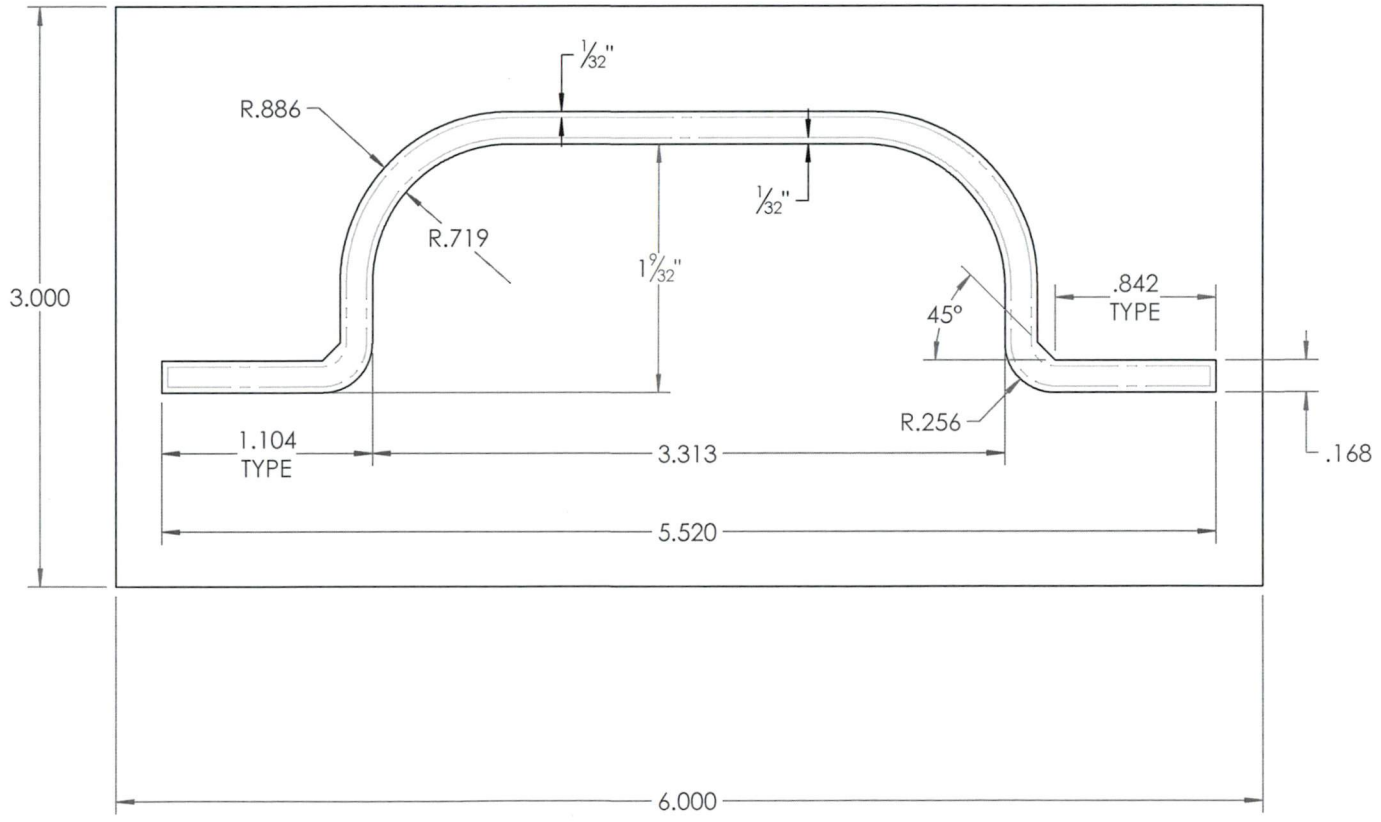
ECHELLE: 1:1

DATE: 2013-10-02

10 0725,01

NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR
1	SS 304 2B	.105





GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)
X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

RESPONSABLE:

DESSINÉ PAR: C.OHARA

VÉRIFIÉ PAR:

CLIENT:

PROJET: 13-3454-01

NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE:

TYPE DE DÉCOUPE: LASER

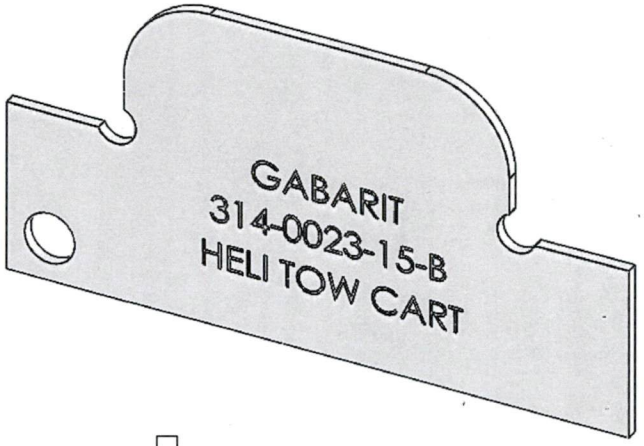
DESSIN NO: **314-0023-15-B-GO-NO-GO** REV:

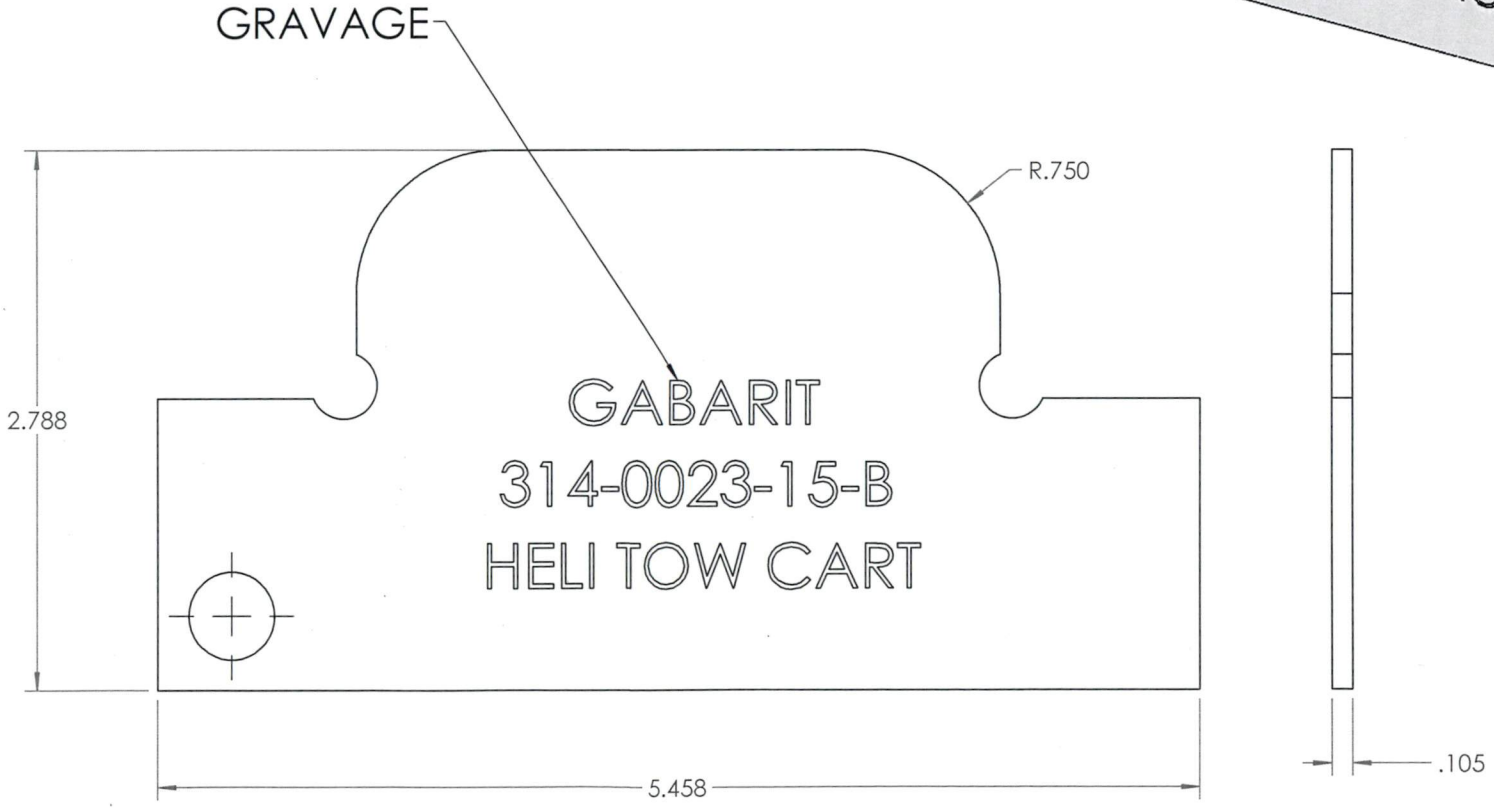
ECHELLE: 1:2

DATE: 2013-10-02

10 0725,01

NO.	NOM PIÈCE/ASSEMBLAGE	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR
1	314-0023-15	SS 304 2B	.105





GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)
X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

RESPONSABLE: G CÔTÉ
DESSINÉ PAR: C BÉLAND
VÉRIFIÉ PAR:

CLIENT: **Prevost Car INC**
PROJET:
NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE: 314-0023-15

TYPE DE DÉCOUPE: LASER
DESSIN NO: **314-0023-15-B GABARIT**
REV:
ECHELLE: 1:1
DATE: 2014-11-25

16-0725,01

NOTES:

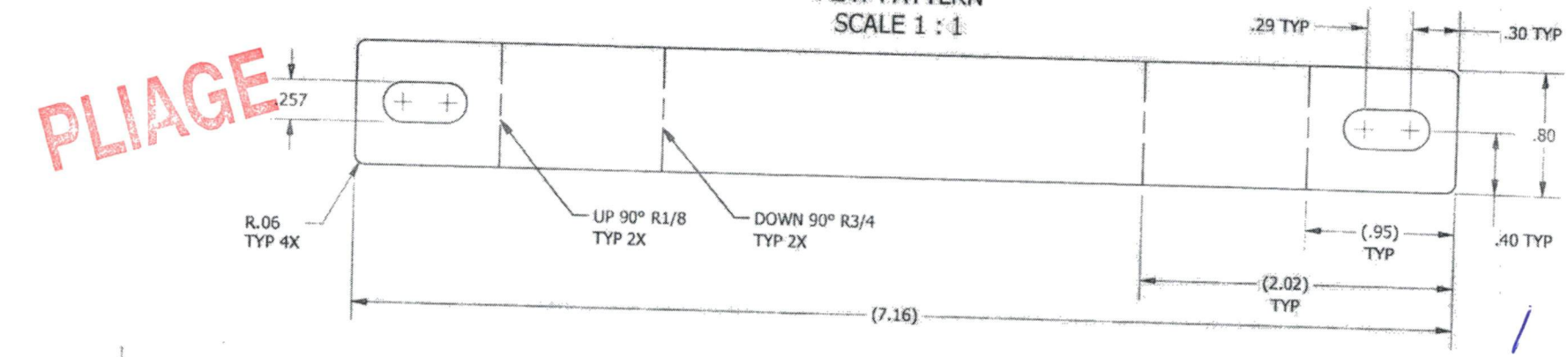
1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

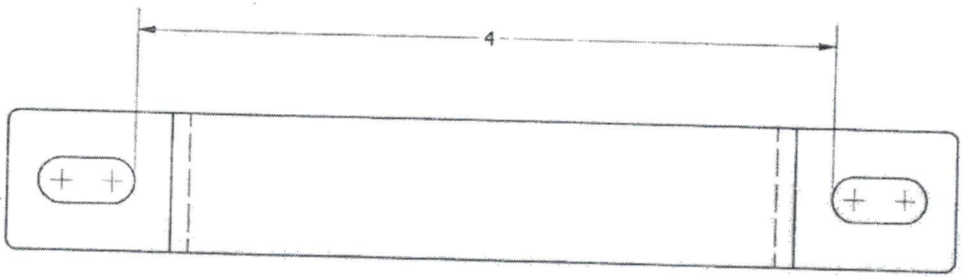
2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0023-15	BEARPAW - LOW U SHAPED CLIP	SS304	ANNEALED	GAGE 12

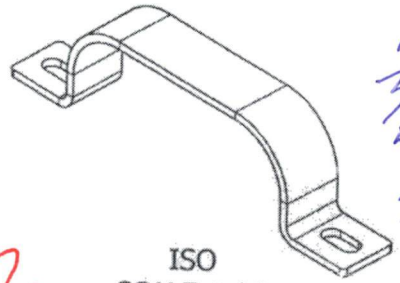
PLIAGE

FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1





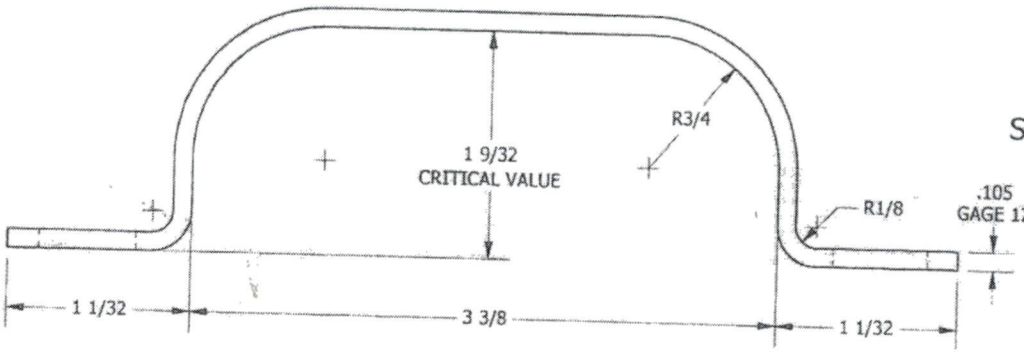
TOP
SCALE 1 : 1



ISO
SCALE 1 / 2

1
15
30 COL
42
54?

42x



FRONT
SCALE 1 : 1

NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT
~~PASSER DANS L'ACIDE~~ sans passivation
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	ISSUE FOR PRODUCTION	S. BERNIER	M. ZGELA	2010-04-15
B	MODIFIED BEND RADIUS (R3/4) AND REDUCED HEIGHT	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF HELITOWCART AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: S. BERNIER	DATE: 2010-04-15	**Helitowcart** (Vanair inc.) St-Nicolas, Levis, Qc, Canada www.helitowcart.com
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW LOW U-SHAPED CLIP
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2010-04-15	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE	UNITS: INCH	DRAWING NUMBER: 314-0023-15 REV B
1/X ± 1/32 X.XX ± 0.010" X.XXX ± 0.005" ANG. ± 1°	SIZE: A	
	SCALE: N/A	SHEET: 1 OF 1

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ ÉQUIPEMENTS
DU SUR-MESURE DE A À Z

Bon de livraison
B59107

16072501

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 16-0725-01 **NO. COMMANDE:** NB-160314-01
Description: BEARPAWS CLIPS

DATE: 2016-03-30 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
84	314-0006-15 non-passivé	0	84
42	314-0023-15 non-passivé	0	42
	**Joindre le rapport d'inspection au client		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez votre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT
Signature: _____
Date: _____

LN- 141205-02 / Qty: 42 / PO nb 141009-01 14-3789-01 BATCH #5

Helitowcart KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur :	Contact Responsable :
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date 2014 10 29

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit:	**Numéro de pièce:**		**Rev:**
LOW U-CLIP POUR BP44 (4466)	314-0023-15		B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**		**Quantité :** 42
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DJ
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DJ
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DJ
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DJ
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DJ
Date de l'inspection : 2014-12-03	**Quantité Relâchée :**		42
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			oui
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) DANY JOMPHE	Dany Jomphe		

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

DJ 2014 12 05

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B49978

14378901

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 14-3789-01 **NO. COMMANDE:** NB-141009-01
Description: BEAR PAWS BP-44

DATE: 2014-12-04 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
84	314-0006-15-C	0	84
42	314-0023-15-B BPAA Low U Clips	0	42
	FAIRE INSPECTER ET REMPLIR LES DOCUMENTS INSPECTIONS		
	ET ENVOYER AU CLIENT, SE GARDER UNE COPIE AU DOSSIER.		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

LN-131015-01 / Qty 42 / bc-130930-01 / BATCH # 4

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur :	Contact Responsable :	
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.		Date : 2013 09 30

Instructions particulières:

* FOURNISSEUR COTE INOX: ONT LIVRÉ LES PIÈCES SANS AVOIR INSPECTÉ! J'AI DÉCIDÉ DE LES INSPECTER MOI-MÊME ET DE NE PAS LES RETOURNER.
N. Barbeau

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: LOCU U-CLIP POUR BP44 (44600)	**Numéro de pièce:** 314-0006-15 -		**Rev:** B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** "		**Quantité :** 42
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	NB
2) Conformité des dimensions (A) (B) (C)	10% pièces	oui	NB
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	NB
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	NB
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	NB
Date de l'inspection : 2013 10 15	**Quantité Relâchée :** 42		42
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			NB
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)	NATHALIE BARBEAU N. Barbeau		

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

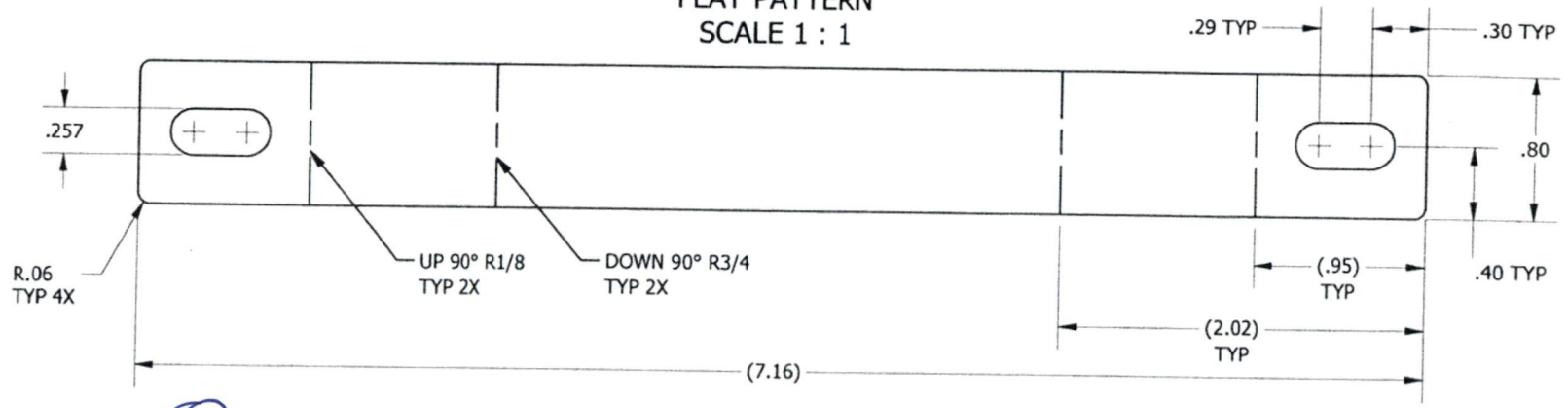
NOTES:

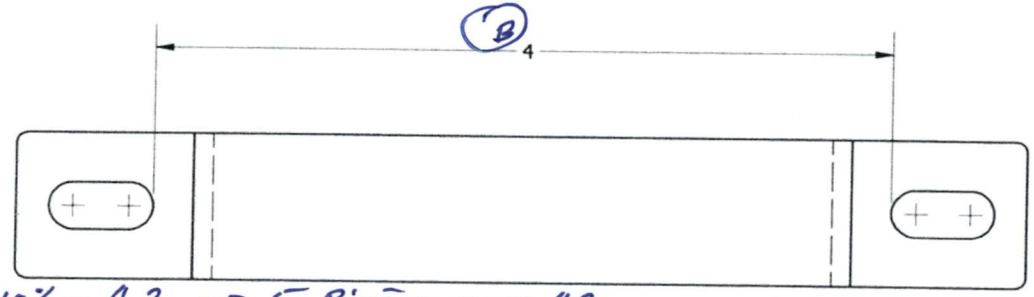
1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

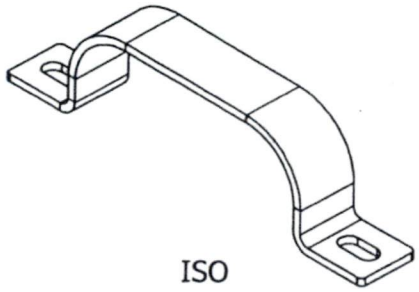
ITEM	QTY	[redacted] NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFIC[redacted]ON	SIZE
1	1	314-0023-15	BEARPAW - LOW U SHAPED CLIP	SS304	ANNEALED	GAGE 12

FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1





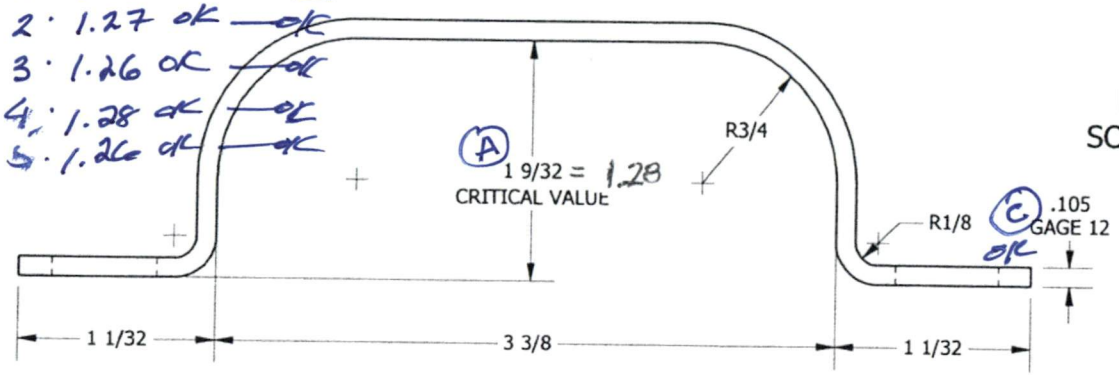
TOP
SCALE 1 : 1



ISO
SCALE 1 / 2

10% = 4.2 => 5 Pièces sur 42

1. 1.26 ok — ok
2. 1.27 ok — ok
3. 1.26 ok — ok
4. 1.28 ok — ok
5. 1.26 ok — ok



FRONT
SCALE 1 : 1

NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT _____
PASSER DANS L'ACIDE
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	ISSUE FOR PRODUCTION	S. BERNIER	M. ZGELA	2010-04-15
B	MODIFIED BEND RADIUS (R3/4) AND REDUCED HEIGHT	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF **HELITOWCART** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: S. BERNIER	DATE: 2010-04-15	**Helitowcart** (Vanair inc.) St-Nicolas, Levis, Qc, Canada www.helitowcart.com
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW LOW U-SHAPED CLIP
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2010-04-15	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE 1/X ± 1/32 X.XX ± 0.010" X.XXX ± 0.005" ANG. ± 1°	UNITS: INCH SIZE A SCALE: N/A	DRAWING NUMBER: 314-0023-15 REV B SHEET: 1 OF 1

1/32 = 0.03 1.25 - 0.03 = 1.22 1.28 + 0.03 = 1.31

LN- 121127-03 / CTÉ 18 / Po nb-121012-02 / BATCH #3

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR** ·	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : CÔTÉ INOX Contact Responsable : SÉBASTIEN CORRIVEAU

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date :

Instructions particulières:

VOIR P.O.

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: LOW U-SHAPED exit for B44	**Numéro de pièce:** 314-0023-15	**Rev:** A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**	**Quantité :** 18

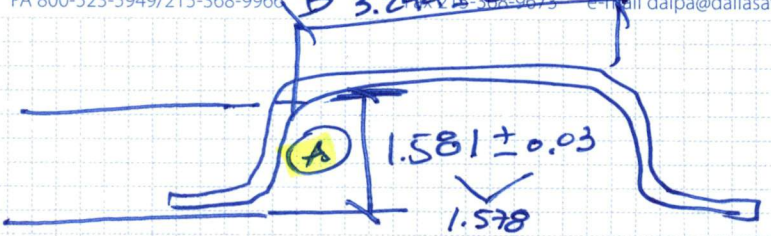
Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Côté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Côté
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Côté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Côté
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Côté
Date de l'inspection : 26/11/2012	**Quantité Relâchée :** 18		D. Côté
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D. Côté
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Côté		Daniel Côté	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

DALLAS AVIONICS, INC.

www.dallasavionics.com
2525 Santa Anna Ave. Dallas, Texas 75228
US/Canada 800-527-2581/214-320-9770 Fax 214-320-1057 e-mail dai@dallasavionics.com
PA 800-523-5949/215-368-9966 Fax 215-322-9673 e-mail daipa@dallasavionics.com



	(A)	Surf TOL	(B)	Surf TOL
1.	1.632 − 0.104 = 1.528	− 0.05 ⇒ 1.27mm	3.288	+ 0,14
2	1.635 − 0.104 = 1.531	− 0.047	3.278	+ .004
3	1.658 − 0.104 = 1.554	− 0.029 ⇒ 0.6 mm	3.265	+ 0.009
4	1.687 − 0.104 = 1.583	− 0.009	3.246	+ 0.028
5	1.648 − 0.104 = 1.544	− 0.034 ⇒ 0,86 mm	3.275	+ 0.001

LN-110323-02 / Qty: 62 / PO# 110216-02a / BATCH #2
D. Barbeau

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

— Low U shaped Clips —

Fournisseur :	Contact Responsable :
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

Audit TC 2013

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: Bear Paw - U Shaped Clip Rear	**Numéro de pièce:** 314-0023-15-A -		**Rev:** A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** 314-0023-15-A		**Quantité :** 64
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Cote
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Cote
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Cote
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Cote
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Cote
Date de l'inspection : 9/03/2011	**Quantité Relâchée :** 64		D Cote
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)	David Cote Daniel Côté		

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

Qty: 40 BATCH #1

LN: 100430-01 PO: nb-100409-01a

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : COTÉ INOX Contact Responsable : SEBASTIEN CORMIER

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : 2010 04. 19

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: LOW U SHAPED CLIP	**Numéro de pièce:** 314-0023-15 (A)	**Rev:** A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** MÊME	**Quantité :** 40

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	Oui	M.P.
2) Conformité des dimensions	10% pièces	Oui	M.P.
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	Oui	M.P.
4) Absence de bavures	10% pièces	Oui	M.P.
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	Oui	M.P.
Date de l'inspection : 27 AVRIL 2010	**Quantité Relâchée :** 40		M.P.
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			M.P.
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) MATHIEU POULIOT			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

Bon de livraison
B21948

10115701

Vendu à / Sold to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 10-1157-01 **NO. COMMANDE:** NB - 100419 - 01A
Description: U-CLIP

DATE: 2010-04-27 **EXPÉDIÉ PAR:** Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
40	314-0023-15A	0	40

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Stéphane Morin
Expéditeur

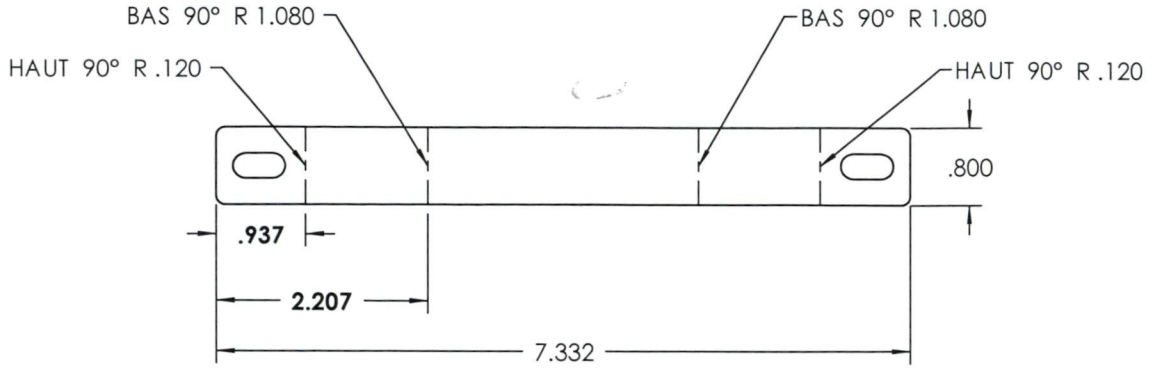
MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

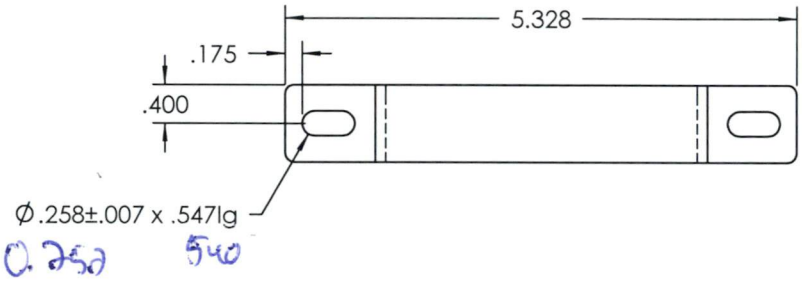
NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR	QTÉ / TOT.
1	SS 304 2B	0.105	

1er M.P.
40e M.P.

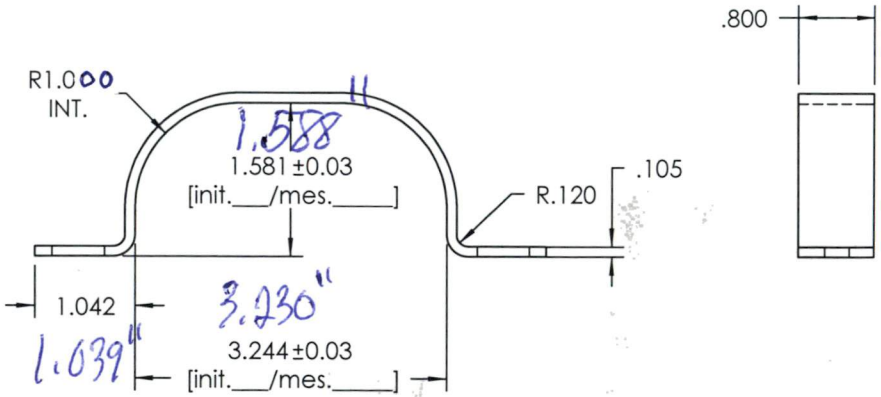


7.326

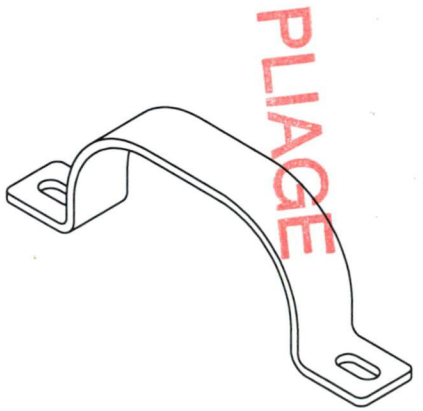
****Arrondir toute les arretes au rayon 1/64" tout le tour et remplir la feuille d'inspection du client****



0.250 540



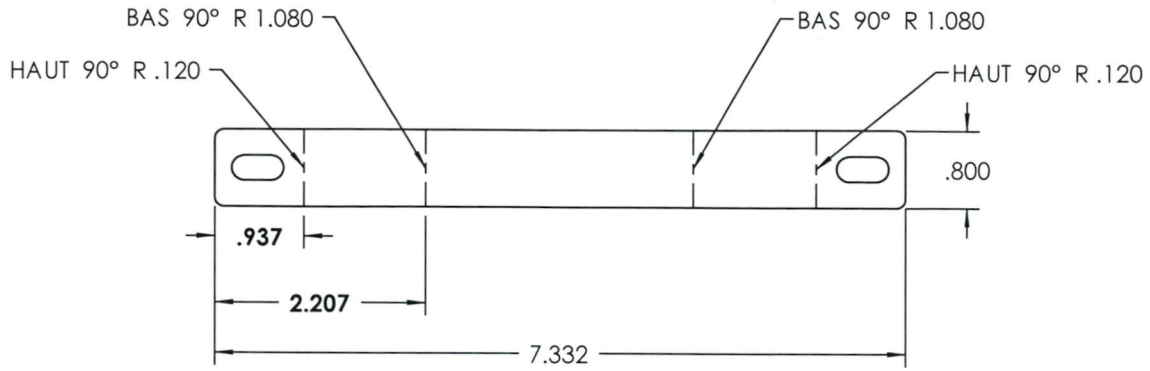
1.588"
3.230"
1.039"



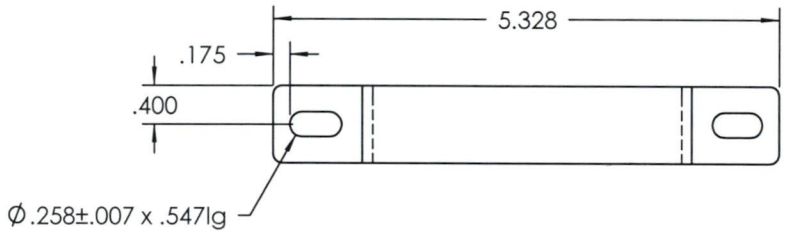
40 X

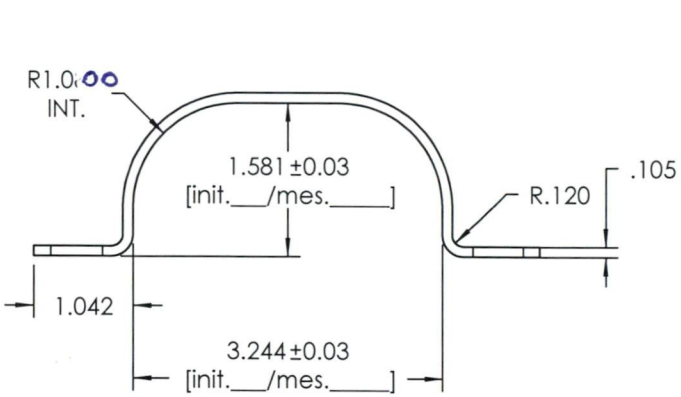
CÔTÉ INOX	TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES) X.X = ±0.100" X.XX = ±0.010" X.XXX = ±0.005" FRACTION = ±1/32" ANGLE = ±1°	CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED	RESPONSABLE: S.C. DESSINÉ PAR: S.P. VÉRIFIÉ PAR:	CLIENT: **HELI TOW CART** PROJET: 10-0552-01 NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE: LOW U SHAPED CLIP	TYPE DE DÉCOUPE: LASER DESSIN NO: **314-0023-15A** REV: 1 ECHELLE: 1:2 DATE: 2010-02-23	

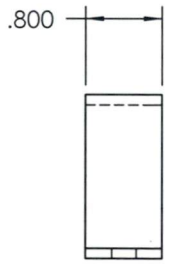
NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR	QTÉ / TOT.
1	SS 304 2B	0.105	

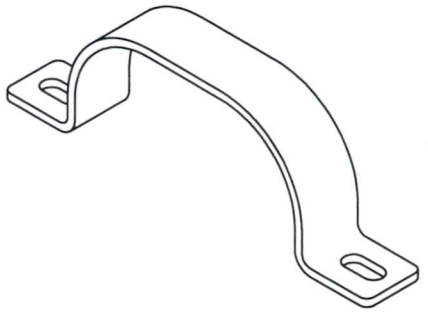


****Arrondir toute les arretes au rayon 1/64" tout le tour et remplir la feuille d'inspection du client****









40X

CÔTÉ INOX	TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES) X.X = ±0.100" X.XX = ±0.010" X.XXX = ±0.005" FRACTION = ±1/32" ANGLE = ±1°	CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED	RESPONSABLE: S.C. DESSINÉ PAR: S.P. VÉRIFIÉ PAR:	CLIENT: **HELI TOW CART** PROJET: 10-0552-01 NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE: LOW U SHAPED CLIP	TYPE DE DÉCOUPE: LASER DESSIN NO: **314-0023-15A** REV: 1 ECHELLE: 1:2 DATE: 2010-02-23	Page 1 de 2

By Vanair

Bon Commande

Supplier:	Côté Inox
Contact:	Gaston Côté
Coordinates:	302, Route 279
	St-Lazare, Qc, G0R 3J0
	Tel: 418 883 2702
	Fax: 418 883 2703

P.O. No:	**nb - 100419- 01a** *(initials-yymmdd-sequence)*
Ship to:	Helitowcart
	877A Alphonse-Desrochers
	St-Nicolas, Qc, G7A 5K6

Instructions:

**livrer par votre personnel s'ils viennent à Québec ou expédier par Dicom. Notre compte 875182

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
40	*Nouvelle Pièce:*				
	Bearpaws - Low U shaped clip P/N 314 0023 15 A	A	23 avril 2010	$5.75	$230.00
	***IMPORTANT: S'assurer de bien couper les arêtes et ébavurer les rebords ***				
	IMPORTANT: Fournir avec les pièces les données des résultats d'inspection interne ainsi que le formulaire F30-04 ci-joint intitulé "Kit d'instruction du fournisseur"*				
	Si questions contacter: Nathalie Barbeau, 418 561 4512.				
				Subtotal	$230.00
				Total	$230.00
				TPS	$13.80
				TVQ	$18.29
				Shipping	
				Total	$243.80

Issued by: N. Barbeau

Date: 2010. 04. 19

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

CÔTÉ INOX | FRACTION = ±1/32" ANGLE = ±1° | PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

REV 1

de

REGULAR U.CLIP
BP44

Part Identification

Part Name: (RP44)	HTC Part No:
BEARPAW - U SHAPED CLIP	314-0006-15-C
Supplier Part Information:	Supplier Part No:
	m

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	1/LOT	LARGEUR 0.8	
B	1/LOT	EPAISSEUR 12 GA	
C	1/LOT	PROFONDEUR DU RAYON	
D	1/LOT	EBAVURAGE	
E	100%	PRESENCE SHRINK	

Inspection Plan approved by: D. Boulay Date: 131015

Inspection Records

Conforming = C *Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se*

Date:	Qty (BATCH)	Batch	Ref PO:	A	B	C	D	E	Initials	Assign Lot no
2013 10 15	(7) 84	7	nb-130930-01	OK	OK	OK	OK	OK	NB	LN- 131015 - 02
2014 12 05	(8) 84	8	nb-141009-01	OK	OK	OK	OK	OK	NB	LN-141205-01
2016 04 22	(9) 84	9	nb-160314-01a	OK	OK	OK	OK	OK	NB	LN-160422-02
20170531	104	10	mpc-170405-01	√MPL	√MPL	√MPL	√MPL	√MPL	MPL	LN-170406-01

Notes

Date:	Comments:

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-4575, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
877A Alphonse-Desrochers, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 5K6

LN - 170406-01 (MPC) / Qty 104 / PO MPC-170405-01 / BATCH 10

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Coté Inox — Contact Responsable : Eric Larose

Émetteur : ~~Nathalie Barbeau~~ Quality Syst. Mngr, Helitowcart. — Date : 2017-04-06

→ MAXIME PERRON CAISSY

AUDIT TC 2017

Autrorisation de Helitowcart : ✓

Modèle lié au produit Cadence 01

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

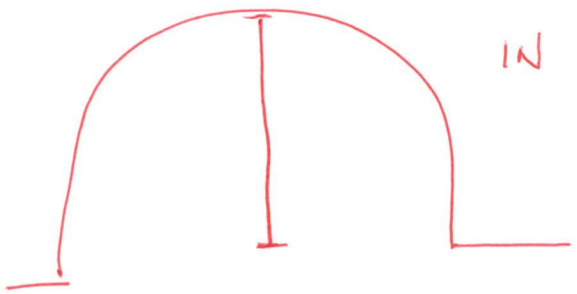
Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAWS U-SHAPED CLIP FOR BP44	**Numéro de pièce:** 314-0006-15		Rev: C
No. Lot (si applicable) : LN - 170406-01	Numéro de dessin : SAME		Quantité : 104
Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	S.T.
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	S.T.
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	S.T.
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	S.T.
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	S.T.
Date de l'inspection : 24 mai 2017	**Quantité Relâchée :**		104
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			C
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) SYLVAIN TRAHAN			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

1" 25.4 mm



IN

- 1/32
- 0.031

N

1 7/8"

1.875

+ 1/16

0.062

mm

- 0.787

46.838

47.625

+ 1.574

49.199

1.) 48.42 ✓

2.) 48.10 ✓

3) 47.53

4) 48.34 ✓

5) 47.99 ✓

內嵌圖像

內嵌圖像

星期五, 3月 10, 2017, 6:44 下午 於 Helitowcart HTC <info@helitowcart.com> 寫道：

I Sir, Egis controllers has been discontinued. We had replace it with I-Drive 200Amp controller. To make the conversion, you will need to change all wiring. What is your towcart model? You may send me some pictures for help. Im sure that we can help you.

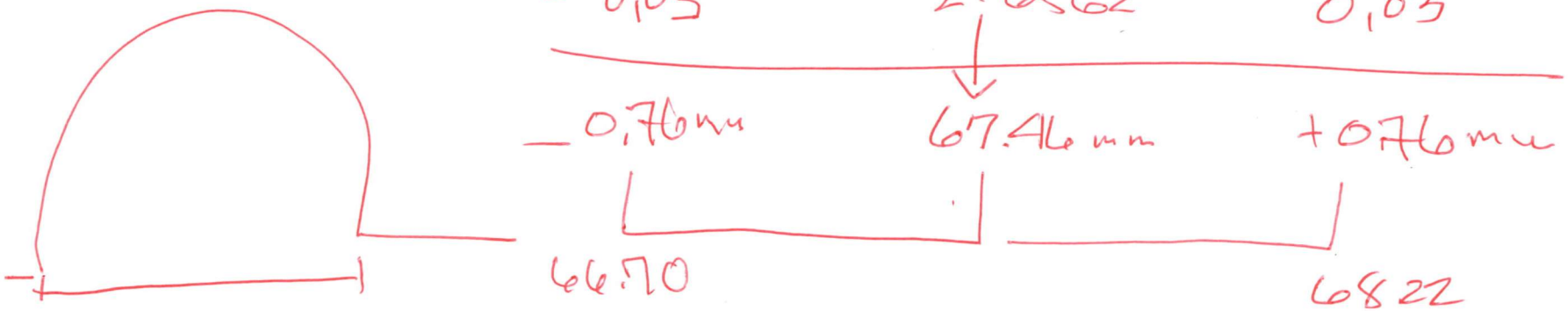
Kind Regards

Jacob Chenard

On March 10, 2017 at 3:59 AM Helitowcart.com wrote:

Sent On: 2017-03-10 03:59:05

Name	Johnny Leung
Organization	
Country	Hong Kong
State	
Zip Code / Postal Code	



① ~~[redacted]~~ 67.91 ~~OK~~

② 67.57 OK

③ ~~[redacted]~~ > 68.34 ~~OK~~

④ 67.70

⑤ 67.7

Object :
Date :
Participants :
Attachments :

Object /Issue:	Actions/ Resp/ Due date :
Quality policy : a) *Is it still pertinent to our values?* b) *Is it known & adhered to by all personnel in daily activities?* *Comments:*	
Quality objectives : a) *Review closing year performance to objectives set.* b) *Set new year general & measurable objectives to reach the Quality Policy.* *Comments:*	

Bon d'expédition

Groupe Côté Inox

302, route 279
St-Lazare, Québec, G0R 3J0
418-883-2702

Référence expédition : 20170526-4

No. commande : C2170418-06

Vendu à :

Helitowcart enterprises (Vanair inc.)
877A, Alphonse Desrochers
Saint-Nicolas Québec G7A 5K6
Canada Tel : 418 561-4512 Fax : 418 836-4575

Expédié à :

Helitowcart enterprises (Vanair inc.)
877A, Alphonse Desrochers
Saint-Nicolas Québec G7A 5K6
Canada Tel : 418 561-4512 Fax : 418 836-4575

Date livraison	Description	Votre cmd	Expédié via	No. repérage	Vendeur
2017-05-26		MPC-170405-01	Notre Camion		Éric Larose

Qté	Article	Description	Qté souf.	Qté exp.	No. série	Num. boîte
104	314-0006-15C	Bearpaw u-shaped clip	0	104		#1
58	314-0023-15B	Bearpaw low u-shaped clip	0	58		#1

Cette livraison contient 1 boîte(s).

Commentaires :

Le transport est fait par GCI

La propriété des biens vendus demeurera celle du vendeur jusqu'à parfait paiement.
Le vendeur pourra en cas de retard reprendre possession des objets vendus.

Signature : _____ Date : _____

ISO 9001 : 2008 ISO 14001 CERTIFIÉE CSA W47.1

Un intérêt de 2% par mois vous sera facturé sur tout compte échu.

La marchandise demeure la propriété de Groupe Côté Inox jusqu'au paiement final et complet.

.com

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Coté Inox	Contact Responsable : Eric Larose
Émetteur : ~~Nathalie Barbeau,~~ Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date : 2017-04-06

Instructions particulières:

→ MAXIME PERRON CAISSY

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAWS U-SHAPED CLIP FOR BP44	**Numéro de pièce:** 314-0006-15 -		**Rev:** C
No. Lot (si applicable) : LN-170406-01	**Numéro de dessin :** SAME		**Quantité :** 104
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot		
2) Conformité des dimensions	10% pièces		
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces		
4) Absence de bavures	10% pièces		
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces		
Date de l'inspection :	**Quantité Relâchée :**		
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

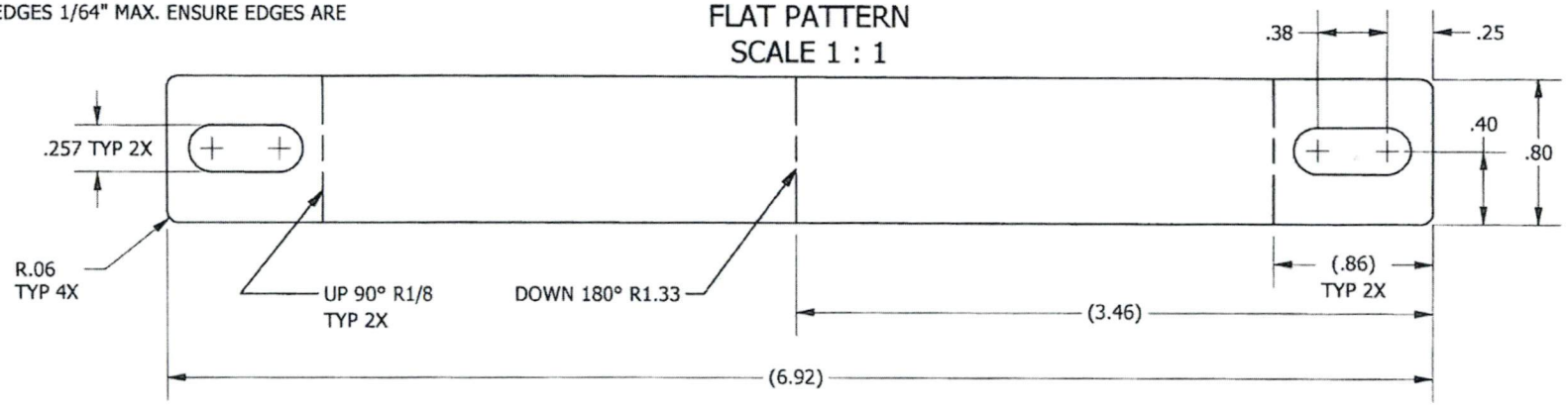
NOTES:

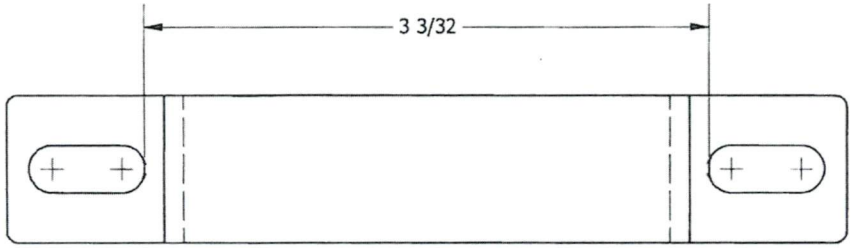
1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

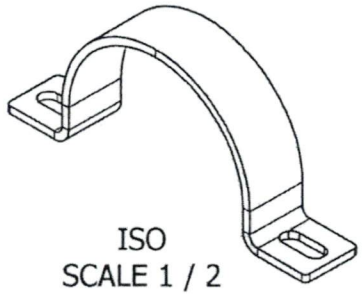
ITEM	QTY	T NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECI ION	SIZE
1	1	314-0006-15	BEARPAW - U SHAPED CLIP	SS304	ANNEALED	GAGE 12

FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1

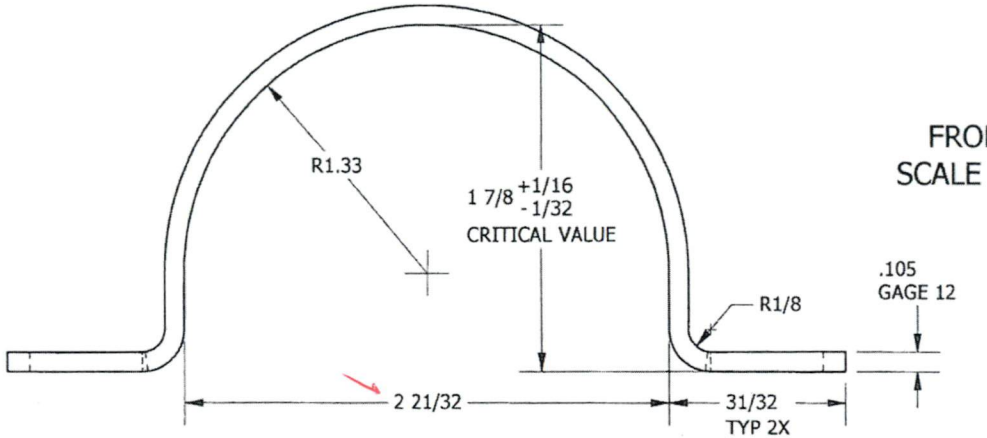




TOP
SCALE 1 : 1



ISO
SCALE 1 / 2



FRONT
SCALE 1 : 1

NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT _____
PASSER DANS L'ACIDE
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	ISSUE FOR PRODUCTION	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	0.800 WAS 0.750 - GAGE 12 WAS 14	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-07-31
C	MODIFIED BEND RADIUS FROM 1/16" TO 0.120"	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF ***HELITOWCART*** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: G. LAPOINTE	DATE: 2006/04/24	
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW U-SHAPED CLIP
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2006/04/24	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE: 1/X ± 1/32, X.XX ± 0.010", X.XXX ± 0.005", ANG. ± 1°	UNITS: INCH	DRAWING NUMBER: 314-0006-15
	SIZE: A	REV: C
	SCALE: N/A	SHEET: 1 OF 1

Helitowcart (Vanair inc.)
St-Nicolas, Levis, Qc, Canada
www.helitowcart.com

HELI TOW CART www.helitowcart.com By Vanair

PURCHASE ORDER

Supplier:	Côté Inox
Contact:	Eric Larose
Coordinates:	302, Route 279
	St-Lazare, Qc, G0R 3J0
	Tel: 418 883 2702
	Fax: 418 883 2703

P.O. No:	**mpc - 170405-01**
	(initials-yymmdd-sequence)
Ship to:	Helitowcart
	877A Alphonse-Desrochers
	St-Nicolas, Qc, G7A 5K6
	**livrer par votre personnel s'ils viennent à Québec
	ou expédier par Dicom. Notre compte 875182

Instructions: ***Aucun changement d'ingénierie depuis dernière batch faite en oct. 2016.***

Vous vous étiez fait un gabarit.

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
300	**Bearpaws - Iceblades P/N 314 0005 15**	B	2017 05 01	$10.94	$3,282.00
	tip***S'assurer que le centre à centre entre les deux bouts filetés soit dans les tolérances				
	tip***S'assurer que les soudures soient passées à l'acide				
104	**Bearpaws - U shaped clip for BP44 P/N 314 0006 15**	C	2017 05 01	$8.57	$891.28
58	**Bearpaws - LOW-U shaped clip for BP44 P/N 314 0023 15**	B	2017 05 01	$9.21	$534.18
	tip**S'assurer que les arêtes soient caroundies à 1/64 ie arêtes arondies				
	tip**zone critique 1: la profondeur du U du coté intérieur du U doit être respectée				
	tip**zone critique 2: le pli à 90degré à chaque bout ne doit pas être trop près des slots car alors on a un anneau trop haut et il ne sert pas bien le patin d'hélico				
	***IMPORTANT: S'assurer que les arêtes soient arrondies à 1/64 sur les U clips car un shrink est installé et la pièce ne doit pas le couper.				
IMPORTANT: Fournir avec chaque batch de pièces les données des résultats d'inspection interne ainsi que le formulaire F30-04 ci-joint intitulé "Kit d'instruction du fournisseur"*					
	Si questions contacter: Maxime Perron Caissy, 418 561 4512.				
				Subtotal	$4,707.46
				Total	
				TPS	
				TVQ	
				Shipping	
				Total	

Issued by:	*Maxime Perron Caissy*
Date:	2017 04 05

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6

tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

LN-160422-02 / Qty 84 / PO nb-160314-01a / BATCH #9

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur :	Contact Responsable :	
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.		Date : 2016 03 14

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAW U-SHAPED CUP FOR BP44	**Numéro de pièce:** 314 0006 15 -	**Rev:** C
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** SAME	**Quantité :** 84

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DG
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DG
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DG
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DG
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DG
Date de l'inspection : 2016-03-30	**Quantité Relâchée :**		84
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Dany Jouphe			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

IMPORTANT

Qté 84/NB

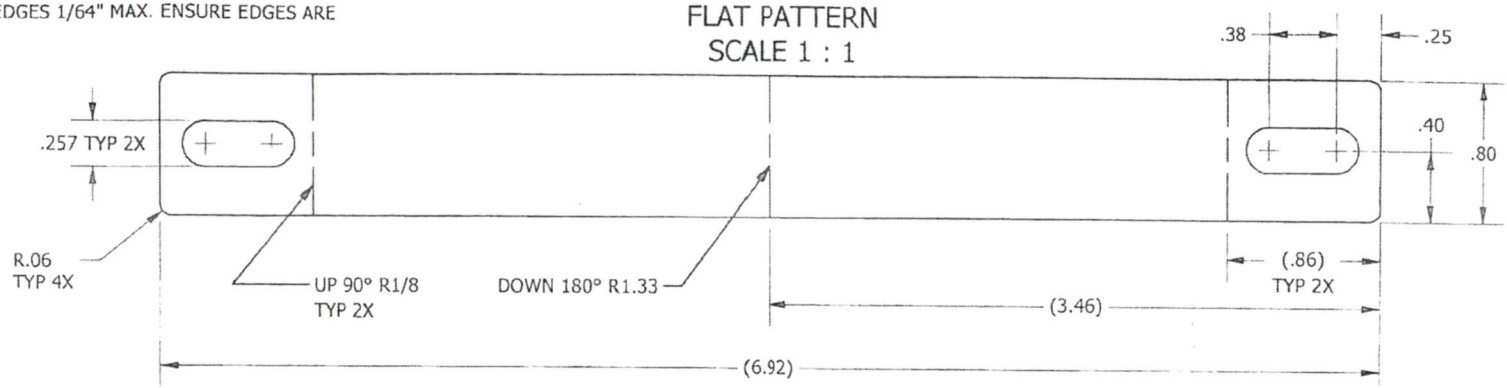
NOTES:

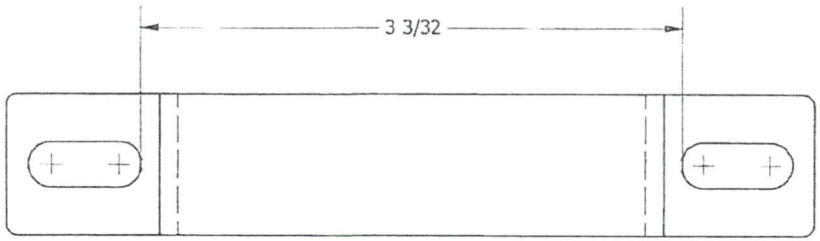
1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

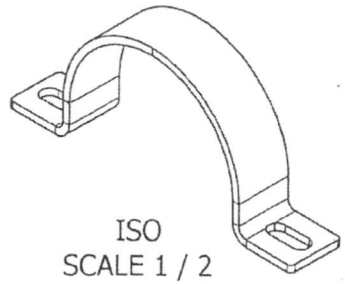
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0006-15	BEARPAW - U SHAPED CLIP	SS304	ANNEALED	GAGE 12

FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1

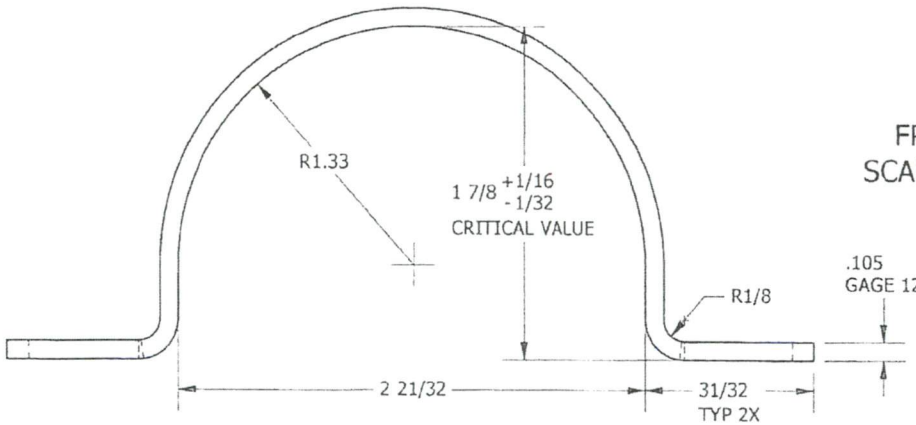




TOP
SCALE 1 : 1



ISO
SCALE 1 / 2



FRONT
SCALE 1 : 1

IMPORTANT NOTE AU FOURNISSEUR:
→ ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT _____
~~PASSER DANS L'ACIDE~~ NB
→ REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	ISSUE FOR PRODUCTION	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	0.800 WAS 0.750 - GAGE 12 WAS 14	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-07-31
C	MODIFIED BEND RADIUS FROM 1/16" TO 0.120"	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF *HELITOWCART* AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: G. LAPOINTE	DATE: 2006/04/24	**Helitowcart** (Vanair inc.) St-Nicolas, Levis, Qc, Canada www.helitowcart.com
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW U-SHAPED CLIP
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2006/04/24	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE: 1/X ± 1/32, X.XX ± 0.010", X.XXX ± 0.005", ANG. ± 1°	UNITS: INCH SIZE: A SCALE: N/A	DRAWING NUMBER: 314-0006-15 REV: C SHEET: 1 OF 1

16-0725,01

NOTES:

1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

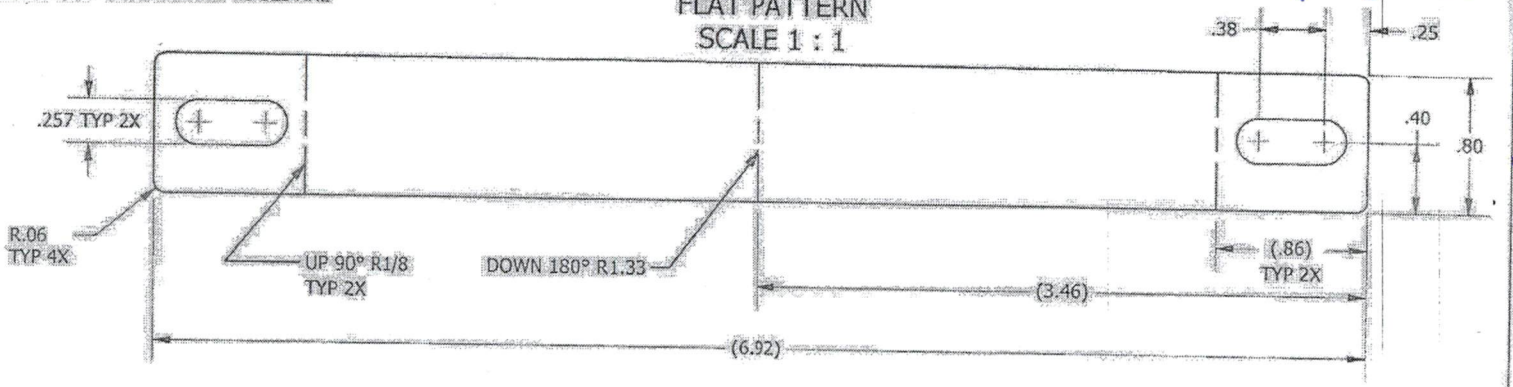
2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

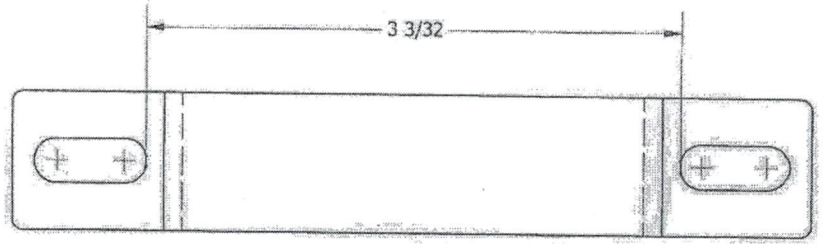
ITEM	QTY	NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0006-15	BEARPAW - U SHAPED CLIP	SS304	ANNEALED	GAGE 12

1ère St-

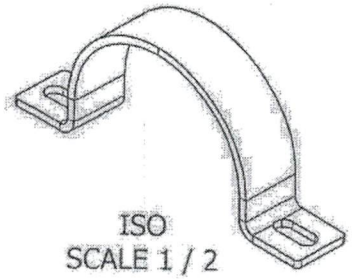
10- JR
20- JR
30- JR
40- JR
50 JR
60- JR
70- JR
80- JR
84- JR

FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1

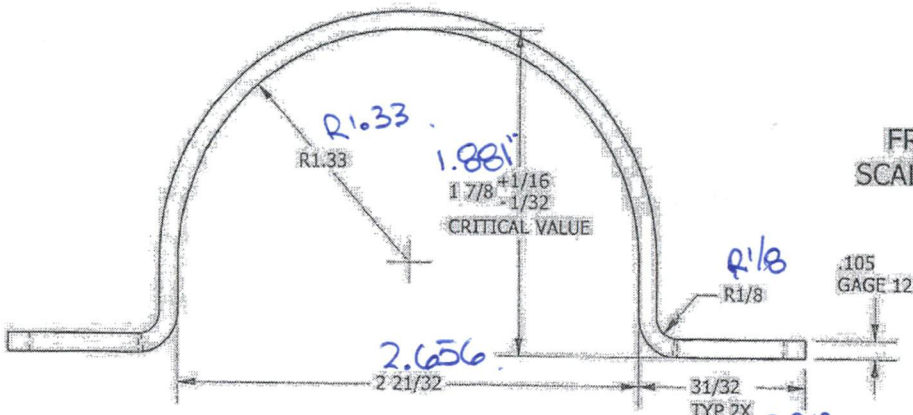




TOP
SCALE 1 : 1



ISO
SCALE 1 / 2



FRONT
SCALE 1 : 1

84x

NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT
~~PASSER DANS L'ACIDE~~ sans passivation
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	ISSUE FOR PRODUCTION	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	0.800 WAS 0.750 - GAGE 12 WAS 14	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-07-31
C	MODIFIED BEND RADIUS FROM 1/16" TO 0.120"	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF HELITOWCART AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: G. LAPOINTE — DATE: 2006/04/24
CHECKED BY: — DATE:
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA — DATE: 2006/04/24
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE: X ± 1/32, XXX ± 0.010", XXXX ± 0.005", ANG. ± 1°
UNITS: INCH
SIZE: A
SCALE: N/A

Helitowcart (Vanair inc.)
St-Nicolas, Levis, Qc, Canada
www.helitowcart.com

DEFINITION: BEARPAW U-SHAPED CLIP

DRAWING NUMBER: 314-0006-15 — REV: C

SHEET: 1 OF 1

16-0725,01

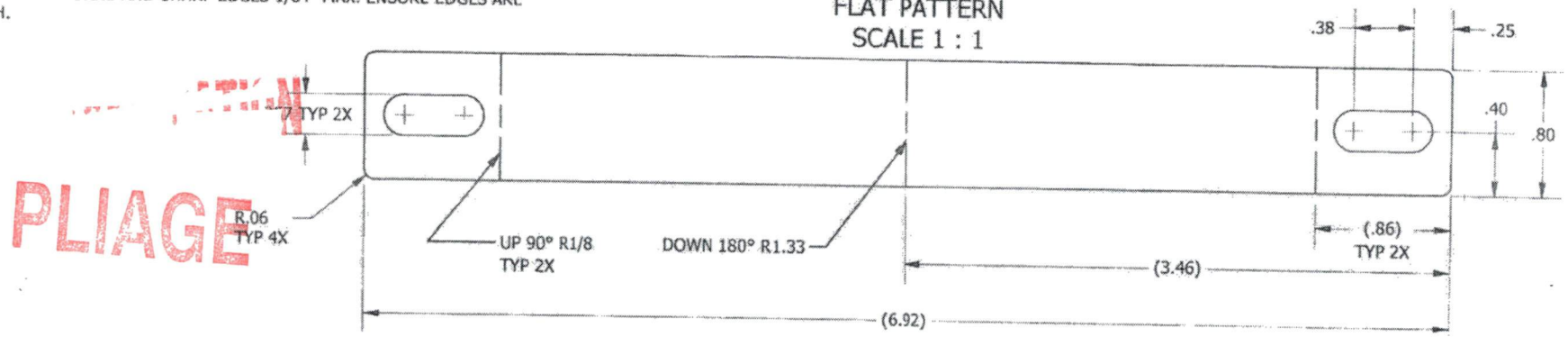
NOTES:

1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

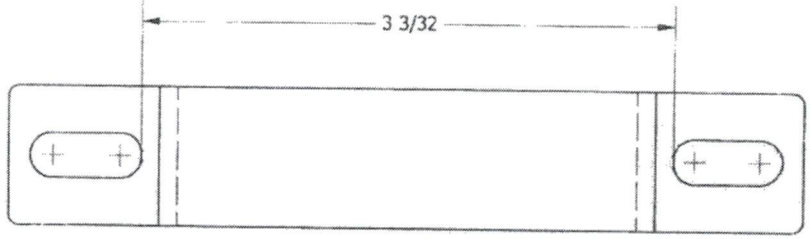
2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0006-15	BEARPAW - U SHAPED CLIP	SS304	ANNEALED	GAGE 12

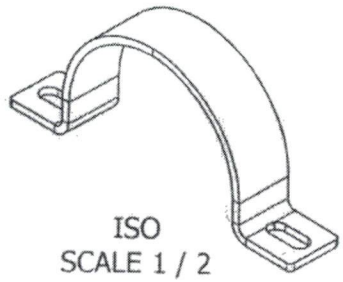
FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1



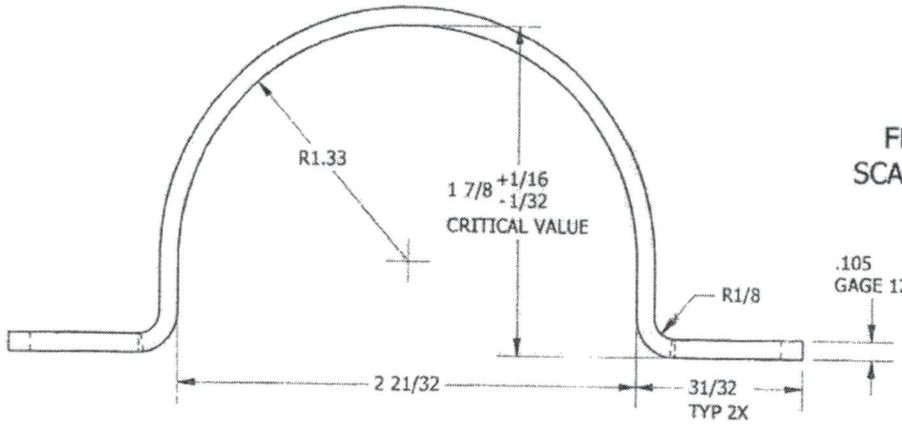
PLIAGE



TOP
SCALE 1 : 1



ISO
SCALE 1 / 2



FRONT
SCALE 1 : 1

84x

NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT
~~PASSER DANS L'ACIDE~~ sans passivation
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	ISSUE FOR PRODUCTION	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	0.800 WAS 0.750 - GAGE 12 WAS 14	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-07-31
C	MODIFIED BEND RADIUS FROM 1/16" TO 0.120"	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF HELITOWCART AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: G. LAPOINTE	DATE: 2006/04/24	**Helitowcart** (Vanair inc.) St-Nicolas, Levis, Qc, Canada www.helitowcart.com
CHECKED BY:	DATE:	DEFINITION: BEARPAW U-SHAPED CLIP
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2006/04/24	
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE: 1/X ± 1/32, X.XX ± 0.010", X.XXX ± 0.005", ANG. ± 1	UNITS: INCH SIZE: A SCALE: N/A	DRAWING NUMBER: 314-0006-15 REV: C SHEET: 1 OF 1

"V" UTILISÉ	18mm

16-0725,01

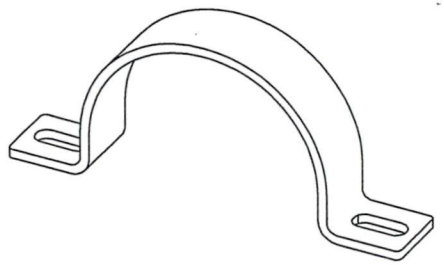
NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR
1	SS 304 2B	.105

CC

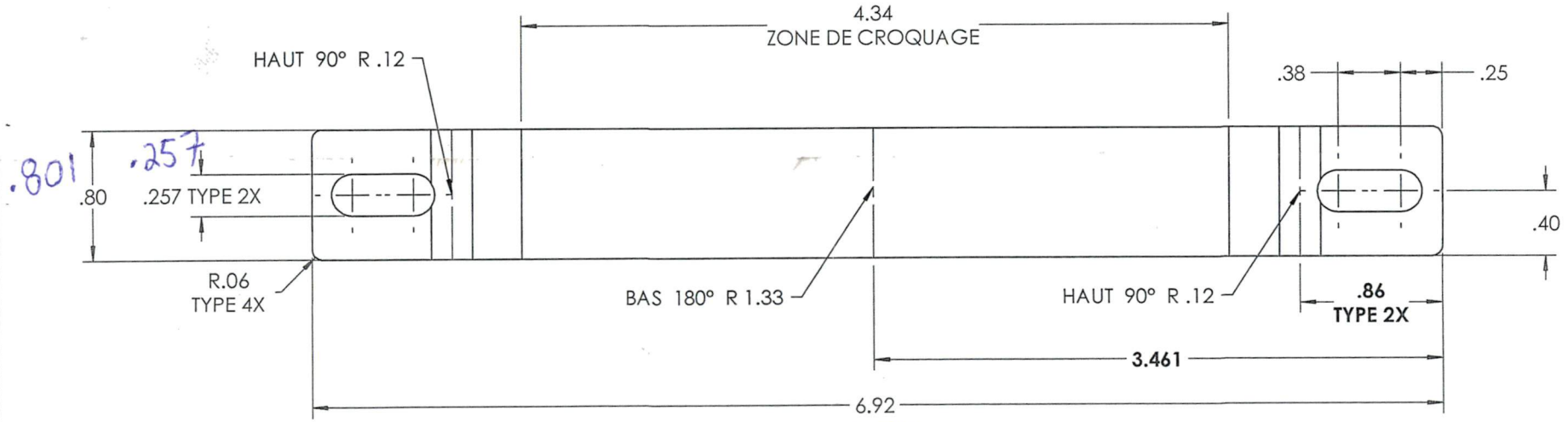
GA

FABRICATION

FAIRE 2 PIÈCES SUPPLÉMENTAIRES POUR AJUSTEMENT
FAIRE APPROUVER PAR DANY JOMPHE



ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64
PLIER, CROQUÉ GABARIT
PASSER DANS L'ACIDE (PASSIVATION)
REMPLIR FICHE D'INSPECTION



6.92

84 x x8

GROUPE CÔTÉ INOX	TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES) X.X = ±0.100" X.XX = ±0.010" X.XXX = ±0.005" FRACTION = ±1/32" ANGLE = ±1°	CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED	RESPONSABLE: S.CORRIVEAU DESSINÉ PAR: C.OHARA VÉRIFIÉ PAR: F.JAIMES	CLIENT: **HELI TOW CART** PROJET: 13-3454-01 NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE:	TYPE DE DÉCOUPE: LASER DESSIN NO: **314-0006-15** REV: C ECHELLE: 1:2 DATE: 2013-10-01	Page 1 de 2

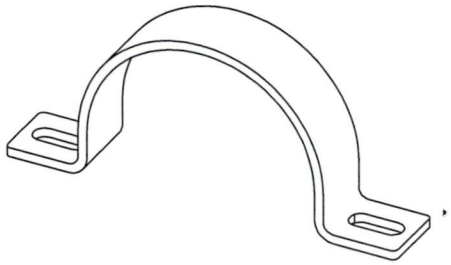
"V" UTILISÉ	18mm

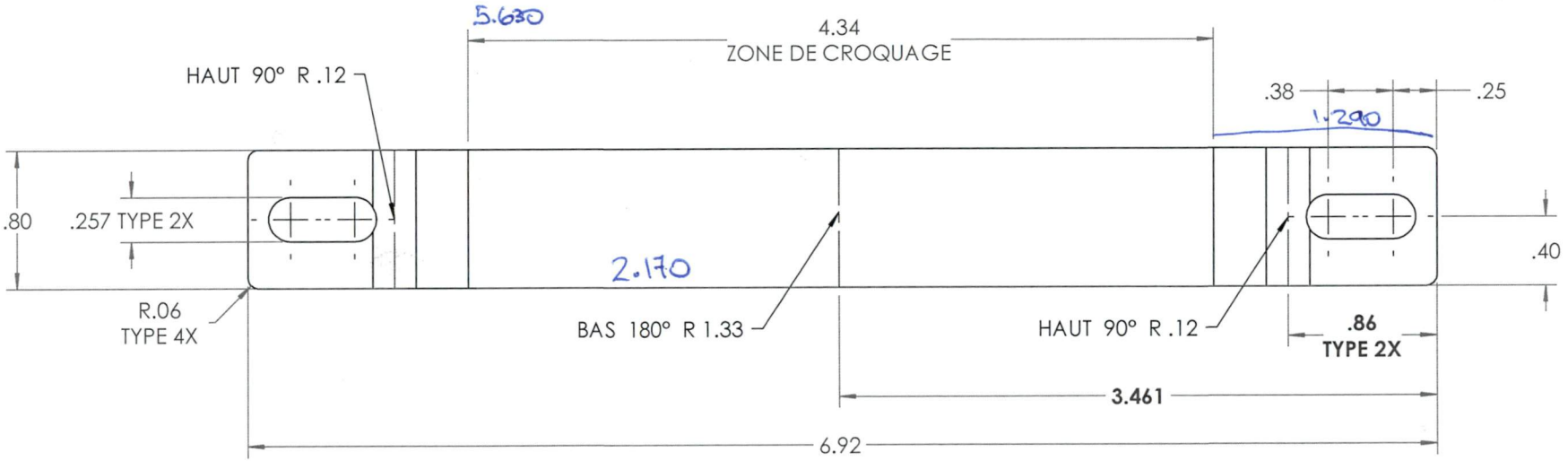
16-0725,01

NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR
1	SS 304 2B	.105

FAIRE 2 PIÈCES SUPPLÉMENTAIRES POUR AJUSTEMENT
FAIRE APPROUVER PAR DANY JOMPHE

ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64
PLIER, CROQUÉ GABARIT
PASSER DANS L'ACIDE (PASSIVATION)
REMPLIR FICHE D'INSPECTION





GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)
X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

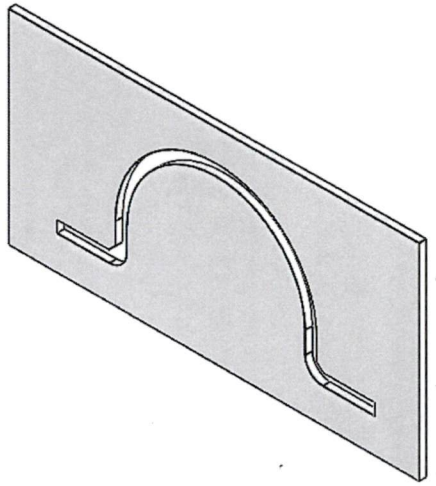
RESPONSABLE: S.CORRIVEAU
DESSINÉ PAR: C.OHARA
VÉRIFIÉ PAR: F.JAIMES

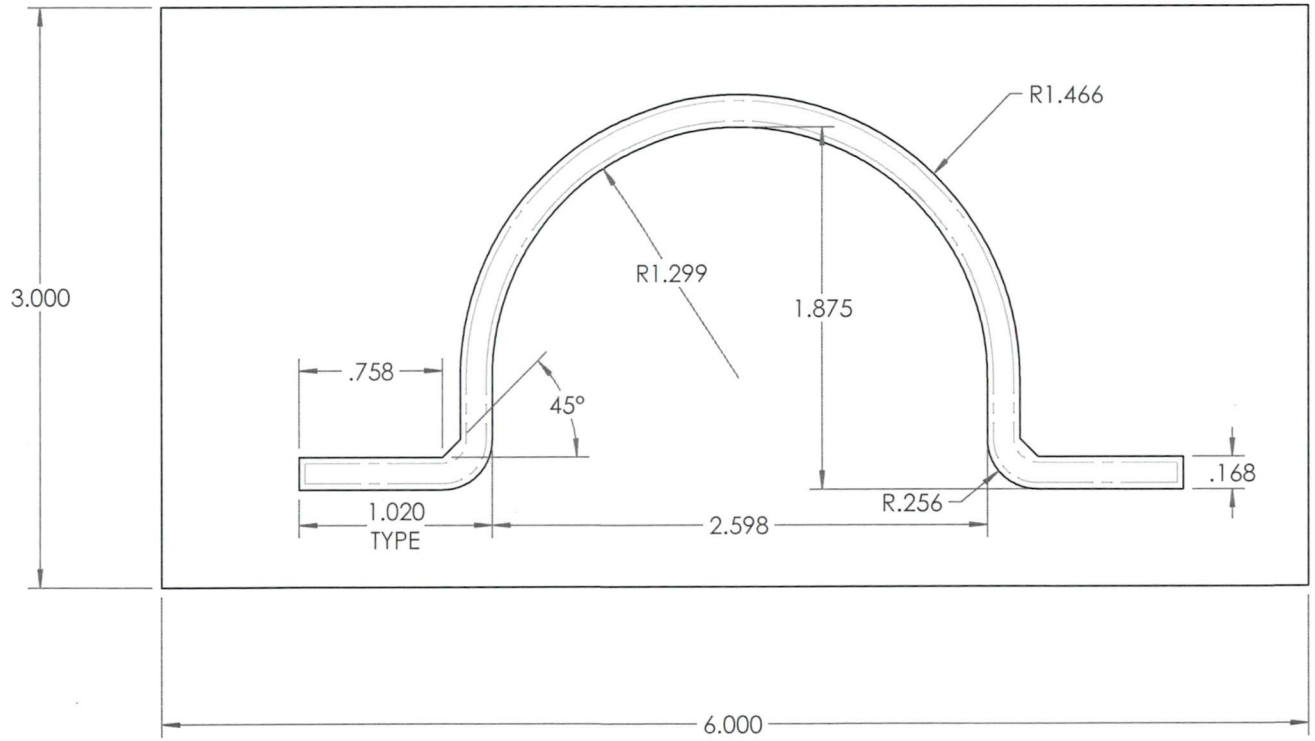
CLIENT: **HELI TOW CART**
PROJET: 13-3454-01
NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE:

TYPE DE DÉCOUPE: LASER
DESSIN NO: **314-0006-15**
REV: C
ECHELLE: 1:2
DATE: 2013-10-01

16 0725,01

NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR
1	SS 304 2B	.105





GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)
X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

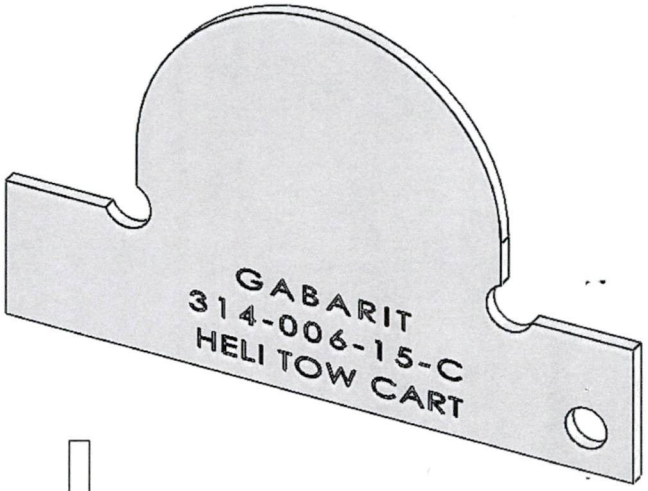
RESPONSABLE: S.CORRIVEAU
DESSINÉ PAR: C.OHARA
VÉRIFIÉ PAR: F.JAIMES

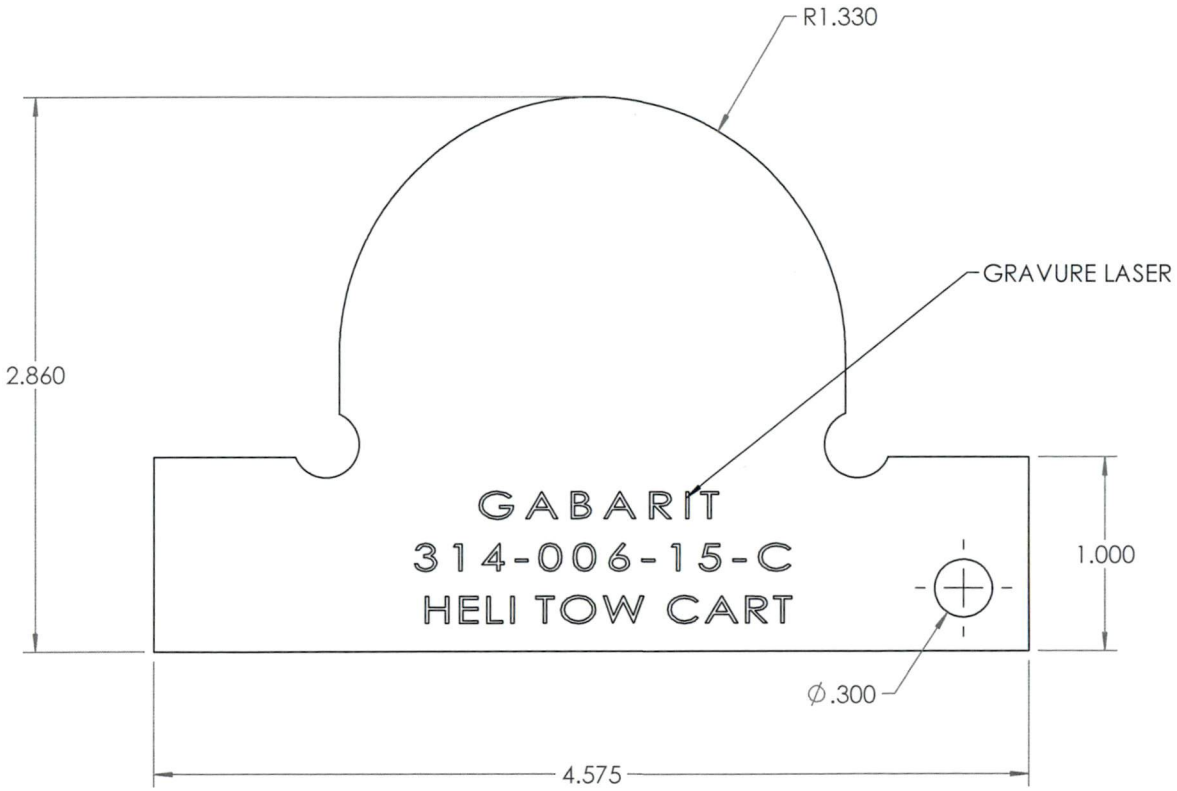
CLIENT: **HELI TOW CART**
PROJET: 13-3454-01
NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE:

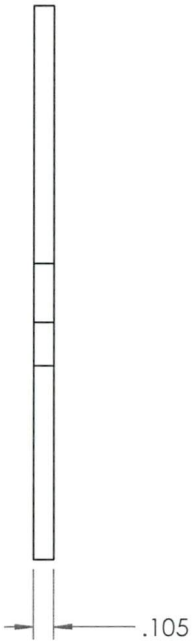
TYPE DE DÉCOUPE: LASER
DESSIN NO: **314-0006-15-C-GO-NO-GO** REV:
ECHELLE: 1:2
DATE: 2013-10-03

14-0725,01

NO.	NOM PIÈCE/ASSEMBLAGE	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR
1	314-0006-15-C GABARIT	SS 304 2B	.105







GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)
X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

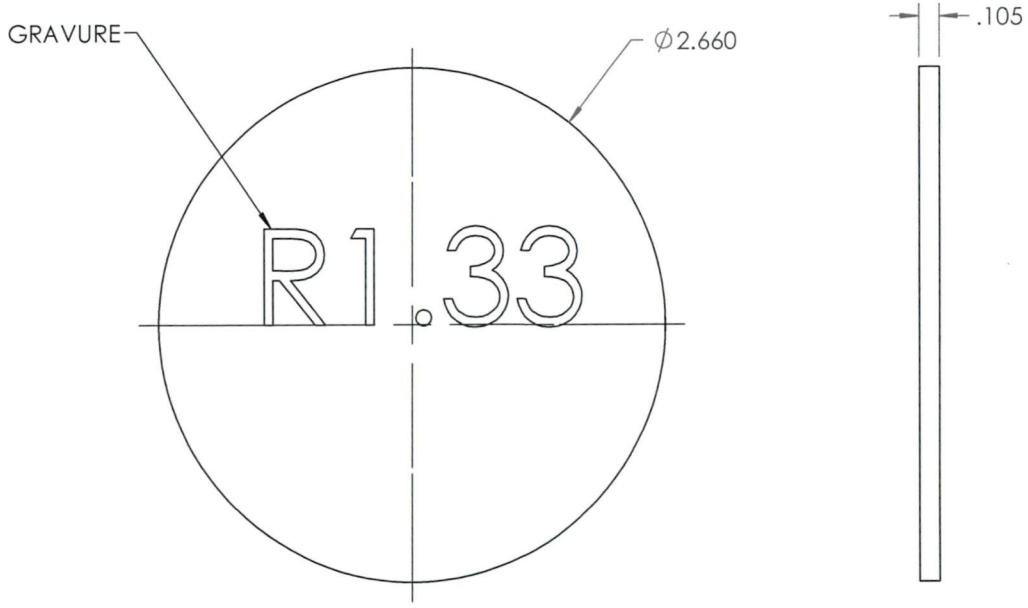
RESPONSABLE: S CORRIVEAU
DESSINÉ PAR: C BÉLAND
VÉRIFIÉ PAR:

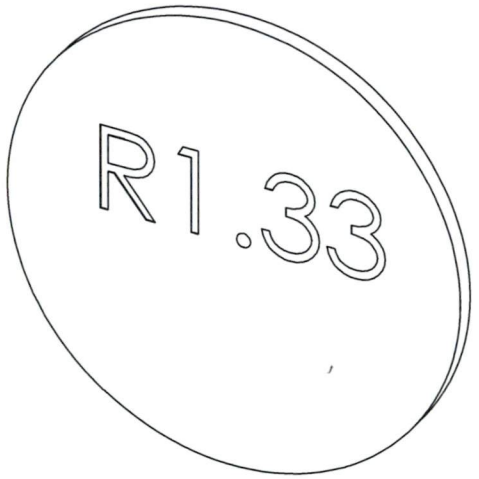
CLIENT: **HELI TOW CART**
PROJET:
NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE: 314-0006-15-C GABARIT

TYPE DE DÉCOUPE: LASER
DESSIN NO: **314-0006-15-C GABARIT**
REV:
ECHELLE: 1:1
DATE: 2014-11-25

16-0725,01

NO.	NOM PIÈCE/ASSEMBLAGE	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR
1	GABARIT	SS 304 2B	0.105





GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)
X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

RESPONSABLE: SÉB.C.
DESSINÉ PAR: C BÉLAND
VÉRIFIÉ PAR:

CLIENT: **HELI TOW CART**
PROJET:
NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE: GABARIT

TYPE DE DÉCOUPE: LASER
DESSIN NO: **314-0006-15C R. 1.33po**
REV:
ECHELLE: 1:1
DATE: 2014-11-25

GROUPE
CÔTÉ INOX

302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ ÉQUIPEMENTS
DU SUR-MESURE DE A À Z

Bon de livraison
B59107

16072501

Vendu à / Sold to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 16-0725-01 **NO. COMMANDE:** NB-160314-01
Description: BEARPAWS CLIPS

DATE: 2016-03-30 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
84	314-0006-15 non-passivé	0	84
42	314-0023-15 non-passivé	0	42
	**Joindre le rapport d'inspection au client		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

LN-141205-01/Qty 84/Po nb-141009-01 BATCH #8

14-3789-01

Helitowcart KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur :	Contact Responsable :	
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.		Date : 2014 10 09

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante .

Nom du produit: U-CLIP Pour RP44_(4466)	**Numéro de pièce:** 314-0006-15		**Rev:** C
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** meme		**Quantité :** 84
Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DG
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DG
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DG
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DG
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DG
Date de l'inspection : 2014-12-03	**Quantité Relâchée :**		84
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			oui
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) DANY JOMPHE		Dany Jomphe	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

2014 12 05

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B49978

14378901

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 14-3789-01 **NO. COMMANDE:** NB-141009-01
Description: BEAR PAWS BP-44

DATE: 2014-12-04 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
84	314-0006-15-C BPAA U-Clips	0	84
42	314-0023-15-B	0	42
	FAIRE INSPECTER ET REMPLIR LES DOCUMENTS INSPECTIONS		
	ET ENVOYER AU CLIENT, SE GARDER UNE COPIE AU DOSSIER.		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

LN-131015-02 / QTY 84 / PO-nb-130930-01 BATCH #1

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur :	Contact Responsable :	
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.		Date : 2013 09 30

Instructions particulières:

FOURNISSEUR CÔTÉ INOX A PAR ERREUR CIVRÉ LES PIÈCES SANS AVOIR INSPECTÉ. AI DÉCIDÉ D'INSPECTER MOI-MÊME.

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: U-CLIP POUR BP44 (4466)	**Numéro de pièce:** 314-0006-15 -		**Rev:** C
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** meme		**Quantité :** 84
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	NB
2) Conformité des dimensions (10% x 84 = 8.4 (10 pcs)	10% pièces	oui	NB
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures (10)	10% pièces	oui	NB
4) Absence de bavures (10)	10% pièces	oui	NB
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.) (10)	10% pièces	oui	NB
Date de l'inspection : 2013 10 15	**Quantité Relâchée :** 84		
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			NB
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) D. Barbeau NATHALIE BARBEAU			

***Remplir les sections ombragées.*
****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

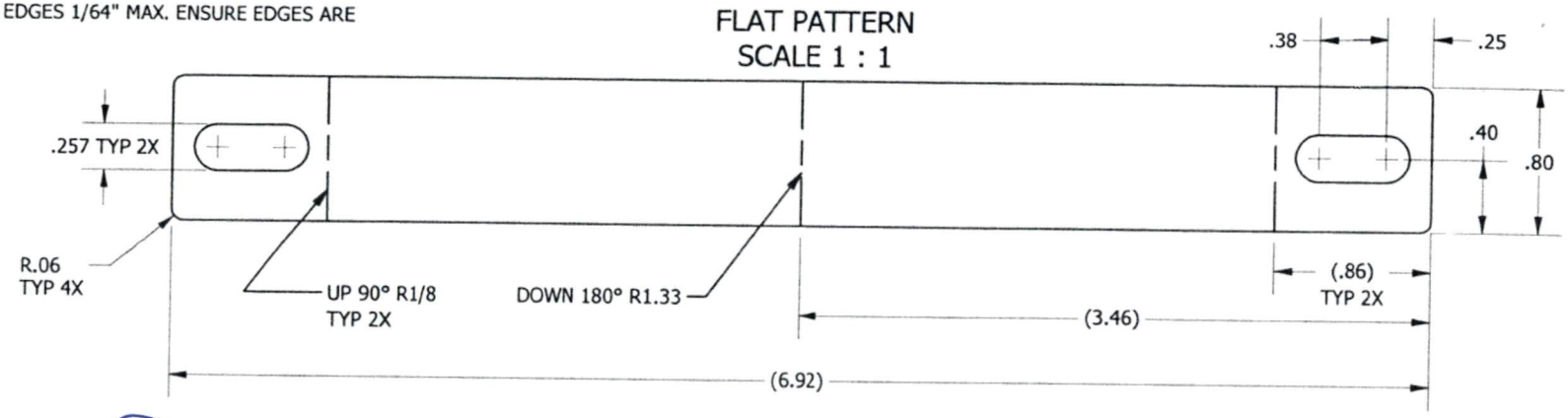
NOTES:

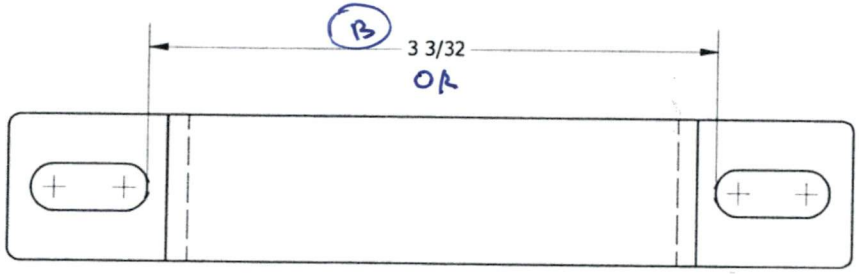
1. INTERPRET DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 1994, DIMENSIONS AND TOLERANCING

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES 1/64" MAX. ENSURE EDGES ARE SMOOTH.

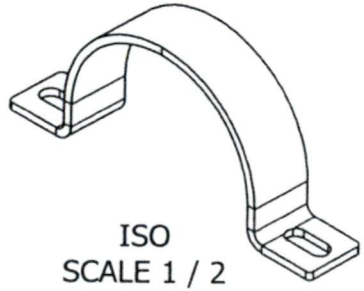
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	SIZE
1	1	314-0006-15	BEARPAW - U SHAPED CLIP	SS304	ANNEALED	GAGE 12

FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1





TOP
SCALE 1 : 1



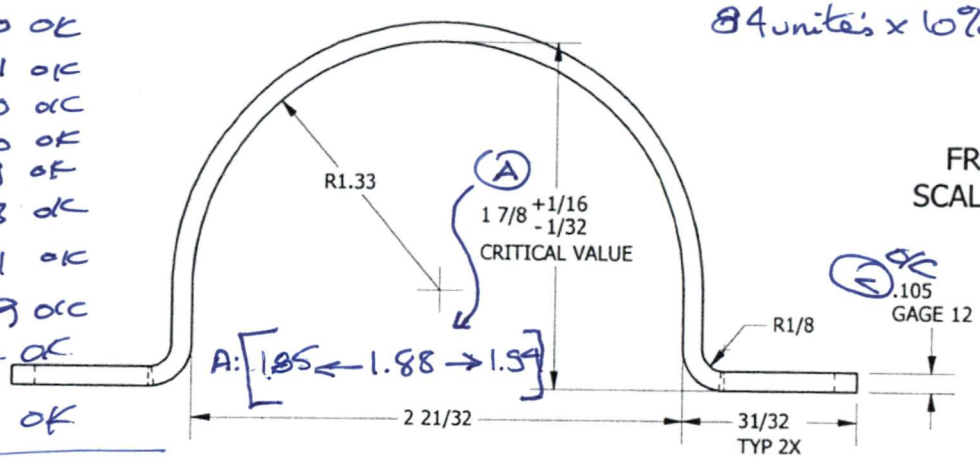
ISO
SCALE 1 / 2

A:
1 1.90 OK
2 1.91 OK
3 1.90 OK
4 1.90 OK
5 1.89 OK
6 1.88 OK
7 1.91 OK
8 1.89 OK
9 1.87 OK
10 1.89 OK

OK

84 units x 10% = 8.4 ≃ 10

DB



FRONT
SCALE 1 : 1

NOTE AU FOURNISSEUR:
ÉBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT _____
PASSER DANS L'ACIDE
REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

REVISION				
REV	DESCRIPTION	REVISED BY	APPROVED	DATE
A	ISSUE FOR PRODUCTION	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-04-24
B	0.800 WAS 0.750 - GAGE 12 WAS 14	G.LAPOINTE	M. ZGELA	2006-07-31
C	MODIFIED BEND RADIUS FROM 1/16" TO 0.120"	R.B.R.	M. ZGELA	2013-08-09

THIS DRAWING IS PROPERTY OF **HELITOWCART** AND MAY NOT BE COPIED OR DISTRIBUTED WITHOUT AUTHORIZATION.

DRAFTED BY: G. LAPOINTE	DATE: 2006/04/24
CHECKED BY:	DATE:
APPROVED TCCA BY: M. ZGELA	DATE: 2006/04/24
IF NOT SPECIFIED GENERAL TOLERANCE: 1/X ± 1/32, X.XX ± 0.010", X.XXX ± 0.005", ANG. ± 1°	UNITS: INCH; SIZE: A; SCALE: N/A

Helitowcart (Vanair inc.)
St-Nicolas, Levis, Qc, Canada
www.helitowcart.com

DEFINITION: BEARPAW U-SHAPED CLIP

DRAWING NUMBER: 314-0006-15 REV C

SHEET: 1 OF 1

HELI TOW CART BY VANAIR

Receiving Inpection
General

Part Identification

Part Name:	HTC Part No:
BEARPAW. U SHAPED CLIP (BP44)	314-0006-15-B
Supplier Part Information:	**Supplier Part No:**
n	VNR087

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	1/LOT	LARGEUR 0.8	
B	1/LOT	EPAISSEUR (2GA	
C	1/LOT	RAYON (Hauteur) 2.656	2.656 ± 1/32 > 2.687
D	3/LOT	OUVERTURE AU RAYON + 2.710 MAX	2.710 ± 1/32 > 2.774 NB
* E	100%	PRÉSENCE SHRINK	± 0,031

Inspection Plan approved by: D. Bouchard Date: 060905

Inspection Records

Ok = ✓initials — Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se

Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
060905 (1)	36 40 NB	NA	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	LN-060905-03 NB
2006 11 14 (2)	50 40 NB	NA	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	X	LN-061114-02 NB
2006 11 14	DORÉNAVANT SHRINK SERA INSPECTÉ À RECEPTION FINALE - NB							
2007 01 26 (3)	100	NA	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	NA*	LN-070126-01 - NB
2008 12 01 (4)	76 (1/2)	nb-081029-01	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK	LN-081202-01 - NB
2008 12 01 (4)	24 (1/2)	nb-081029-01	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK	LN-081202-02 - NB
2008 12 01 (4)	101	nb-081029-01	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK	LN-081202-03 - NB
2011 03 23 (5)	84	nb-110216-02a	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	NA*	LN-110323-01 - NB
2012 11 27 (6)	36	nb-121102-02	OK NB	OK NB	OK NB	OK (A)	OK NB	LN-121127-04 - NB

Notes

Date:	Comments:
060905	RAYON TO DESSIN, OUVERTURE UN PEU PLUS CARE ACCEPTÉE - NB
070126	RAYON TO DESSIN, " " " " " "
	4 5/8 hors tout, les slots restent ACCESSIBLES.
	LES SHRINK SERONT POSÉS À NIESCRÉ. NB. OK
	Le lot a été fournis sans rapport d'inspection F30-01. Accepté par dérogation. Lot inspecté à la réception conforme aux spec. NB
* 2010 03 17	Finalement les U clips acceptés ci-haut font que U trop profond de +1/8". Donc aviser fournisseur pour prochaine commande: Valeur critique.
2011 03 23	Nouvelle patch fam a respecté rayon: OK. Compris NB

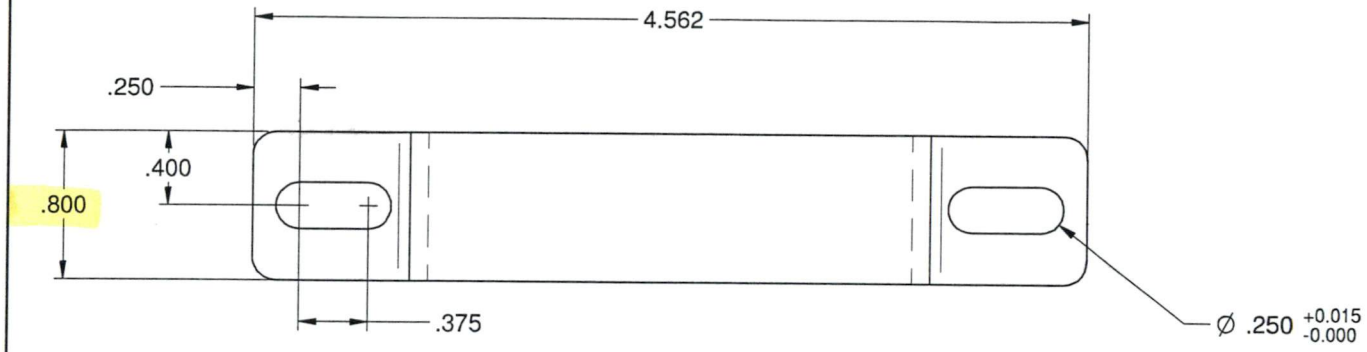
SUITE

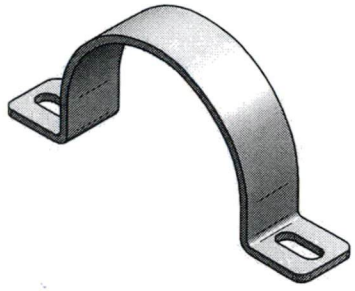
Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

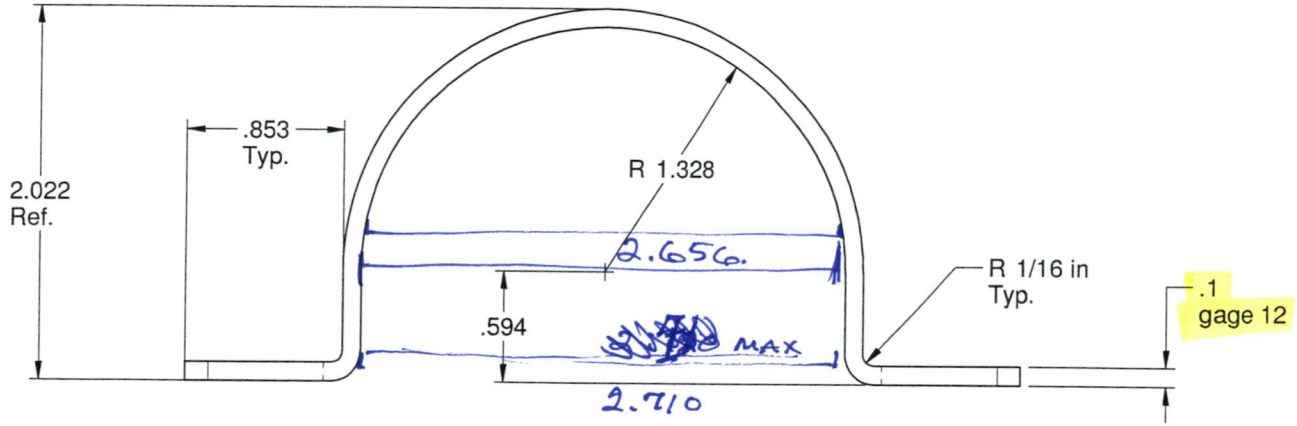
BATCH 6:
2012 11 27

*Aj
PIECES INSP. RAYON LÉGÈREMENT PLUS OUVERT
HORS TOL DE MAX 1.143 - SUR 1 INSPECTÉE
ACCEPTÉ PAR DÉROG CAR PIÈCES AJUSTABLES
NOTE: PLIAGE PAR CÔTÉ INOX PLUS VARIABLE/IRRÉGULIER
QUE D'HABITUDE. PAS ESTHETIQUE.
PIÈCES SALES.
BOITES SALES.

DM







Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Sheet gage 12

Rev.	Description	Date	By
R04	.800 was 0.750 - Gage 12 was 14	31-07-06	G.L.
R03	Issue for production	04-04-06	G.L.

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES					
1/X ± 1/32" X.XX ± 0.010" X.XXX ± ANGLE ± 1° PROJECTION:	Titre / Title: Bearpaw - U Shaped clip			Matériel / Material: See Note	
	Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format : A	Échelle / Scale: N/A	Page #: 1 de 1
	Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR087		Rev.#: R04
	Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0006-15-B		Rev.#:

2.670
2.670
2.672

2.6666
2.670

LN-121127-04 / QTÉ 36 / po nb-1210202 / BATCH 6

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR** ·	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : CÔTE INOX	Contact Responsable : SÉBASTIEN CORRIVEAU
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

VOIR P.O.

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: U-SHAPED CLIP FOR BP44	**Numéro de pièce:** 314-0006-15		**Rev:** B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** VNR087		**Quantité :** 36
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Côté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Côté
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Côté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Côté
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Côté
Date de l'inspection : 26/11/2012	**Quantité Relâchée :** 36		D. Côté
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D. Côté
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Côté		Daniel Côté	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

DALLAS AVIONICS, INC.

www.dallasavionics.com
2525 Santa Anna Ave. Dallas, Texas 75228
US/Canada 800-527-2581/214-320-9770 Fax 214-320-1057 e-mail dai@dallasavionics.com
PA 800-523-5949/215-368-9966 Fax 215-368-9673 e-mail daipa@dallasavionics.com

2.038
− 0.100
1.938

2.016
− 0.100
1.916

Prof. "J"

2.021
− 0.100
1.921

2.694
− 2.687
+.007

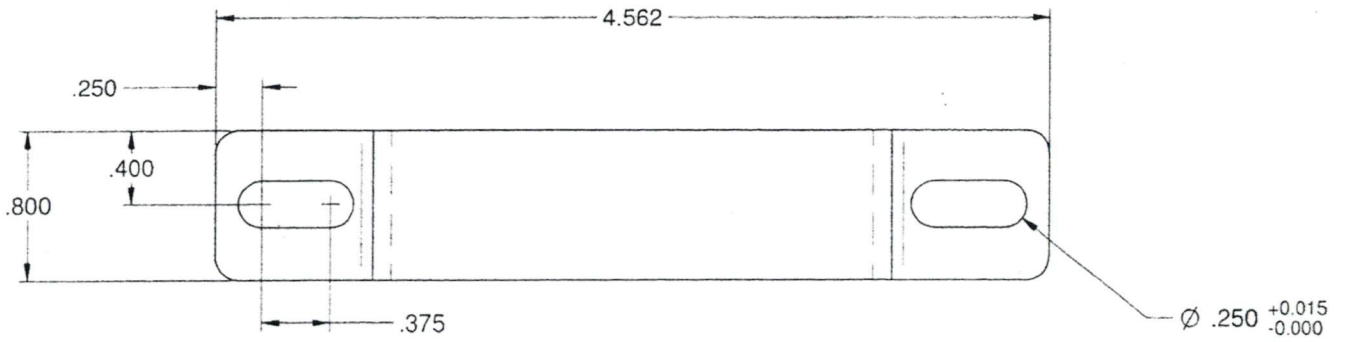
Dowels Region

2.642
− 2.687
− 0,045
⇒ 1.143 mm

2.655
− 2.687
− 0,032

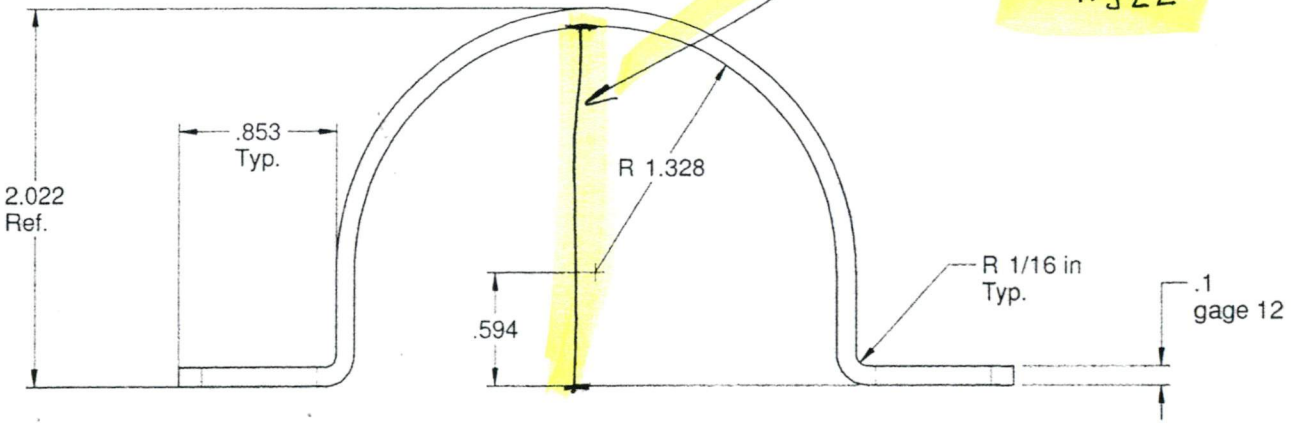
2.648
− 2.687
− 0,039
⇒ 0.99 mm





ATTENTION
2010-03-17

VALEUR CRITIQUE
1.922



Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Sheet gage 12

?Vérifié si rayon est réaliste en 12 ga. Dernier batch LNO81202 a été plié hors tol le pli sur la slotte de chaque côté et donc on a eu anneau trop haut.

Rev.	Description	Date	By
R04	.800 was 0.750 - Gage 12 was 14	31-07-06	G.L.
R03	Issue for production	04-04-06	G.L.

TOLERANCES	
1/X ± 1/32"	
X.XX ± 0.010"	
X.XXX ±	
ANGLE ± 1°	
PROJECTION: ⊕	

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

Titre / Title			Matériel / Material:
Bearpaw - U Shaped clip			See Note
Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format: A	Échelle / Scale: N/A	Page #: 1 de 1
Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR087		Rev.#: R04
Approuvé par / Approved by: D. Barlan	Date: (yyyy-mm-dd) 06.08.01	Numéro de pièce / Part Number: 314-0006-15-B		Rev.#:

for future order
314-0006-15-F

PO 110216-02 A / Ste' Rogue 84 / NB 2011 03 23

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

LN 110323-01 BATCH #5

Fournisseur :	Contact Responsable :
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: Bearpaw-USHaped Clip	**Numéro de pièce:** 314-0006-15-13 -	**Rev:** R04
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** VNR087	**Quantité :** 82

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Cote
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Cote
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Cote
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Cote
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D Cote
Date de l'inspection : 9/03/2011	**Quantité Relâchée :** 82		D. Cote
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Cote Daniel Côté			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

BATCH #4

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : CÔTÉ INOX Contact Responsable : GASTON CÔTÉ

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : 2008 10 29

Instructions particulières:

1. S'ASSURER D'ÉBAVURER CONTOUR
2. " DE RESPECTER C/C DE 3 11/16" (REF)

HTC lot: nb 081029-01

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

nstructions & Autorisation de Helitowcart :

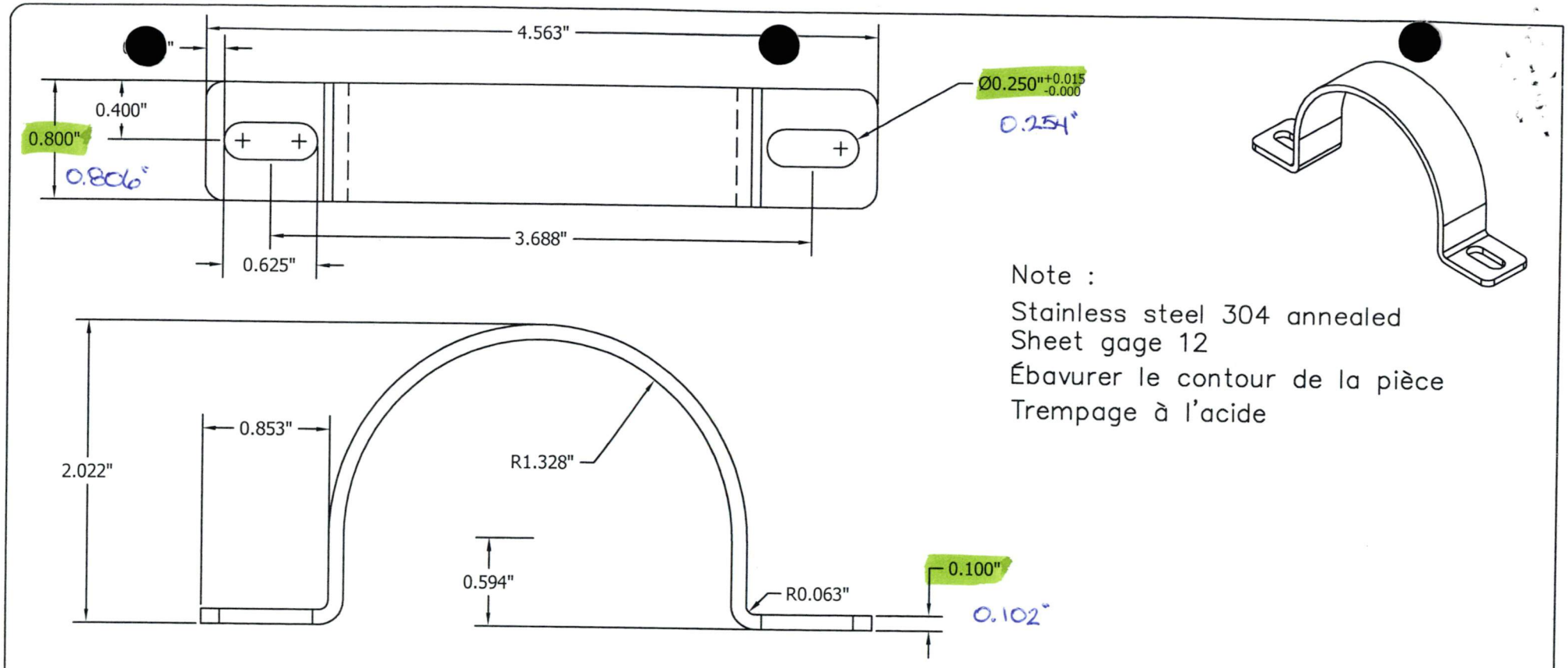
Inspections à la sortie

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAW - U SHAPED CLIP (BP44)	**Numéro de pièce:** 314 00006 15 -		Rev: B
No. Lot (si applicable) : N/A	**Numéro de dessin :** VNR 087 REV 04		Quantité : 200
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	S.T.
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	S.T.
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	S.T.
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	S.T.
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	S.T.
Date de l'inspection : 28 nov. 2008	**Quantité Relâchée :** 200		S.T.
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			S.T.
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) SYLVAIN TRAHAN			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*



Note :

Stainless steel 304 annealed
Sheet gage 12
Ébavurer le contour de la pièce
Trempage à l'acide

qte: 200x

Rev.	Description	Date	By
R04	.800 was 0.750 - Gage 12 was 14	31-07-06	G.L.
R03	Issue for production	04-04-06	G.L.

TOLERANCES
1/X ± 1/32"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ±
ANGLE ± 1°
PROJECTION

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

Titre / Title			Matériel / Material:
Bearpaw - U Shaped clip			See Note
Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-10-27	Format : A	Échelle / Scale: N/A
Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR087	Page #: 1 de 1 Rev.#: R04
Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0006-15-B	Rev.#:

CÔTÉ INOX

TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: laser@coteinox.com

Bon de livraison
B15855

08230501

Vendu à / Sold to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 531-0772
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 08-2305-01 **NO. COMMANDE:** 081029-01
Description: PATIN

DATE: 2008-11-28 **EXPÉDIÉ PAR:** Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
200	314-0005-15A ..... Iceblade Assembly	0	0
200	314-0006-15B ..... Bearpaw - U Shaped Clip	0	200
400	314-0007-15B ..... Bearpaw - Slotted Clip Support	0	0
200	314-0019-15A ..... Bearpaw BP-350 - U Shaped Clip	0	200
	CONTACTER LE CLIENT DÈS QUE LE MATÉRIEL SERA PRÊT		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Gaston Côté
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

BATCH 3

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS

TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES

302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com
Télec.: (418) 883-2470

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBER
FACTURE	24/01/07	26279

CLIENT: 5614512

REFERENCE : 07016701/LOT PCS
TERMES : NET 30 JOURS

EXPEDIER À :

HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 3S9

NO ORDRE : LB0179-7-4
NO BON LIVRAISON : B8080

NO ITEM	DESCRIPTION	FACT	PRIX	TOTAL	TX
	FABRIQUER PIÈCES TEL QUE :				
LOT: LN-0701 26-01 →	3140006-15B collet - BP44	100	4.75	475.00	AB
	3140007-15B supp collet BP44	200	1.50	300.00	AB

Bon # 13554

SOUS-TOTAL : 775.00

B)INSCRIT : R 100886605
B)INSCRIT : 1001974447 TQ0001

TPS : 46.50
TVP : 61.61

TOTAL : 883.11

Un intérêt de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox inc. jusqu'au paiment final et complet.

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

Bon de livraison
B8080

07016701

Vendu à / Sold to:

HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
SAINT-NICOLAS, LÉVIS
QUEBEC CANADA G7A 3S9
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-2291

Envoyée à / Send to:

HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
SAINT-NICOLAS, LÉVIS
QUEBEC CANADA G7A 3S9
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-2291
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 07-0167-01 **NO. COMMANDE:** LB0179-7-4
Description: LOT DE PIECES

DATE: 2007-01-22 **EXPÉDIÉ PAR:** TÉLÉPHONER

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
100	3140006-15B	0	100
200	3140007-15B	0	200

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Dan Hethrington
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

BATCH 2

CÔTÉ

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES

302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com
Télec.: (418) 883-2470

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBER
FACTURE	15/11/06	25792

REFERENCE : 06317301/LOT PCS
TERMES : NET 30 JOURS

CLIENT: 5614512

EXPEDIER A :

HELI TOW CART
360, MARIE-VICTORIN
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 3S9

NO BON LIVRAISON : B7440

NO ITEM	DESCRIPTION	FACT	PRIX	TOTAL	TX
	FABRIQUER UN LOT DE PIECES TEL QUE :				
LOT: LN.06114-02	3140006-15B U SHAPED CLIP	50	4.75	237.50	AB
	314-0007-15B SLOT CLIPS	100	1.60	160.00	AB

SOUS-TOTAL :	397.50
TPS :	23.85
TVP :	31.60
TOTAL :	452.95

A)INSCRIT : R 100886605
B)INSCRIT : 1001974447 TQ0001

Un intérêt de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox Inc. jusqu'au paiment final et complet.

Helitowcart KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 11 01

Fournisseur : COTÉ INOX	Contact Responsable : GASTON CÔTÉ
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date : NOV. 1, 2006

Instructions en regard aux modifications de produits et méthodes :

Instruction :
Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :
Un écart de production vs les spécifications,
Un changement de fournisseur de matière première, et/ou
Un changement de méthodes de fabrication.

Nature de la demande :

Autorisation de Helitowcart :

Instructions en regard à l'inspection à la sortie :

Effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction d'inspection suivante :

Nom de l'inspecteur: (s.v.p. lettres moulées) — Ses Initiales :

Nom du produit : BEARPAW - U SHAPED CLIP (B44)	Numéro de pièce : 314-0006-15 —	Rev : B
No. Lot (si applicable) :	Numéro de dessin : VNR 087 REV 04	Quantité :

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	Oui	GC
2) Conformité des dimensions	10% pièces	Oui	GC
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	Oui	GC
4) Absence de bavures	10% pièces	Oui	GC
5) Absence de contamination (ex : traces de rouille sur acier inox.)	10% pièces	Oui	GC
Date d'inspection :	Quantité Relâchée :	50	GC
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart.***			GC
***Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.			

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Lévis, Québec, Canada, G7A 3S9

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

To: EN 10204

COLUMBUS STAINLESS [Pty] Ltd

SANAS ACCREDITED LABORATORY T0242

No. 1069503 - 1 1/1

Date 19-Jun-2006

MANUFACTURER'S MARK

E/ADD

CUSTOMER (Invoice)
NORTH AMERICAN STAINLESS
6870 HIGHWAY 42 EAST
GHENT, KY 41045-9615 USA
U.S.A.

O/A No. (Owner's Order No.): EP02675

ITEM No. (Pos No.): 004

CUSTOMER ORDER No.: 860

REQUIREMENTS (Additional):

INSPECTOR'S STAMP: 159

PRODUCT (Description): No. 2B Finish

HEAT No. (Schmelz-No.): 353794 *

MPO No.: 3537941/0/0

* The last two numbers are the item number. The remainder denotes the cast number and not further characteristics.

SPECIFICATIONS (Norm)	MATERIAL GRADE (Werkstoff)
ASTM A240/A240M-05 A	304
ASTM A666-03	304
ASME SECT. IIA, ED. 01 ADD. 03:SA240M	304
QQ-S 766D 02.87	304
MIL-S #0059 D/2 (6.4.90)	304
AMS 5513-G: 01/99	304

CAST (Kenn)
2KCP117469

TOLERANCE
ASTM A480 / A480M-04

Delivery Note Number
17496

DIMENSIONS (Abmessung)
0.105 in x 47.00 in x COIL

QUANTITY (Stückzahl): 1

MASS (Gewicht): 40785 lb

CHEMICAL ANALYSIS (Schmelzenanalyse)

%	Specification		Actual
	MIN	MAX	
C		0.080	0.044
S		0.030	0.003
P		0.045	0.028
Mn		2.000	1.430
Si		0.750	0.37
Ni	8.000	10.500	8.14
Cr	18.000	20.000	18.07
Mo			0.092
Ti			
N		0.1000	0.0482
V			
Cu			0.05
Co			0.10
Nb			
Sn			
Al			
B			0.0032

MECHANICAL PROPERTIES (Mechanische Werte)

Test Direction (Testrichtung)	Test No.	Rp0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	A 2.0 (%)	Hardness (HRB)	Bend Test	Impact Test (Temperature) (J)	K (Temperature)
Ambient Temperature	H	46.41	94.27		.552	86.2	Pass		
	T					85.1			
1									
2									
Rem @ °C 3									
Rem @ °C 4									

GRAIN SIZE: 7.5

HEAT TREATMENT (Wärmebehandlung)

Anneal °C	Quench
1050 - 1100	AIR/SPRAY

INTERGRANULAR CORROSION (Interkristalline Korrosion)

SPECIFICATION (Norm)	RESULT (Ergebnis)
ASTM A262-93A/E	PASS

Applied specified Method:
Electrical analysis (with the exception of C and S analysis)
Tensile test between centres on 200 mm
Deformation:
Yield strength
Elong. on 50 mm
Yield
Date: Rm
Responsible for bridging value of the min.
Opinions and interpretations expressed are the responsibility of the laboratory.

Time needed in that case: months
Deviations [and additions] to this material or delivery that the annual inspection test
This document is issued without alteration or erasure and only when accepted in full.
There is usually [such or similar] time from order, manufacturing/rolling work completion.
Visual and dimensional control on completion. Examination and non-destructive testing.
The delivery in accordance with the order. No claims whatsoever
pertaining thereto [Penalty Article]
This material meets the requirements [specification of Directive 94/27/EC]
Material free from Post Weld.

COLUMBUS STAINLESS [Pty] Ltd
Hansekom Road, Middelburg
Mpumalanga, South Africa

WORKS EXPERT

BP350 U-CLIPS

Helitowcart - **RECEIVING INSPECTION GENERAAL**	F30-01	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Part Identification

Part Name:	HTC Part No:
BP350 - U SHAPED CLIP	314.0019-15.A
Supplier Part Information:	**Supplier Part No:**
	VNR 107

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	4/LOT	LARGEUR (0,8")	
B	4/LOT	ÉPAISSEUR 12 GA.	
C	1/LOT	HAUTEUR	
D	4/LOT	OUVERTURE	CHECK W/ BOLTS ON BP PAD.
E	1/LOT	SHRINK APPLIQUÉ INB 081201	
Inspection Plan approved by: D. Barlow			Date: 2006.11.14

Inspection Records

Ok = ✓initials *Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se*

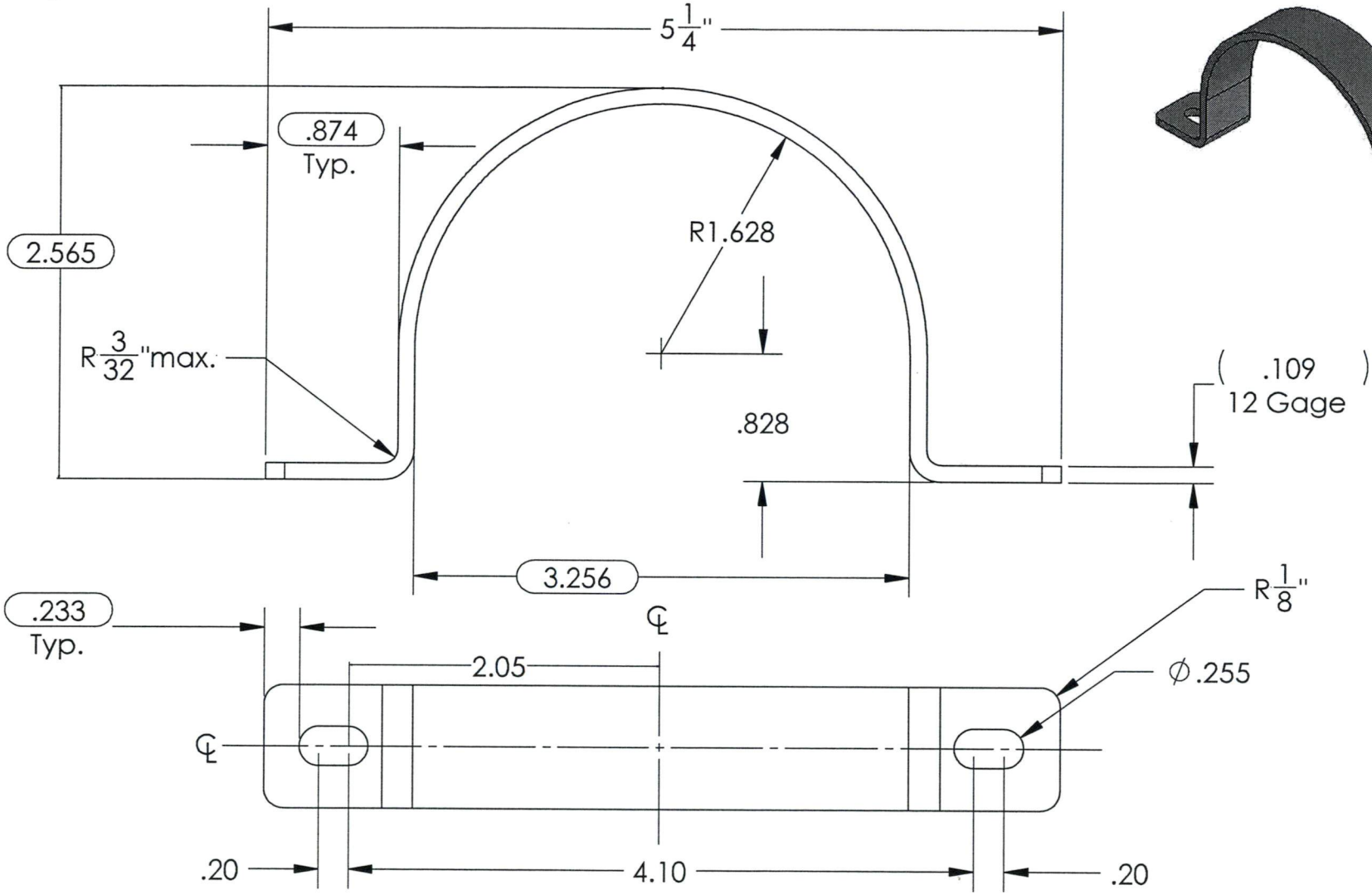
Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
2006.11.06	114 BATCH 1		OK NB	OK NB	OK NB	OK NB		LN-061114-05
2008.08.07 NB	100 BATCH 2	LB0179-82	OK NB	OK NB	NC	NC		LN-080807-01 NB
2008.08.12 NB	(22) BALANCE BATCH #2		OK NB	OK NB	OK NB	OK NB		
2008.12.01	(3)	nb081049-01	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	93	LN-081201-03
2008.12.01			OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	112	LN-081201-09
2011.03.23	164 (4)	nb110216-02A	OK NB	OK NB	OK AR	OK AR	NA	LN-110323-03
2012.11.27	204 (5)	nb121012	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	LN-121127-05
2014.11.06	180 (6)	nb141001-01b	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	LN-141106-03
2016.09.22	126 (7)	nb160315-01c	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	LN-160922-01

CÔTÉ CÔTÉ CÔTÉ CÔTÉ CÔTÉ CÔTÉ CÔTÉ

Notes

Date:	Comments:
08.08.07	100 UNITS: 78 USED, 22 STILL IN STOCK. 16/22 OUT OF TOL. ON CRITICAL DIM
	SEE RNC : (NCR.080807-NB01.) → Closed 08/12
	78 USED: USE AS IS. 16/22 REPAIR.
08.08.12	ALL LN-080807-01 REPAIRED.
	NO ISSUE WITH THOSE SOLD AS THEY ARE VERY EASILY TIGHTENED.
	OK: CAN USE LN 080807-01 . NB 080812
14.11.06	ALL LN-141106-03, HAUTEUR ACTUELLE +0,38mm (+0,01") → HORS TOL (2.565 XXX ±0.000 ±0.005)
	ACCEPTÉ PAR DÉROGATION / NB

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9



Rev.	Description	Date	By
R01	Initial Issue	29-sept.-06	G.L.

TOLERANCES

X/X ± 1/32"
X.X ± 1/64"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ± 0.005"
Finish
ANGLES ± 1°

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. (418) 561-4512
Fax (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

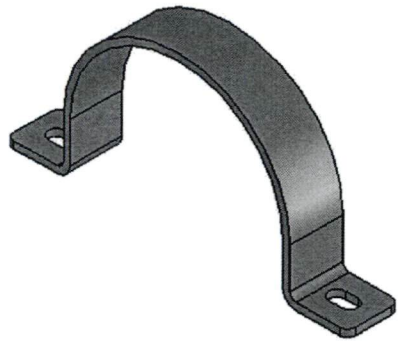
Titre / Title: **Bearpaw BP-350 - U shaped clip**

Matériel / Material: **SST 304 12ga**

Dessiné par / Drawing by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Format:	Échelle / Scale:	# Page:
G.Lapointe	**10/3/2006**	**A**	**1:1**	**1**

Vérifié par / Checker by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Dessin # / Drawing #:	Rev #:
		VNR107	**R01**

Approuvé par / Approved by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Pièce # / Part #:	Rev #:
		314-0019-15	**A**



R01	Initial Issue	10/03/06	G.L.
Rev.	Description	Date	By

TOLERANCES

X/X	± 1/32"
X.X	± 1/64"
X.XX	± 0.010"
X.XXX	± 0.005"
	Finish
ANGLES	± 1°

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. (418) 561-4512
Fax (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

Titre / Title: **Bearpaw BP-350 - U shaped clip**				Matériel / Material: **SST 304 12ga**	
Dessiné par / Drawing by: G.Lapointe	Date: (mm/dd/yyyy) **10/03/06**	Format: **A**	Échelle / Scale: **1:1**	# Page: **1**	
Vérifié par / Checker by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Dessin # / Drawing #: **VNR107**		Rev #: **R01**	
Approuvé par / Approved by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Pièce # / Part #: **314-0019-15-A**		Rev #:	

LN 160422-01 / Qté: 126 / To: nb 160315-01C / Batch #7

16-0726,01 Avant Le 28/03/2016

Helitowcart KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Cote Inox — Contact Responsable : S. Corriveau

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart — Date : 2016 03 14

Instructions particulières:

AUDIT TC 2017

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: Beaupre BP350 - U SHAPED CLIP	**Numéro de pièce:** 314.0019.15	**Rev:** A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** SAME	**Quantité :** 126

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DA
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DA
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DA
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DA
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DA
Date de l'inspection : 2016-03-30	**Quantité Relâchée :**		126
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Dany Jouphe			

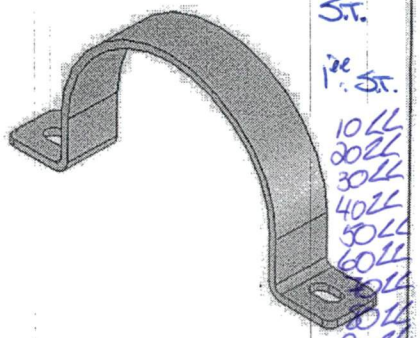
IMPORTANT

***Remplir les sections ombragées.*

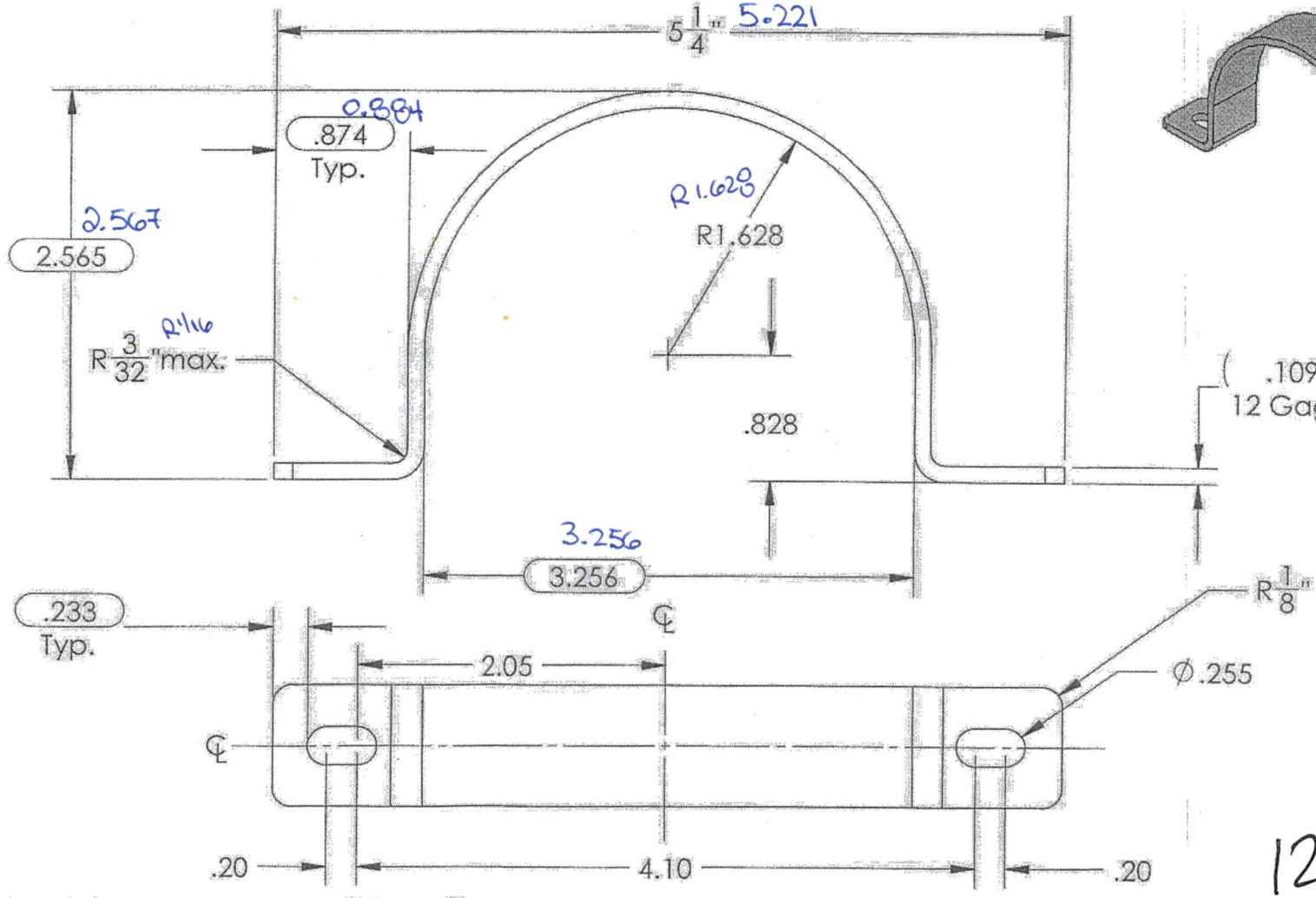
****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

2 Boites de 63 / ok LDB

16-0726,01



S.T.
1re S.T.
10 LL
20 LL
30 LL
40 LL
50 LL
60 LL
70 LL
80 LL
90 LL
100 LL
110 LL
120 LL
126 LL



126x

NOTE AU FOURNISSEUR: DR

IMPORTANT → EBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER ÉBAVURIT
→ REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

Non-passivé

Rev.	Description	Date	By
B	Change bolt size	10/03/06	G.L.
A	Initial issue	09/29/06	G.L.

HELI TOW CART

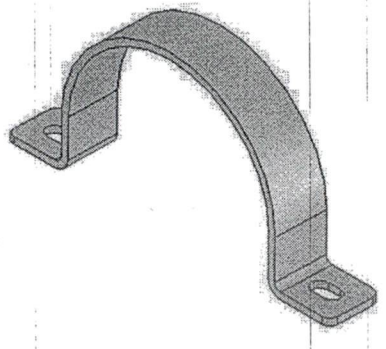
Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. (418) 561-4512
Fax (418) 836-2291
www.helitowcart.com

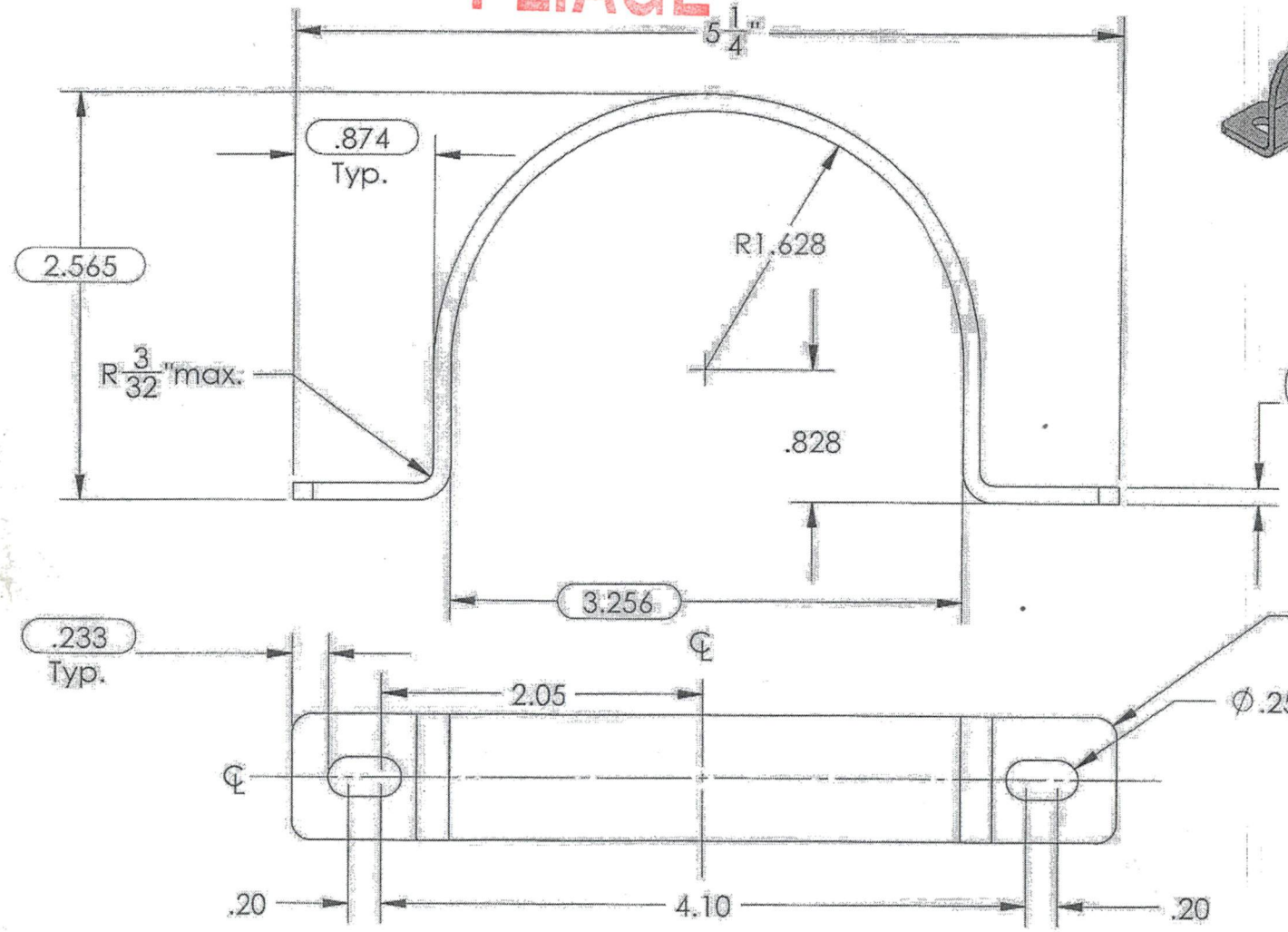
THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES	
X/X	±1/32"
X.X	±1/64"
X.XX	±0.010"
X.XXX	±0.005"
	Finish
ANGLES	±1°

Titre / Title: Bearpaw BP-350 - U shaped clip			Matériel / Material: SST 304 12ga
Dessiné par / Drawing by: C Lapointe	Date: (mm/dd/yyyy) 10/03/06	Format: A	Echelle / Scale: 1:1 / # Page: 1
Vérifié par / Checker by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Dessin # / Drawing #: VNR107	Rev #: R01
Approuvé par / Approved by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Pièce # / Part #: 314-0019-15	Rev #: A

16-0726,01 PLIAGE





126x

NOTE AU FOURNISSEUR:

IMPORTANT → EBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT
→ REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

Non-passivé

Rev.	Description	Date	By
B	Change bolt size	10/03/06	G.L.
A	Initial Issue	09/29/06	G.L.

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. (418) 561-4512
Fax (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES	
X/X	±1/32"
.XX	±1/64"
.XXX	±0.010"
.XXXX	±0.005"
ANGLES	±1°
Finish	

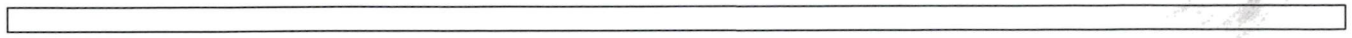
Titre / Title: Bearpaw BP-350 - U shaped clip			Matériel / Material: SST 304 12ga
Dessiné par / Drawing by: C.Lapointe	Date: (mm/dd/yyyy) 10/03/06	Format: A	Echelle / Scale: 1:1
Vérifié par / Checker by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Dessin # / Drawing #: VNR107	Rev #: R01
Approuvé par / Approved by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Pièce # / Part #: 314-0019-15	Rev #: A

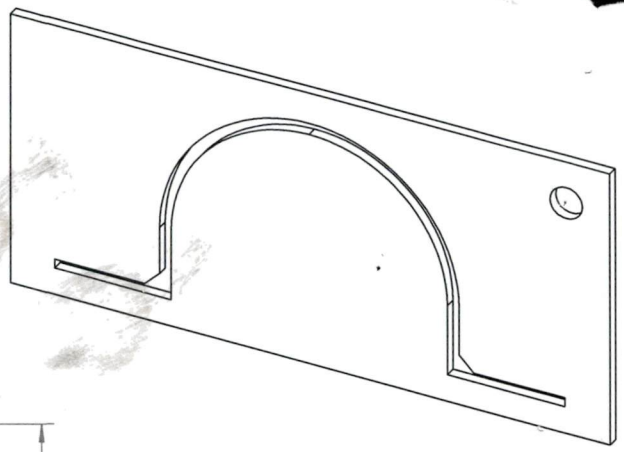
Page: 1

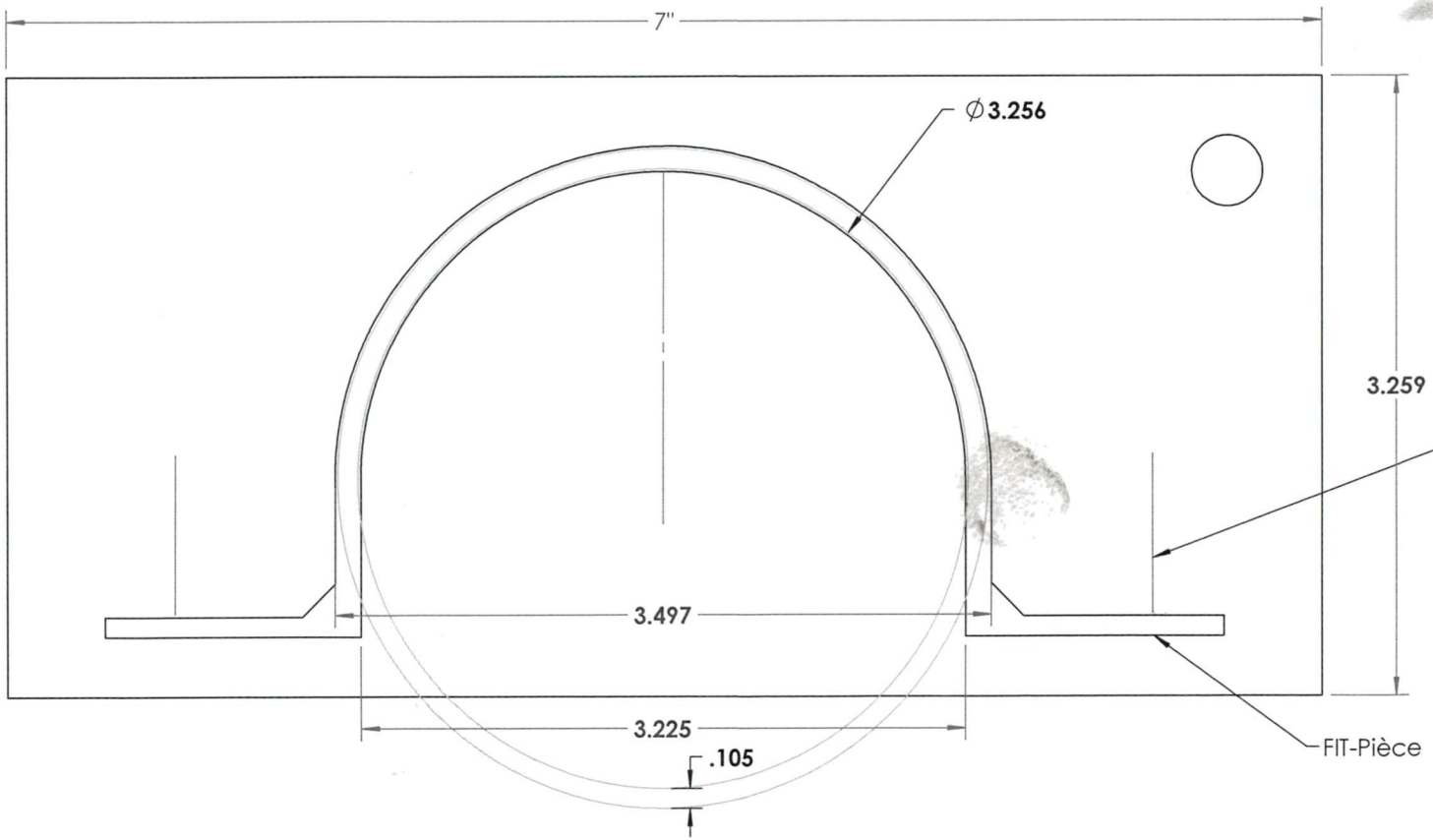
1.50
100
126

16-0726,01

NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR	QTE /
1	SS 304 2B	0.120	









QUANTITÉ:

GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)

X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

RESPONSABLE: Denis M

DESSINÉ PAR: Dany Jomphe

VÉRIFIÉ PAR: Annick Patoine

CLIENT: **DLL**

PROJET:

NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE:

DESSIN NO: **314-0019-15-A_R01-GAB-V2Test**

REV:

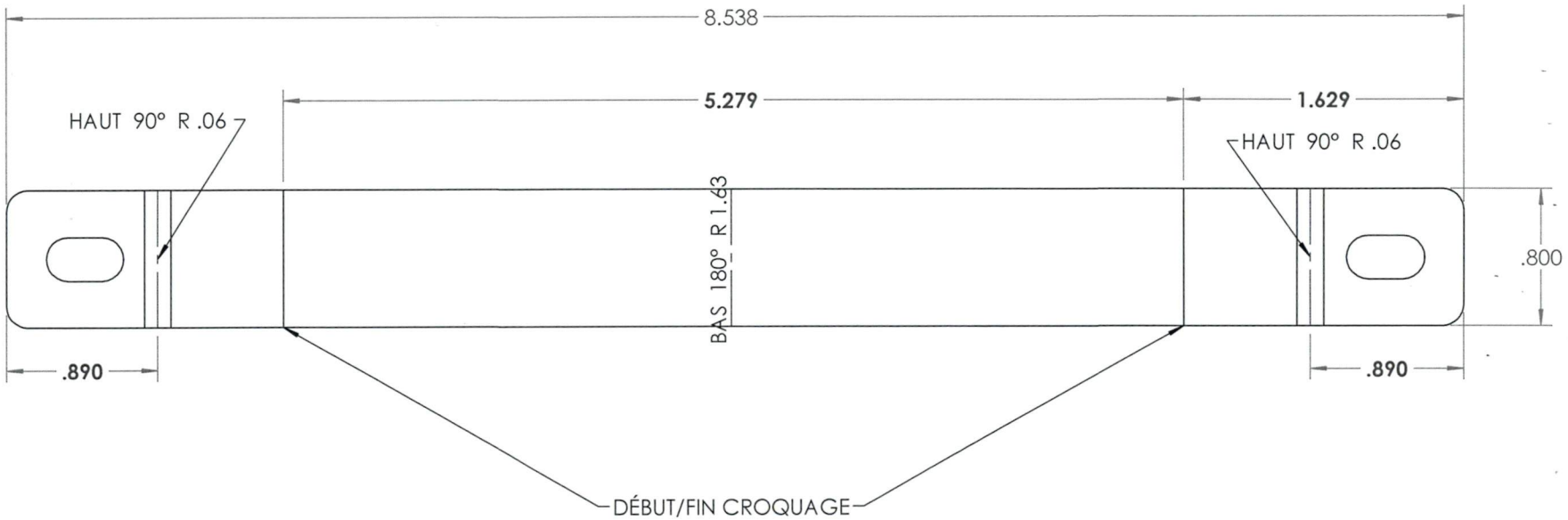
ECHELLE: 1:2

DATE: 2014-10-17

"V" UTILISÉ	14mm

16-0726,01

NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR	QTE / TOT
1	SS 304 2B	0.120	



126X

GROUPE CÔTÉ INOX

TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES)
X.X = ±0.100"
X.XX = ±0.010"
X.XXX = ±0.005"
FRACTION = ±1/32"
ANGLE = ±1°

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED

RESPONSABLE: G.C.
DESSINÉ PAR: S.P.
VÉRIFIÉ PAR:

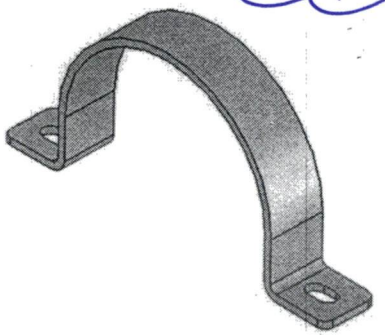
CLIENT: **HELI TOW CART**
PROJET: 11-0568-01
NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE: VNR107

TYPE DE DÉCOUPE: LASER
DESSIN NO: **314-0019-15-A_R01**
REV:
ECHELLE: 1:1
DATE: 2011-02-22

16-0726,01

CC

FABRICATION



126 x +9 test plugs.

NOTE AU FOURNISSEUR:

IMPORTANT → EBAVURER TOUT LE TOUR R1/64"
PLIER, ROULER GABARIT
→ REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

Non-passivé

Rev.	Description	Date	By
B	Change bolt size	10/03/06	G.L.
A	Initial Issue	09/29/06	G.L.

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. (418) 561-4512
Fax (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES

X/X ± 1/32"
X.X ± 1/64"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ± 0.005"
Finish
ANGLES ± 1°

Titre / Title: Bearpaw BP-350 - U shaped clip				Matériel / Material: SST 304 12ga	
Dessiné par / Drawing by: G.Lapointe	Date: (mm/dd/yyyy) 10/03/06	Format: A	Échelle / Scale: 1:1	# Page: 1	
Vérifié par / Checker by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Dessin # / Drawing #: VNR107		Rev #: R01	
Approuvé par / Approved by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Pièce # / Part #: 314-0019-15		Rev #: A	

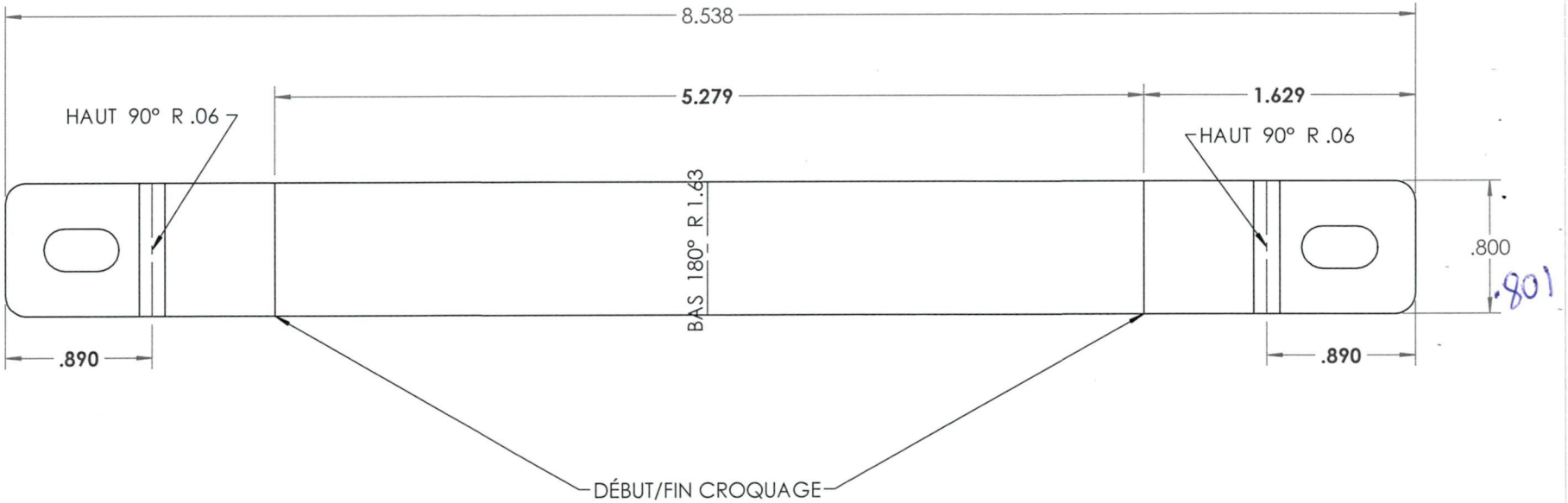
"V" UTILISÉ	14mm

16-0726,01

FABRICATION

NO.	MATÉRIEL	ÉPAISSEUR	QTE / TOT.
1	SS 304 2B	0.120	

8.538



126 X

GROUPE CÔTÉ INOX	TOLÉRANCE (SI NON SPÉCIFIÉES) X.X = ±0.100" X.XX = ±0.010" X.XXX = ±0.005" FRACTION = ±1/32" ANGLE = ±1°	CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CÔTÉ INOX TOUS DROITS RÉSERVÉS THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CÔTÉ INOX ALL RIGHTS RESERVED	RESPONSABLE: G.C. DESSINÉ PAR: S.P. VÉRIFIÉ PAR:	CLIENT: **HELI TOW CART** PROJET: 11-0568-01 NOM PIÈCE / ASSEMBLAGE: VNR107	TYPE DE DÉCOUPE: LASER DESSIN NO: **314-0019-15-A_R01** ECHELLE: 1:1 DATE: 2011-02-22	REV:

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B59064

16072601

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 16-0726-01 **NO. COMMANDE:** NB-160315-01B
Description: BEARPAWS CLIPS

DATE: 2016-03-30 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
246	314-0007-15B non-passivé	0	246
126	314-0019-15A non-passivé	0	126
	**Joindre le rapport d'inspection au client		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

LN-141106-03 / QTE: 180 / PO: nb41001-016 / BATCH # 6

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : CÔTÉ INOX	Contact Responsable : SÉBASTIEN CORRIVEAU
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

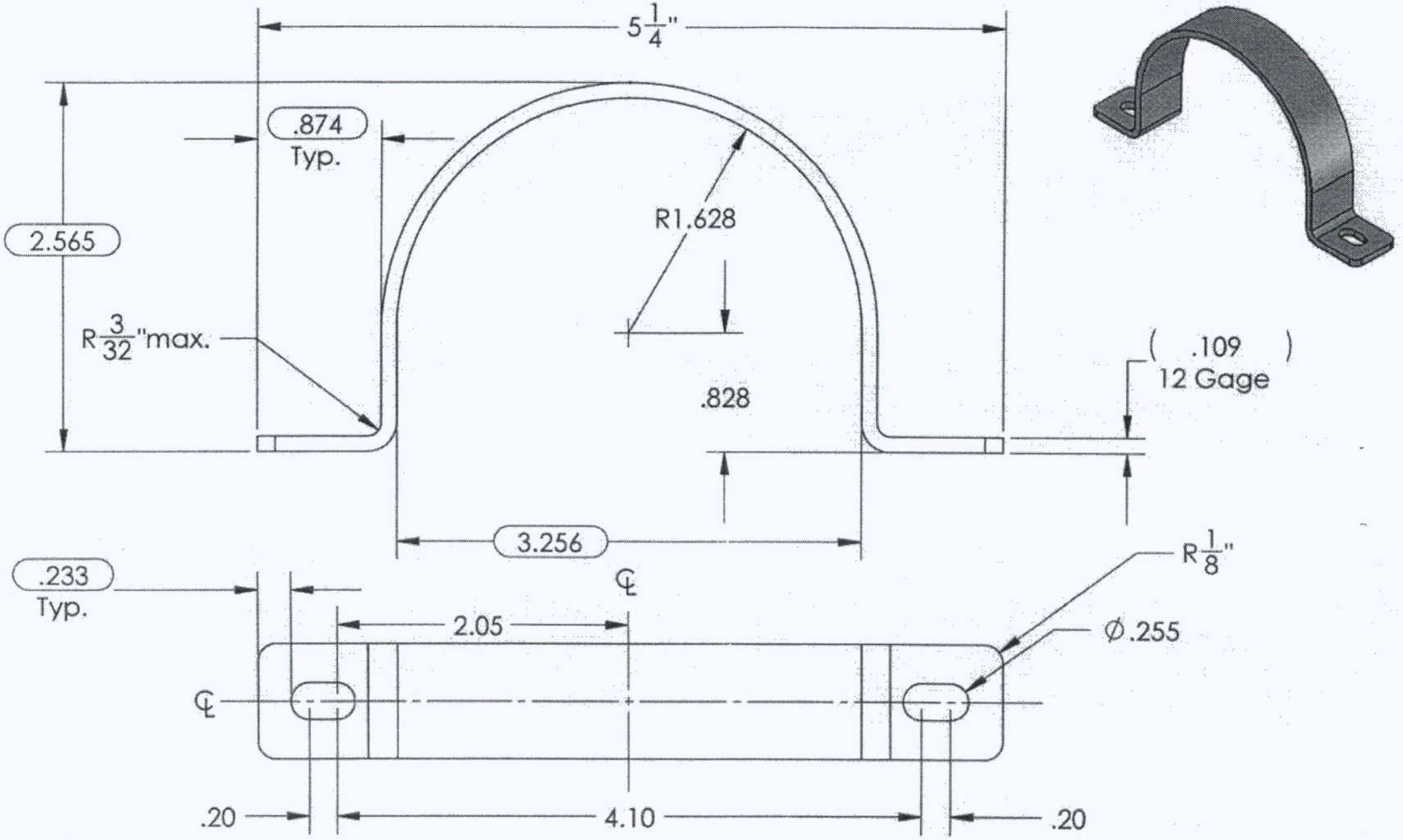
Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit:	**Numéro de pièce:**		**Rev:**
U SHAPED CLIP FOR BP350	314-0019-15		A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**		**Quantité :** 180
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DG
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DG
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DG
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DG
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DG
Date de l'inspection :	**Quantité Relâchée :** 185		DG
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	DG
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) DANY JOMPHE			Dany Jomphe

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*



B	Change bolt size	10/03/06	G.L.
A	Initial Issue	09/29/06	G.L.
Rev.	Description	Date	By

HELI TOW CART

Vanair Inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. (418) 561-4512
Fax (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES

X/X ± 1/32"
X.X ± 1/64"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ± 0.005"
Finish
ANGLES ± 1°

Titre / Title:			Matériel / Material:	
Bearpaw BP-350 - U shaped clip			**SST 304 12ga**	
Dessiné par / Drawing by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Format:	Echelle / Scale:	# Page:
G.Lapointe	**10/03/06**	**A**	**1:1**	**1**
Vérifié par / Checker by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Dessin # / Drawing #:		Rev #:
		VNR107		**R01**
Approuvé par / Approved by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Pièce # / Part #:		Rev #:
		314-0019-15		**A**

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL

Bon de livraison
B49112

14299101

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 14-2991-01 **NO. COMMANDE:** NB-141001-01
Description: BEARPAWS ICEBLADES ET U-CLIPS

DATE: 2014-11-06 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
300	314-0005-15A	0	300
180	314-0019-15-A	0	180
450	314-0007-15-B	0	450

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

LN121127-05 / Été 20[redacted] lo nb-121012-02 / BATCH #5

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : CÔTÉ INOX	Contact Responsable : SÉBASTIEN CORRIVEAU
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

Aditte 2013

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit:	**Numéro de pièce:**	**Rev:**
U SHAPED CLIP FOR BP350	314-0019-15	A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**	**Quantité :**
	VNR 107	204

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Côté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Côté
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Côté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Côté
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Côté
Date de l'inspection : 26/11/2012	**Quantité Relâchée :** 204		D. Côté
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D. Côté
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Côté		Daniel Côté	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

DALLAS AVIONICS, INC.

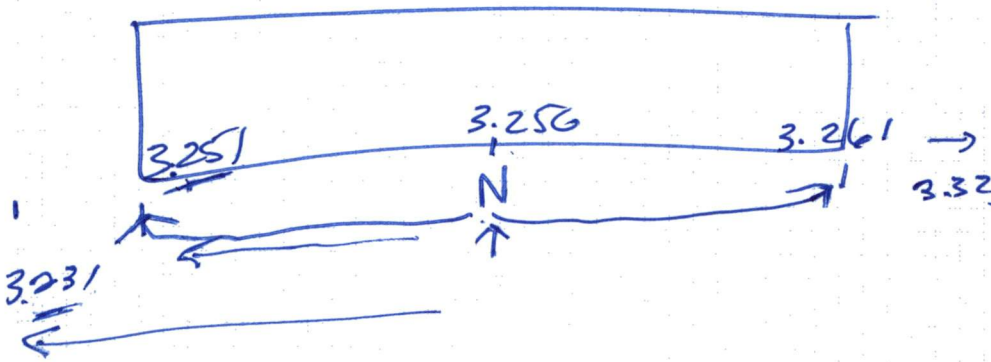
www.dallasavionics.com
2525 Santa Anna Ave. Dallas, Texas 75228
US/Canada 800-527-2581/214-320-9770 Fax 214-320-1057 e-mail dai@dallasavionics.com
PA 800-523-5949/215-368-9966 Fax 215-368-9673 e-mail daipa@dallasavionics.com

BP350

overfuse:

~~3.256~~
~~3.329~~

-0.073
0.005 → .068



234
182
~~178~~
241
240

3.255

3.318
3.3~~44~~
3. .307
3.302

$$\begin{array}{r} 2.456 \\ -\ 0.100 \\ \hline 2.356 \end{array}$$

N-110323-03 / Qty 164 / Po110216-02a / BATCH #4

owcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
wed & approved by:		2008 09 04

→ L4 ECIPS BP350 ←

Fournisseur :	Contact Responsable :
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: Bear Paw. BP-350-4 S Hoped Chip	**Numéro de pièce:** 314-0019-15 -		**Rev:** B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** VNR 107		**Quantité :** 134
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Côté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Côté
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Côté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Côté
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Côté
Date de l'inspection :	**Quantité Relâchée :** 134		D. Côté
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Côté			Daniel Côté

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

BATCH #3

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : CÔTÉ INOX Contact Responsable : GASTON CÔTÉ

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : 2008 10 29

Instructions particulières:

1. S'ASSURER D'ÉBAVURER CONTOUR
2. " DE RESPECTER C/C DE 4 1/4" (REF)

Po. nb 081029-01

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

nstructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

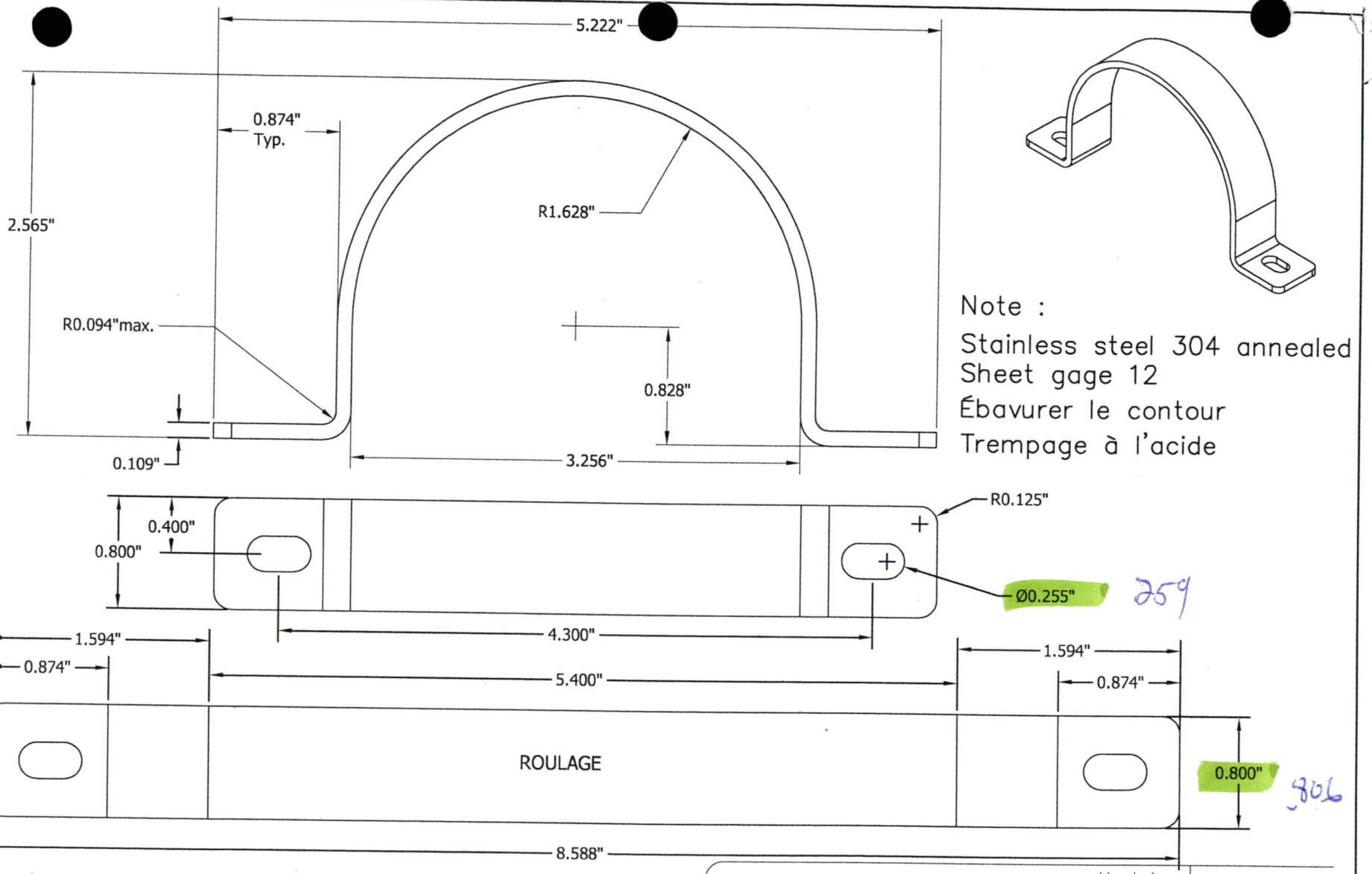
Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BEARPAW BP350 - U SHAPED CUP	Numéro de pièce: 314 0019 15 -	Rev: A
No. Lot (si applicable) : N/A	Numéro de dessin : VNR 107 REV. 01	Quantité : 200

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	S.T.
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	S.T.
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	S.T.
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	S.T.
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	S.T.
Date de l'inspection : 28 nov. 2008	Quantité Relâchée : 200		S.T.
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			S.T.
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) SYLVAIN TRAHAN			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*



Note :

Stainless steel 304 annealed
Sheet gage 12
Ébavurer le contour
Trempage à l'acide

qte: 200x

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. (418) 561-4512
Fax (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES		Titre / Title:			Matériel / Material:	
X/X	± 1/32"	Bearpaw BP-350 - U shaped clip			SST 304 12ga	
X.X	± 1/64"	Dessiné par / Drawing by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Format:	Échelle / Scale:	# Page:
X.XX	± 0.010"	G.Lapointe	10/27/2006	A	1:1	1
X.XXX	± 0.005"	Vérifié par / Checker by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Dessin # / Drawing #:		Rev #:
Finish				VNR107		R01
ANGLES ± 1 °		Approuvé par / Approved by:	Date: (mm/dd/yyyy)	Pièce # / Part #:		Rev #:
				314-0019-15		A

Rev.	Description	Date	By
R01	Initial Issue	29-sept.-06	G.L.

CÔTÉ INOX

TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: laser@coteinox.com

Bon de livraison B15855

08230501

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 531-0772
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 08-2305-01 **NO. COMMANDE:** 081029-01
Description: PATIN

DATE: 2008-11-28 **EXPÉDIÉ PAR:** Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
200	314-0005-15A ..... Iceblade Assembly	0	0
200	314-0006-15B ..... Bearpaw - U Shaped Clip	0	200
400	314-0007-15B ..... Bearpaw - Slotted Clip Support	0	0
200	314-0019-15A ..... Bearpaw BP-350 - U Shaped Clip	0	200
	CONTACTER LE CLIENT DÈS QUE LE MATÉRIEL SERA PRÊT		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Gaston Côté
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

BATCH 1

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS

TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES

302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com
Télec.: (418) 883-2470

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBER
FACTURE	15/11/06	25791

CLIENT: 5614512

REFERENCE : 06317301/LOT PCS
TERMES : NET 30 JOURS

EXPEDIER A :

HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 3S9

NO ORDRE : LB01791
NO BON LIVRAISON : B7439

NO ITEM	DESCRIPTION	FACT	PRIX	TOTAL	TX
	FABRIQUER UN LOT DE PIECES TEL QUE :				
	314007-15B SLOT CLIPS	120	1.50	180.00	AB
	314-0019-15 U SHAPED CLIP	120	5.00	600.00	AB

SOUS-TOTAL : 780.00

TPS : 46.80
TVP : 62.01

TOTAL : 888.81

A)INSCRIT : R 100886605
B)INSCRIT : 1001974447 TQ0001

Un intéret de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox Inc. jusqu'au paiment final et complet.

Helitowcart KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 11 01

Fournisseur :	Contact Responsable :
COTÉ INOX	GASTON CÔTÉ
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date : NOV. 1, 2006

Instructions en regard aux modifications de produits et méthodes :

Instruction :
Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :
Un écart de production vs les spécifications,
Un changement de fournisseur de matière première, et/ou
Un changement de méthodes de fabrication.

Nature de la demande :

Autorisation de Helitowcart :

Instructions en regard à l'inspection à la sortie :

Effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction d'inspection suivante :

Nom de l'inspecteur: (s.v.p. lettres moulées) — Ses Initiales :

Nom du produit :	Numéro de pièce :	Rev :
BEARPAW AP-350 - L/SHADE GP	314-0019-15 -	A
No. Lot (si applicable) :	Numéro de dessin : UNR107 REV 01	Quantité :

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	Oui	G.C
2) Conformité des dimensions	10% pièces	Oui	GC
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	Oui	GC
4) Absence de bavures	10% pièces	Oui	GC
5) Absence de contamination (ex : traces de rouille sur acier inox.)	10% pièces	Oui	GC
Date d'inspection : 8/11/2006	Quantité Relâchée :	120	GC
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart.***			GC
***Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.			

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S8

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

To: EN 10204

COLUMBUS STAINLESS (Pty) Ltd

SABS

SANAS ACCREDITED LABORATORY

No. 1063503 - 1 1/1

Date 19-Jun-2006

MANUFACTURER'S MARK

E/AOD

CUSTOMER (Customer)
NORTH AMERICAN STAINLESS
6870 HIGHWAY 42 EAST
GHENT, KY 41045-9615 USA
U.S.A.

O/A No. (Your Ordering No.) EP02675

ITEM No. (Part No.) 004

CUSTOMER ORDER No. 860

REQUIREMENTS

INSPECTOR'S STAMP

L7 159

PRODUCT (Description) No. 2B Finish

HEAT No. (Cast No.) 353794

MPO No. 3537941/0/0

* The first six numbers are the heat number. The seventh character is the slab indicator and any further characters represent a part of the slab with common mechanical properties.

SPECIFICATIONS (Name) / MATERIAL CODE

SPECIFICATIONS (Name)	MATERIAL CODE
ASTM A240/A240M-05 A	304
ASTM A666-00	304
ASME SECT. IIA, ED. 01 ADD. 03:SA240M	304
QQ-S 766D 02.88	304
MIL-S 5059,D/3 (6.4.90)	304
AMS 5513-G: 01/99	304

CAST (Number) XCP117469

TOLERANCE
ASTM A480 / A480M-06

Delivery Note Number
17496

DIMENSIONS (Dimensions)
0.105 in x 47.00 in x COIL

EURONAMS

QUANTITY (Number) 1

MASS (Quantity) 40785 lb

CHEMICAL ANALYSIS (Chemische Zusammensetzung)

%	Requirement MIN	Requirement MAX	Ladle (Schmelze)
C		0.080	0.044
S		0.030	0.003
P		0.045	0.028
Mn		2.000	1.430
Si		0.750	0.37
Ni	8.000	10.500	8.14
Cr	18.000	20.000	18.07
Mo			0.092
Ti			
N		0.1000	0.0482
V			
Co			0.05
Cu			0.10
Nb			
Sn			
Al			
B			0.0002

MECHANICAL PROPERTIES (Mechanische Werte)

Test Direction (Testrichtung)	Test Pcs.	R p0.2 0.2% Proof (N/mm² / ksi)	Rm (N/mm² / ksi)	Test HV (kg)	A (% Elongation)	A 2.0 (% Elongation)	Hardness HRB (Units)	Bend Test (Result)	Impact Test (Joules/ft-lbs)	% (% Reduction of Area)
Ambient Temperature	H	40.61		94.27		.552	86.2	Pass		
	T						85.1			
1										
2										
3 Req @ °C										
Req @ °C 4										

GRAIN SIZE 7.5

HEAT TREATMENT (Wärmebehandlung)

Anneal °C	Quench
1050 - 1100	AIR/SPRAY

INTERGRANULAR CORROSION (Interkristalline Korrosion)

SPECIFICATION (Norm)	RESULT (Ergebnis)
ASTM A262-93A/E	PASS

Analytical (preferred) Method
Chemical analysis (with the exception of O and N)
Tensile test between ambient & 28°C
Hardness
HB/HRB/HV
ISO/R, 377, 377-2, 377-3
TRB
Grain Size
Austenitic or ferritic-austenitic (duplex) steels
Optical and integrated electronic (for the evaluation of the mean of individual measurements)

This material is steel from country of origin.
The undersigned hereby certifies that the material is not greater than the normal background level.
This shipment is tested without knowledge of present and may only be incorporated in Arth
Where to verify heats are quality items from trade, manufacturing, testing, sampling.
Visual and dimensional control on properties. Non-destructive and destructive testing.
The delivery is in accordance with the order. All delivered materials are manufactured
packaged, marked in South Africa
This material meets the requirements (in accordance of Note MS-0175(f))
Material free from Hg & Thorad.

COLUMBUS STAINLESS (Pty) Ltd
Hendrina Road, Middelburg
Mpumalanga, South Africa

WORKS EXPERT

BP130 UCCIPS

Helitowcart – **NON CONFORMITY report**	F80-02	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Section A - Non conformity description

Product / Output: BP130 - Fd (Kit in inventory)	**NCR:** ~~2015-05-27~~ - nb-01 yyyy-mm-dd-initials-#
Product no : 112-~~0005~~-00-A	ASS no: —
Non conformities: (ORIGINAL FORM ~~are~~ NOT IN SECTION Cafe)	CARPAR no: —
- Missing U-Clips (Qty 4)	
(they were taken to supply Replacement part to customer)	Supplier: Coté Inox
	Supplier ref no: ——
	Quantity rejected:
Initiated by: N. Barbeau Date: 2015-05-27	Quantity in the lot: 4

A COMMANDER EN PWS

Section B – Prescribed disposition

Decision & notes:		
Add more U-Clips in next order to resupply this pair	☐ Wait ☐ Discard ☐ Return to supplier	☐ Repair ☐ Use as is ☐ Derogation (=use as is with or without repair)

Actions	Resp	Verified by
Prescribed by: Date:		

Section C – Final verification

Decision & notes:
Closed by: Date:

Jeff.
Order 4 More when
you need new hatch
to re-supply the pan
that was put into
Non Conformity Bore
as we had to use those
for servic to a custom.

Dathalee
2018 03 10

A COMPARE BY PC

Helitowcart - **RECEIVING INSPECTION GENERAAL**	F30-01	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Part Identification

Part Name:	HTC Part No:
BP130 - U SHAPED CLIP	314-0026-15 A
Supplier Part Information:	Supplier Part No: SAME

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	1/LOT	LARGEUR	
B	"	EPAISSEUR	
C	"	HAUTEUR ; OUVERTURE	
D	"	EBAVURAGE	
E	"	SHRINK APPLIQUÉ	

Inspection Plan approved by: N. Boulet Date: 2011-06-10

Batch ↓

Inspection Records

Ok = Tinitials *Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se*

Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
1 2011 06 10	42 nb-	110525-02	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB *	LN-110610-01

TC audit 2013

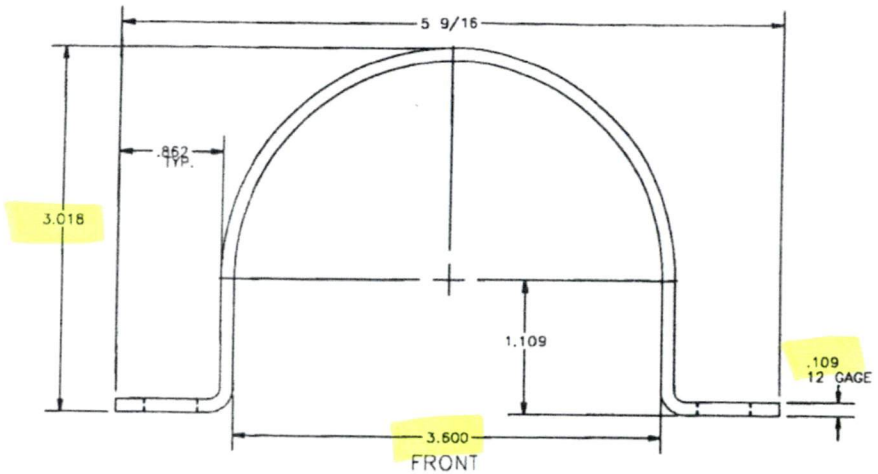
Notes

Date:	Comments:
2011 06 10	* manque shrink sur 42 pcs de rupture stock shrink. Pas grave car 41 et 42 commandées pour specs seulement. Pourra être "shrinker" au besoin ds futur / NB

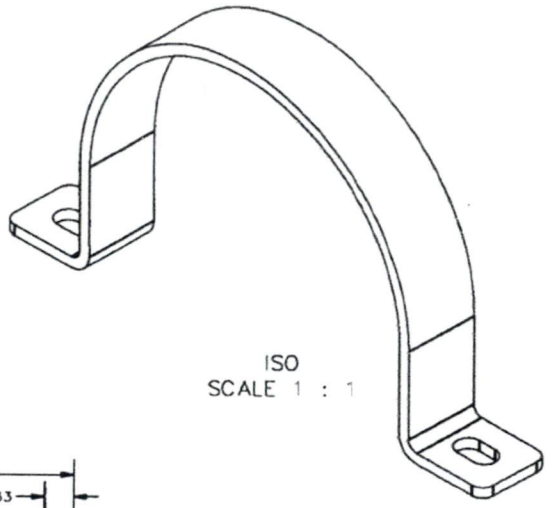
Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

DWG No 314-0026-15 | SHT No 1 OF 1

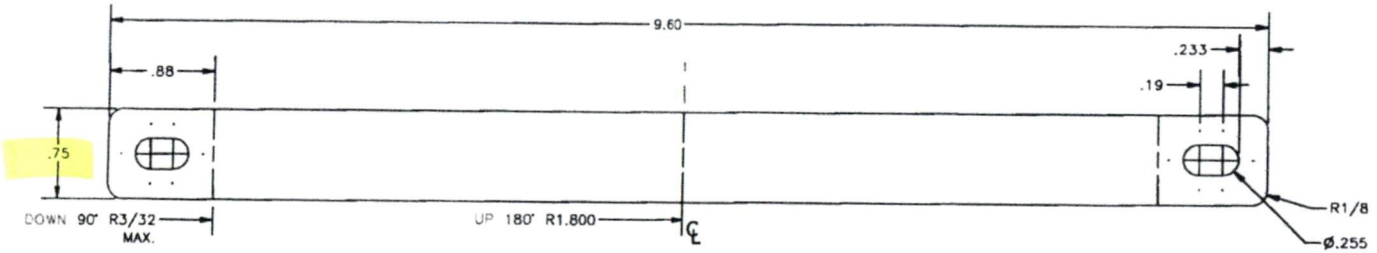
REVISIONS: 1 REWORKABLE 2 NONREWORKABLE 3 NOTED 4 NA			DR. & DATE	STRESS
ZONE	REV	DESCRIPTION		
	A	INITIAL ISSUE		



FRONT
SCALE 1 : 1



ISO
SCALE 1 : 1



FLAT PATTERN
SCALE 1 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SIZE
1	1	314-0026-15	BP130 – U SHAPED CLIP	SST 304	

DASH NO	NEXT ASSY	QTY PER ACFT	MODEL

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES
LINEAR TOLERANCES: XX ±0.030, XXX ±0.010
ANGULAR TOLERANCES: ±0° 30'
ALL MACHINE SURFACE
MATERIAL:
MATERIAL SPEC:
SIZE:
HEAT TREAT:
PROTECTION:
IDENTIFYING METHOD:

DRAWN: S. BERNIER	2011/12/02	
DES GNED: S. BERNIER	2011/12/02	
CHECKED:		
STRESS: S. BERNIER	2011/12/02	
WE GHT:		
APPROVED:		
APPROVED:		
APPROVED: M. ZGELA	2011/05/04	

HELI TOW CART

BP130 – U SHAPED CLIP

CAGE CODE: | SIZE B | DRAWING No. 314-0026-15 | REV A

SCALE: 1/8 | SHEET: 1 OF 1

THE DESIGN DEPICTED IN THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF HELI TOW CART AND IN ACCEPTANCE OF THIS DRAWING THE RECIPIENT AGREES THAT IT WILL NOT BE USED FOR THE PURPOSE OF MANUFACTURE OR PROCUREMENT OF THE PART OR ASSEMBLY SHOWN HEREIN REPRODUCED OR OTHERWISE COPIED OR DISCLOSED TO ANY OTHER PERSON OR PARTY EXCEPT AS AUTHORIZED IN WRITING BY HELI TOW CART

D. Bartlett
2011 05 27

— BATCH # 1 —

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B28483

11173101

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 11-1731-01 **NO. COMMANDE:** NB - 110525-02
Description: BEARPAWS

DATE: 2011-06-09 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
42	314-0026-15 Rev A adoucie sur le pourtour (Bearpaws)	0	42
42	314-0025-15 Rev A	0	42

→ (N-110610-01

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Stéphane Morin
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Groupe Cote INOX Contact Responsable :

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : 8/06/2011

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: BP130-U.SHAPED CLIP	**Numéro de pièce:** 314-0026-15 -		**Rev:** A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** 314-0026-15		**Quantité :** 42
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Coté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Coté
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Coté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Coté
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Coté
Date de l'inspection : 8/06/2011	**Quantité Relâchée :** 42		D. Coté
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D. Coté
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Côté		Daniel Coté	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

BP130 L cuips

Helitowcart - **RECEIVING INSPECTION GENERAAL**	F30-01	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Part Identification

Part Name:	HTC Part No:
BP130 - L SHAPED CLIP	314-0025-15A
Supplier Part Information:	Supplier Part No: SATE

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	1/LOT	LARGEUR	
B	"	EPAISSEUR	
C	"	HAUTEUR à OUVERTURE	
D	"	EBAVURAGE	
E	N/A	N/A	

Inspection Plan approved by: N: Bouchard Date: 2011 06 10

Baker

Inspection Records

Ok = Tinitials *Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se*

	Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
①	2011 06 10	42 nb-	110525-01	OK NB	OK NB	OK NB	OK NB	—	LN-110610-02
②	2015 11 25	10 nb-	151113-01	OK NB	OK NB	OK NB	voir note	—	LN-151125-01

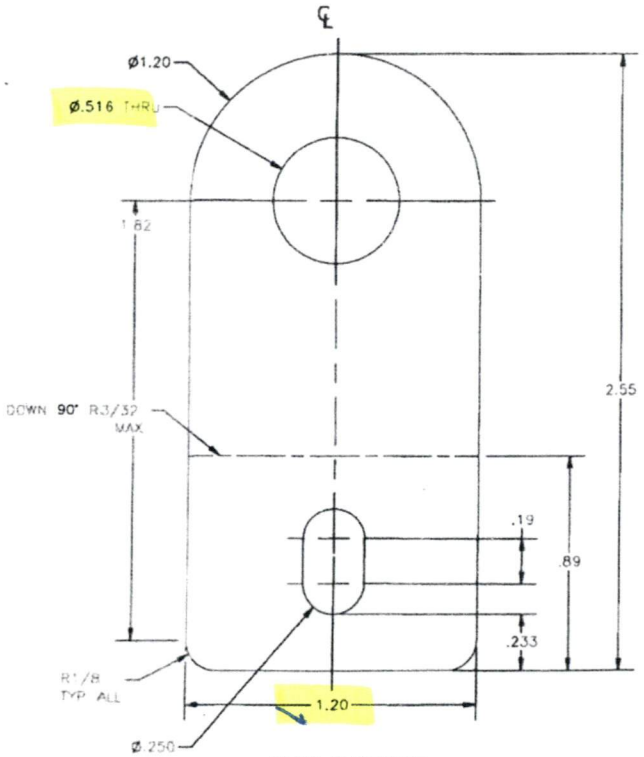
Notes

Date:	Comments:
2015 11 25	LN-151125-01 / BATCH #2 SPÉCIALE / ~~NCR #2016-05-10-nb-01~~ PIÈCES RETOURNÉES pour COUPER ARÊTES TROP VIVES. / PIÈCES REVENUES ~~EBAVURÉES~~ C.K. POR FICHE INSPECTION F30-09 "KIT D'INSTRUCTION DU FOURNISSEUR" NON FOURNI PAR FOURN. CÔTE INOX. → ACCEPTÉ PAR DÉROGATION CAR PIÈCES INSPECTÉES PAR-SELF à CENTRALMES. N. BARLOPEAU 2016 05 04

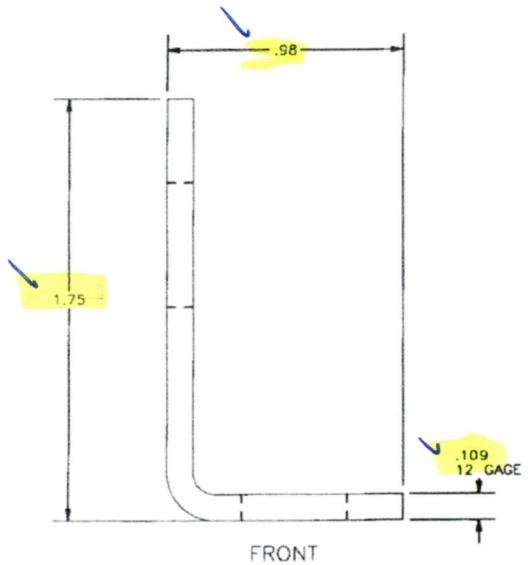
Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

1	Dwg No 314-0025-15		1	SHT No OF 1

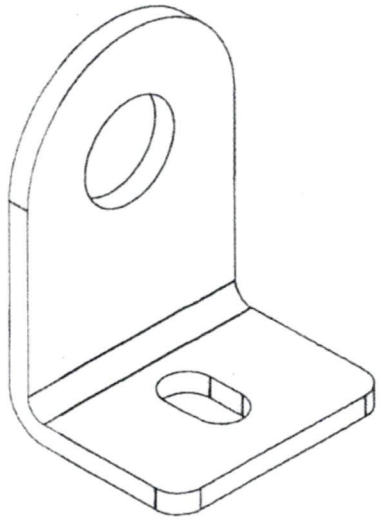
REVISIONS				
1 REWORKABLE 2 NONREWORKABLE 3 NOTED 4 NA			DR. & DATE	STRESS
ZONE	REV	DESCRIPTION		
	A	INITIAL ISSUE		



FLAT PATTERN
SCALE 2 : 1



FRONT
SCALE 2 : 1



ISO
SCALE 2 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SIZE
1	1	314-0025-15	BP130 – L SHAPED CLIP	SST 304	

DASH NO	NEXT ASSY	QTY PER ASSY	MODEL

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES
LINEAR TOLERANCES: XX ±0.030, XXX ±0.010
ANGULAR TOLERANCES: ±0° 30'
ALL MACHINE SURFACE ✓
MATERIAL:
MATERIAL SPEC:
SIZE:
HEAT TREAT:
PROJECTION:
IDENTIFYING METHOD:

DRAWN: S. BERNIER	2011/05/02	
DESIGNED: S. BERNIER	2011/05/12/02	
CHECKED:		
STRESS: S. BERNIER	2011/05/12/02	
WEIGHT:		
APPROVED:		
APPROVED:		
APPROVED: M. ZGELA	2011/05/04	

HELI TOW CART

BP130 – L SHAPED CLIP

CAGE CODE: SIZE: B DRAWING No. 314-0025-15 REV. A

SCALE: 1/1 CAD FILE: SHEET: 1 OF 1

THE DESIGN DEPICTED IN THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF HELI TOW CART AND IN ACCEPTANCE OF THIS DRAWING THE RECIPIENT AGREES THAT IT WILL NOT BE USED FOR THE PURPOSE OF MANUFACTURE OR PROCUREMENT OF THE PART OR ASSEMBLY SHOWN HEREIN REPRODUCED OR OTHERWISE COPIED OR DISCLOSED TO ANY OTHER PERSON OR PARTY EXCEPT AS AUTHORISED IN WRITING BY HELI TOW CART

D. Barbeau
2011 05 27

- BATCH #2 -

GROUPE CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B60207

15339304

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: JACOB CHENARD

No. de projet: 15-3393-04 **NO. COMMANDE:** NB-151113-01 ET 02
Description: EBAVURAGE DE 10 PIECES

DATE: 2016-05-19 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
10	314-0025-15A	0	10
	RNC-1258		

AUDIT TC 2017

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT
Signature: _____
Date: _____

Helitowcart – **NON CONFORMITY report**	F80-02	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Section A - Non conformity description

Product / Output: L-CLIPS for BEANPACKS BP130	**NCR:** 2016-05-10-nb-01 yyyy-mm-dd-initials-#
Product no : 314-0025-15-A	ASS no: —
Non conformities:	CARPAR no: —
• EBAVURAGE PAS FAIT. ARÊTES VIVES	
	Supplier: COTE INOX
	Supplier ref no: B56758
	15339301/HSW
	Quantity rejected: 10
Initiated by: D. Barbeau Date: 2016 05 10	Quantity in the lot: 10

Section B – Prescribed disposition

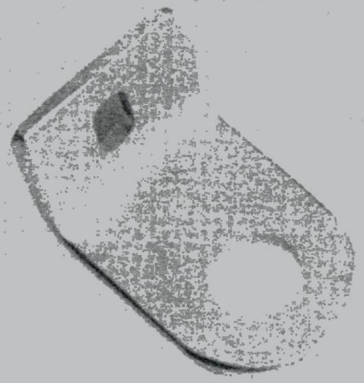
Decision & notes:	☐ Wait ☐ Discard ☐ Return to supplier	☒ Repair ☐ Use as is ☐ Derogation (=use as is with or without repair)

Actions	Resp	Verified by
• EBAVURER – i.e. ENLEVER ARÊTES VIVES	COTE INOX D. Jomphe	
Prescribed by: D. Barbeau Date: 2016 05 10		

Section C – Final verification

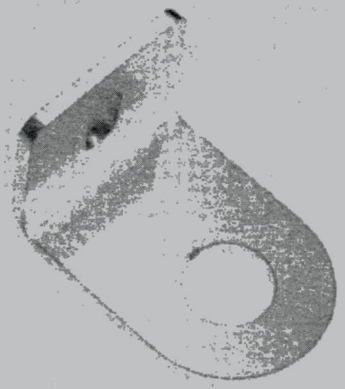
Decision & notes: ont été ébavurées le 2016-05-16. Dany Jomphe. RNC-1258 B60207. Bonne journée.
Closed by: D. Barbeau Date: 2016 05 20

NCR-20160510-nb-01



CONFORME

ARÊTES VIVES,
ONT ÉTÉ COUPÉES



NON CONFORME

ARÊTES VIVES
SUITE À DÉCOUPE
LASER

L-CHIPS
POUR BP130

HÉLITONCARÉ

GROUPE
CÔTÉ INOX

Facture | 25/11/2015 | 66457

Référence : 15339301/HSW
Termes : NET 30 JOURS

Client : 5614512

HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 5K6

Expédier à :

NO ORDRE : NB-151113-01
NB-151113-02
NO BON LIVRAISON : B56758

No item	*Description*	*Fact.*	*Prix*	*Total*	*Tx*
	DECOUPER AU LASER ET PLIAGE D'UN LOT DE PIECES TEL QUE :				
	FLANGE ROUE EN STAINLESS	300	1.66	498.00	AB
314-0025-15A	L clips BP 350	10	8.95	89.50	AB
	TRANSPORT DICOM	1	36.00	36.00	AB

WB + JC

Sous-total : 623.50
TPS : 31.18
TVP : 62.19
Total : 716.87$

A) Inscrit : R 100886605
B) Inscrit : 1001974447 TQ0001

32, route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

ISO 9001 : 2008

Un intérêt de 2 % par mois vous sera facturé sur tout compte échu.
La marchandise demeure la propriété de Groupe Côté Inox jusqu'au paiement final et complet

Ramassé le 12 mai

GROUPE CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison B60206

15339304

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: JACOB CHENARD

No. de projet: 15-3393-04 **NO. COMMANDE:** NB-151113-01 ET 02
Description: EBAVURAGE DE 10 PIECES

DATE: 2016-05-12 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
	MARCHANDISE À RAMASSER CHEZ NOTRE CLIENT		
10	314-0025-15A	0	10
	RNC-1258		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

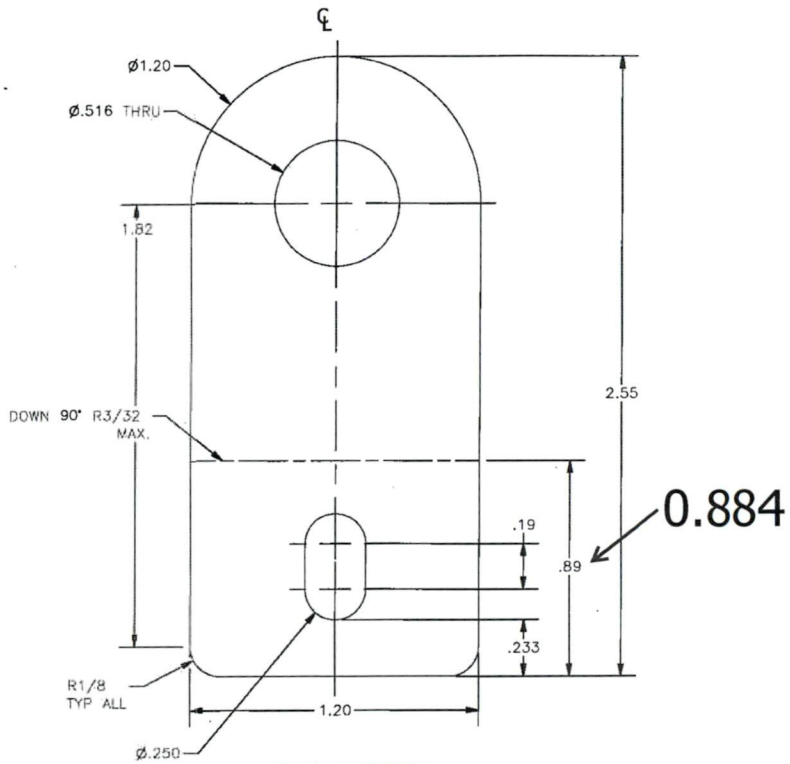
MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT
Signature:
Date: 2016/05/12

DWG No 314-0025-15 | SHT No 1 OF 1

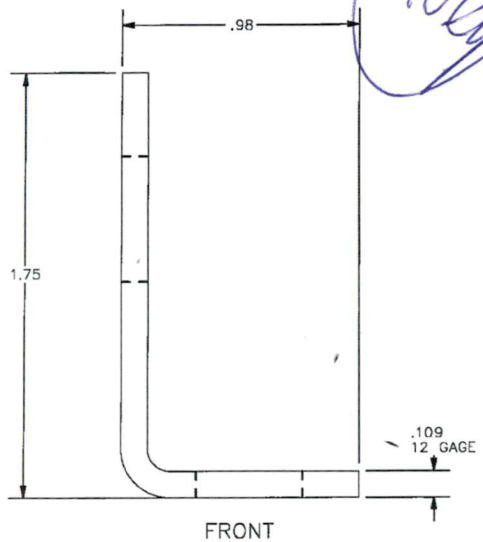
REVISIONS				
1 REWORKABLE 2 NONREWORKABLE 3 NOTED 4 NA			DR. & DATE	STRESS
ZONE	REV	DESCRIPTION		
	A	INITIAL ISSUE		

UTILISER R1/16 ET UN V DE 18 MM

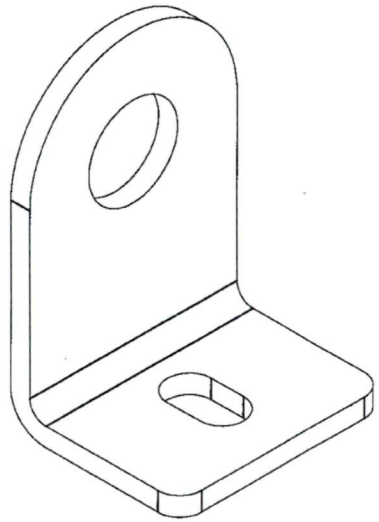
ÉBAVURER TOUTES LES ARRÊTES AU LASER.



FLAT PATTERN
SCALE 2 : 1



FRONT
SCALE 2 : 1



ISO
SCALE 2 : 1

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SIZE
1	1	314-0025-15	BP130 – L SHAPED CLIP	SST 304	

DASH NO	NEXT ASSY	QTY PER ACFT	MODEL

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIMENSIONS ARE IN INCHES
LINEAR TOLERANCES: XX ±0.030, XXX ±0.010
ANGULAR TOLERANCES: ±0° 30'
ALL MACHINE SURFACE
MATERIAL:
MATERIAL SPEC:
SIZE:
HEAT TREAT:
PROJECTION:
IDENTIFYING METHOD:

DRAWN: S. BERNIER	2010/12/02	
DESIGNED: S. BERNIER	2010/12/02	
CHECKED:		
STRESS: S. BERNIER	2010/12/02	
WEIGHT:		
APPROVED:		
APPROVED:		
APPROVED: M. ZGELA	2011/05/04	

HELI TOW CART

Vanier Inc.
Marie-Victorin
Boisbriand, QC J7G 3S7
Tél: (450) 641-4312
Fax: (450) 641-2591
www.helitowcart.com

BP130 – L SHAPED CLIP

CAGE CODE: -
SIZE: B
DRAWING No. 314-0025-15
REV: A
SCALE: NTS
CAD FILE ?
SHEET: 1 OF 1

THE DESIGN DEPICTED IN THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF HELI TOW CART AND IN ACCEPTANCE OF THIS DRAWING THE RECIPIENT AGREES THAT IT WILL NOT BE USED FOR THE PURPOSE OF MANUFACTURE OR PROCUREMENT OF THE PART OR ASSEMBLY SHOWN HEREIN REPRODUCED OR OTHERWISE COPIED OR DISCLOSED TO ANY OTHER PERSON OR PARTY EXCEPT AS AUTHORISED IN WRITING BY HELI TOW CART

HELI TOW CART

www.helitowcart.com
By Vanair inc.

Bon Commande

Supplier:	Coté Inox
Contact:	Sébastien Corriveau
Coordinates:	302, route 279 St-Lazare, Qc, G0R 3J0

P.O. No:	nb - 151113- 01 *(initials-yymmdd-sequence)*
Ship to:	Helitowcart Nathalie Barbeau 418 561 4512

Expédier par Dicom 875182

Instructions:

Total Qty			Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
10			**Pièces existantes sans changement** 314-0025-15-A / L shaped clip for BP130	A	Dec 1, 2015	$8.95	$89.50
			***Ci-joint les dessins approuvés pour fabrication / Version pdf ci-jointe)				
			***Assurer que les pièces sont ébavurées				
			***Fournir votre rapport d'inspection interne à la livraison				
			***Trouvez ci-joint la fiche d'inspection de notre système qualité (attachée à ce courriel) à utiliser pour l'inspection de ces pièces.				
			Fournir ce rapport aussi à la livraison				

Subtotal	$89.50
Total	
TPS	
TVQ	
Shipping	
Total	

Issued by:	Nathalie Barbeau
Date:	2015 11 13

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

— BATCH #1 —

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B28483

11173101

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 11-1731-01
Description: BEARPAWS
NO. COMMANDE: NB - 110525-02

DATE: 2011-06-09 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
42	314-0026-15 Rev A adoucie sur le pourtour (Bearpaws)	0	42
42	314-0025-15 Rev A L-shaped clip	0	42
	LN - 110610-02		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Stéphane Morin
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Groupe Cote INOX Contact Responsable : SEBASTIEN Corriveau

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : 8/06/2011

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: L. SHAPED CLIP BP130	**Numéro de pièce:** 314-0025-15 -	**Rev:** A
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** 314-0025-15	**Quantité :** 42

Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Cote
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Cote
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Cote
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Cote
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Cote
Date de l'inspection : 8/06/2011	**Quantité Relâchée :** 42		D. Côté
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D. Cote
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Côté		Daniel Cote	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

SLOTTED CLIPS

Part Identification

Part Name: (BP350 + BP44)	HTC Part No:
BEARTAW - SLOTTED CLIP SUPPORT	314 - 0007 - 15 - B
Supplier Part Information: "	Supplier Part No: VNR089

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	1/LOT	EPAISSEUR	
B	1/LOT	LARGEUR	
C	3/LOT	PRESENCE COIN ARRONDI	
D			
E			
Inspection Plan approved by: D. Beaulieu		Date: 08 12 01	

Inspection Records

BATCH

Ok = ✓initials — *Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se*

Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
COTÉ 081201	402 (5)	nb0810279	OK NB	OK NB	OK NB			LN-081201-06
COTÉ 100315	410 (6)	nb100218-01	OK NB	OK NB	VOIR NOTE → OK/Derog. NB			LN-100315-01
COTÉ 110323	1000 (7)	nb110216-02	✓ DB	✓ DB	✓ DB			LN-110323-04
COTÉ 121127	392 (8)	nb121012-02	OK DB	OK DB	OK NB			LN-121127-02 TC 2013
COTÉ 141106	450 (9)	nb141001-01	OK DB	OK DB	OK DB			LN-141106-02
COTÉ 160421	248 (10)	nb160315-01B	OK DB	OK DB	OK DB			LN-160421-04

Notes

Date:	Comments:
2010.03.15	PIECES EBAVURÉES MAIS ARÊTES NON COUPÉES: ACCEPTÉ PAR DÉROGATION. PIECES VONT CONVENIR. FOURNISSEUR AVISÉ POUR PROCH. COMMANDE

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

HELI TOW CART BY VANAIR

Receiving Inpection
General

Part Identification

Part Name: (BP350+BP44)	HTC Part No:
BEARPAW . SLOTTED CLIP SUPPORT	314-0007-15-B
Supplier Part Information:	**Supplier Part No:**
"	VNR 089

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	1/LOT	VÉRIFIER ÉPAISSEUR	
B	1/LOT	" LARGEUR	
C	3/LOT	" PRÉSENCE COIN ARRONDI	
D			
E			

Inspection Plan approved by: D. Bouleau Date: 2006.08.31

Inspection Records

BATCH

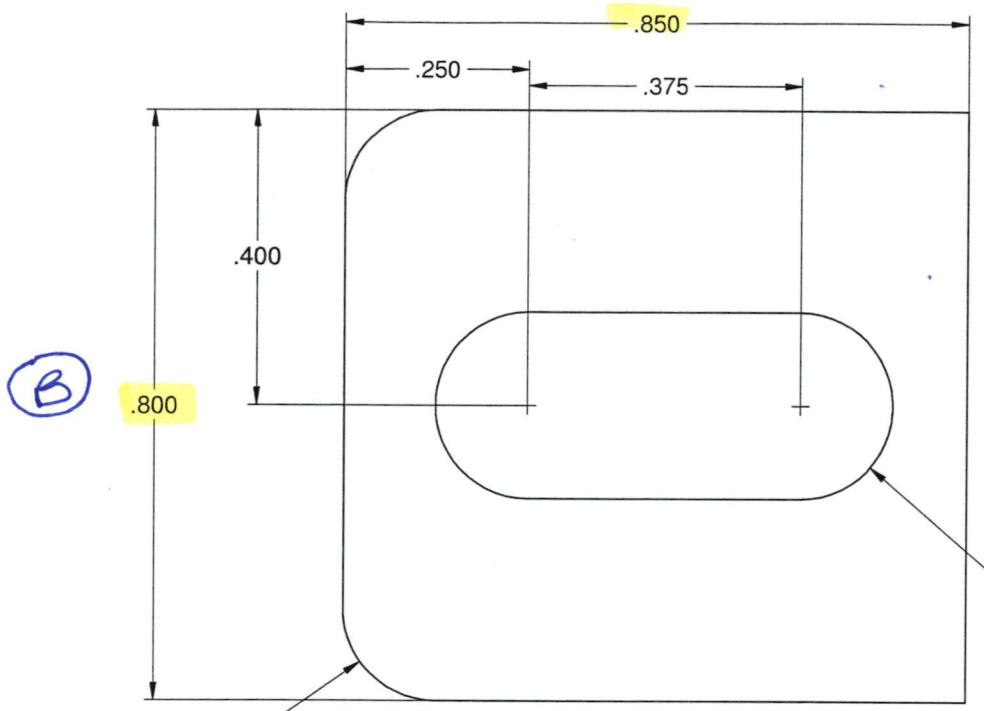
Ok = ✓initials *Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se*

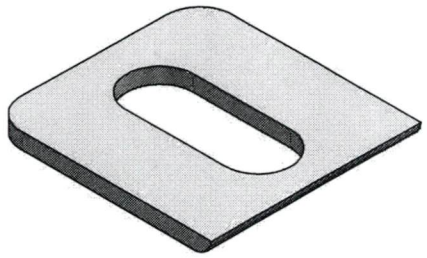
Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
06.09.05	69 ①	NA	0,057"	0,75"	ok			LN-060905-02 NB
LES ÉCARTS IDENTIFIÉS			≠0,025" → NB	≠0,8" → NB	ACCEPTÉ PAR DÉROGATION NB			
COTÉ 2006.11.14	210 ②	NA	0,057"	0,90"/OK	OK			LN-061114-01 NB
			ACCEPTÉ PAR DÉROGATION NB					
CÔTÉ 2007.01.26	200 ③	LB-017974	0,057"	0,8"/OK	OK			LN-070126-02 NB
			ACCEPTÉ PAR DÉROGATION NB					
			FICHE JUSQU'À F30-04 NON FOURNIE					
			ACCEPTÉ PAR DÉROGATION. NB.					
CÔTÉ 2007.12.04	400 ④	NA	0,059"	0,8"/OK	OK			
		order 28575	ACCEPTÉ PAR DÉROGATION NB					LN-071206-01 NB

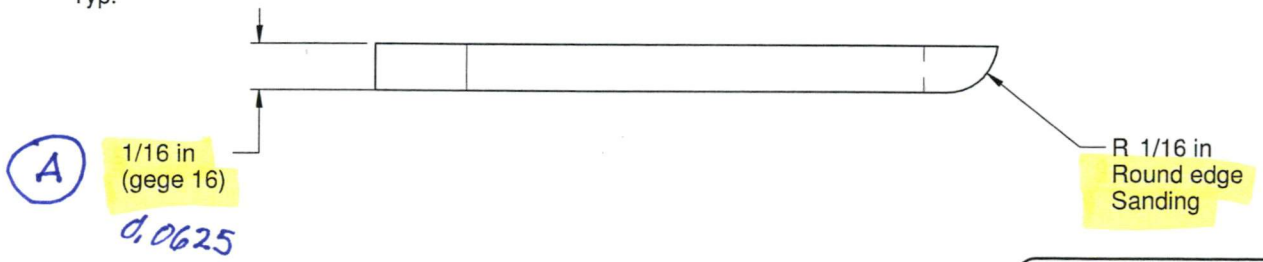
Notes

Date:	Comments:

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9







Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Sheet gage 16

Rev.	Description	Date	By
R04	0.800 was 0.750 - 0.850 was 0.875	31-07-06	G.L.
R03	Issue for production	04-04-06	G.L.

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES	Titre / Title: Bearpaw - Slotted clip support			Matériel / Material: SEE NOTE	
1/X ± 1/32" X.XX ± 0.010" X.XXX ± ANGLE ± 1° PROJECTION:	Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format : A	Échelle / Scale: 4 : 1	Page #: 1 de 1
	Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR089		Rev.#: R04
	Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0007-15-B		Rev.#:

LN=160421-04 / QTÉ: 248 / bo. nb. 160315-01B / BATCH # 10

10-0726,01 Avant le 28/03/2016

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

– SLOTTED CLIP SUPPORT –

Fournisseur : Cote Inox Contact Responsable : S. Corriveau

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. NB Date 2016 03 14

Instructions particulières:

AUDIT TC 2017

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: SLOTTED CLIP SUPPORTS	**Numéro de pièce:** 314-0007-15		**Rev:** B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** SAME		**Quantité :** 246
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DG
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DG
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DG
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DG
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DG
Date de l'inspection : 2016-03-30	**Quantité Relâchée :**		246
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Dany Pomphe			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

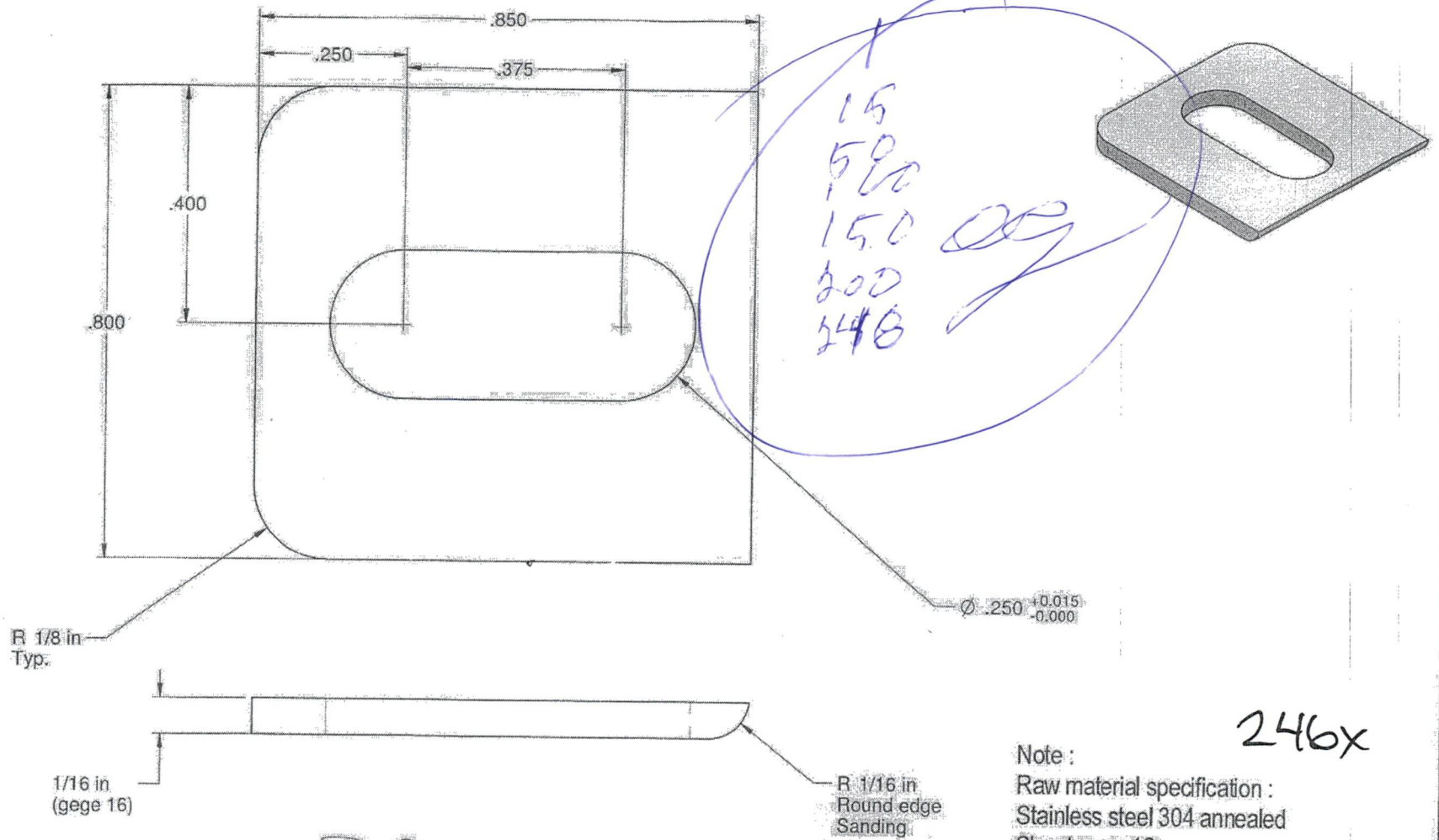
IMPORTANT

248

DP

2016 04 21

16-0726,01



15
5.00
15.0
3.00
246

246x

Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Sheet gage 16

NOTE au FOURNISSEUR: JB

IMPORTANT ➡ ÉBAVURER CONTOUR

➡ REMPLIR Fiche D'INSPECTION CLIENT

NON-PASSIVÉ

Rev.	Description	Date	By
R04	0.800 was 0.750 - 0.850 was 0.875	31-07-06	G.L.
R03	Issue for production	04-04-06	G.L.

TOLERANCES
1/X ± 1/32"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ±
ANGLE ± 1°
PROJECTION

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

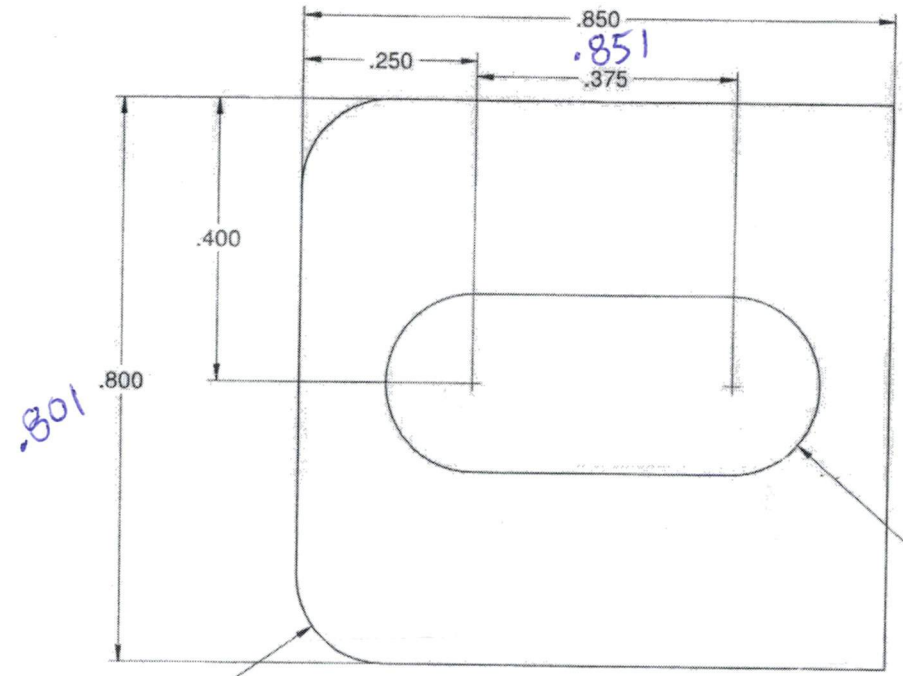
THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

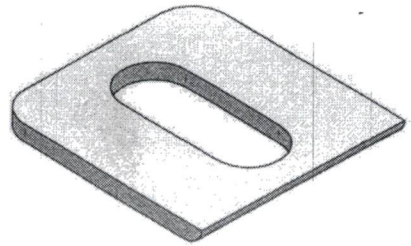
Titre / Title			Matériel / Material:
Bearpaw - Slotted clip support			SEE NOTE
Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format: A	Échelle / Scale: 4 : 1 — Page #: 1 de 1
Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR089	Rev.#: R04
Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0007-15-B	Rev.#:

16-0726,01

FABRICATION

CC





246x

Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Sheet gage 16

NOTE AU FOURNISSEUR: DB

IMPORTANT ➡ ÉBAVURER CONTOUR

➡ REMPLIR FICHE D'INSPECTION CLIENT

NON-PASSIVÉ

Rev.	Description	Date	By
R04	0.800 was 0.750 - 0.850 was 0.875	31-07-06	G.L.
R03	Issue for production	04-04-06	G.L.

TOLERANCES
1/X ± 1/32"
X.XX ± 0.010"
X.XXX ±
ANGLE ± 1°
PROJECTION

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

Titre / Title			Matériel / Material:
Bearpaw - Slotted clip support			SEE NOTE
Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format : A	Échelle / Scale: 4 : 1 — Page #: 1 de 1
Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR089	Rev.#: R04
Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0007-15-B	Rev.#:

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B59064

16072601

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 16-0726-01 **NO. COMMANDE:** NB-160315-01B
Description: BEARPAWS CLIPS

DATE: 2016-03-30 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
246	314-0007-15B non-passivé	0	246
126	314-0019-15A non-passivé	0	126
	**Joindre le rapport d'inspection au client		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

LN-141106-02 / QTE: 450 / PO: nb-141001-016 / BATCH # 9

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

— SLOTTED CLIP SUPPORT —

Fournisseur : COTÉ INOX Contact Responsable : SÉBASTIEN CORRIVEAU

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date :

Instructions particulières:

Voir P.O.

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

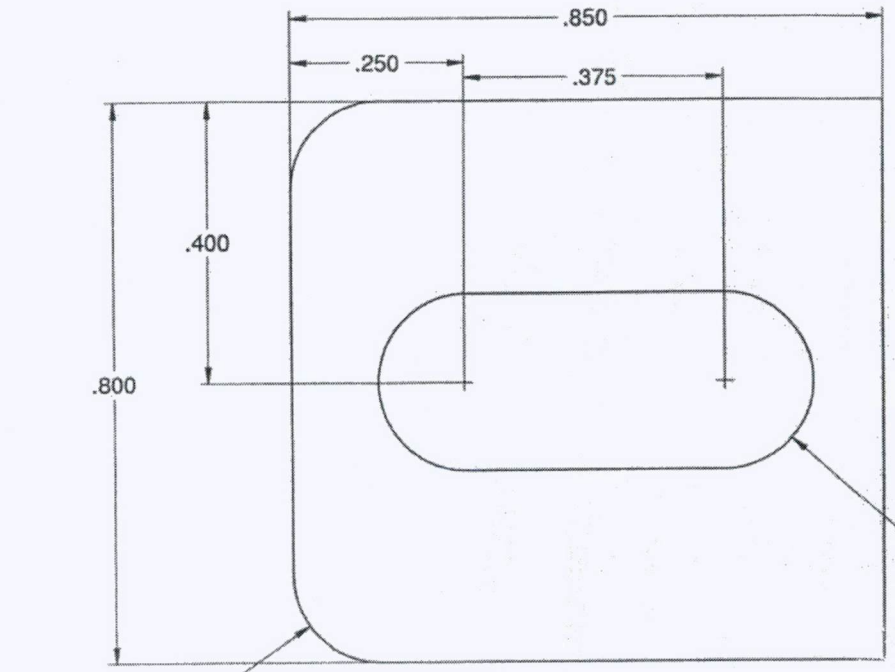
Inspections à la sortie:

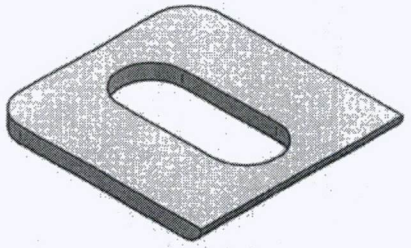
Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: SLOTTED CLIP SUPPORT FOR READHEAD	**Numéro de pièce:** 319-0007-15 -		**Rev:** B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**		**Quantité :** 450
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	DA
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	DA
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	DA
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	DA
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	DA
Date de l'inspection : 2014-10-17	**Quantité Relâchée :** 450		DA
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	DA
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) DANY JOMPHE		Dany Jomphe	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*





Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Sheet gage 16

Rev.	Description	Date	By
R04	0.800 was 0.750 - 0.850 was 0.875	31-07-06	G.L.
R03	Issue for production	04-04-06	G.L.

HELI TOW CART

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

TOLERANCES	Titre / Title: Bearpaw - Slotted clip support		Matériel / Material: SEE NOTE	
1/X ± 1/32" X.XX ± 0.010" X.XXX ± ANGLE ± 1° PROJECTION	Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format: A	Échelle / Scale: 4 : 1	Page #: 1 de 1
	Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR089		Rev.#: R04
	Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0007-15-B		Rev.#:

GROUPE
CÔTÉ INOX
302, route 279
Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
T 418 883-2702 • F 418 883-2703
groupecoteinox.com

Division CÔTÉ MÉTAL
L'EXTENSION DE VOTRE USINE

Bon de livraison
B49112

14299101

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 563-0217 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: NATHALIE BARBEAU

No. de projet: 14-2991-01 **NO. COMMANDE:** NB-141001-01
Description: BEARPAWS ICEBLADES ET U-CLIPS

DATE: 2014-11-06 **EXPÉDIÉ PAR:** Groupe Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
300	314-0005-15A	0	300
180	314-0019-15-A	0	180
450	314-0007-15-B	0	450

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles. SVP contactez notre chargé de projet:
Sébastien Corriveau
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

LN-121127-02 / Côté 392 / Po nb. 121012-02 / BATCH #8

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

— SLOTTED CLIP SUPPORT —

Fournisseur : CÔTÉ INOX Contact Responsable : SÉBASTIEN CORRIVEAU

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date :

Instructions particulières:

Voir P.O.

Tendit 2013

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: SLOTTED CLIP SUPPORT FOR BEADERS	**Numéro de pièce:** 319-0007-15 -		**Rev:** B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** VNR 089		**Quantité :**
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Lot
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Lot
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Lot
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Lot
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Lot
Date de l'inspection : 26/11/2012	**Quantité Relâchée :** 392		D. Lot
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D. Lot
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Côté		Daniel Côté	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

LN110323-04 / $4/1000 / PO/mb110216-02a / BATCH 7

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

SLOTTED CLIP SUPPORT

Fournisseur :	Contact Responsable :
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date :

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit:	**Numéro de pièce:**		**Rev:**
Bear Paw - Slotted clip Support	314-0007-15-B	-	R04
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :**		**Quantité :**
	UNR089		1000

Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D. Côté
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D. Côté
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Côté
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Côté
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Côté
Date de l'inspection : 9/03/2011	**Quantité Relâchée :** 1000		D. Côté
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées)	Daniel Côté Daniel Côté		

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

BATCH 6
LN 100218-01

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : Côté Inox Contact Responsable : Gaston Côté

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : 2010.02.18

Instructions particulières:

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande :

Instructions & Autorisation de Helitowcart :

Inspections à la sortie:

Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

Nom du produit: Slotted Clip Support	**Numéro de pièce:** 314 0007 15 -		**Rev:** B
No. Lot (si applicable) :	**Numéro de dessin :** JNR089		**Quantité :** 400
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	**Initiales**
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	D Cote
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	D Cote
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	D. Cote
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	D. Cote
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	D. Cote
Date de l'inspection :	**Quantité Relâchée :** 400		D. Cote
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***		oui	D. Cote
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) Daniel Cote		Daniel Cote	

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

Bon de livraison
B21177

10055201

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-4575
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 10-0552-01 **NO. COMMANDE:** NB-100218-01 /
Description: BEARPAWS

DATE: 2010-02-26 **EXPÉDIÉ PAR:** Côté Inox

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
36	314 0023 15 A	0	36
400	314 0007 15 B	0	400

Pour livré
Retour

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Stéphane Morin
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

CÔTÉ
MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBER
FACTURE	26/02/10	38075

RÉFÉRENCE : 1J0055201/BEARPAW
TERMES : NET 30 JOURS

CLIENT: 5614512

LIVRER À :
NO ORDRE : MB-100218-01/
2010021612
NO BON LIVRAISON : B21177

HELI TOW CART
977A, ALPHONSE DESRUCHERS
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 5K6

NO ITEM	DESCRIPTION	FACT.	PRIX	TOTAL	TX
	DECOUPER AU LASER ET PLIAGE D'UN LOT DE PIECES TEL QUE :				
	BEARPAWS 314 0023 15 A	36	4.50	162.00	AB
	BEARPAWS 314 0007 15 6	400	1.25	500.00	AB
	TRANSPORT COTE		25.00	25.00	AB

36 pieces refaites

Ch # 28141
2010-03-11

SOUS-TOTAL : 687.00

A) INSCRIT : R 100886605
B) INSCRIT : 1001974447 TQ0001

TPS : 34.35
TVP : 54.10

TOTAL : 775.45

Un intéret de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox inc. jusqu'au paiment final et complet

HELI TOW CART www.helitowcart.com By Vanair

Tax 4 p.

Bon Commande

Supplier:	Côté Inox
Contact:	Gaston Côté
Coordinates:	302, Route 279 St-Lazare, Qc, G0R 3J0 Tel: 418 883 2702 Fax: 418 883 2703

P.O. No:	**nb - 100218- 01** *(initials-yymmdd-sequence)*
Ship to:	Helitowcart 877A Alphonse-Desrochers St-Nicolas, Qc, G7A 5K6 **livrer par votre personnel s'ils viennent à Québec ou expédier par Dicom. Notre compte 875182

Instructions:

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Currency: Amount
	Nouvelle Pièce:				
36	**Bearpaws - Low U shaped clip P/N 314 0023 15 A**	A	1er mars, 10	**à déterminer**	
	(Réaliser dessin + Utiliser le sample posté à votre attention)				
	Pièce existante sans changement:				
400	**BearPaw - Slotted Clip Support P\N 314 0007 15 B**	B	1er mars, 10	$1.25	$500.00
	IMPORTANT: S'assurer de bien ébavurer les rebords				
	IMPORTANT: Fournir avec les pièces les données des résultats d'inspection interne ainsi que le formulaire F30-04 ci-joint intitulé "Kit d'instruction du fournisseur"				
	Si questions contacter: Nathalie Barbeau, 418 561 4512.				

Subtotal	$500.00
Total	$500.00
TPS	$30.00
TVQ	$39.75
Shipping	
Total	$530.00

Issued by: N. Barbeau

Date: 2010. 02. 18

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

BATCH 5

Helitowcart **KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR**	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2008 09 04

Fournisseur : CÔTÉ INOX Contact Responsable : GASTON CÔTÉ

Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart. Date : 2008 10 29

Instructions particulières:

1. S'ASSURER D'ÉBAVURER

Autrorisation de Helitowcart :

Modifications de produits et méthodes:

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :

- Un écart de paramètres de production vs les spécifications,
- Un changement de fournisseur de matière première ou de type de matière première,
- Un changement de méthodes de fabrication. et/ou
- La sous-traitance d'activités d'activités de réalisation de la commande qui vous est donnée

Prendre note : Transport Canada se réserve le droit de visiter vos installations relativement à ce produit.

Nature de la demande : dérogation pour le trempage à l'acide des pièces # 314-0007-15B ... Bearpaw - Slotted Clip Support

Instructions & Autorisation de Helitowcart : confirmation de l'acceptation de la demande par fax. S.V.P.

Inspections à la sortie:

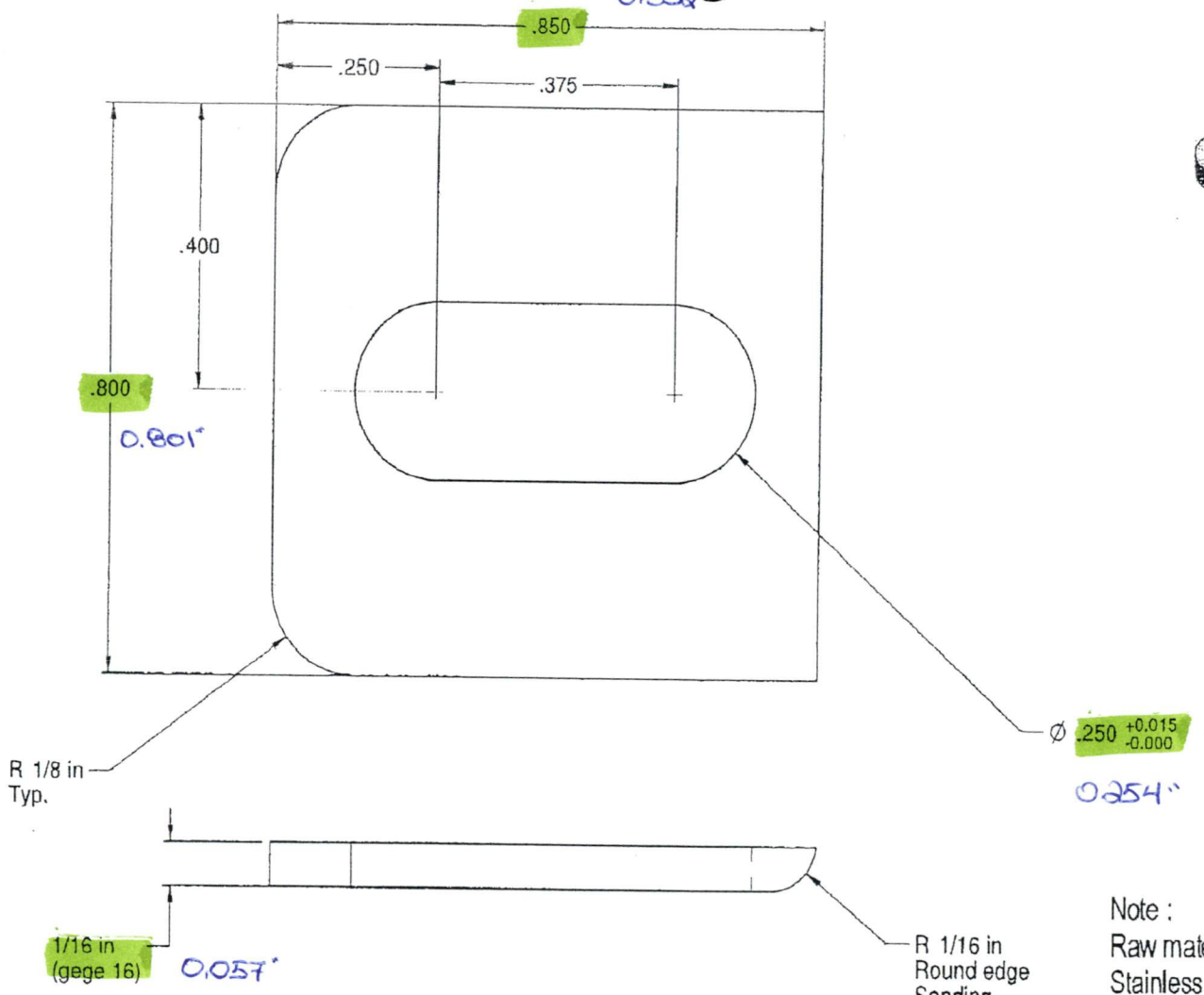
Il est obligatoire d'effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction suivante :

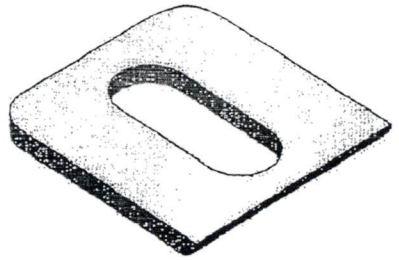
Nom du produit: BEARPAW - SLOTTED CLIP SUPPORT	**Numéro de pièce:** 314 0007 15-		**Rev:** B
No. Lot (si applicable) : N/A	**Numéro de dessin :** VNR 089 Rev. 04		**Quantité :** 400
Paramètres à inspecter :	Échantillon	**Approbation oui/non**	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	oui	S.T.
2) Conformité des dimensions	10% pièces	oui	S.T.
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	oui	S.T.
4) Absence de bavures	10% pièces	oui	S.T.
5) Absence de contamination(ex rouille sur acier inox.)	10% pièces	oui	S.T.
Date de l'inspection : 21 nov. 2008	**Quantité Relâchée :** 400pcs		S.T.
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart :***			S.T.
Nom et signature de l'inspecteur : (s.v.p. lettres moulées) SYLVAIN TRAHAN			

***Remplir les sections ombragées.*

****Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.*

Oct. 29 2008 15:39 HP LASERJET FAX 4185310772 p.10





Note :
Raw material specification :
Stainless steel 304 annealed
Sheet gage 16

qte: 400x

Rev.	Description	Date	By
R04	0.800 was 0.750 - 0.850 was 0.875	31-07-06	G.L.
R03	Issue for production	04-04-06	G.L.

TOLERANCES				
1/X ± 1/32" X.XX ± 0.010" X.XXX ± ANGLE ± 1° PROJECTION:	Titre / Title: Bearpaw - Slotted clip support			Matériel / Material: SEE NOTE
	Dessiné par / Drawing by: G. Lapointe	Date: (yyyy-mm-dd) 2006-04-24	Format: A	Échelle / Scale: 4 : 1 — Page #: 1 de 1
	Vérifié par / Checked by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro dessin / Drawing Number: VNR089	Rev.#: R04
	Approuvé par / Approved by:	Date: (yyyy-mm-dd)	Numéro de pièce / Part Number: 314-0007-15-B	Rev.#:

Vanair inc.
860, Marie-Victorin
St-Nicolas, Lévis (Québec)
Canada, G7A 3S9
Tél. : (418) 561-4512
Fax : (418) 836-2291
www.helitowcart.com

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF VANAIR INC. WRITTEN PERMISSION FROM VANAIR INC. SHALL BE OBTAINED PRIOR TO COPYING, USING OR MODIFYING.

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

Bon de livraison B15696

08230501

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-4575

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
877A, ALPHONSE DESROCHERS
SAINT-NICOLAS
QUEBEC CANADA G7A 5K6
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 531-0772
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 08-2305-01 **NO. COMMANDE:** 081029-01
Description: PATIN

DATE: 2008-11-20 **EXPÉDIÉ PAR:** Dicom

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
200	314-0005-15A ..... Iceblade Assembly	0	200
200	314-0006-15B ..... Bearpaw - U Shaped Clip	200	0
400	314-0007-15B ..... Bearpaw - Slotted Clip Support	0	400
200	314-0019-15A ..... Bearpaw BP-350 - U Shaped Clip	200	0

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Gaston Côté
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

BATCH (4)

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS

TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES

302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com
Télec.: (418) 883-2470

CLIENT: 5614512

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBER
FACTURE	08/11/07	28575

REFERENCE : 07285401/LOT PCS
TERMES : NET 30 JOURS

EXPEDIER A :

HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 3S9

NO ORDRE : 28575
NO BON LIVRAISON : B10804

NO ITEM	DESCRIPTION	FACT	PRIX	TOTAL	TX
	FABRICATION COMPLETE DE PIECES # 314-0007-15B	400	1.25	500.00	AB

SOUS-TOTAL : 500.00

TPS : 30.00
TVP : 39.75

TOTAL : 569.75

A)INSCRIT : R 100886605
B)INSCRIT : 1001974447 TQ0001

Un intéret de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox inc. jusqu'au paiment final et complet.

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 383-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

Bon de livraison
B10804

07285401

Vendu à / Sold to:

HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
SAINT-NICOLAS, LÉVIS
QUEBEC CANADA G7A 3S9
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-2291

Envoyée à / Send to:

HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
SAINT-NICOLAS, LÉVIS
QUEBEC CANADA G7A 3S9
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-2291
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 07-2854-01 **NO. COMMANDE:** 314-0007-15B
Description: 400 X 314-0007-15B

DATE: 2007-12-05 **EXPÉDIÉ PAR:** Votre camion

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
400	314-0007-15B	0	400
	LN 071206-01		
	CONTACTER LE CLIENT DÈS QUE LE MATÉRIEL SERA PRÊT		

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Gaston Côté
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

BATCH 3

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS

TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES

302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com
Télec.: (418) 883-2470

CLIENT: 5614512

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBER
FACTURE	24/01/07	26279

REFERENCE : 07016701/LOT PCS
TERMES : NET 30 JOURS

EXPEDIER A :

HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 3S9

NO ORDRE : LB0179-7-4
NO BON LIVRAISON : B8080

NO ITEM	DESCRIPTION	FACT	PRIX	TOTAL	TX
	FABRIQUER PIECES TEL QUE :				
	3140006-15B collets BP44	100	4.75	475.00	AB
CN.070126-02 →	3140007-15B supports collets BP44	200	1.50	300.00	AB

Payé #1354

SOUS-TOTAL : 775.00

A)INSCRIT : R 100886605
B)INSCRIT : 1001974447 TQ0001

TPS : 46.50
TVP : 61.61

TOTAL : 883.11

Un intéret de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox inc. jusqu'au paiment final et complet.

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES
302, Route 279, Saint-Lazare (Québec) G0R 3J0
TÉL: (418) 883-2702
FAX: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com

Bon de livraison
B8080

07016701

Vendu à / Sold to:
HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
SAINT-NICOLAS, LÉVIS
QUEBEC CANADA G7A 3S9
Tél.: (418) 561-4512 Fax: (418) 836-2291

Envoyée à / Send to:
HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
SAINT-NICOLAS, LÉVIS
QUEBEC CANADA G7A 3S9
Tél.: (418) 561-4512 Poste: Fax: (418) 836-2291
À / To: LUCIEN BARBEAU

No. de projet: 07-0167-01 **NO. COMMANDE:** LB0179-7-4
Description: LOT DE PIECES

DATE: 2007-01-22 **EXPÉDIÉ PAR:** TÉLÉPHONER

QTE COMMANDÉE	DESCRIPTION	QTE À VENIR	QTE EXPÉDIÉE
100	3140006-15B	0	100
200	3140007-15B	0	200

Toute réclamation doit se faire sur réception des marchandises. À moins d'avis contraire, les articles marqués "à venir" vous seront expédiez aussitôt qu'ils seront disponibles.

Dan Hethrington
Expéditeur

MARCHANDISE REÇUE EN BON ÉTAT

Signature: _____

Date: _____

(p1) BATCH 2

CÔTÉ INOX

MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS

TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES

302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com
Télec.: (418) 883-2470

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBER
FACTURE	15/11/06	25792

REFERENCE : 06317301/LOT PCS
TERMES : NET 30 JOURS

CLIENT: 5614512

EXPEDIER A :

HELI TOW CART
360, MARIE-VICTORIN
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 3S9

NO BON LIVRAISON : B7440

NO ITEM	DESCRIPTION	FACT	PRIX	TOTAL	TX
	FABRIQUER UN LOT DE PIECES TEL QUE :				
	3140006-15B U SHAPED CLIP	50	4.75	237.50	AB
	314-0007-15B SLOT CLIPS	100	1.60	160.00	AB

BN. 061114.01 2/2

SOUS-TOTAL : 397.50

TPS : 23.85
TVP : 31.60

TOTAL : 452.95

A)INSCRIT : R 100886605
B)INSCRIT : 1001974447 TQ0001

Un intéret de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox Inc. jusqu'au paiment final et complet.

(p2) RATCHA

CÔTÉ
INOX
MANUFACTURIER D'ÉQUIPEMENTS
TRANSFORMATION DU MÉTAL EN FEUILLES

302, Route 279
Saint-Lazare (Québec)
G0R 3J0
Tél.: (418) 883-2702
Télec.: (418) 883-2703
Courriel: info@coteinox.com
Télec.: (418) 883-2470

DESCRIPTION	DATE	NUMÉRO / NUMBER
FACTURE	15/11/06	25791

CLIENT: 5614512

REFERENCE : 06317301/LOT PCS
TERMES : NET 30 JOURS

EXPEDIER A :

HELI TOW CART
860, MARIE-VICTORIN
ST-NICOLAS (QUEBEC)
G7A 3S9

NO ORDRE : LB01791
NO BON LIVRAISON : B7439

NO ITEM	DESCRIPTION	FACT	PRIX	TOTAL	TX
	FABRIQUER UN LOT DE PIECES TEL QUE :				
LN. 06II 14-01 1/2	314007-15B SLOT CLIPS	120	1.50	180.00	AB
	314-0019-15 U SHAPED CLIP	120	5.00	600.00	AB

SOUS-TOTAL : 780.00

A)INSCRIT : R 100886605
B)INSCRIT : 1001974447 TQ0001

TPS : 46.80
TVP : 62.01

TOTAL : 888.81

Un intérêt de 2% par mois vous sera chargé sur tout compte passé dû.
La marchandise demeure la propriété de Côté Inox Inc. jusqu'au paiement final et complet.

Helitowcart KIT D'INSTRUCTIONS DU FOURNISSEUR	F30-04	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 11 01

Fournisseur :	Contact Responsable :
COTÉ INOX	GASTON CÔTÉ
Émetteur : Nathalie Barbeau, Quality Syst. Mngr, Helitowcart.	Date : Nov. 1, 2006

Instructions en regard aux modifications de produits et méthodes :

Instruction :

Il est obligatoire d'obtenir une autorisation de Helitowcart pour toute action envisagée en regard à :
Un écart de production vs les spécifications,
Un changement de fournisseur de matière première, et/ou
Un changement de méthodes de fabrication.

Nature de la demande :

Autorisation de Helitowcart :

Instructions en regard à l'inspection à la sortie :

Effectuer un contrôle à la sortie de production selon l'instruction d'inspection suivante :

Nom de l'inspecteur: (s.v.p. lettres moulées) — Ses Initiales :

Nom du produit : (ref 314-BF44)	Numéro de pièce :	Rev :
BEARFALL - SLOTTED CUP SUPPORT	314 - 0007 - 15 -	B
No. Lot (si applicable) :	Numéro de dessin : MVR089 Rev 04	Quantité :

Paramètres à inspecter :	Échantillon	Approbation oui/non	Initiales
1) Type de matériel conforme	1/lot	Oui	GC
2) Conformité des dimensions	10% pièces	Oui	GC
3) Présence de toutes les dépressions et ouvertures	10% pièces	Oui	GC
4) Absence de bavures	10% pièces	Oui	GC
5) Absence de contamination (ex : traces de rouille sur acier inox.)	10% pièces	Oui	GC
Date d'inspection :	Quantité Relâchée :	220	GC
Énoncé de conformité : ***Le produit nommé ci-haut a été fabriqué selon les spécifications et instructions émises par Helitowcart.***			GC
***Insérer ce formulaire dûment complété dans l'emballage avec le bon d'expédition.			

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-833-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
880 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

88878

METALLURGICAL TEST REPORT

NORTH AMERICAN STAINLESS
6870 HIGHWAY 42 EAST
GHENT, KY 41045

NORTH AMERICAN STAINLESS

Certificate: 14037 2 Mail To: Ship To: Date: 9/28/2006 Page: 1

Customer: 007060 001 Steel: 3Dd

Finish: 2B

Your Order: C53658 NAS Order: IN 0013315 01 Corrosion: ASTM A262/02aE;180Bend-OK

PRODUCT DESCRIPTION:

STAINLESS STEEL COIL, COLD ROLLED, ANNEALED AND PICKLED.
ASTMA240/06a,480/06,666/03,ASMESA240/04-A05,480/04-A05,SA666/04
QQS766D-A X MG PRM,AMS5513H X MRK&FIN,MIL5059D,AMD3,X CRWN MEAS

REMARKS:

Material free from mercury contamination. No weld repairs.
EN 10204 3.1 PED 97/23/EC Annex1, Para. 4.3 QQS763F Cond A
Material is RoHS-Compliant

Tag # 45044

Product Id	Coil #	Thickness	Width	Weight	-------Length------	Mark	Pieces	Commodity Code
030KY3 AA	030KY3 A	.0575	48.0000	25,640	COIL	2	1	

CHEMICAL ANALYSIS CM(Country of Melt) ES(Spain) US(United States) ZA(South Africa)

Heat	CM	C	CR	CU	MN	MO	N	NI	P	S	SI
0KY3	US	.049	18.224	.352	1.794	.273	.045	8.189	.029	.001	.297

MECHANICAL PROPERTIES

Product Id#	Coil #	Coil or Sheet	Dir	UTS KSI	.2% YS KSI	ELONG %-2"	Hard RB	Tail Hard
030KY3 AA	030KY3 A	C	T	97.50	46.81	55.10	85.50	82.50

QC ENGINEER _____ 9/28/2006
ERIC HESS

27/11 2006 08:34 FAX 418 883 2703 COTE INOX 008

ThyssenKrupp

Herstellerwerk / Manufacturer's works / Usine productrice

ThyssenKrupp Nirosta
Ein Unternehmen von ThyssenKrupp Stainless

Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection document / Type de document

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS
INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RECEPTION

nach / according to / suivant
EN 10204-3.1

Bescheinigungsnr. / Document number / Numéro du document
1000063057

Seite / Page / Page
1 / 1

Obenschlesienstrasse 19, 47807 Krefeld

THYSSENKRUPP NIROSTA
NORTH AMERICA INC.
2275 HALF DAY ROAD, SUITE 150
BANNOCKBURN, IL 60015
USA

Empfänger / Customer / Destinataire
THYSSENKRUPP NIROSTA, BANNOCKBURN,

Kundenbestell-Nr. / Customer's order number / Numéro de la commande du client
OG 01000377 - Depot Canada

Werksauftragsnr. / Manufacturer's works order no. / N° de la commande de l'usine productrice
900365133 / 005

Lieferanlage Nr. / Delivery note No. / Avis d'expédition N°
96610131 / 010

Erzeugnis / Product / Produit
BAND/COIL/ROULEAU

Lieferbedingungen / Terms of delivery / Conditions de livraison
ASTM A 240/A 240M-06 ASME SA240 Sec.II Part A Ed.04
ASTM A 666-03

Stahlsorte und Gütegruppe / Steel grade and quality / Nuance de l'acier
TYPE 304

Kundenmaterial-Nr. / Customer's material number / N° de matière du client	Maße des Erzeugnisses (Dicke / Breite / Länge) Product dimensions (Thickness / Width / Length) Dimensions du produit (Epaisseur / Largeur / Longueur)		Herstellart Steelmaking proc. Mode d'elabor.	Ausführung Finish Fini
	0.0598 inch x 48.0000 inch		AOD	1D /2B

Paket-Nr. Packing-no. N° colis	Stückzahl No of pieces N° de pièces	Gewicht Actual mass Masse effective	Ident.-Nr. Erzeugnis Ident.-No of product Ident.-N° du produit	Schmelzennr. Cast number Coulée n°	Probe-Nr. location of test pcs emplac. prélèvement	Proben-Id. location of sample emplac. prélèvement
9193785	1	10.362 lbs	27534	495694	1001541051	1001541052
9193786	1	10.340 lbs	27534	495694	1001541051	1001541052
9193787	1	10.318 lbs	27534	495694	1001541051	1001541052
9193788	1	10.472 lbs	27534	495694	1001541051	1001541052
	4	41.492 lbs				

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition / Composition chimique

Schmelzen-Nr.	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Cr	% Ni	% N			
495694	0.037	0.40	1.29	0.025	0.001	18.10	8.05	0.054			

Prüfrichtung / Test direction / Sens de l'essai	YS0,2% PSI	YS1,0 PSI	TS PSI	A2" %	H HV	GS					
QUER											
1001541051	48586	53372	93256	53.1	165.7	8.5					
1001541052	48586	53082	92675	55.4	164.9	8.5					

Prüfung auf Interkristallines Korrosionsverhalten / Test of intercrystal. corrosion / Test de corros. intercrist.: ASTM A 262 dda PRACTICE E O.B. I.O. I.O.

Wärmebehandlung / Heat treatment / Traitement thermique:

WAERMEBEHANDLUNG : 1050 GRAD C / LUFT
TRAITEMENT THERMIQUE : 1050 GRAD C / AIR
HEAT - TREATMENT : 1050 DEGREE / AIR

Biegeversuch DIN EN ISO 7438 = O.K.
bend test transverse passed ASTME855/90 = O.K.

Frei von Quecksilber / free of mercury
NO WELD REPAIR
GS Korngröße / Grain Size in ASTM E 112

Ausstellende Bescheinigungsstelle / Organization of the document / Auteur du document:

ThyssenKrupp Nirosta GmbH
Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt!
Werk Krefeld

Abnahme

Butzen

Abnahmebeauftragter
Inspector / Expert
Tel.: + 492151-83 2447
Fax: + 492151-83 4106

Stempel der (des) Abnahmebeauftragten / Receiving agent's stamp / Poinçon de l'agent réceptionnaire

QA

Datum der Ausstellung und Bestätigung / Date of issue and validation / Date d'établissement et validation

04.07.2006

8704

FILLERS

FILLER BLOCK 1/4"

Helitowcart - **RECEIVING INSPECTION GENERAAL**	F30-01
Reviewed & approved by:	

Part Identification

Part Name:	HTC Part No:
FILLER BLOCK 1/4"	314-0012-01-A
Supplier Part Information:	Supplier Part No:

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptance parameters
A	3 UNITS	LENGTH	
B	3 UNITS	THICKNESS	
C	3 UNITS	HOLE	
D			
E			
Inspection Plan approved by:		Date:	

Inspection Records

Ok = ✓initials *Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se*

Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
2008 03 13	400		OK NB	OK NB	OK NB			LN-080313-01
(2) 2009 12 08	240	nb-091118-02	OK NB	OK NB	OK NB			LN-091208-01
(3) 2010 04 24	90	nb-100316-01	OK NB	OK NB	OK NB			LN-100424-01
(4) 2011 03 23	280	nb-110126-01	↘ NB	↘ NB	↘ NB			LN-110323-01
(5) 2011 05 22	50	nb-110522-01	↘ NB	↘ NB	↘ NB			LN-110522-01
(6) 2011 06 28	44	nb-110601-01	↘ NB	↘ NB	↘ NB			LN-110628-01
(7) 2012 05 16	400	nb-120413-01	↘ NB	↘ NB	↘ NB			LN-120516-03
(8) 2012 12 21	622	nb-121221-01	↘ NB	↘ NB	↘ NB			LN-121221-01
(9) 2016 04 21	40	nb-160314-01	↘ NB	↘ NB	↘ NB			LN-160421-01
(10) 2017 06 28	208	mpc-170406-01	✓ MPC	✓ MPC	✓ MPC			LN-170628-02

NB 080909 CAR TC AUDIT

TC 2013

TC 2017 REV B

Notes

Date:	Comments:

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

LN-170628-02 QTY 208 BATCH 10

PLASTIQUE Multifab

Division de Multifab

1285 St-Vallier Ouest
Québec, Québec G1N 1H4
Canada

Tel: 418-614-1876 Fax: 418-682-2011

FACTURE

N° facture: 38099
Date: 2017-04-26
Page: 1
Re: N° commande mpc-170406-01

Vendu à:

HELITOWCART / VANAIR INC_

877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

Expédié à:

HELITOWCART / VANAIR INC_#
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

No. d'entreprise: 840013296RP0001

Article	Unité	Quantité	Description	Taxe	Prix unit.	Montant
		208	PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/4 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0012 01	GQ	0.72	149.76
		200	PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/8 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0015 01	GQ	0.64	128.00
			PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/16 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0014 01	GQ	0.64	
			Sous-total:			277.76
			GQ - TPS 5%, TVQ 9.975%			
			TPS			13.89
			TVQ			27.71

Payé [redacted] MBNA

Le 2017-04-28

TPS: 840013296RT0001 TVQ 1214478605TQ0001

Expédié par: dicom 875182 No. Suivi: W58 821 092

Remarques:

Montant total 319.36

HELI TOW CART *www.helitowcart.com* *By Vanair*

Purchase Order

Supplier:	Multifab
Contact:	Mathieu Bouchard
Coordinates:	m.bouchard@multifab.ca

tel 418-682-0005

fax

Instructions:

P.O. No:	**mpc - 170406-01**

(initials-yymmdd-sequence)

Ship to: Helitowcart
877a Alphonse-Desrochers
St-Nicolas, Qc, Can. G7A 5K6
Tel: 418-561-4512
Att: Maxime Perron Caissy

Utiliser Compte Dicom: 875182

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
208	UHMW noir / **épaisseur: 1/4"** / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0012 01 /	B	2017 05 01	$0.72	$149.76
	Percés au centre avec trou de 1/4"				
	Ref: UHMNF .250 Coupé à .75 po x .75 po				
200	UHMW noir / **épaisseur: 1/8"** / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0015 01 /	B	2017 05 01	$0.64	$128.00
	Percés au centre avec trou de 1/4"				
	Ref: UHMNF .130 Coupé à .75 po x .75 po				
880	UHMW noir / **épaisseur: 1/16"** / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0014 01 /	B	2017 05 01	$0.64	$563.20
	Percés au centre avec trou de 1/4"				
	Ref: UHMNF .065 Coupé à .75 po x .75 po				
				Subtotal	$840.96
				Total	$840.96
				Shipping	
				Total	$840.96

Issued by: *Maxime Perron Caissy*
Date: 2017 04 06

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

PLASTIQUE Multifab

Bulletin de vente

1285 St-Vallier Ouest
Québec, Québec G1N 1H4
Canada

Tel: (418) 614-1876 Tel: (418) 682-2011

N° bon de commande: mpc-170406-01
Date: 2017-04-13
Page: 1
Date expédié: 2017-04-27

Vendu à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

TEL: (418) 836-4525 FAX: (418) 836-4575

Expédié à:

HELITOWCART / VANAIR INC_#
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

Expédié par: dicom 875182

No. d'entreprise: 840013296RP000

Article	Unité	Qté Comm	Qté Livrée	Qté en attente	Description
		208	208		PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/4 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0012 01
		200	200		PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/8 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0015 01
		880	880		PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/16 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0014 01
					Sous-total:
					GQ - TPS 5%, TVQ 9.975%
					TPS
					TVQ

GUILLAUME MOREAU

Commentaire:

Montant Total

Po. nb. 160314-01 LN-160421-01 Batch #9

PLASTIQUE Multifab

FACTURE

1285 St-Vallier Ouest
Québec, Québec G1N 1H4
Canada

N° facture:	32063
Date:	2016-04-01
Date d'expédition:	2016-04-01
Page:	1
Re: N° commande	160314-01

Vendu à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

Expédié à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA
NATHALIE BARBEAU

No. d'entreprise: 840013296RP0001

Article	Unité	Quantité	Description	Taxe	Prix de base	% remise	Prix unit.	Montant
		40	PIÈCE EN UHMW NOIR 1/4" TEL QUE PLAN 314-0012-01B	GQ	0.48		0.48	19.20
		84	PIÈCE EN UHMW NOIR 1/8' TEL QUE PLAN 314-0015-01A	GQ	0.48		0.48	40.32
		336	PIÈCE EN UHMW NOIR 1/16" TEL QUE PLAN 314-0014-01A	GQ	0.48		0.48	161.28
			GQ - TPS 5%, TVQ 9.975%					
			TPS					11.04
			TVQ					22.03

TPS:840013296RT0001 TVQ:1214478605TQ0001

Expédié par: DICOM 875182 No. Suivi: V47695701

Remarques:

Vendu par: GUILLAUME MOREAU

Montant total 253.87

PO: NO-121012-04 LN-121221-01 BATCH48

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
*3825, rue Jean-Marchand, **Québec** (QC) G2C 2J2*
T. 418 847-8311 1 800 463-4710 F. 418 847-8313

Succursale / Branch
*4105, rue Hickmore, **Saint-Laurent** (QC) H4T 1S5*
T. 514 738-6817 1 888 506-9600 F. 514 738-0650

COMMANDE # J57706

Vendeur: **MATHIEU BOIVIN**
Téléphone: **(418) 847-8311 Bur. 2280**
Date vente: 18/10/2012
Date à expédier 01/11/2012
Page: 1

Facturé à: CMB
COMPTANT - MATHIEU BOIVIN

Livré à:
HELI TOW CART

Téléphone :
Télécopieur :

Votre # commande:	Transport	Case	Nbr colis
418-561-4512	***APPELER POUR CUEILLETTE ***Payé visa		

Code	Description	Date à expédier	Quantité commandée	Quantité Livrée	Quantité à livrer	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po	01/11/2012	622.00 MCX		622.00	0.230 MCX	143.06

==RELEVE DE TRANSACTION==
==TRANSACTION RECORD==

TPV91001455 MARCH55538302
GROUPE POLYALTO
3825 RUE JEAN-MARCHAND
QUEBEC QC

CARTE/CARD: VISA
NO. **** **** **** 5803
AID: A0000000031010
APPL.: VISA
SEQ.: 002 LOT/BATCH: 140
2012/11/01 09:18 CA1

ACHAT/PURCHASE $164.48
AUTOR./AUTHOR.: 055139

00 APPROUVEE - MERCI

GROUPE POLYALTO
01 NOV. 2012
PAYÉ

dement, composez le 418-847-8311 ou sans frais le 1-800-463-4710 ainsi que le poste de la personne à joindre.

ger des frais en cas d'annulation de commande.

Sous-total:	143.06	
Transport:	0.00	
Sous-total	143.06	
T.P.S. #104236070 RT001	7.15	
T.V.Q. #1001039501 TQ001	14.27	
TOTAL	**164.48**	$
Dépôt reçu	0.00	
Solde à recevoir	**164.48**	

Conserver cette copie pour vos dossiers.

COPIE : CLIENT

****

Date : ____/____/____

PRISMA Plastics International Inc.

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

COPIE CLIENT

GROUPE ALTO
plastiques à l'infini

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Courriel : ventes@polyalto.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Compagnie :
HELI TOW CART

Bon de Livraison Numéro: J57706

Selon votre commande d'achat numéro :

En Date du 21-12-2012 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

- UHMW NOIR 1/4 EPAIS
-
-
-
-
-
-

CONTRÔLE : Mathieu Roy

RESPONSABLE : Renée Lamy

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

Po: mb-120413-01 LN-120516-03 BATCH 7

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, Québec (QC) G2C 2J2
T.: 418 847-8311 | 1 800 463-4710 | F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
4105, rue Hickmore, Saint-Laurent (QC) H4T 1S5
T.: 514 738-6817 | 1 888 506-9600 | F.: 514 738-0650

COMMANDE
J35867

Vendeur: MATHIEU BOIVIN
Téléphone: (418) 847-8311 Bur. 2280
Date vente: 16/04/2012
Date à expédier 18/04/2012
Page: 1

Facturé à: CMB
COMPTANT - MATHIEU BOIVIN

Livré à:
HELI TOW CART

Téléphone :
Télécopieur :

Votre # commande:	Transport	Case	Nbr colis
418-561-4512	***APPELER POUR CUEILLETTE***PAYÉ ~~MASTER~~ VISA		

Code	Description	Date à expédier	Quantité commandée	Quantité Livrée	Quantité à livrer	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po	18/04/2012	400.00 MCX		400.00	0.270 MCX	108.00
	UHMW NOIR 1/4 EPAIS LN-120516-03	/ /					
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po	18/04/2012	280.00 MCX		280.00	0.270 MCX	75.60
	UHMW NOIR 1/8 EPAIS	/ /					
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po	18/04/2012	280.00 MCX		280.00	0.270 MCX	75.60
	UHMW NOIR 1/16 EPAIS	/ /					

Poncés / H.L 15.05.2012 / ab

==RELEVE DE TRANSACTION==
==TRANSACTION RECORD==

TPV91001455 MARCH55538302
GROUPE POLYALTO
3825 RUE JEAN-MARCHAND
QUEBEC QC

CARTE/CARD: VISA
NO. **** **** **** 5803
AID: A0000000031010
APPL.: VISA
SEQ.: 018 LOT/BATCH: 007
2012/04/25 14:32 CA1

ACHAT/PURCHASE $298.02
AUTOR./AUTHOR.: 064996

00 APPROUVEE - MERCI

GROUPE POLYALTO
25 AVR. 2012
PAYÉ

idement, composez le 418-847-8311 ou sans frais le 1-800-463-4710 ainsi que le poste de la personne à joindre.

Conserver cette copie pour vos dossiers.

ger des frais en cas d'annulation de commande.

COPIE : CLIENT
****

Date : ____/____/____

PRISMA Plastics International Inc.

Sous-total:	259.20	
Transport:	0.00	
Sous-total	259.20	
T.P.S. #104236070 RT001	12.96	
T.V.Q. #1001039501 TQ001	25.86	
TOTAL	**298.02**	$
Dépôt reçu	0.00	
Solde à recevoir	**298.02**	

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

COPIE CLIENT

GROUPE ALTO
plastiques à l'infini

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

Compagnie :
HELI TOW CART

Bon de Livraison Numéro: J35867

Selon votre commande d'achat numéro : VERBAL

En Date du 26-04-2012 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

- UHMW NOIR 1/4 EPAIS
- UHMW NOIR 1/8 EPAIS
- UHMW NOIR 1/16 EPAIS
-
-
-
-

CONTRÔLE : Mathieu

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

Po: nb110601-01

BATCH#6

BON DE LIVRAISON
H99647-01

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, **Québec** (QC) G2C 2J2
T.: 418 847-8311 | 1 800 463-4710 | F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
4105, rue Hickmore, **Saint-Laurent** (QC) H4T 1S5
T.: 514 738-6817 | 1 888 506-9600 | F.: 514 738-0650

Date vente: 01/06/2011
Date à expédier: 09/06/2011
Page: 1
Vendeur: MARIE-ANDREE MYRAND
Seq.de livraison: SANS

Facturé à:
COMPTANT MARIE-ANDRÉE

Livré à:
HELI TOW CART
NATHALIE BARBEAU
P.O # NB-110601-01

Région : 03

Votre # commande:	VIA: *** APPELER POUR CUEILLETTE / payé VIS + CERTIFICAT DE CONFORMITÉ VOIR E-MAIL DAN	Case	Nbr colis
418-561-4512			

3 10:03 09/06/11

Code	Description	Qté Com.	Qté QtéLi	Qté B/O	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/4"	44.00MCX	44.00MCX			

LN-110628-01

***Il est de la responsabilité du client, dans les 2 jours ouvrables suivant la réception de sa commande, de s'assurer d'avoir bien reçu les items commandés; En cas de bris ou d'erreur, avertir immédiatement votre vendeur afin de corriger la situation. Passé ce délai, aucun retour ne sera autorisé.*

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____ **Nombre de colis** _____

TPS : R104236070
TVQ : 1001039501

PRISMA Plastics International Inc.
Certifié ISO 9001:2008

COPIE DU CLIENT

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Compagnie :

Heli Tow Cart
877 rue Alphonse Desrochers
St-Nicolas
Qc Canada
G7A 5K6

Bon de Livraison Numéro: H99647

Selon votre commande d'achat numéro : nb-110601-01

En Date du 2 juin. 2011 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

-
- UHMW Noir 1/4" d'épais x 3/4" x 3/4"
-
-
-
-
-

CONTRÔLE : _____

RESPONSABLE : Mamyrac

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

BATCH #5

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, **Québec** (QC) G2C 2J2
T.: 418 847-8311 | 1 800 463-4710 | F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
4105, rue Hickmore, **Saint-Laurent** (QC) H4T 1S5
T.: 514 738-6817 | 1 888 506-9600 | F.: 514 738-0650

COMMANDE # H96132

Vendeur: **MARIE-ANDREE MYRAND**
Téléphone: **(418) 847-8311 Bur. 2242**
Date vente: 05/05/2011
Date à expédier 13/05/2011
Page: 1

Facturé à: CMA
COMPTANT MARIE-ANDRÉE

Livré à:
HELI TOW CART BT VANAIR
P.O # nb-110505-01
NATHALIE BARBEAU

Téléphone :
Télécopieur :

Votre # commande:	Transport	Case	Nbr colis
418-561-4512	POUR CUEILLETTE ***PAYÉ VISA***		

Code	Description	Date à expédier	Quantité commandée	Quantité Livrée	Quantité à livrer	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/4"	13/05/2011 / /	50.00 MCX		50.00	0.540 MCX	27.00
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/8"	13/05/2011 / /	140.00 MCX		140.00	0.240 MCX	33.60
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/16"	13/05/2011 / /	50.00 MCX		50.00	0.530 MCX	26.50

1/4" 1/8" 1/16" (3/32")

GROUPE POLYALTO
10 MAI 2011
PAYÉ

**PolyAlto se réserve le droit d'exiger des frais en cas d'annulation de commande.*

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____

PRISMA Plastics International Inc.

Sous-total:	87.10	
Transport:	0.00	
Sous-total	87.10	
T.P.S. #104236070 RT001	4.36	
T.V.Q. #1001039501 TQ001	7.77	
TOTAL	**99.23**	$
Dépôt reçu	0.00	
Solde à recevoir	**99.23**	

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

COPIE CLIENT

GROUPE ALTO
plastiques à l'infini

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Compagnie :

HELI TOW CART
877 rue Alphonse Desrochers
St-Nicolas
Qc Canada
G7A 5K6

Bon de Livraison Numéro: H96132

Selon votre commande d'achat numéro : nb-110505-01

En Date du 10 mai. 2011 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

-
- UHMW Noir 1/4" d'épais x 3/4" x 3/4"
- UHMW Noir 1/8" d'épais x 3/4" x 3/4"
- UHMW Noir 1/16" d'épais x 3/4" x 3/4"
-
-
-

CONTRÔLE : _____

RESPONSABLE : _____

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

BATCH 4

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, Québec (QC) G2C 2J2
418 847-8311 1 800 463-4710 418 847-8313

Succursale / Branch
7600, route Transcanadienne, Saint-Laurent (QC) H4T 1A5
T: 514 738-6817 1 888 506-9600 F: 514 738-0650

FACTURE #590590

Vendu à: CCD

Comptant CD

Livré à: CCD

HELI TOW CART BY VANAIR

Vendeur	Votre # commande:	Référence	Termes	Date de livraison	Date de facture
CHRISTIAN DROLET	418-561-4512	H84136-01	NET 30 JOURS	04/02/2011	04/02/2011

TRANSPORT: ***APPELER POUR CUEILLETTE PAYÉ VISA ***

P.S.L. *CERTIFICAT**

Code	Description	Quantité Commandée	Quantité Livrée	Quantité à Livrer	Prix	Total
	# DE COMMANDE NB-110126-01					
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po 1/4" Batch #4	280.00 MCX	280.00 MCX	MCX	0.27	75.60
	UHMW NOIR 1/4" EPAIS.					
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	MCX	0.27	27.00
	UHMW NOIR 1/8" EPAIS.					
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	MCX	0.27	27.00
	UHMW NOIR 1/16" EPAIS.					

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

***** Aucun état de compte ne suivra, svp faire votre remise au nom de Groupe PolyAlto à l'adresse de Québec *****

1) Toute modification, révision ou addition aux spécifications mentionnées ci-haut sera à la charge du client et sera ajoutée au prix de la présente soumission.
2) Nos prix sont sujets à changements sans préavis.
3) Le Groupe PolyAlto Inc. demeure propriétaire des produits ci-hauts mentionnés jusqu'au paiement complet de la facture d'achat.
4) L'annulation ne peut être acceptée après la confirmation et la signature de la commande et des frais sont applicables.
5) Nous recommandons à l'utilisateur éventuel de déterminer si nos produits et suggestions sont adaptés à ses besoins avant d'en faire l'usage.
6) Toute vente est sujette à l'approbation du service de crédit et le Groupe PolyAlto demeure propriétaire des moules, gabarits et matrices utilisés.
7) Tout litige sera interprété selon les lois de la province de Québec et pour toute transaction entre elles, les parties élisent domicile dans le district judiciaire de Québec.
8) Nos termes de paiement sont de NET 30 jours et des frais de 2% par mois sont applicables sur toute facture passée due.
9) Un minimum de commande de 25$ est requis pour porter à votre compte.
10) Aucun retour ne sera accepté sans autorisation ni numéro de bon de retour et des frais seront applicables.

PRISMA Plastics International Inc.

Sous-total :	129.60
Frais d'exp. :	0.00
Sous-total :	129.60
T.P.S. R104236070	6.48
T.V.Q. 1001039501	11.57
TOTAL :	**147.65**
Solde à payer	0.00

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, Québec (QC) G2C 2J2
T: 418 847-8311 1 800 463-4710 F: 418 847-8313

Succursale / Branch
7600, route Transcanadienne, Saint-Laurent (QC) H4T 1A5
T: 514 738-6817 1 888 506-9600 F: 514 738-0650

BON DE LIVRAISO
590590

Date vente: 04/02/2011
Date promise: 04/02/2011
Page: 1
Vendeur: CHRISTIAN DROLET
Seq.de livraison: SANS

Facturé à:

Comptant CD

Livré à:

HELI TOW CART BY VANAIR

Votre # commande:	***APPELER POUR CUEILLETTE PAYÉ VISA ***P.S.L.*** **CERTIFICAT**	Case	Nbr colis
418-561-4512			

0 14:26 07/02/11

Code	Description	Q. Com.	Q. Livré	Q. B/O	Prix	Total
	# DE COMMANDE NB-110126-01	0.00	0.00	0.00		
		0.00	0.00	0.00		
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po	280.00 MCX	280.00 MCX	0.00 MCX		
	UHMW NOIR 1/4" EPAIS.	0.00	0.00	0.00		
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	0.00 MCX		
	UHMW NOIR 1/8" EPAIS.	0.00	0.00	0.00		
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	0.00 MCX		
	UHMW NOIR 1/16" EPAIS.	0.00	0.00	0.00		

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____

TPS : R104236070
TVQ : 1001039501

Sous-Total
Transport:
M.O. :
Sous-total:
T.P.S.:
T.V.Q.:
Grand total:

Ce document à été imprimé avec le logiciel Maximum Windows **COPIE CLIENT**

GROUPE POLY ALTO
plastiques à l'infini

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

Compagnie :

HELI TOW CART BY VANAIR
877 A ALPHONSE-DESROCHERS
ST-NICOLAS
QUEBEC Canada
G7A 5K6

Bon de Livraison Numéro: H84136

Selon votre commande d'achat numéro : NB-110126-01

En Date du 25-01-2011 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

- MCX UHMW NOIR 1/4" X 3/4" X 3/4"
- MCX UHMW NOIR 1/8" X 3/4" X 3/4"
- MCX UHMW NOIR 1/16" X 3/4" X 3/4"
-
-
-
-

CONTRÔLE :

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

HELI TOW CART

www.helitowcart.com
By Vanair

Bon Commande

Supplier:	Plastique PolyAlto
Contact:	
Coordinates:	3825 Jean-Marchand
	Québec, Qc G2C 2J2
tel	418 847 8311
fax	418 847 8313

P.O. No:	**nb - 100316- 01**
	(initials-yymmdd-sequence)
Ship to:	Helitowcart
	Ramassage Par Nathalie ou Lucien Barbeau
	cell lorsque prêt: 418 561 4512

Instructions: ***Svp confirmer prix et date de livraison. Contacter Nathalie Barbeau 418 561 4512*

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
90	UHM noir / épaisseur: 1/4" / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0012 01A /	A	2010 04 09	$0.27	$24.30
	Votre code: COU2UHM / UHMNF .2548120 Coupé à .75 po x .75 po)				
	IMPORTANT: Fournir certificat de conformité.				

Subtotal	$24.30
Total	$24.30
TPS	$1.46
TVQ	$1.93
Shipping	
Total	$25.76

Issued by:	
Date:	

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

BATCH #3

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Compagnie :

Heli Tow cart (Vanair inc)
877A Alphonse Desjardins
St-Nicolas
Qc Canada
G7A 5K6

Bon de Livraison Numéro: H47624

Selon votre commande d'achat numéro : nb-100316-01

En Date du 16 mars 2010 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

-
- 90 mcx de UHMW Noir 1/4" d'épais x 3/4" x 3/4"
-
-
-
-
-

CONTRÔLE :

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

BATCH

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, Québec (QC) G2C 2J2
418 847-8311 1 800 463-4710 418 847-8313

Succursale / Branch
7600, route Transcanadienne, Saint-Laurent (QC) H4T 1A5
514 738-6817 1 888 506-9600 514 738-0650

BON DE LIVRAISON
H35578-01

Date vente: 19/11/2009
Date à expédier: 19/11/2009
Page: 1
Vendeur: MARIE-ANDREE MYRAND
Seq.de livraison: SANS

Facturé à:

COMPTANT MARIE-ANDRÉE

Livré à:

HELI TOW CART

MME NATHALIE BARBEAU

Région : 03

Votre # commande:	VIA: ***APPELER POUR CUEILLETTE / PAYÉ VISA + CERTIFICAT DE CONFORMITÉ VOIR E-MAIL	Case	Nbr colis
[illegible]-01118-02			

13:03 23/11/09

Description	Q. Com.	Q. Livré	Q. B/O	Prix	Total
UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/4" + CERTIFICAT DE CONFORMITÉ	240.00	240.00			

JL
NB 2009 12 07

***Il est de la responsabilité du client, dans les 2 jours ouvrables suivant la réception de sa commande, de s'assurer d'avoir bien reçu les items commandés.*
En cas de bris ou d'erreur, avertir immédiatement votre vendeur afin de corriger la situation. Passé ce *délai, aucun retour ne sera autorisé.*

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____ Nombre de colis _____

[illegible] : 810436070
[illegible] : 701039501

PRISMA
Plastics International Inc

Certifié ISO 900

COPIE DU CLIENT

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Compagnie :

HELI TOW CART
877A Alphonse Desjardins
St-Nicolas
Qc Canada
G7A 5K6

Bon de Livraison Numéro: H35578

Selon votre commande d'achat numéro : NB-091118-02

En Date du 2009-11-19 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

-
-
- 240 mcx de Tivar Noir (UHMW) 1/4" d'épais x 3/4" x 3/4"
-
-
-
-

CONTRÔLE :

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

Plastique Polyfab

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
*3825, rue Jean-Marchand, **Québec** (QC) G2C 2J2*
T.: 418 847-8311 | 1 800 463-4710 | F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
*7600, route Transcanadienne, **Saint-Laurent** (QC) H4T 1A5*
T.: 514 738-6817 | 1 888 506-9600 | F.: 514 738-0650

COMMANDE #H35578

Date vente: 19/11/2009
Date à expédier: 19/11/2009
Page: 1 - 1
Vendeur: MARIE-ANDREE MYRAND

Facturé à:
CMA
COMPTANT MARIE-ANDRÉE

Livré à:
HELI TOW CART
MME NATHALIE BARBEAU

Téléphone

Contact :

Votre # commande:	Transport	Case	Crédit
NB-091118-02	APPELER POUR CUEILLETTE / PAYÉ VISA + CERTIFICAT DE CONFORMITÉ VOIR E-MAIL		

TERME: **NET 30 JOURS**

Code	Description	Date à expédier	Quantité commandée	Quantité Livrée	Quantité à livrer	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/4" + CERTIFICAT DE CONFORMITÉ	19/11/09	240.00 MCX	0.00	240.00	0.340 MCX	81.60

==RELEVE DE TRANSACTION==
==TRANSACTION RECORD==
TPV91926013 MARCH55532601
GROUPE POLYALTO INC
3825 RUE JEAN-MARCHAND
QUEBEC QC
CARTE/CARD: VISA
NO. 4500 04** **** 433B 12/09
SEQ.: 001 LOT/BATCH: 066
2009/11/19 08:57 T01
ACHAT/PURCHASE $92.11
AUTOR./AUTHOR.: 016223
00 APPROUVÉE - MERCI
COPIE : MARCHAND
****

Pour rejoindre les vendeurs plus rapidement, vous composez le 418-847-8311 ou sans frais le 1-800-463-4710 ainsi que le poste de la personne à rejoindre.

*****PolyAlto se réserve le droit d'exiger des frais en cas d'annulation de commande.*****
-Le client reconnait avoir recu le matériel et les quantités ci-haut mentionnées.

CERTIFIÉ ISO 9001:2000

Accepté par : _____

Date : ____/____/_____

PRISMA Plastics International Inc.

Sous-total:	81.60
Transport:	0.00
Sous-total	81.60
TPS: 104236070 RT001	4.08
TVQ: 1001039501 TQ001	6.43
TOTAL	**92.11$**
Dépôt reçu	0.00
Solde à recevoir	**92.11**

COPIE POLYALTO

HELI TOW CART www.helitowcart.com By Vanair

Bon Commande

Supplier:	Plastique PolyAlto
Contact:	
Coordinates:	3825 Jean-Marchand
	Québec, Qc G2C 2J2
tel	418 847 8311
fax	418 847 8313

P.O. No:	**nb - 091118- 02**
	(initials-yymmdd-sequence)
Ship to:	Helitowcart
	Ramassage Par Nathalie ou Lucien Barbeau
	cell lorsque prêt: 418 561 4512

Instructions: ***Svp confirmer prix et date de livraison. Contacter Nathalie Barbeau 418 561 4512*

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
				37	
240	UHM noir / épaisseur: 1/4" / taillé: 3/4" x 3/4"	A	01-Dec-09	$0.27	$64.80
	IMPORTANT: Fournir ~~certificat de coulée~~ et certificat de conformité. Cancelled				
				Subtotal	$64.80
				Total	$64.80
				TPS	$3.89
				TVQ	$5.15
				Shipping	
				Total	$68.69

Issued by: D. Barbeau

Date: 2009 11 18

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

Helitowcart - **RECEIVING INSPECTION GENERAAL**	F30-01	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Part Identification

Part Name:	HTC Part No:
FILLER BLOCK 1/8"	314-0015-01-A
Supplier Part Information:	Supplier Part No: FILLER BLOCK 1/8"

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Acceptan
A	3 UNITS	LENGTH	
B	"	THICKNESS	
C	"	HOLE	
D	-	~~ORIGIN LOT FROM SUPPLIER~~ → NO MORE REQUESTED ONLY REQUEST CONF. REPORT /NB	
E			
Inspection Plan approved by: D. Barbeau			Date: 2011 05 22

Inspection Records

Batch

Ok = ✓initials

Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se

Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
08 09 09	54 (1)	-	~~OK~~ NB	~~OK~~ NB	~~OK~~ NB			LN-080909-01 NB TC AUDIT CAR
09 02 19	240 (2)	1609020201	~~OK~~ NB	~~OK~~ NB	~~OK~~ NB	002052		LN-090219-01
11 03 23	100 (3)	nb1103264	~~✓~~ NB	~~✓~~ NB	~~✓~~ NB	NON-AVAIL		LN-110323-07
11 05 22	140 (4)	nb110522-02	~~✓~~ NB	~~✓~~ NB	~~✓~~ NB	NON AVAIL		LN-110522-02
12 05 16	280 (5)	nb-120413-01	~~✓~~ NB	~~✓~~ NB	~~✓~~ NB	" "		LN-120516-04 162013
16 04 21	89 (6)	nb160319-01	~~✓~~ NB	~~✓~~ NB	~~✓~~ NB	SEE NOTE		LN-160421-02 TC2017
17 06 28	200 (7)	mpc-170401	✓MPC	✓MPC	✓MPC	—		LN-170628-03 REV B

0,123"

Notes

Date:	Comments:
2011 05 22	ORIGIN OF SUPPLIER NOT AVAILABLE. NB
2016 04 21	LN-160421-02: BLOCKS SUPPLIED WITH SOME PLASTIC BURRS ON PERIPHERY. NO IMPACT ON PERFORMANCE. ISSUE VS ESTHETICS ONLY. APPROVED AS IS BY NATHALIE BARBEAU, NB

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

LN-170628-03 / Qty 200

BATCH (7)

PLASTIQUE Multifab

Division de Multifab

1285 St-Vallier Ouest
Québec, Québec G1N 1H4
Canada
Tel: 418-614-1876 Fax: 418-682-2011

FACTURE

N° facture: 38099
Date: 2017-04-26
Page: 1
Re: N° commande mpc-170406-01

Vendu à:

HELITOWCART / VANAIR INC_

877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

Expédié à:

HELITOWCART / VANAIR INC_#
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA



No. d'entreprise: 840013296RP0001

Article	Unité	Quantité	Description	Taxe	Prix unit.	Montant
		208	PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/4 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0012 01	GQ	0.72	149.76
		200	PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/8 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0015 01	GQ	0.64	128.00
			PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/16 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0014 01	GQ	0.64	
			Sous-total:			277.76
			GQ - TPS 5%, TVQ 9.975%			
			TPS			13.89
			TVQ			27.71

Payé [redacted] MBNA

Le 2017-04-28

TPS: 840013296RT0001 TVQ: 1214478605TQ0001

Expédié par: dicom 875182 No. Suivi: W58 821 092

Remarques:

Montant total 319.36

HELI TOW CART *www.helitowcart.com* *By Vanair*

Purchase Order

Supplier:	Multifab
Contact:	Mathieu Bouchard
Coordinates:	m.bouchard@multifab.ca

tel 418-682-0005

fax

P.O. No:	**mpc - 170406-01**

(initials-yymmdd-sequence)

Ship to: Helitowcart
877a Alphonse-Desrochers
St-Nicolas, Qc, Can. G7A 5K6
Tel: 418-561-4512
Att: Maxime Perron Caissy

Instructions:

Utiliser Compte Dicom: 875182

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
208	UHMW noir / **épaisseur: 1/4"** / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0012 01 /	B	2017 05 01	$0.72	$149.76
	Percés au centre avec trou de 1/4"				
	Ref: UHMNF .250 Coupé à .75 po x .75 po				
200	UHMW noir / **épaisseur: 1/8"** / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0015 01 /	B	2017 05 01	$0.64	$128.00
	Percés au centre avec trou de 1/4"				
	Ref: UHMNF .130 Coupé à .75 po x .75 po				
880	UHMW noir / **épaisseur: 1/16"** / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0014 01 /	B	2017 05 01	$0.64	$563.20
	Percés au centre avec trou de 1/4"				
	Ref: UHMNF .065 Coupé à .75 po x .75 po				
				Subtotal	$840.96
				Total	$840.96
				Shipping	
				Total	$840.96

Issued by:	*Maxime Perron Caissy*
Date:	2017 04 06

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

PLASTIQUE Multifab

Bulletin de vente

1285 St-Vallier Ouest
Québec, Québec G1N 1H4
Canada

Tel: (418) 614-1876 Tel: (418) 682-2011

N° bon de commande: mpc-170406-01
Date: 2017-04-13
Page: 1
Date expédié: 2017-04-27

Vendu à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

Expédié à:

HELITOWCART / VANAIR INC_#
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

TEL: (418) 836-4525 FAX: (418) 836-4575 Expédié par: dicom 875182

No. d'entreprise: 840013296RP000

Article	Unité	Qté Comm	Qté Livrée	Qté en attente	Description
		208	208		PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/4 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0012 01
		200	200		PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/8 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0015 01
		880	880		PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/16 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0014 01
					Sous-total:
					GQ - TPS 5%, TVQ 9.975%
					TPS
					TVQ

GUILLAUME MOREAU

Commentaire:

Montant Total

Po : nb160314-01 LN-160421-02 Batch 6

PLASTIQUE Multifab

FACTURE

N° facture: 32063
Date: 2016-04-01
Date d'expédition: 2016-04-01
Page: 1
Re: N° commande 160314-01

1285 St-Vallier Ouest
Québec, Québec G1N 1H4
Canada

Vendu à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

Expédié à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA
NATHALIE BARBEAU

No. d'entreprise: 840013296RP0001

Article	Unité	Quantité	Description	Taxe	Prix de base	% remise	Prix unit.	Montant
		40	PIÈCE EN UHMW NOIR 1/4" TEL QUE PLAN 314-0012-01B	GQ	0.48		0.48	19.20
		89 ~~84~~	PIÈCE EN UHMW NOIR 1/8' TEL QUE PLAN 314-0015-01A	GQ	0.48		0.48	40.32
		336	PIÈCE EN UHMW NOIR 1/16" TEL QUE PLAN 314-0014-01A	GQ	0.48		0.48	161.28
			GQ - TPS 5%, TVQ 9.975%					
			TPS					11.04
			TVQ					22.03

TPS:840013296RT0001 TVQ:1214478605TQ0001

Expédié par: DICOM 875182 No. Suivi: V47695701

Remarques:

Vendu par: GUILLAUME MOREAU

Montant total 253.87

PO 120413-01 LN-120516-04 BATCH 5

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, Québec (QC) G2C 2J2
T. 418 847-8311 1 800 463-4710 F. 418 847-8313

Succursale / Branch
4105, rue Hickmore, Saint-Laurent (QC) H4T 1S5
T. 514 738-6817 1 888 506-9600 F. 514 738-0650

COMMANDE
J35867

Vendeur: MATHIEU BOIVIN
Téléphone: (418) 847-8311 Bur. 2280
Date vente: 16/04/2012
Date à expédier 18/04/2012
Page: 1

Facturé à: CMB
COMPTANT - MATHIEU BOIVIN

Livré à:
HELI TOW CART

Téléphone :
Télécopieur :

Votre # commande:	Transport	Case	Nbr colis
418-561-4512	***APPELER POUR CUEILLETTE***PAYÉ ~~MASTER~~ VISA		

Code	Description	Date à expédier	Quantité commandée	Quantité Livrée	Quantité à livrer	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/4 EPAIS	18/04/2012 / /	400.00 MCX		400.00	0.270 MCX	108.00
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/8 EPAIS	LN-120516-04 18/04/2012 / /	280.00 MCX		280.00	0.270 MCX	75.60
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/16 EPAIS	18/04/2012 / /	280.00 MCX		280.00	0.270 MCX	75.60

Procés / A.L 15.05.2012 / ab

==RELEVE DE TRANSACTION==
==TRANSACTION RECORD==

TPV91001455 MARCH55538302
GROUPE POLYALTO
3825 RUE JEAN-MARCHAND
QUEBEC QC

CARTE/CARD: VISA
NO. **** **** **** 5803
AID: A0000000031010
APPL.: VISA
SEQ.: 018 LOT/BATCH: 007
2012/04/25 14:32 CA1

ACHAT/PURCHASE $298.02
AUTOR./AUTHOR.: 064996

00 APPROUVEE - MERCI

GROUPE [illegible]
25 AVR 2012
PAYE

idement, composez le 418-847-8311 ou sans frais le 1-800-463-4710 ainsi que le poste de la personne à joindre.

Conserver cette copie pour vos dossiers.

ger des frais en cas d'annulation de commande.

COPIE : CLIENT
****

Sous-total:	259.20	
Transport:	0.00	
Sous-total	259.20	
T.P.S. #104236070 RT001	12.96	
T.V.Q. #1001039501 TQ001	25.86	
TOTAL	**298.02**	$
Dépôt reçu	0.00	
Solde à recevoir	**298.02**	

Date : ____/_____/_____

PRISMA

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

COPIE CLIENT

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Compagnie :
HELI TOW CART

Bon de Livraison Numéro: J35867

Selon votre commande d'achat numéro : VERBAL

En Date du 26-04-2012 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

- UHMW NOIR 1/4 EPAIS
- UHMW NOIR 1/8 EPAIS
- UHMW NOIR 1/16 EPAIS
-
-
-
-

CONTRÔLE : Mathieu

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais . 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

BATCH 14

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
*3825, rue Jean-Marchand, **Québec** (QC) G2C 2J2*
T.: 418 847-8311 | 1 800 463-4710 | F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
*4105, rue Hickmore, **Saint-Laurent** (QC) H4T 1S5*
T.: 514 738-6817 | 1 888 506-9600 | F.: 514 738-0650

COMMANDE # H96132

Vendeur: **MARIE-ANDREE MYRAND**
Téléphone: **(418) 847-8311 Bur. 2242**
Date vente: 05/05/2011
Date à expédier 13/05/2011
Page: 1

Facturé à: CMA
COMPTANT MARIE-ANDRÉE

Livré à:
HELI TOW CART BT VANAIR
P.O # nb-110505-01
NATHALIE BARBEAU

Téléphone :
Télécopieur :

Votre # commande:	Transport	Case	Nbr colis
418-561-4512	POUR CUEILLETTE ***PAYÉ VISA***		

Code	Description	Date à expédier	Quantité commandée	Quantité Livrée	Quantité à livrer	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/4"	13/05/2011 / /	50.00 MCX		50.00	0.540 MCX	27.00
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/8"	13/05/2011 / /	140.00 MCX		140.00	0.240 MCX	33.60
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/16"	13/05/2011 / /	50.00 MCX		50.00	0.530 MCX	26.50

1/8"

GROUPE POLYALTO
10 MAI 2011
PAYÉ

**PolyAlto se réserve le droit d'exiger des frais en cas d'annulation de commande.*

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____

PRISMA Plastics International Inc.

Sous-total:	87.10
Transport:	0.00
Sous-total	87.10
T.P.S. #104236070 RT001	4.36
T.V.Q. #1001039501 TQ001	7.77
TOTAL	**99.23 $**
Dépôt reçu	0.00
Solde à recevoir	**99.23**

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

COPIE CLIENT

GROUPE ALTO
plastiques à l'infini

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Compagnie :

HELI TOW CART
877 rue Alphonse Desrochers
St-Nicolas
Qc Canada
G7A 5K6

Bon de Livraison Numéro: H96132

Selon votre commande d'achat numéro : nb-110505-01

En Date du 10 mai. 2011 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

-
- UHMW Noir 1/4" d'épais x 3/4" x 3/4"
- UHMW Noir 1/8" d'épais x 3/4" x 3/4"
- UHMW Noir 1/16" d'épais x 3/4" x 3/4"
-
-
-

CONTRÔLE : _____

RESPONSABLE : _____

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

BATCH #3

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, **Québec** (QC) G2C 2J2
T: 418 847-8311 1 800 463-4710 F: 418 847-8313

Succursale / Branch
7600, route Transcanadienne, **Saint-Laurent** (QC) H4T 1A5
T: 514 738-6817 1 888 506-9600 F: 514 738-0650

FACTURE
#590590

Vendu à: CCD

Comptant CD

Livré à: CCD

HELI TOW CART BY VANAIR

Vendeur	Votre # commande:	Référence	Termes	Date de livraison	Date de facture
CHRISTIAN DROLET	418-561-4512	H84136-01	NET 30 JOURS	04/02/2011	04/02/2011

TRANSPORT: ***APPELER POUR CUEILLETTE PAYÉ VISA *** ***P.S.L.*** *CERTIFICAT**

Code	Description	Quantité Commandée	Quantité Livrée	Quantité à Livrer	Prix	Total
# DE COMMANDE NB-110126-01						
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po	280.00 MCX	280.00 MCX	MCX	0.27	75.60
	UHMW NOIR 1/4" EPAIS.					
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	MCX	0.27	27.00
	UHMW NOIR 1/8" EPAIS.					
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	MCX	0.27	27.00
	UHMW NOIR 1/16" EPAIS.					

Ref Comb-110126-01
LN-#10323-07

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

***** Aucun état de compte ne suivra, svp faire votre remise au nom de Groupe PolyAlto à l'adresse de Québec *****

1) Toute modification, révision ou addition aux spécifications mentionnées ci-haut sera à la charge du client et sera ajoutée au prix de la présente soumission.
2) Nos prix sont sujets à changements sans préavis.
3) Le Groupe PolyAlto Inc. demeure propriétaire des produits ci-hauts mentionnés jusqu'au paiement complet de la facture d'achat.
4) L'annulation ne peut être acceptée après la confirmation et la signature de la commande et des frais sont applicables.
5) Nous recommandons à l'utilisateur éventuel de déterminer si nos produits et suggestions sont adaptés à ses besoins avant d'en faire l'usage.
6) Toute vente est sujette à l'approbation du service de crédit et le Groupe PolyAlto demeure propriétaire des moules, gabarits et matrices utilisés.
7) Tout litige sera interprété selon les lois de la province de Québec et pour toute transaction entre elles, les parties élisent domicile dans le district judiciaire de Québec.
8) Nos termes de paiement sont de NET 30 jours et des frais de 2% par mois sont applicables sur toute facture passée due.
9) Un minimum de commande de 25$ est requis pour porter à votre compte.
10) Aucun retour ne sera accepté sans autorisation ni numéro de bon de retour et des frais seront applicables.

PRISMA Plastics International Inc.

Sous-total :	129.60
Frais d'exp. :	0.00
Sous-total :	129.60
T.P.S. R104236070	6.48
T.V.Q. 1001039501	11.57
TOTAL :	**147.65**
Solde à payer	0.00

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, **Québec** (QC) G2C 2J2
T.: 418 847-8311 1 800 463-4710 F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
7600, route Transcanadienne, **Saint-Laurent** (QC) H4T 1A5
T.: 514 738-6817 1 888 506-9600 F.: 514 738-0650

BON DE LIVRAISO
590590

Date vente: 04/02/2011
Date promise: 04/02/2011
Page: 1
Vendeur: CHRISTIAN DROLET
Seq.de livraison: SANS

Facturé à:

Comptant CD

Livré à:

HELI TOW CART BY VANAIR

Votre # commande:	***APPELER POUR CUEILLETTE PAYÉ VISA	Case	Nbr colis
418-561-4512	***P.S.L.*** **CERTIFICAT**		

0 14:26 07/02/11

Code	Description	Q. Com.	Q. Livré	Q. B/O	Prix	Total
	# DE COMMANDE NB-110126-01	0.00	0.00	0.00		
		0.00	0.00	0.00		
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po	280.00 MCX	280.00 MCX	0.00 MCX		
	UHMW NOIR 1/4" EPAIS.	0.00	0.00	0.00		
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	0.00 MCX		
	UHMW NOIR 1/8" EPAIS.	0.00	0.00	0.00		
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	0.00 MCX		
	UHMW NOIR 1/16" EPAIS.	0.00	0.00	0.00		

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____

TPS : R104236070
TVQ : 1001039501

Sous-Total
Transport:
M.O. :
Sous-total:
T.P.S.:
T.V.Q.:
Grand total:

Ce document à été imprimé avec le Logiciel Maximum Windows **COPIE CLIENT**

GROUPE POLY ALTO
plastiques à l'infini

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

Compagnie :

HELI TOW CART BY VANAIR
877 A ALPHONSE-DESROCHERS
ST-NICOLAS
QUEBEC Canada
G7A 5K6

Bon de Livraison Numéro: H84136

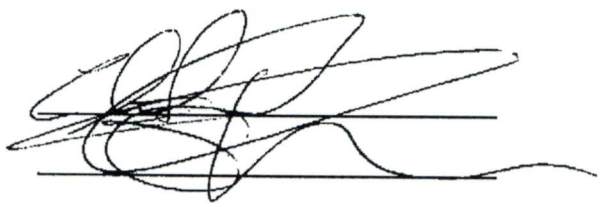
Selon votre commande d'achat numéro : NB-110126-01

En Date du 25-01-2011 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

- MCX UHMW NOIR 1/4" X 3/4" X 3/4"
- MCX UHMW NOIR 1/8" X 3/4" X 3/4"
- MCX UHMW NOIR 1/16" X 3/4" X 3/4"
-
-
-
-

CONTRÔLE :

RESPONSABLE :



Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

HELI TOW CART

www.helitowcart.com
By Vanair

Purchase Order

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6 tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

Supplier:	Stratigue Polyfab
Contact:	
Coordinates:	

P.O. No:	09-02-02401
	(yymmdd-initials-sequence)
Ship to:	PBanfield

Instructions: Deerdrost = Philadelphi

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
240	COU2UHM. 1/8 x 48 x 120 coupe .75x.75	314.00	14.01	A	0.33
240	" 1/8 x 124 x 120 coupe .75x.75	314.00	15.01	A	0.30
	Certificat de Conte				

Issued by:	
Date:	

Subtotal	
TPS	
TVQ	
Shipping	
Total	

BATCH #2

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

Compagnie : Helitowcart
M.Lucien Barbeau
418-563-0217

Canada

Bon de Livraison Numéro: H03178

Selon votre commande d'achat numéro :

En Date du 2009-02-06 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

240 mcx UHMW NOIR 1/16" x 3/4" x 3/4"
240 mcx UHMW NOIR 1/8" x 3/4" x 3/4"

-
-
-
-
-

CONTRÔLE :

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, Québec (QC) G2C 2J2
T.: 418 847-8311 | 1 800 463-4710 | F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
7600, route Transcanadienne, Saint-Laurent (QC) H4T 1A5
T.: 514 738-6817 | 1 888 506-9600 | F.: 514 738-0650

BON DE LIVRAISON
H03178-01

Date vente: 02/02/2009
Date à expédier: 03/02/2009
Page: 1
Vendeur: ERIC LACHANCE
Seq.de livraison: SANS

Facturé à:

COMPTANT ÉRIC LACHANCE

Livré à:

HELITOWCART
M.LUCIEN BARBEAU
418-563-0217

Région : 03

Votre # commande:	VIA: *** APPELLER POUR CUEILLETTE / PAYÉ CA	Case	Nbr colis
418-563-0217			

3 14:00 06/02/09

Code	Description	Q. Com.	Q. Livré	Q. B/O	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/16"	240.00 MCX	240.00 MCX			
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/8"	240.00 MCX	240.00 MCX			

***Il est de la responsabilité du client, dans les 2 jours ouvrables suivant la réception de sa commande, de s'assurer d'avoir bien reçu les items commandés.*
En cas de bris ou d'erreur, avertir immédiatement votre vendeur afin de corriger la situation. Passé ce délai, aucun retour ne sera autorisé.

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____ **Nombre de colis** _____

TPS : R104236070
TVQ : 1001039501

PRISMA
Plastics International Inc.

COPIE DU CLIENT

LN-170628-04 qty 880

BATCH (9)

PLASTIQUE Multifab

FACTURE

1285 St-Vallier Ouest
Québec, Québec G1N 1H4
Canada

N° facture: 38228
Date: 2017-05-05
Date d'expédition: 2017-05-05
Page: 1
Re: N° commande mpc-170406-01

Vendu à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

Expédié à:

HELITOWCART / VANAIR INC_#
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

No. d'entreprise: 840013296RP0001

Article	Unité	Quantité	Description	Taxe	Prix de base	% remise	Prix unit.	Montant
			PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/4 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0012 01	GQ	0.72		0.72	
			PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/8 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0015 01	GQ	0.64		0.64	
		880	PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/16 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0014 01	GQ	0.64		0.64	563.20
			GQ - TPS 5%, TVQ 9.975%					
			TPS					28.16
			TVQ					56.18

Payé MBNA
2017-05-09

TPS:840013296RT0001 TVQ:1214478605TQ0001

Expédié par: dicom 875182 No. Suivi:

Remarques:

Vendu par: GUILLAUME MOREAU

Montant total 647.54

PLASTIQUE Multifab

Bulletin de vente

1285 St-Vallier Ouest
Québec, Québec G1N 1H4
Canada

Tel: (418) 614-1876 Tel: (418) 682-2011

N° bon de commande: mpc-170406-01
Date: 2017-04-13
Page: 1
Date expédié: 2017-04-27

Vendu à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

TEL: (418) 836-4525 FAX: (418) 836-4575

Expédié à:

HELITOWCART / VANAIR INC_#
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

Expédié par: dicom 875182

No. d'entreprise: 840013296RP000

Article	Unité	Qté Comm	Qté Livrée	Qté en attente	Description
		208	208		PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/4 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0012 01
		200	200		PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/8 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0015 01
		880	880		PIÈCES DE UHMW NOIR VIERGE 1/16 DE 3/4 X 3/4 TEL QUE PLAN # 341 0014 01
					Sous-total:
					GQ - TPS 5%, TVQ 9.975%
					TPS
					TVQ

GUILLAUME MOREAU

Commentaire:

Montant Total

HELI TOW CART *www.helitowcart.com*
By Vanair

Purchase Order

Supplier:	Multifab
Contact:	Mathieu Bouchard
Coordinates:	m.bouchard@multifab.ca

tel 418-682-0005
fax

Instructions:

P.O. No:	**mpc - 170406-01**

(initials-yymmdd-sequence)

Ship to: Helitowcart
877a Alphonse-Desrochers
St-Nicolas, Qc, Can. G7A 5K6
Tel: 418-561-4512
Att: Maxime Perron Caissy

Utiliser Compte Dicom: 875182

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
208	UHMW noir / **épaisseur: 1/4"** / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0012 01 /	B	2017 05 01	$0.72	$149.76
	Percés au centre avec trou de 1/4"				
	Ref: UHMNF .250 Coupé à .75 po x .75 po				
200	UHMW noir / **épaisseur: 1/8"** / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0015 01 /	B	2017 05 01	$0.64	$128.00
	Percés au centre avec trou de 1/4"				
	Ref: UHMNF .130 Coupé à .75 po x .75 po				
880	UHMW noir / **épaisseur: 1/16"** / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0014 01 /	B	2017 05 01	$0.64	$563.20
	Percés au centre avec trou de 1/4"				
	Ref: UHMNF .065 Coupé à .75 po x .75 po				
				Subtotal	$840.96
				Total	$840.96
				Shipping	
				Total	$840.96

Issued by:	*Maxime Perron Caissy*
Date:	2017 04 06

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

Helitowcart - **RECEIVING INSPECTION GENERAAL**	F30-01	Page 1 of 1
Reviewed & approved by:		2006 09 09

Part Identification

Part Name:	HTC Part No:
FILLER BLOC 3/32" (1/16")	314 0014 01 A
Supplier Part Information:	Supplier Part N

FILLER BLOCK 1/16"

Inspection Plan

Aspect	Sampling	Inspection	Accept
A	3 UNITS	LENGTH	
B	"	THICKNESS	
C	"	HOLE	
D	—	~~ORIGIN LOT FROM SUPPLIER~~	NO MORE REQUESTED ONLY REQUEST CONF. REPORT / NB
E			

Inspection Plan approved by: D. Barbeau Date: 2011 05 22

Inspection Records

BATCH!

Ok = ✓initials

Lot Numbers: HTC-LN-yymmdd-se

Date:	Quantity	Ref PO:	A	B	C	D	E	Assign Lot no
080909	57 ①		OK NB	OK NB	OK NB			LN-080909-02 NB
090219	240 ②	160902201	OK NB	OK NB	OK NB	02051		LN-090219-02 TC AUDIT CAK
110215	100 ③ nb	110126-01	OK NB	OK NB	OK NB	NOT AVAIL		LN-110215-01
#110522	50 ④ nb	110522-03	OK NB	OK NB	OK NB	NOT AVAIL		LN-110522-03
120516	280 ⑤ nb	120413-01	OK NB	OK NB	OK NB	" "		LN-120516-05 TC 2013
* 131021	156 ⑥ nb	131022-01	OK NB	OK NB	OK NB	—	—	LN-131022-01
160421	352 ⑦ nb	160324-01	OK NB	OK NB	OK NB	—	—	LN-160421-03 TC 2017
170628	880 ⑧ mpc	170406-01	✓ MPC	✓ MPC	✓ MPC	—	—	LN-170628-04 REV B

Notes

Date:	Comments:
2011 02 15	Fournisseur a livré 1/16" au lieu de 3/32" : Accepté par Dérog.
2011 05 22	ORIGIN OF SUPPLIER NOT AVAILABLE: NB NB.
* 2013 10 21	LOT 160. 4 scrapés en faisant tests NB = 156

Tel 1-418-561-4512, Fax: 1-418-836-2291, info@helitowcart.com www.helitowcart.com
860 Marie-Victorin, Saint-Nicolas, Levis, Quebec, Canada, G7A 3S9

Po-160314-01 LN-160421-03 BATCH#7

PLASTIQUE Multifab

FACTURE

1285 St-Vallier Ouest
Québec, Québec G1N 1H4
Canada

N° facture:	32063
Date:	2016-04-01
Date d'expédition:	2016-04-01
Page:	1
Re: N° commande	160314-01

Vendu à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA

Expédié à:

HELITOWCART / VANAIR INC_
877 A ALPHONSE DESROCHERS
ST-NICOLAS, QC G7A 5K6
CANADA
NATHALIE BARBEAU

No. d'entreprise: 840013296RP0001

Article	Unité	Quantité	Description	Taxe	Prix de base	% remise	Prix unit.	Montant
		40	PIÈCE EN UHMW NOIR 1/4" TEL QUE PLAN 314-0012-01B	GQ	0.48		0.48	19.20
		84	PIÈCE EN UHMW NOIR 1/8' TEL QUE PLAN 314-0015-01A	GQ	0.48		0.48	40.32
		336 352	PIÈCE EN UHMW NOIR 1/16" TEL QUE PLAN 314-0014-01A	GQ	0.48		0.48	161.28
			GQ - TPS 5%, TVQ 9.975%					
			TPS					11.04
			TVQ					22.03

TPS:840013296RT0001 TVQ:1214478605TQ0001

Expédié par: DICOM 875182 No. Suivi: V47695701

Remarques:

Vendu par: GUILLAUME MOREAU

Montant total 253.87

HELI TOW CART *www.helitowcart.com* *By Vanair*

Bon Commande

Supplier:	Plastique PolyAlto
Contact:	
Coordinates:	3825 Jean-Marchand Québec, Qc G2C 2J2
tel	418 847 8311
fax	418 847 8313

P.O. No:	**nb - 130927- 03** *(initials-yymmdd-sequence)*
Ship to:	Helitowcart Ramassage Par Nathalie ou Lucien Barbeau cell lorsque prêt: 418 561 4512

Instructions:

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
160	UHM noir / épaisseur: 1/16" / taillé: 3/4" x 3/4" / P/N 314 0014 01A / Votre code: UHMNF .0648120 Coupé à .75 po x .75 po ****IMPORTANT: Fournir certificat de conformité.	A	11-Oct-13	$0.23	$36.80
				Subtotal	$36.80
				Total	$36.80
				Shipping	
				Total	$36.80

Issued by: N. Barbeau
Date: 2013 09 27

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6
tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

LN 131022-01 Batch #6

Po- nb-130927-03

GROUPE POLY ALTO
plastiques à l'infini

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Compagnie : Heli Tow Cart
877A Alphonse-Desrochers
Saint-Nicolas
G7A 5K6
Québec Canada

Bon de Livraison Numéro: J97424

Selon votre commande d'achat numéro : nb-130927-03

En Date du 02/10/2013 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

160 fois UHMW noir 1/16" x 3/4" x 3/4"

-
-

CONTRÔLE : _____

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
4105, rue Hickmore, St-Laurent (Qc) H4T 1S5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

PO NB-120413-01 LN-120516-05 BATCH5

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, Québec (QC) G2C 2J2
T 418 847-8311 1 800 463-4710 F 418 847-8313

Succursale / Branch
4105, rue Hickmore, Saint-Laurent (QC) H4T 1S5
T 514 738-6817 1 888 506-9600 F 514 738-0650

COMMANDE
J35867

Vendeur: MATHIEU BOIVIN
Téléphone: (418) 847-8311 Bur. 2280
Date vente: 16/04/2012
Date à expédier 18/04/2012
Page: 1

Facturé à: CMB
COMPTANT - MATHIEU BOIVIN

Livré à:
HELI TOW CART

Téléphone :
Télécopieur :

Votre # commande:	Transport	Case	Nbr colis
418-561-4512	***APPELER POUR CUEILLETTE***PAYÉ ~~MASTER~~ VISA		

Code	Description	Date à expédier	Quantité commandée	Quantité Livrée	Quantité à livrer	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po	18/04/2012	400.00 MCX		400.00	0.270 MCX	108.00
	UHMW NOIR 1/4 EPAIS	/ /					
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po	18/04/2012	280.00 MCX		280.00	0.270 MCX	75.60
	UHMW NOIR 1/8 EPAIS	/ /					
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po	18/04/2012	280.00 MCX		280.00	0.270 MCX	75.60
	UHMW NOIR 1/16 EPAIS 3/32	/ /					

Procés / H.L 15.05.2012 / AB

==RELEVE DE TRANSACTION==
==TRANSACTION RECORD==

TPV91001455 MARCH55538302
GROUPE POLYALTO
3825 RUE JEAN-MARCHAND
QUEBEC QC

CARTE/CARD: VISA
NO. **** **** **** 5803
AID: A0000000031010
APPL.: VISA
SEQ.: 018 LOT/BATCH: 007
2012/04/25 14:32 CA1

ACHAT/PURCHASE $298.02
AUTOR./AUTHOR.: 064996

00 APPROUVEE - MERCI

GROUPE POLYALTO
25 AVR. 2012
PAYE

idement, composez le 418-847-8311 ou sans frais le 1-800-463-4710 ainsi que le poste de la personne à joindre.

Conserver cette copie pour vos dossiers.

ger des frais en cas d'annulation de commande.

COPIE : CLIENT
****

Sous-total:	259.20	
Transport:	0.00	
Sous-total	259.20	
T.P.S. #104236070 RT001	12.96	
T.V.Q. #1001039501 TQ001	25.86	
TOTAL	**298.02**	$
Dépôt reçu	0.00	
Solde à recevoir	**298.02**	

Date : ____/____/____

PRISMA Plastics International Inc.

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

COPIE CLIENT

GROUPE ALTO
plastiques à l'infini

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Compagnie :
HELI TOW CART

Bon de Livraison Numéro: J35867

Selon votre commande d'achat numéro : VERBAL

En Date du 26-04-2012 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

- UHMW NOIR 1/4 EPAIS
- UHMW NOIR 1/8 EPAIS
- UHMW NOIR 1/16 EPAIS
-
-
-
-

CONTRÔLE : Mathieu

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

IAPD
INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

BATCH #4

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, **Québec** (QC) G2C 2J2
T.: 418 847-8311 | 1 800 463-4710 | F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
4105, rue Hickmore, **Saint-Laurent** (QC) H4T 1S5
T.: 514 738-6817 | 1 888 506-9600 | F.: 514 738-0650

COMMANDE # H96132

Vendeur: **MARIE-ANDREE MYRAND**
Téléphone: **(418) 847-8311 Bur. 2242**
Date vente: 05/05/2011
Date à expédier 13/05/2011
Page: 1

Facturé à: CMA
COMPTANT MARIE-ANDRÉE

Livré à:
HELI TOW CART BT VANAIR
P.O # nb-110505-01
NATHALIE BARBEAU

Téléphone :
Télécopieur :

Votre # commande:	Transport	Case	Nbr colis
418-561-4512	POUR CUEILLETTE ***PAYÉ VISA***		

Code	Description	Date à expédier	Quantité commandée	Quantité Livrée	Quantité à livrer	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/4"	13/05/2011 / / / /	50.00 MCX		50.00	0.540 MCX	27.00
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/8"	13/05/2011 / /	140.00 MCX		140.00	0.240 MCX	33.60
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/16"	13/05/2011 / /	50.00 MCX		50.00	0.530 MCX	26.50

1/16" (3/32")

GROUPE POLYALTO
10 MAI 2011
PAYÉ

**PolyAlto se réserve le droit d'exiger des frais en cas d'annulation de commande.*

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____

PRISMA Plastics International Inc

Sous-total:	87.10	
Transport:	0.00	
Sous-total	87.10	
T.P.S. #104236070 RT001	4.36	
T.V.Q. #1001039501 TQ001	7.77	
TOTAL	**99.23**	**$**
Dépôt reçu	0.00	
Solde à recevoir	**99.23**	

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

COPIE CLIENT

GROUPE ALTO
plastiques à l'infini

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

Compagnie :
HELI TOW CART
877 rue Alphonse Desrochers
St-Nicolas
Qc Canada
G7A 5K6

Bon de Livraison Numéro: H96132

Selon votre commande d'achat numéro : nb-110505-01

En Date du 10 mai. 2011 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

-
- UHMW Noir 1/4" d'épais x 3/4" x 3/4"
- UHMW Noir 1/8" d'épais x 3/4" x 3/4"
- UHMW Noir 1/16" d'épais x 3/4" x 3/4"
-
-

CONTRÔLE : _____

RESPONSABLE : _____

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

BATCH 3

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, Québec (QC) G2C 2J2
418 847-8311 1 800 463-4710 418 847-8313

Succursale / Branch
7600, route Transcanadienne, Saint-Laurent (QC) H4T 1A5
T: 514 738-6817 1 888 506-9600 F: 514 738-0650

FACTURE #590590

Vendu à: CCD

Comptant CD

Livré à: CCD

HELI TOW CART BY VANAIR

Vendeur	Votre # commande:	Référence	Termes	Date de livraison	Date de facture
CHRISTIAN DROLET	418-561-4512	H84136-01	NET 30 JOURS	04/02/2011	04/02/2011

TRANSPORT: ***APPELER POUR CUEILLETTE PAYÉ VISA *** ***P.S.L.*** *CERTIFICAT**

Code	Description	Quantité Commandée	Quantité Livrée	Quantité à Livrer	Prix	Total
# DE COMMANDE NB-110126-01						
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po	280.00 MCX	280.00 MCX	MCX	0.27	75.60
	UHMW NOIR 1/4" EPAIS.					
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	MCX	0.27	27.00
	UHMW NOIR 1/8" EPAIS.					
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	MCX	0.27	27.00
	UHMW NOIR 1/16" EPAIS. (ou dem. du 3/32" mais réel ils ont 1/16" en stock) réel					

CERTIFIÉ ISO 9001:2008

***** Aucun état de compte ne suivra, svp faire votre remise au nom de Groupe PolyAlto à l'adresse de Québec *****

1) Toute modification, révision ou addition aux spécifications mentionnées ci-haut sera à la charge du client et sera ajoutée au prix de la présente soumission.
2) Nos prix sont sujets à changements sans préavis.
3) Le Groupe PolyAlto Inc. demeure propriétaire des produits ci-hauts mentionnés jusqu'au paiement complet de la facture d'achat.
4) L'annulation ne peut être acceptée après la confirmation et la signature de la commande et des frais sont applicables.
5) Nous recommandons à l'utilisateur éventuel de déterminer si nos produits et suggestions sont adaptés à ses besoins avant d'en faire l'usage.
6) Toute vente est sujette à l'approbation du service de crédit et le Groupe PolyAlto demeure propriétaire des moules, gabarits et matrices utilisés.
7) Tout litige sera interprété selon les lois de la province de Québec et pour toute transaction entre elles, les parties élisent domicile dans le district judiciaire de Québec.
8) Nos termes de paiement sont de NET 30 jours et des frais de 2% par mois sont applicables sur toute facture passée due.
9) Un minimum de commande de 25$ est requis pour porter à votre compte.
10) Aucun retour ne sera accepté sans autorisation ni numéro de bon de retour et des frais seront applicables.

Sous-total :	129.60
Frais d'exp. :	0.00
Sous-total :	129.60
T.P.S. R104236070	6.48
T.V.Q. 1001039501	11.57
TOTAL :	**147.65**
Solde à payer	0.00

PRISMA Plastics International Inc.

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
3825, rue Jean-Marchand, Québec (QC) G2C 2J2
T.: 418 847-8311 1 800 463-4710 F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
7600, route Transcanadienne, Saint-Laurent (QC) H4T 1A5
T.: 514 738-6817 1 888 506-9600 F.: 514 738-0650

BON DE LIVRAISO
590590

Date vente: 04/02/2011
Date promise: 04/02/2011
Page: 1
Vendeur: CHRISTIAN DROLET
Seq.de livraison: SANS

Facturé à:

Comptant CD

Livré à:

HELI TOW CART BY VANAIR

Votre # commande:	***APPELER POUR CUEILLETTE PAYÉ VISA ***P.S.L.*** **CERTIFICAT**	Case	Nbr colis
418-561-4512			

0 14:26 07/02/11

Code	Description	Q. Com.	Q. Livré	Q. B/O	Prix	Total
	# DE COMMANDE NB-110126-01	0.00	0.00	0.00		
		0.00	0.00	0.00		
FARUHM	UHMNF.2548120 Coupé à .75 po X .75 po	280.00 MCX	280.00 MCX	0.00 MCX		
	UHMW NOIR 1/4" EPAIS.	0.00	0.00	0.00		
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	0.00 MCX		
	UHMW NOIR 1/8" EPAIS.	0.00	0.00	0.00		
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po	100.00 MCX	100.00 MCX	0.00 MCX		
	UHMW NOIR 1/16" EPAIS.	0.00	0.00	0.00		

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____

TPS : R104236070
TVQ : 1001039501

Sous-Total
Transport:
M.O. :
Sous-total:
T.P.S.:
T.V.Q.:
Grand total:

Ce document à été imprimé avec le Logiciel Maximum Windows **COPIE CLIENT**

GROUPE ALTO
plastiques à l'infini

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

Compagnie :

HELI TOW CART BY VANAIR
877 A ALPHONSE-DESROCHERS
ST-NICOLAS
QUEBEC Canada
G7A 5K6

Bon de Livraison Numéro: H84136

Selon votre commande d'achat numéro : NB-110126-01

En Date du 25-01-2011 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

- MCX UHMW NOIR 1/4" X 3/4" X 3/4"
- MCX UHMW NOIR 1/8" X 3/4" X 3/4"
- MCX UHMW NOIR 1/16" X 3/4" X 3/4"
-
-
-
-

CONTRÔLE :

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

IAPD
INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

HELI TOW CART

www.helitowcart.com
By Vanair

Purchase Order

Helitowcart (Vanair inc.): 877A Alphonse-Desrochers, St-Nicolas, Qc, Canada, G7A 5K6 tel: 418-561-4512, Fax: 418-836-4575, info@helitowcart.com

Supplier:	Plastique Polyfab
Contact:	
Coordinates:	

P.O. No:	09-02-02401

(yymmdd-initials-sequence)

Ship to: PBarre

Instructions: Deedrone = Philadelphi

Quantity	Description	Rev.	Due Date	Currency: Unit Price	Amount
240	COU2UHM. /1/8/ #48120 cuyc .75X.75	314.00	14.01	A	0.33
240	" /1/8/ .124812 0 cuyc .75X.75	314.00	15.01	A	0.30
	Certificat de Conte				

Issued by:	
Date:	

Subtotal	
TPS	
TVQ	
Shipping	
Total	

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

3825, rue Jean-Marchand
Québec, Québec
G2C 2J2
Téléphone : 418 847-8311
Sans frais : 1 800 463-4710
Télécopieur : 418 847-8313

Couriel : ventes@polyalto.com

Compagnie : Helitowcart
M.Lucien Barbeau
418-563-0217

Canada

Bon de Livraison Numéro: H03178

Selon votre commande d'achat numéro :

En Date du 2009-02-06 le matériel est conforme aux spécifications énumérées ci-dessous:

240 mcx UHMW NOIR 1/16" x 3/4" x 3/4"
240 mcx UHMW NOIR 1/8" x 3/4" x 3/4"

-
-
-
-
-

CONTRÔLE :

RESPONSABLE :

Succursale Montréal
7600, rte Transcanadienne, St-Laurent (Qc) H4T 1A5
Téléphone : 514 738-6817
Sans frais : 1 888 506-9600
Télécopieur : 514 738-0650
Site internet : http://www.polyalto.com
Courriel : ventesmtl@polyalto.com

MEMBER IAPD INTERNATIONAL ASSOCIATION OF PLASTICS DISTRIBUTORS

GROUPE POLYALTO
plastiques à l'infini

Siège social / Head office
*3825, rue Jean-Marchand, **Québec** (QC) G2C 2J2*
T.: 418 847-8311 | 1 800 463-4710 | F.: 418 847-8313

Succursale / Branch
*7600, route Transcanadienne, **Saint-Laurent** (QC) H4T 1A5*
T.: 514 738-6817 | 1 888 506-9600 | F.: 514 738-0650

BON DE LIVRAISON
H03178-01

Date vente: 02/02/2009
Date à expédier: 03/02/2009
Page: 1
Vendeur: ERIC LACHANCE
Seq.de livraison: SANS

Facturé à:

COMPTANT ÉRIC LACHANCE

Livré à:

HELITOWCART
M.LUCIEN BARBEAU
418-563-0217

Région : 03

Votre # commande:	VIA:	Case	Nbr colis
418-563-0217	*** APPELLER POUR CUEILLETTE / PAYÉ CA		

3 14:00 06/02/09

Code	Description	Q. Com.	Q. Livré	Q. B/O	Prix	Total
FARUHM	UHMNF.0648120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/16"	240.00 MCX	240.00 MCX			
FARUHM	UHMNF.1248120 Coupé à .75 po X .75 po UHMW NOIR 1/8"	240.00 MCX	240.00 MCX			

***Il est de la responsabilité du client, dans les 2 jours ouvrables suivant la réception de sa commande, de s'assurer d'avoir bien reçu les items commandés.*
En cas de bris ou d'erreur, avertir immédiatement votre vendeur afin de corriger la situation. Passé ce délai, aucun retour ne sera autorisé.

Accepté par : _____

Date : ____/_____/_____ **Nombre de colis** _____

TPS : R104236070
TVQ : 1001039501

PRISMA Plastics International Inc.

COPIE DU CLIENT

NUTS & WASHERS

MASTER P.N.: AN4-16A
PART #: LOT # 66410/6472
DESCRIPTION: Bolt
P.C.: API 80667800 ?
P.O.: 24971 QTY.: 16
DATE: 14 Dec 2009

AÉROPRO
AMO 89-90

MASTER P.N.: AN4-15A
PART #:
DESCRIPTION: Bolt
P.C.: API 80662107
P.O.: 24904 QTY.: 200
DATE: 30 NOV 2009

AÉROPRO
AMO 89-90

MASTER P.N.: NAS1149F0463P
PART #:
DESCRIPTION: WASHER
P.C.: API 80662107
P.O.: 24904 QTY.: 500
DATE: 30 NOV 2009

AÉROPRO
AMO 89-90

MASTER P.N.: MS21044N4
PART #:
DESCRIPTION: NUT
P.C.: API 80662107
P.O.: 24904 QTY.: 350
DATE: 30 NOV 2009

AÉROPRO
AMO 89-90

MASTER P.N.: NAS1149F0463P
PART #: ~~LOT #~~ 71070/U2977
DESCRIPTION: WASHER
P.C.: API 80667800 ? NAS 1149F0463P
P.O.: 24971 QTY.: 300
DATE: 14 Dec 2009

AÉROPRO
AMO 89-90

Aéropro

714, 7e Avenue de l'Aéroport
Québec (Québec) G2G 2T6
Tél. : 418 877-2808

x 600

D.O.T. APPROVAL NO. 89-90

Nomenclature: WASHERS

Manufacturer: ALT # Type / Model: AN 960 - 416.

Part No.: NAS 1149F0463P Serial No.:

Total Time: Work Order:

Overhaul ☐ Repair ☐ New ☒ Tested ☐ Removal ☐

Previous Certification: Radex · PO: 023412 - 18 Dec 08

☒ Inspected upon reception

☐ I certify that the maintenance stated above has been performed in accordance with the applicable standards of airworthiness.

AÉROPRO AMO 89-90 MTC 005

18 Dec 08

DATE NAME OR AUTHORIZED INSPECTOR LIC. No/STAMP

Details of outstanding work and other information on reverse.

MAINTENANCE RELEASE

MAINTENANCE RELEASE

REMARKS

(Details of work performed/reason for removal)

(Additionnal work to be performed upon installation)

INSTALLED ON _____ DATE _____

HELI TOW CART

Packing slip

Date: June 9, 2009

Invoice: **3101**

Bill to: **Mr. Bentley R. endrick**
Thunderbird Aviation, LLC
40 Mountain Pine Dr.
Littleton,CO 80127

Ship to: Thunderbird Aviation/Helicopter sch
11844 Corporate Way
Broomfield, CO
80021

Contact:

FED TAX ID: EIN #20-0515269
tel: 303 522-0777
fax:
email: bentleykk@aol.com

Contact: Dennis Pierce
Tel: 720 232 1788

NAFTA	Terms	From:	Weight	Size
120493044	Credit card	Helitowcart	358 lbs	48 x 31 x 25"
Bond	**P.O. No.**	877A Alphonse-Desrochers		
990458243	Verbal	St-Nicolas, Levis, Qc, Canada, G7A 5K6		
Broker	**Sales agent**	info@helitowcart.com tel. +1 418 561 4512	**Shipping**	**Ship date**
Bax	Nathalie Barbeau	www.helitowcart.com fax. +1 418 836 4575	Bax Q 4800967	June 9,2009

		Currency	$US
Quantity	**Description**	**Unit Price**	**Amount**
	Products made in Canada		
1	**V201 towcart - serial 4009 - Used** Including AT44 Attachment device H.S. Code 8709.11.00		
1	**AT45 Attachment device** Including Emstrom cups & Bell cups H.S. code 8709.90.00		
1	**OWC Option winter cables** H.S. code 8709.90.00		
	Thank you!		

Notes:	Sub total	$0.00
	Shipping	
	Total	**$0.00**

	Shipping	
	Total	

AÉROPRO
AMO 89-90

MASTER P.N.: AN960-416

PART #:

DESCRIPTION: WASHER

P.C.: API

P.O.: 19156

DATE: 6MAY09 QTY.: 100

AÉROPRO
AMO 89-90
MTL QUE

AÉROPRO
AMO 89-90

MASTER P.N.: AN4-16A

PART #: [illegible]

DESCRIPTION: BOLT

P.C.: API [illegible]

P.O.: 34971 QTY.: 24

DATE: 14 DEC 2009

AÉROPRO
AMO 89-90
MTL QUE

1 Approving National Aviation Authority/Country:	2.	3. Form Tracking Number:
FAA/United States	**AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE** **FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG**	0071778444-00001

4. Organization Name and Address	5. Work Order/Contract/ Invoice Number
RAPID PARTS INVENTORY AND DISTRIBUTION DALLAS DISTRIBUTION CENTER 801 INDUSTRIAL BLVD, SUITE 100 GRAPEVINE, TX 76051 PC 8 KADEX K40650	0001504653-000040

6. Item	7. Description	8. Part Number	9. Eligibility *	10. Quantity	11. Serial/Batch Nbr	12. Status/Work
0001	WASHER, FLAT	NAS1149F0463P	N/A	600.000	N/A	NEW

13. **Remark** EXPORT AIRWORTHINESS APPROVAL

Total time of 00.00 hours

14. Certifies the items identified above were manufactured in conformity to:	19. 14 CFR 43.9 Return to Service / Other regulation specified in Block 13
[X] **Approved design data and are in a condition for safe operation.** [ ] **Non-approved design data specified in Block 13.**	Certifies that unless otherwise specified in Block 13, the work identified in Block 12 and described in Block 13 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

15. Authorized Signature:	16. Approval/ Authorization No:	20. Authorized Signature :	21 Approval/ Certificate No.:
Randy R Malcolm	ODARF230339CE		
17. Name (Typed or Printed):	**18. Date (m/d/y):**	**22. Name (Typed or Printed) :**	**23 Date (m/d/y):**
RANDY MALCOLM	DEC/10/2008		

USER/INSTALLER RESPONSIBILITIES

It is important to understand that the existence of this Document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.

Where the user/installer work in accordance with the national regulations of an Airworthiness Authority different than the Airworthiness Authority of the country specified in block 1 it is essential that the user/installer ensure that his/her Airworthiness Authority accepts parts/components/assemblies from the Airworthiness Authority of the country specified in block 1.

Statements in block 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

* Installer must cross check eligibility with applicable technical data.

MASTER P.N.: MS 21044N4

PART #: MS 20365-4

DESCRIPTION: NUT

P.C.: API 80575364

P.O.: 23986 QTY.: 300

DATE: 13 MAY/09

AÉROPRO
AMO 89-90

AÉROPRO
AMO 89-90
MTC (US)

MASTER P.N.: AN4-14

PART # :

DESCRIPTION : Bolt

P.C.: API 80575364

P.O.: 23986 QTY.: 80

DATE : 13 May 09

AÉROPRO
AMO 89-90

AÉROPRO
AMO 89-90
MTC 050

Aéropro

714, 7e avenue, Aéroport Int'l J.-Lesage
Ste-Foy (Québec) G2G 2T6
Tél.: (418) 877-2808

D.O.T. APPROVAL NO. 89-90

MAINTENANCE RELEASE

Nomenclature: Bolt 2X12

Manufacturer: _____ Type / Model: _____

Part No.: AN4-15A Serial No.: _____

Total Time: _____ Work Order: _____

Overhaul ☐ Repair ☐ New ☑ Tested ☐ Removal ☐

Previous Certification: AP P.O. 18906 17aout06

☑ Inspected upon reception

☐ I certify that the maintenance stated above has been performed in accordance with applicable standards of airworthiness.

AEROPRO AMO 89-90 MTC001

18aout06 _____

DATE NAME OR AUTHORIZED INSPECTOR LIC. No/STAMP

Details of outstanding work and other information on reverse.

MAINTENANCE RELEASE

REMARKS

(Details of work performed/reason for removal)

(Additionnal work to be performed upon installation)

INSTALLED ON _____ DATE _____

PACKING SLIP

Québec: (418) 877-2808
Fax: (418) 877-4155

TO : M. Barbeau

FROM : Stores

23-Jun-09

Qty	P/N	Description	A/C	p.o	location			
24	An4-15a	Bolt						

8k

10k

090630

MASTER P.N.: AN960-416

PART #: NAS1149F0463P

DESCRIPTION: WASHER

P.C.: API 80575364

P.O.: 23986 QTY.: 300

DATE: 13 MAY 09

AÉROPRO
AMO 89-90

AÉROPRO
AMO 89-90
MTC (SA)

PACKING SLIP

Québec: (418) 877-2808
Fax: (418) 877-4155

TO : M. BARBEAU

FROM : Stores

13-May-09

Qty	P/N	Description	A/C	p.o	location			
25	MS20365-428	NUT			DEJA LIVRE			
100	AN960-416	WASHER			DEJA LIVRE			
300	MS20365-428	NUT (MS21044N4)						
300	AN960-416	WASHER						
80	AN4-14	BOLT						

OK
DR

MASTER P.N.: MS20365-428

PART # :

DESCRIPTION : NUT

P.C.: API

P.O.: 20513 QTY.: 25

DATE : 6MAY 09

AÉROPRO
AMO 89-90

AÉROPRO
AMO 89-90
MTC 030

PACKING SLIP

Québec: (418) 877-2808
Fax: (418) 877-4155

TO : M. BARBEAU

FROM : Stores

6-May-09

Qty	P/N	Description	A/C	p.o	location			
25	MS20365-428	NUT						
100	AN960-416	WASHER						

Aéropro

714, 7e Avenue de l'Aéroport
Québec (Québec) G2G 2T6
Tél.: 418 877-2808

X 140

MAINTENANCE RELEASE

D.O.T. APPROVAL NO. 89-90

Nomenclature: NUT

Manufacturer: _____ Type / Model: AN# MS20365-428

Part No.: MS21044N4 Serial No.: _____

Total Time: _____ Work Order: _____

Overhaul ☐ Repair ☐ New ☒ Tested ☐ Removal ☐

Previous Certification Kadex PO: 23412 18 Dec 08

☒ Inspected upon reception

☐ I certify that the maintenance stated above has been performed in accordance with the applicable standards of airworthiness.

AÉROPRO AMO 89-90 MTC 005

18 Dec 08 _____

DATE NAME OR AUTHORIZED INSPECTOR LIC. No/STAMP

Details of outstanding work and other information on reverse.

REMARKS

(Details of work performed/reason for removal)

(Additionnal work to be performed upon installation)

INSTALLED ON _____ DATE _____

MAINTENANCE RELEASE

1 Approving National Aviation Authority/Country:	2.	3. Form Tracking Number:
FAA/United States	**AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE** **FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG**	0071778443-00001

4. Organization Name and Address	5. Work Order/Contract/ Invoice Number
KADEX K40650 **RAPID PARTS INVENTORY AND DISTRIBUTION DALLAS DISTRIBUTION CENTER 801 INDUSTRIAL BLVD, SUITE 100 GRAPEVINE, TX 76051 PC 8**	0001504653-000030

6. Item	7. Description	8. Part Number	9. Eligibility *	10. Quantity	11. Serial/Batch Nbr	12. Status/Work
0001	NUT, HEX, SELF-LOC KING	MS21044N4	N/A	300.000	N/A	NEW

13. **Remark** EXPORT AIRWORTHINESS APPROVAL

Total time of 00.00 hours

14. **Certifies the items identified above were manufactured in conformity to:**

[X] **Approved design data and are in a condition for safe operation.**

[ ] **Non-approved design data specified in Block 13.**

19. 14 CFR 43.9 Return to Service
Other regulation specified in Block 13

Certifies that unless otherwise specified in Block 13, the work identified in Block 12 and described in Block 13 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

15. Authorized Signature:	16. Approval/ Authorization No:	20. Authorized Signature:	21 Approval/ Certificate No.:
Randy R Malcolm	ODARF230339CE		
17. Name (Typed or Printed):	**18. Date (m/d/y):**	**22. Name (Typed or Printed):**	**23 Date (m/d/y):**
RANDY MALCOLM	DEC/10/2008		

USER/INSTALLER RESPONSIBILITIES

It is important to understand that the existence of this Document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.

Where the user/installer work in accordance with the national regulations of an Airworthiness Authority different than the Airworthiness Authority of the country specified in block 1 it is essential that the user/installer ensure that his/her Airworthiness Authority accepts parts/components/assemblies from the Airworthiness Authority of the country specified in block 1.

Statements in block 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

* Installer must cross check eligibility with applicable technical data.